

# 中文安裝操作手冊



KyoceraMita Taiwan Corporation

台灣京瓷美達股份有限公司

電話:(02)87511560 傳真:(02)87511552

Email address : support@kyoceramita.com.tw Web server : <u>http://www.kyoceramit</u>a.com.tw

## 第一章 印表機安裝

#### 1-0 空間配置需求如下圖



1-2 拆箱 1.印表機主體:



- (1) 電源線
- (2) 感光組蓋(Drum Unit Cover)
- (3) 碳粉組
- (4) 操作手冊



#### 1-3 外觀各部名稱介紹

1. 前視/側視



2. 後視



2.紙槽

#### 1-4 連接印表機與紙槽



- 1-5 安裝碳粉(Toner Container)
  - 1. 打開上蓋(Top Cover)





3. 將綠色碳粉匣卡榫撥至右邊



4. 沿導槽將碳粉匣放入



5. 將綠色碳粉匣卡榫撥至左邊以固定碳粉匣



Toner Container Release Levers (Be sure to set to the left and fix the container in place.)

6. 蓋上上蓋



- 1-6 安裝紙槽
  - 1. 調整紙槽大小之流程



2. 裝紙



3. 關閉紙槽



4. 貼上紙張尺寸標籤貼紙



1-7 印面向下(face-down)出紙打開上方檔紙片



1-8 印面向上(face-up)打開左邊側蓋



1-9 連線至電腦

FS-7000 題供並列埠一個(Parallel Interface Connector) 序列埠一個(Serial Interface RS-232C/RS-422A Connector) 選購網路介面(Slot Cover for Installation Optional Interface)



1-10 手送紙槽(Multi-purpose tray)之使用打開右方側蓋



注意: 關上手送槽時紙張大小調整固定片務必調至最小尺寸



Note: The paper guides must be set to the narrowest position when closing the multi-purpose tray.

 1-11 加裝記憶體(SIMM)

 後方鋁蓋拆下即可見到印表機主機板及2個 SIMM Sockets



將 SIMMS 裝於 Socket 上



### 第二章 按鍵控制面板

2-1 面板外觀圖



- 2-2 參數設定
  - 1. 押 MODE 鍵進入參術數設定模式
  - 2. 押 + 或 鍵選擇主選項
  - 3. 押 FORM FEED 鍵選擇次選項, 押 CONTINUE 鍵回主選項
  - 4. 押 ENTER 鍵面板出現 ? 並閃爍, 此時可更改設定
  - 5. 押 + 或 鍵選擇欲更改之內容
  - 6. 押 ENTER 確認選擇更改之項目內容
  - 7. 押 EXIT 鍵離開參數設定模式
- 2-3 可更改之項目及內容一覽







#### 2-4 液晶顯示面板顯示訊息

Self test	當印表機開機後,印表機作自我結構測試並暖機
Please wait	印表機處於暖機狀態
Ready	可列印狀態
Processing	印表機正在處理欲列印之資料
Waiting	印表機處於等待資料狀態
Paper Loading	裝紙後關上紙槽印表機將紙張送至定位



PAR → 並列介面 : SER → 串列介面 : OPT → 網路介面

解析度顯示, 可為 600 或 300



目前紙張選用之格式,各種紙張之大小見下表

Indicator	Paper Size	Indicator	Paper Size
A3	ISO A3 (29.7 × 42 cm)	C4	ISO C4 (22.9 × 32.4 cm)*
A4	ISO A4 (21 × 29.7 cm)	C5	ISO C5 (16.2 × 22.9 cm)*
A5	ISO A5 (14.8 × 21 cm)	b5	ISO B5 (17.6 × 25 cm)*
A6	ISO A6 (10.5 × 14.8 cm)*	EX	Executive (7-1/4 × 10-1/2 inches)*
B4	JIS B4 (25.7 × 36.4 cm)		[only the multi-purpose tray
B5	JIS B5 (18.2 × 25.7 cm)		feeding]
B6	JIS B6 (12.8 × 18.2 cm)*	*6	Commercial 6-3/4
LT	Letter (8-1/2 × 11 inches)	and a second	(3-5/8 × 6-1/2 inches)*
LD	Ledger (11 × 17 inches)	#9	Commercial 9
LG	Legal (8-1/2 × 14 inches)	5173986	(3-7/8 × 8-7/8 inches)*
MO	Monarch (3-7/8 × 7-1/2 inches)*	CU	CUSTOM (11.7 x 17.7 inches)
BU	Business (4-1/8 × 9-1/2 inches)*	HA	Japanese Postcard (10 x 14.8 cm)
DL	ISO DL (11 × 22 cm)*	OH	Return Postcard (20 x 14.8 cm)



列印份數顯示

2-5 LED 指示燈號說明



## 第三章 錯誤訊息及排除

面板顯示訊息	說 明	對新新
Top cover	上蓋未蓋	輕輕蓋上上蓋
Open		
Front cover	前蓋未關	輕關前蓋
Open		
Side cover	側蓋未關	輕關側蓋
Open		
Paper feeder 1	紙槽側蓋未關	輕關紙槽側蓋
side Cover Open		···· · · ··· ·
Face-down tray	上方出紙槽紙張已	將紙張收走
PaperFull	滿	
Add paper	指定吸紙槽缺紙	加紙或更換吸紙槽
Set paper	手送槽缺紙	放紙於手送槽後押 CONTINUE 鍵
Press CONTINUE		
Load paper	紙張大小與欲列印	更換正確大小之紙張後押 CONTINUE 鍵
(paper size)	之報表不合	
Cassette	紙槽未關	輕關紙槽
not loaded		
Paper jam	卡紙發生	打開前蓋面板出現卡紙位置訊息
Open front cover		
Paper jam	卡紙發生 XXX 表卡	XXX 代碼見下頁圖示
XXX	紙位置	
Warning	可用記憶體太少	加記憶體
Low memory		
Toner low TK-30	碳粉快用完了	準備一支新碳粉
Replace Toner	碳粉用完	更換碳粉
Clean printer		
Clean printer	保養需求	請通知印表機製造商
Press CONTINUE		
Missing	未安裝碳粉	按第一章說明安裝碳粉
Toner kit TK-30		
Install MK	列印張數已達	請通知印表機製造商
	350,000 張需大保養	
Call service	印表機發生錯誤訊	請通知印表機製造商
PersonXX:XXX	息無法再列印	
Memory overflow	記憶體不足	增加記憶體
Press CONTINUE		
Print overrun	記憶體不足	增加記憶體
Press CONTINUE		
MEMORY CARD	MEMORY CARD 未	重新安裝 MEMORY CARD
Err Insert again	安裝完成	
Insert the same	MEMORY CARD 不	重新安裝相同之 MEMORY CARD
MEMORY CARD	同於先前安裝的	

面板顯示訊息	說明	對	策
Warnning battery MEMORY CARD	MEMORY CAI 電池快沒電了	RD 的 儘速更換電	也
Battery error MEMORY CARD	MEMORY 的電 掉或沒電了	記池壞 更換電池	
>Read fonts? Failed	記憶體不足	增加記憶體	







卡紙於 H,I 位置之排除



卡紙於 A,B 位置之排除

