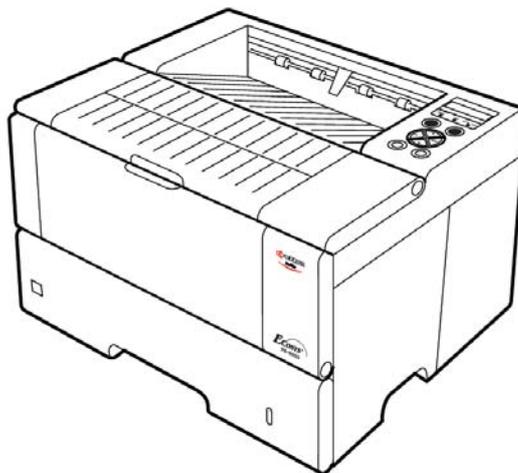




# FS-6020

雷射印表機



操作說明書

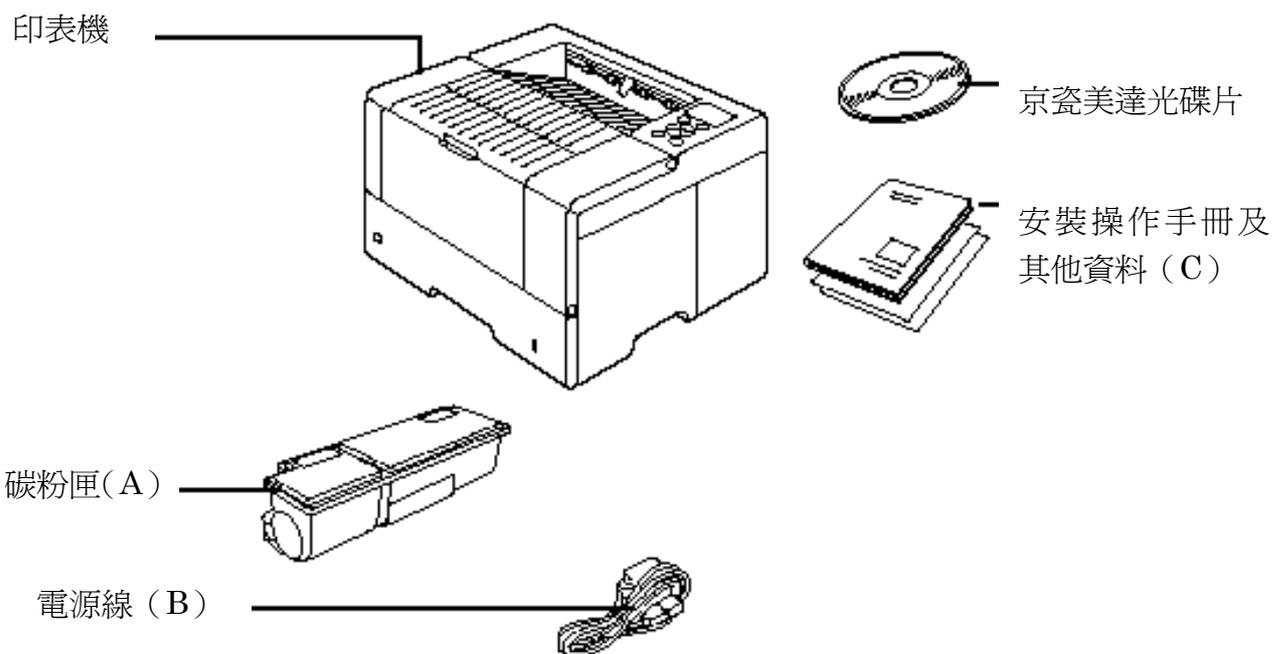
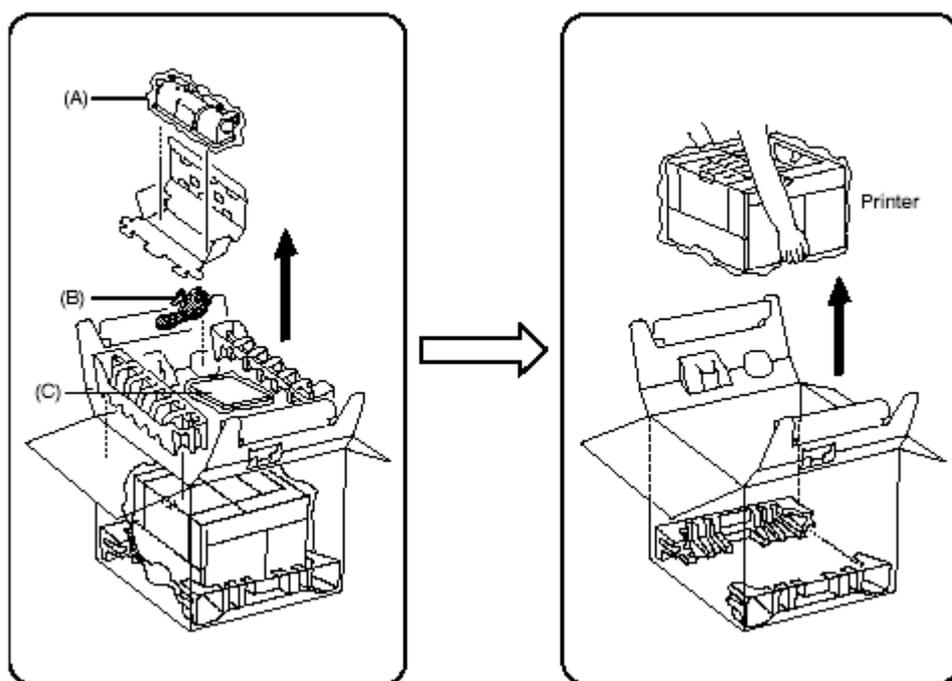
# 目錄

- 1-1 拆裝
- 1-2 安置印表機
- 1-3 安裝碳粉
- 1-4 連線至電腦
- 1-5 電源線連接
- 1-6 紙槽及多功能手動送紙槽
- 1-7 開啓電源
- 1-8 列印測試頁
- 1-9 操作面板

## 1-1 拆箱

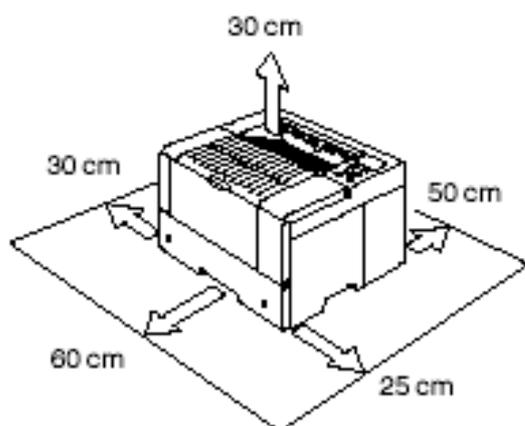
請小心從箱子中取出印表機及配件包。並檢查下列零件組是否齊全。

### 零件組清單



## 1-2 安置印表機

空間配置如



請確保在印表機周圍有足夠的空間。若沒有足夠的空間並長時間使用的話，可能造成機械過熱而起火。

### 環境

溫度	10 到 32.5 度；最理想的溫度為 23 度
濕度	20 至 80% ；理想為 60%



請不要將印表機安裝在超越上述溫度及濕度範圍的地方。因為列印品質可能會變差並提高卡紙的機率。

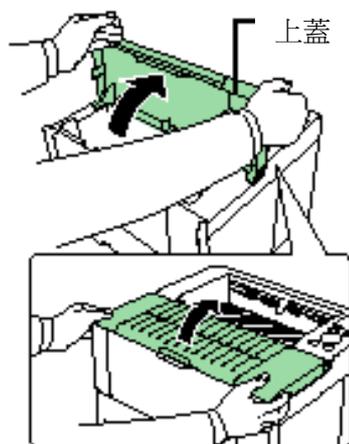
### 避免設置的場所

- \* 冷熱風的出風口
- \* 建築物的出入口
- \* 溫度或濕度容易驟變的地方
- \* 高溫處（例如暖爐或散熱氣附近）
- \* 灰塵過多的地方
- \* 地面不穩處
- \* 含氨氣或其他有害氣體的地方（如果要消毒房間或噴殺蟲劑的話請先移開印表機）
- \* 陽光直接照射或濕度過高處
- \* 空氣不流通處
- \* 低氣壓的地方（例如海拔超過 2000 公尺處）

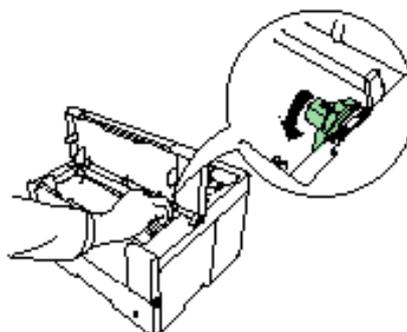
## 1-3 安裝碳粉

在第一次使用印表機之前必須先安裝碳粉並將印表機連線至電腦

### 1 打開上蓋

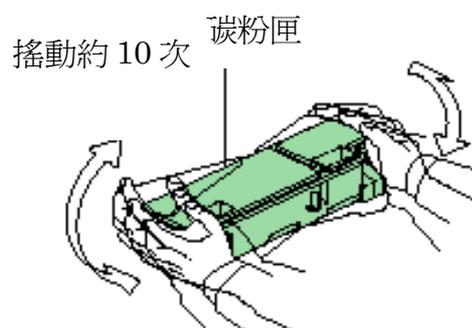


### 2 將碳粉匣固定拉桿往前拉

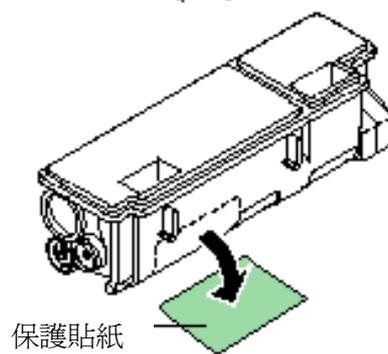


### 3 將碳粉匣從袋子中取出

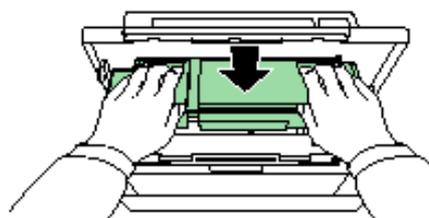
### 4 依照箭頭指示的方向搖動碳粉匣



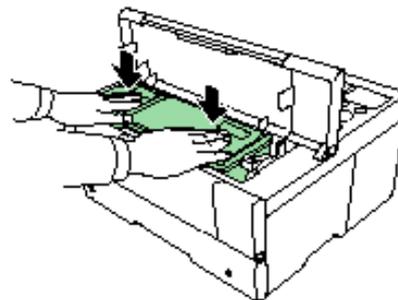
5 撕掉保護貼紙



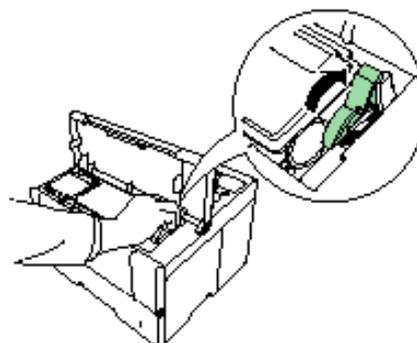
6 依右圖將碳粉匣放入



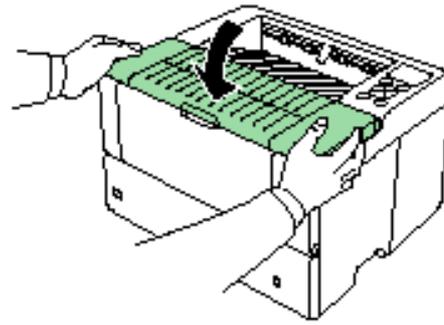
7 雙手平均施力按在印有 **PUSH HERE** 文字的地方，將碳粉匣壓到底。聽到喀嚓一聲的話就是安裝完成。



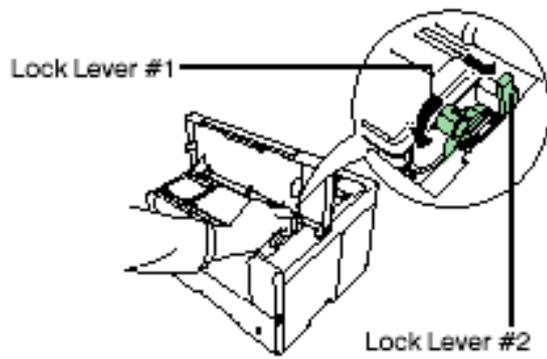
8 將碳粉匣固定拉桿調至 LOCK 的位置。



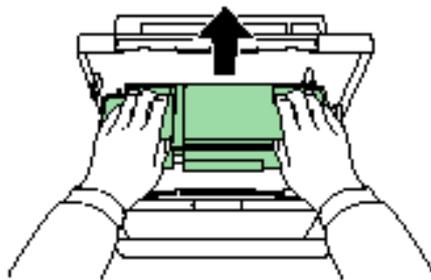
9 蓋上上蓋。



### 移除碳粉匣



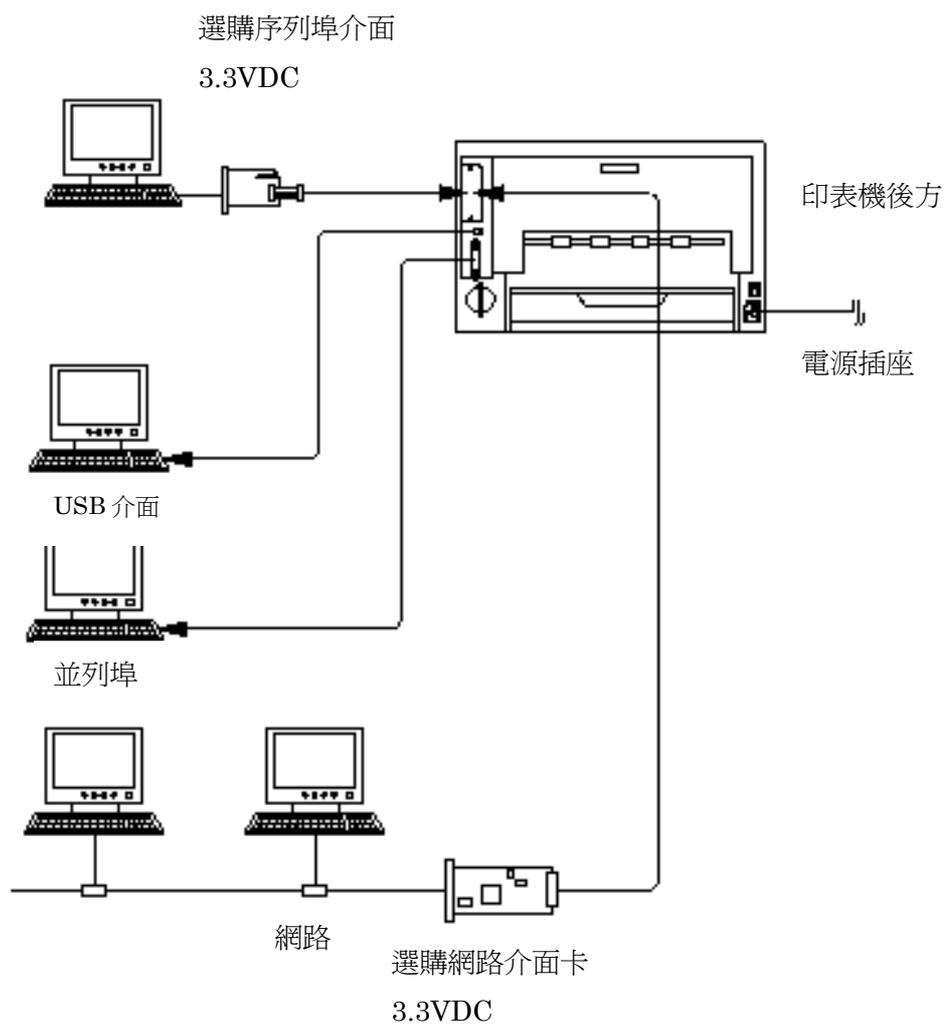
將固定拉桿 # 1 調至 (unlock) 的位置，然後將將固定拉桿 # 2 移至右方就可以取出碳粉匣



## 1-4 連線至電腦

連線至電腦有下列幾種方式。並列埠，USB 介面，選購序列埠介面（IB-11）及選購網路介面卡。

### 連線至電腦



Caution

在進行這個步驟之前，請確定電腦及印表機的電源都處於關閉的狀態。並將印表機的插頭從插座中拔除，連接失敗可能造成電擊。標準的並列埠接頭及 USB 接頭都設置在印表機的后方。

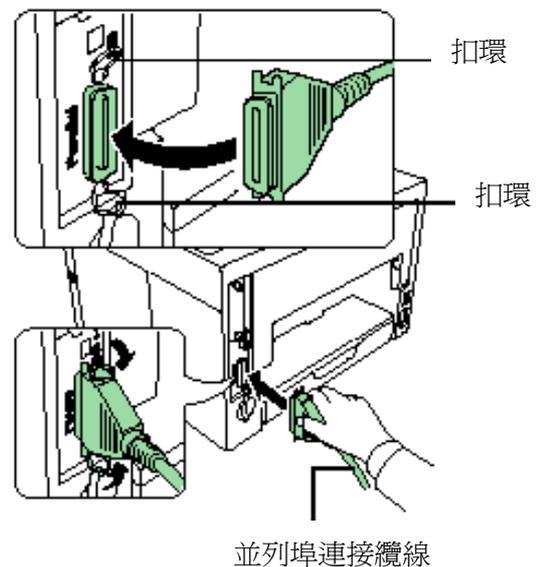
## 並列埠接頭

- 1 將印表機連接線的一端插入印表機背部的並列埠接頭。



- \* 請使用 IEEE1284 的並列埠印表機連接纜線。
  - \* 印表機的位置越靠近腦的話運作效果會越好。
- 此外，連接纜線不得超過 3 公尺（10 英尺）。

- 2 連接並列埠的扣環要卡緊。  
將印表機連接纜線的另一端  
插入電腦的並列埠接頭。



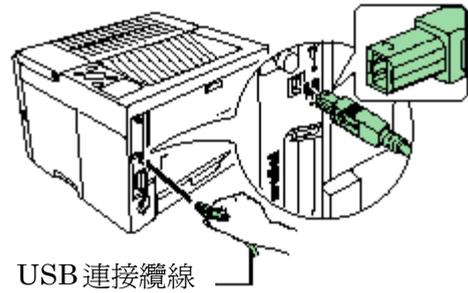
## USB 介面接頭

- 1 將 USB 連接纜線的一端差入印表機的後方。



**Note**

- \* 請使用高速之 USB2.0 連接纜線。
- \* 連接纜線不的超過 5 公尺。



- 2 將 USB 連接纜線的一端插入電腦 USB 介面接頭。

## 1-5 連接電源線

在此章節中將會介紹電源線的連接及各種注意事項。

### 電源插座

- \* 請將印表機安置於接近 AC wall 電源插座 ( ? ) 的地方。最好單獨使用一個插座。
- \* 請遵守印表機後方所指定的電源供應標準。
- \* 如果使用延長線的話，總長度不得超過 5 公尺

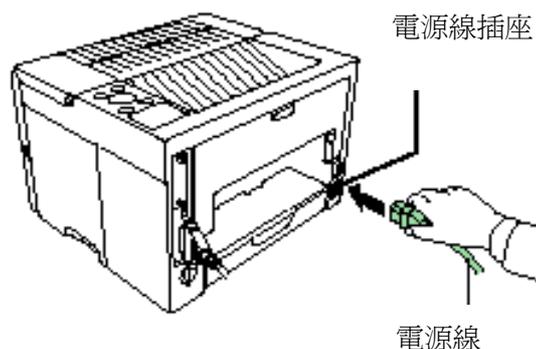
### 電源規格

電 壓	110 伏特±10%
頻 率	50-60Hz±2%
電 流	在 110 伏特之下最大 3.8 安培



- \* 請確認印表機的開關是關閉的。
- \* 請使用本印表機所提供的電源線。

- 1 將電源線插入印表機後方的電源插座上。
- 2 將電源線的另外一端插入電源插座上。

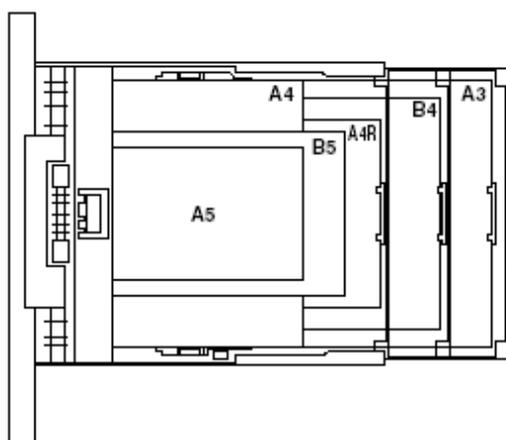


確定電源第 3 蕊接地線。

## 1-6 紙槽及多功能手送紙槽

紙槽能夠容納 A5 到 A3 的紙張。最大容量為 250 張。多功能紙槽能夠容納各種不同的紙張，最大容量為 100 張。

紙張的尺寸若非標準尺寸（顧客所需尺寸）但在容許的範圍之內的話也可以放入紙槽中。將顧客尺寸放入紙槽時請在操作面板上輸入紙張尺寸。標準的紙張規格則必須放置在固定的位置。



下列的紙張重量能夠被使用在本印表機中。

紙張來源	紙張重量
紙 槽	60-105g/平方公尺
多功能手送紙槽	60-200g/平方公尺

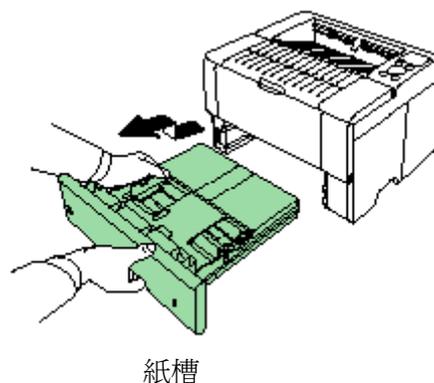


紙張的周圍是很尖銳的，請小心不要割到手。

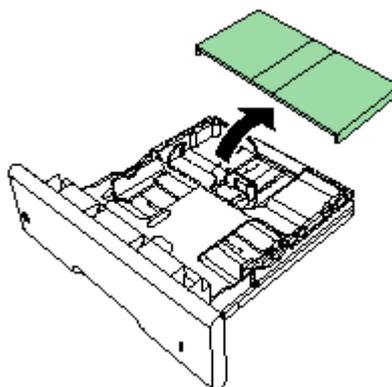
## 紙槽

在包裝時，紙槽是調整在 A4 的位置。請依照下列的步驟將紙張加入紙槽。

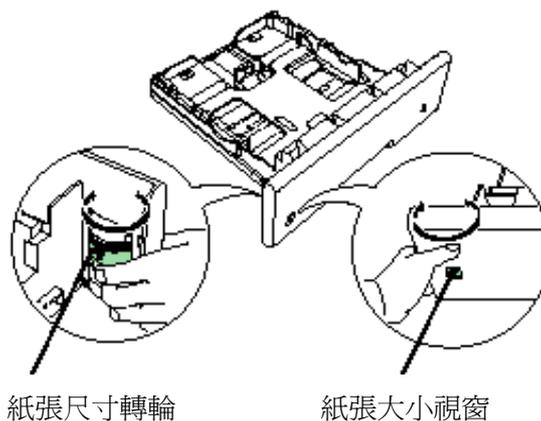
### 1 抽出紙槽



### 2 打開紙槽蓋。



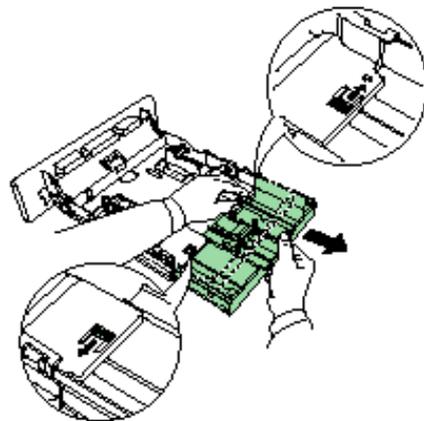
### 3 藉由調整紙張尺寸轉輪選擇紙張尺寸。並用紙張大小視窗來確認選擇的尺寸。您可以選擇 A5,B5,A4,A4R,B4,A3 及其他。



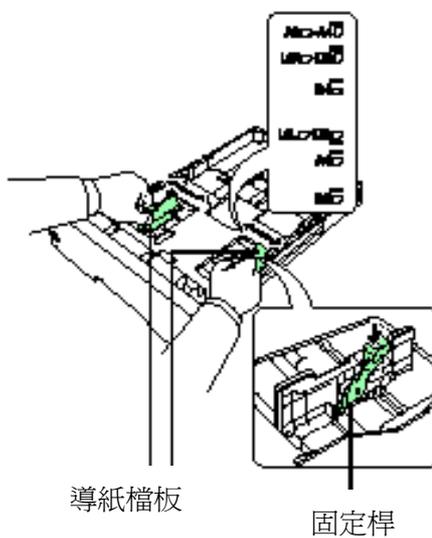
**Note**

當紙張大小刻度輪被設定在其他的位置時，在控制面板上必須設定正確的紙張尺寸。請參閱京瓷美達之操作光碟片。

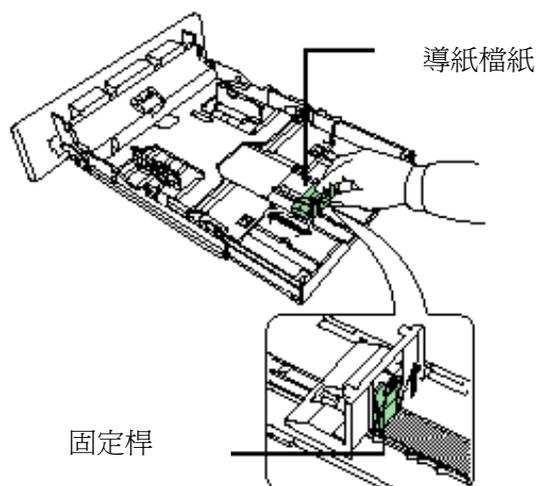
- 4 如果您所要放入的紙張超過 A4R 的話，請拉出紙槽延伸板（extension paper cassettes），並將固定桿（lock lever）拉開，調整到您想要的位置。



- 5 拉開固定桿，調整左右兩側導紙檔板到正確的位置。



- 6 鬆開導紙檔板後方的固定桿，調整紙槽長度檔板到您所需要的位置。

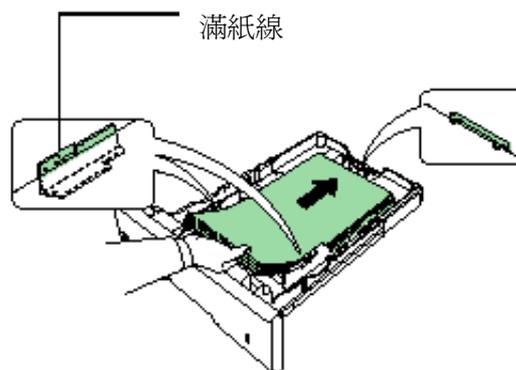
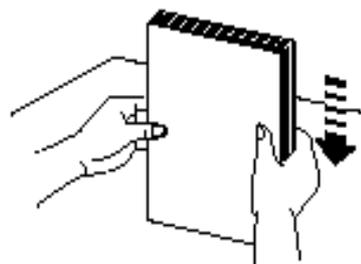


7 請確定紙張的邊緣都整齊後  
將其放入紙槽。

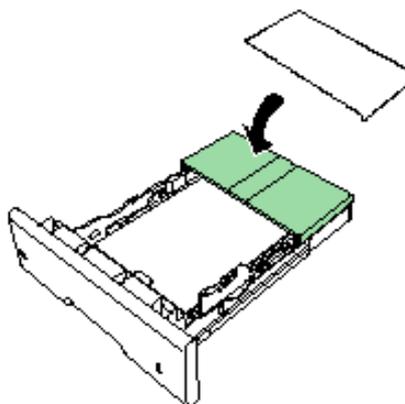


**Note**

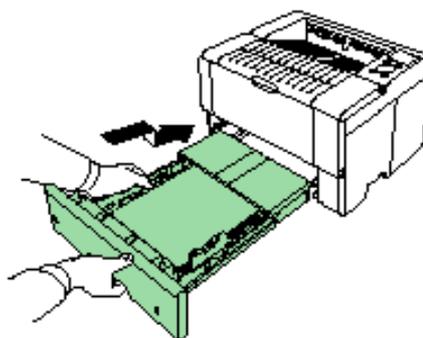
- \* 請確認紙張的量不能超過左右兩側的滿紙線。
- \* 紙槽最大容量為 250 張。每張重量約為 80g,厚度為 0.11mm

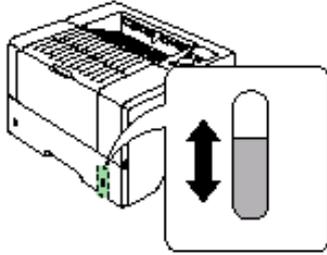


8 蓋上紙槽蓋。



9 紙槽放入印表機內。

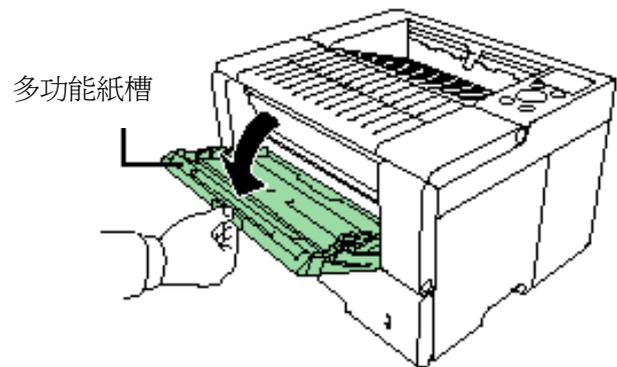




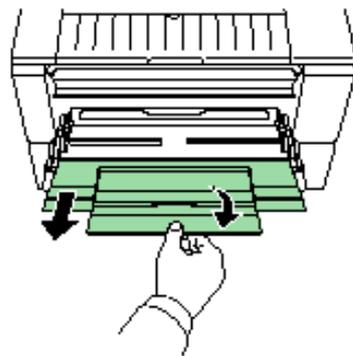
在印表機正面右前方有紙槽測量器來提醒您加紙。當紙張數量減少時，刻度會下降。

## 多功能手動紙槽

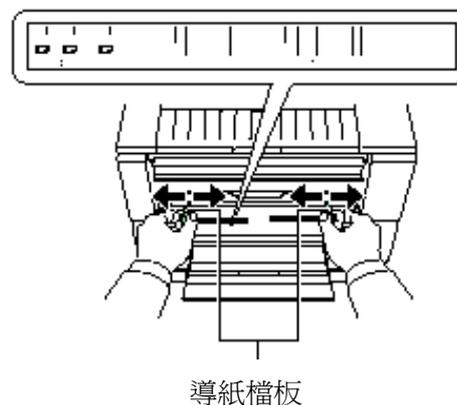
- 1 向前拉出多功能手動紙槽



- 2 抽出紙槽延伸蓋板



- 3 調整手動紙槽上檔板的位置。手動紙槽上設定有標準紙張尺寸。在使用標準規格的紙張時，必須將檔板調到正確的位置。

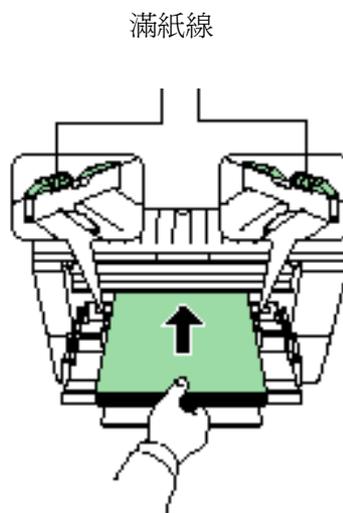


- 4 將紙張和導紙檔板呈一直線並儘量將其放到底。



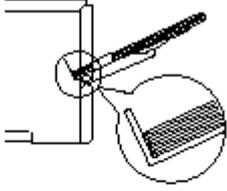
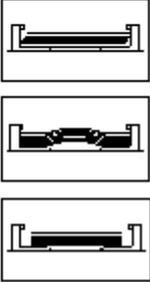
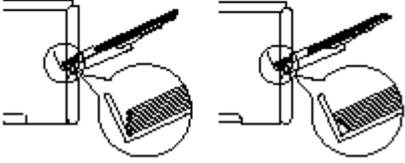
**Note**

請確認左右兩端的導紙檔板不要超過滿紙線。



**Note**

如果紙張的一面是捲曲的話，請向反面捲起，這樣列印出來的紙張就會平坦。

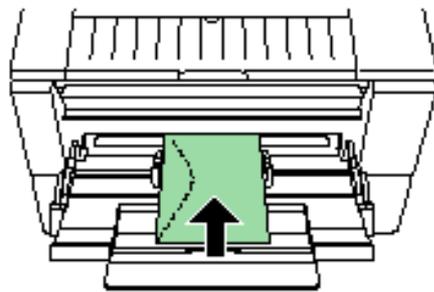
紙張正確擺設		
紙張錯誤擺設		

## 列印信封

列印信封時必須印面向上。



在購買之前請使用測試的信封列印，看列印的品質是否滿意。某些信封是不適合列印的。關於詳細的資料請參閱使用者手冊在印表機隨附光碟片的 PDF 檔案。



## 1-7 開啓電源開關

本章節描述開啓電源開關的程序。

在啓動時，所顯式的訊息語言和印表機的紙張狀態能選擇英文，德文，法文，和義大利文。

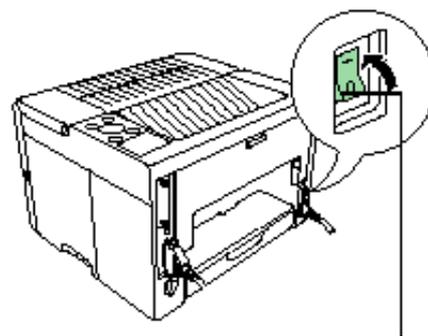
預設的訊息文字是英文。如何改換其他訊息語言，歸類到選擇訊息語言章節來說明。

- 1 打開印表機電源，訊息指示出現 Self test。



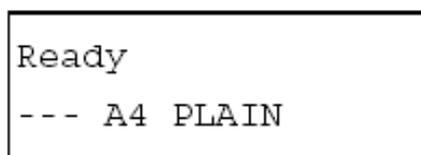
**Note**

如果訊息顯示燈未亮，請檢查前一個步驟是否正確。另外，如果是第一次安裝此印表機的話，必須等待 15 分鐘才可以列印。在此期間訊息顯示指示會出現「please wait.」字樣。



電源開關

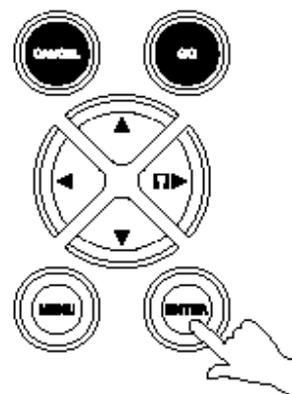
- 2 待連線燈亮起，而訊息指示也出現 Ready 字樣時，此印表機就可以使用。



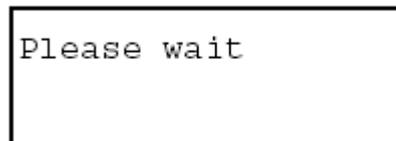
## 選擇訊息語言

預設訊息語言是英文，欲改換成其他語言，請依據以下說明作調整。如需要，你的代理商能夠下載比英文，德文，法文和義大利文更多的語言及其他語言裝置到您的印表機。請聯絡您的代理商。

- 1 按住 ENTER 鍵，開啓電源按鈕 (|)，持續按住 ENTER 鍵直到訊息指示出現 Please wait (大約需要 1 分鐘)。訊息指示出現 Self test。

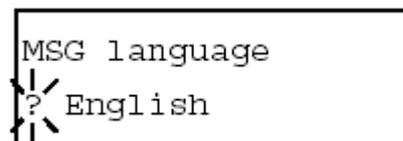


- 2 當訊息指示出現 Please wait 時，鬆開 ENTER 鍵。



Please wait

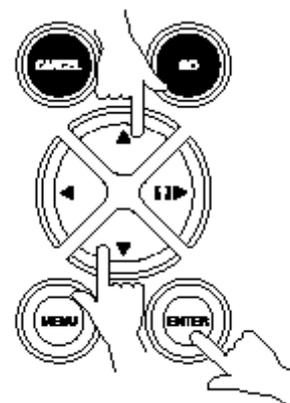
- 3 訊息指示在左方出現閃爍。



MSG language  
? English

- 4 重複按▲或▼鍵直到訊息指示出現您  
所要選擇的語言時按 ENTER 鍵。

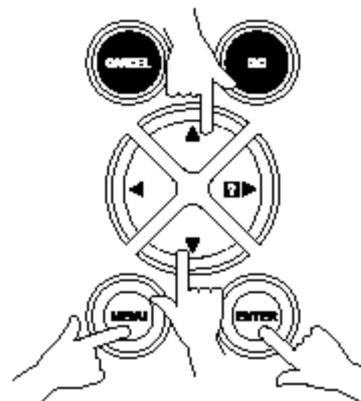
- 5 在控制面板的連線燈亮起時，表示可以列印。



## 1-8 列印測試頁

測試印表機，列印測試頁指示製造規格。

- 1 按控制面板 MENU 鍵。
- 2 重複按▲或▼鍵直到訊息指示出現  
Print Status Page。
- 2 按 ENTER 鍵兩次。在列印測試頁期間  
訊息指示顯示 Processing 後回到 Ready。



如果測試頁列印正確，印表機設定是完整的。  
印表機之使用細節參閱使用者手冊在印表機  
隨附光碟片的 PDF 檔案。

## 卡紙排除

如果正在列印時發生卡紙，請依下列描述移除卡紙的紙張。卡紙排除後，  
打開和關閉上蓋。

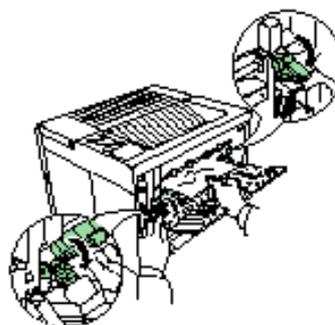


**Note**

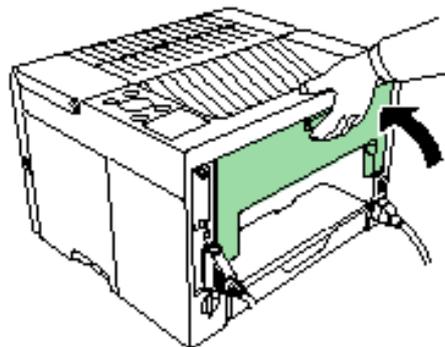
當排除卡紙時，請小心不要撕破紙張。因為紙張碎片很容易被忽略，容易再度造成卡紙。

## 後蓋卡紙

- 1 打開印表機的后蓋。請將左方的  
固定桿 (lever) (綠色) 往下壓，  
依圖所示排除卡紙。

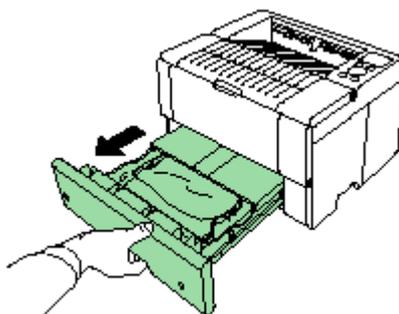


- 2 排除卡紙後，將左方的控制桿推回，並蓋住後蓋。



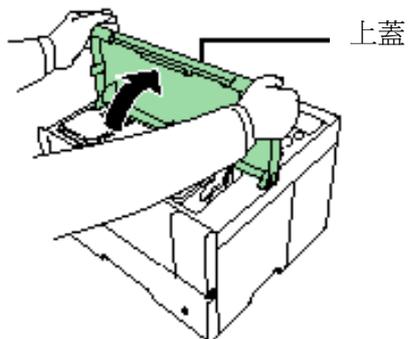
## 紙槽卡紙

將紙槽取出並排除卡紙。

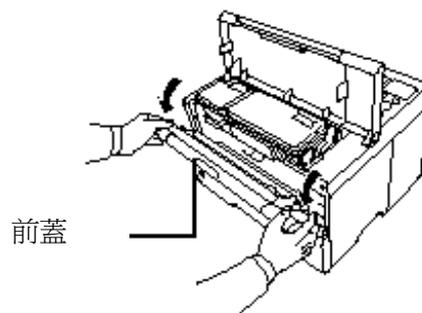


## 印表機內部卡紙

- 1 打開印表機的上蓋。



- 2 打開印表機的前蓋。

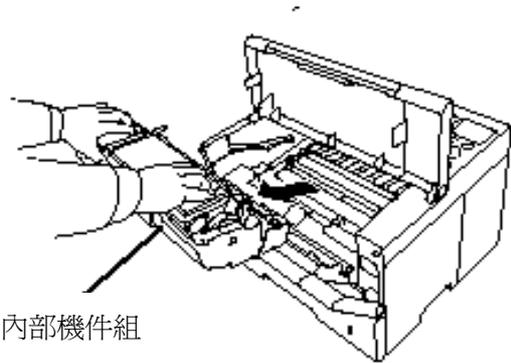


- 3 將碳粉匣連同內部機件組一同取出。



**Note**

感光滾筒組對光線很敏銳。所以請不要將滾筒組暴露於一般室內燈光（約 500 燭光）超過 5 分鐘。



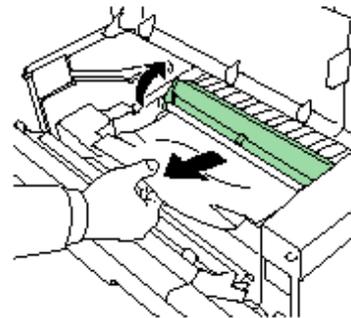
內部機件組

- 4 如圖所示打開紙張檔板，移除卡紙。

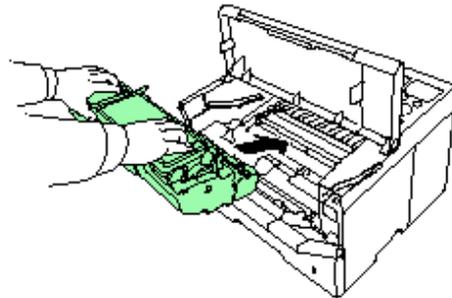


**Note**

當移除紙張時請小心不要撕破。因為破碎的紙張很難移除，而且容易再產生卡紙。

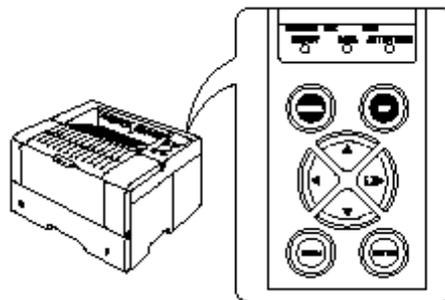


- 5 將內部機件組放回並蓋上印表機。



## 1-9 操作面板

關於更多的操作方法，請參閱使用者手冊在印表機隨附光碟的 PDF 檔案。



標示燈	名稱	說明
READY ○	連線指示燈	閃爍：錯誤發生，您可自己排除。 燈亮：表示印表機連線，您可列印。 燈滅：表示印表機離線。資料能夠被接收但是無法列印。亦表示因錯誤發生而自動地停止列印。
DATA ○	資料指示燈	閃爍：表示資料正被傳送。 燈亮：表示資料已經被處理，或資料已經被讀入記憶卡。
ATTENTION ○	注意燈	閃爍：表示印表機需要維修或正在暖機。 燈亮：表示錯誤發生，而您可自己解決。(例如：卡紙)

訊息指示	名稱	說明
介面	介面指示	介面指示顯示目前正在被使用的介面。預設的方式為 <b>no selection (---</b> )。
尺寸	尺寸指示	顯示目前紙槽的紙張尺寸。預設尺寸為 A4。
形式	形式指示	顯示目前紙槽的紙張形式。預設形式為 <b>PLAIN</b>

按鍵	功能
	<ul style="list-style-type: none"> <li>* 終止列印工作，重設參數值，或取消設定。</li> <li>* 停止因為發生錯誤所產生的警告聲。</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>* 印表機連線或離線開關。</li> <li>* 取消特定的錯誤。</li> <li>* 取消待機動作。</li> </ul>
	 <p>讓您選取想要進入的項目或做參數設定。在某些操作中，◀或▶是用來進入或離開子項目。</p>
	 <p>讓您選取想要進入的項目或做參數設定。在某些操作中，◀或▶是用來進入或離開子項目。</p>
	 <p>在功能選擇鍵中要往左移動時請使用此鍵。</p>
	 <ul style="list-style-type: none"> <li>* 在功能選擇鍵中要往右移動時請使用此鍵。</li> <li>* 當卡紙的情況發生時，訊息指示會出現連線求助訊息。</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>* 在做功能選擇動作時按此鍵可以中斷設定的工作。並回到可以列印的狀態。</li> <li>* 可以用來選擇字形，模擬，或讀取記憶卡。</li> </ul>
	<p>功能選擇完成後按此鍵做確認。</p>

## 規格表

項目	說明
型式	雷射掃瞄
列印速度 ( ) 表示手送紙槽	A4 : 20 (20) 張/分 B4 : 12(12) 張/分 A3 : 11 (11) 張/分
解析度	最快 1200 600dpi with KIR(Kyocera Image Refinement) 300dpi with KIR(Kyocera Image Refinement)
第一張列印時間 (A4)	最多 22 秒 (視資料而定)
熱機時間	最多 60 秒 (在氣溫 23 度, 110 伏特下)
中央處理機	Power Pc405CX (200MHz)
標準記憶體	16MB,最大可以擴充到 144MB
操作系統	Windows95/98/ME,Windows NT/2000/XP,Macintosh,Linus
介面	並列埠 : IEEE1284 USB 介面 : USB2.0 選購網路介面卡 : (KUIO-LV)
記憶卡	一片記憶卡
硬碟	1(Microdrive)
自我診斷	在電源開啓時進行
最大運轉量	65000 頁/月
標準列印頁數	4000 頁/月
感光體	OPC
顯像系統	乾式單成分顯像
主要充電器	Positive scorotron charger
轉寫單元	Negative charger roller
分離單元	DC brush separation
清潔系統	刮片
放電方式	Illumination by eraser LED array
定著單元	Heat roller and pressure roller
節約碳粉	環保列印功能
紙張	普通紙
紙槽	紙槽 : A5-A3,最大容量為 0.11 厚度 250 張 手動紙槽 : 88×148mm 至 297×450, 最大容量為 0.11 厚度 100 張

環境需求	溫度：攝氏 10-32.5 度 濕度：20%-80% 海拔：最高不得超越 2000 公尺 照明：最大 1500 燭光
電源需求	110V60Hz (更改為台灣需求)
電源消耗	最高：961W 列印時：382W 待機時：21W 節電功能時：8W
噪音	列印時：54dB 待機時：31dB
尺寸	310 (W) × 467 (H) × 410 (D)
重量	18kg (主機部分)