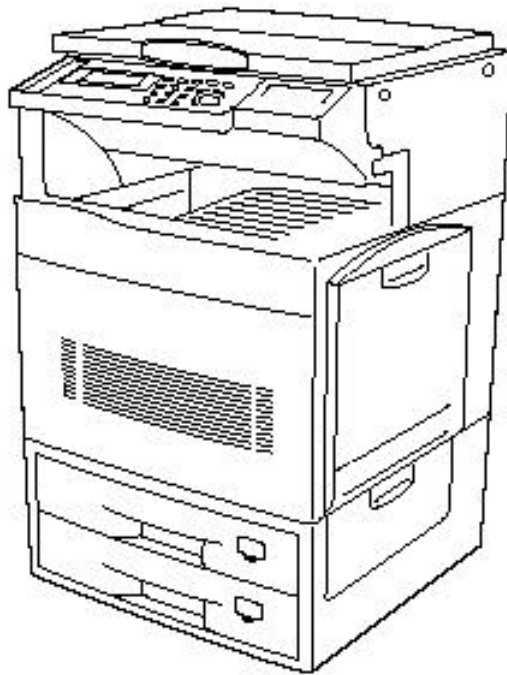




操作說明書

KM-C830
KM-C830D



請在使用本機前詳細閱讀此說明書，
並保留以便隨時參閱。

< 重要 >

這個操作指南適用於 KM-C830 和 KM-C830D 的影印機。

這裡包含的指令是以 KM-C830 標準影印機(只適用 1 面影印)和 KM-C830D 雙面影印機(適用 2 面影印)為基處。

標準設備

KM-C830：2 個 500 張容量的紙匣

KM-C830D：雙面裝置和 1 個 500 張容量的紙匣

注意：

在此操作指南中，這個複印機使用英寸和的公米制兩種的訊息。在文字內容裡，原則上我們都會在指示訊息之後以英寸來標示，並在括弧中對照用公米制來標示。然而，當一個訊息基本上是相同的時候，或當差別只是字母大小不同時，我們即會根據此機器中以英寸標示的部份來提供訊息。

版權所有。沒有發行人的書面許可，該機器的任何一部分都不能以任何電子的或機械的方法被再製造或傳輸，包括影印、錄製或以任何的訊息儲存和檢索系統。

對影印的法律限制

- 未經版權業主的許可，禁止影印有版權的物品。
- 在任何的情況下禁止影印國內或國外的貨幣。
- 禁止影印其他的項目。

請在使用此複印機之前閱讀此操作指南。把它留在複印機的附近以方便參考。

影印機的指南和零件的部份以安全警告符號標示，意謂保護使用者、其他的人和周圍的物件，而且確保影印機的正确和安全的使用法。符號及他們的意思被指示如下。



危險：指示不正確的作法有可能導致嚴重的傷害或甚至死亡。



警告：指示不正確的作法有可能導致嚴重的傷害或甚至死亡。



小心：指示不正確的作法有可能導致個人的傷害，或機械的損害。

符號

符號指示有關安全警告的部份。需注意的特定部份被指示在符號之內。



．〔一般的警告〕



．觸電危險的警告



．高溫的警告

⊘ 符號指示有關被禁止動作部份的訊息。特定的禁止行為被指示在該符號內。



．被禁止動作的警告



．禁止組合

符號指示有關須被履行的部份的資訊。必要的動作的說明被指示在符號之內。



．必要動作的警覺



．拔去插頭



．連結影印機的接電口總是要有接地線

如果在這一個操作手冊中的安全警告是難辨認的，或操作手冊遺失，請連絡你的服務代表訂購一個替換品。（需付費）

< 注意 >

因為這一個影印機被安裝了一個偽造輔幣預防功能，所以一個和鈔票十分相似的原稿在一些罕見的情況中是無法被適當地影印。

目錄

第 1 節 ..P.7

重要！請先讀。

- △ 小心標示
- △ 安裝預防
- △ 使用預防

第 2 節 ..P.13

零件名稱

1. 本文
2. 操作面板
 - 初始模式
 - 自動清除功能
 - 自動紙匣更換功能

第 3 節 ..P.21

準備

1. 裝入紙張
 - (1) 增加紙張時的重點
 - (2) 將紙張裝入紙匣之內
 - (3) 將紙張設定在手送台
 - 設定手送台的紙張尺寸
 - 當設定 OHP 投影片和厚紙張在手送台上時
 - 當列印在信封上時
2. 更換碳粉瓶和碳粉回收盒
3. 清理主充電高壓
4. 更換矽油滾筒

第 4 節 ..P.41

基本操作

1. 基本的影印程序

第 5 節 ..P.48

影印色彩設定

1. 單色模式
2. 彩色模式
3. 單鍵影像品質調整
4. 調整色彩平衡
5. 調整色彩色調
6. 調整色彩鮮明度

第 6 節 ..P.57

功能

1. 製作放大 / 縮小影本 ..P.57
 - (1) 自動放大選擇模式
 - (2) 縮放模式
 - (3) 預設縮放模式
 - (4) XY 縮放模式

2. 中斷影印 ..P.62
3. 從不同的類型的原稿來製作雙面(2面)影本[2面影印模式] .P.63
 - (1) 從 2 面原稿來製作雙面(2面)影本
 - (2) 從開放頁(書籍等)原稿來製作雙面(2面)影本
 - (3) 從 1 面原稿來製作雙面(2面)影本
4. 將 2 頁原稿影印到不同頁之上[頁面分割模式] .P.67
 - (1) 從書本原稿到頁面分割
 - (2) 從 2 面原稿到頁面分割
5. 製作接合的邊界空間[邊界模式] .P.70
 - (1) 左邊界
 - (2) 上邊界
 - (3) 前和背邊界
6. 製作乾淨邊緣的影本[邊框消除模式] .P.75
 - (1) 清除影本邊緣的瑕疵 (單頁除框模式)
 - (2) 清除書籍的影本邊線和中央的瑕疵 (書本除框模式)
 - (3) 選擇除框的面積(自定除框模式)
7. 調換黑與白以及色彩〔反白模式〕 .P.78
8. 製作鏡子影像影印〔鏡子影像模式〕 .P.79
9. 影本上印出頁數〔列印頁數模式〕 .P.80
10. 為 OHP 投影片送入紙張做為一個襯頁〔投影片 + 襯頁模式〕 .P.83
 - (1) 影印在襯頁上
 - (2) 使襯頁保留空白
11. 配合投影片來準備報告文件〔簡報模式〕 .P.85
 - (1) 影印在襯頁上
 - (2) 使襯頁保留空白
12. 在你的影印組中加入封面和分開插入單頁〔插入頁模式〕 .P.89
 - (1) 插入頁模式
 - 封面模式
 - 分離插入頁模式
 - (2) 用插入頁模式來製作影本
13. 從二個或四個原稿來製作一個影本〔合併模式〕 .P.97
 - (1) 2 合 1
 - (2) 4 合 1
14. 從單頁原稿來製作小冊子等〔小冊子模式〕 .P.100
(只適用於雙面影印機)
15. 從書籍原稿來製作小冊子等〔書籍到書籍模式〕 .P.103
(只適用於雙面影印機)
16. 同時製作黑與白以及彩色影本[黑白/選擇模式] .P.105
17. 放大影像並列印在多個單頁上[海報模式] .P.107
18. 影印不同尺寸的原稿到同一個尺寸的影印紙張上[歸檔模式] .P.109
19. 記憶經常使用的設定[程式功能] .P.112
20. 確認影印設定(回憶功能) .P.114
21. 自動分類[分類模式] .P.115
22. 旋轉影印功能 .P.116
23. 能源-節電預熱功能 .P.116
24. 自動關機功能 .P.117
更多關於自動關機功能的資訊

目錄

第 7 節 ..P.118

故障排除

1. 如果下列其中之一的訊息被顯示 .P.118
2. 如果紙張卡住 .P.120
 - (1) 卡紙位置指示燈
 - (2) 警告
 - (3) 移除程序
3. 如果其他的障礙發生 .P.138

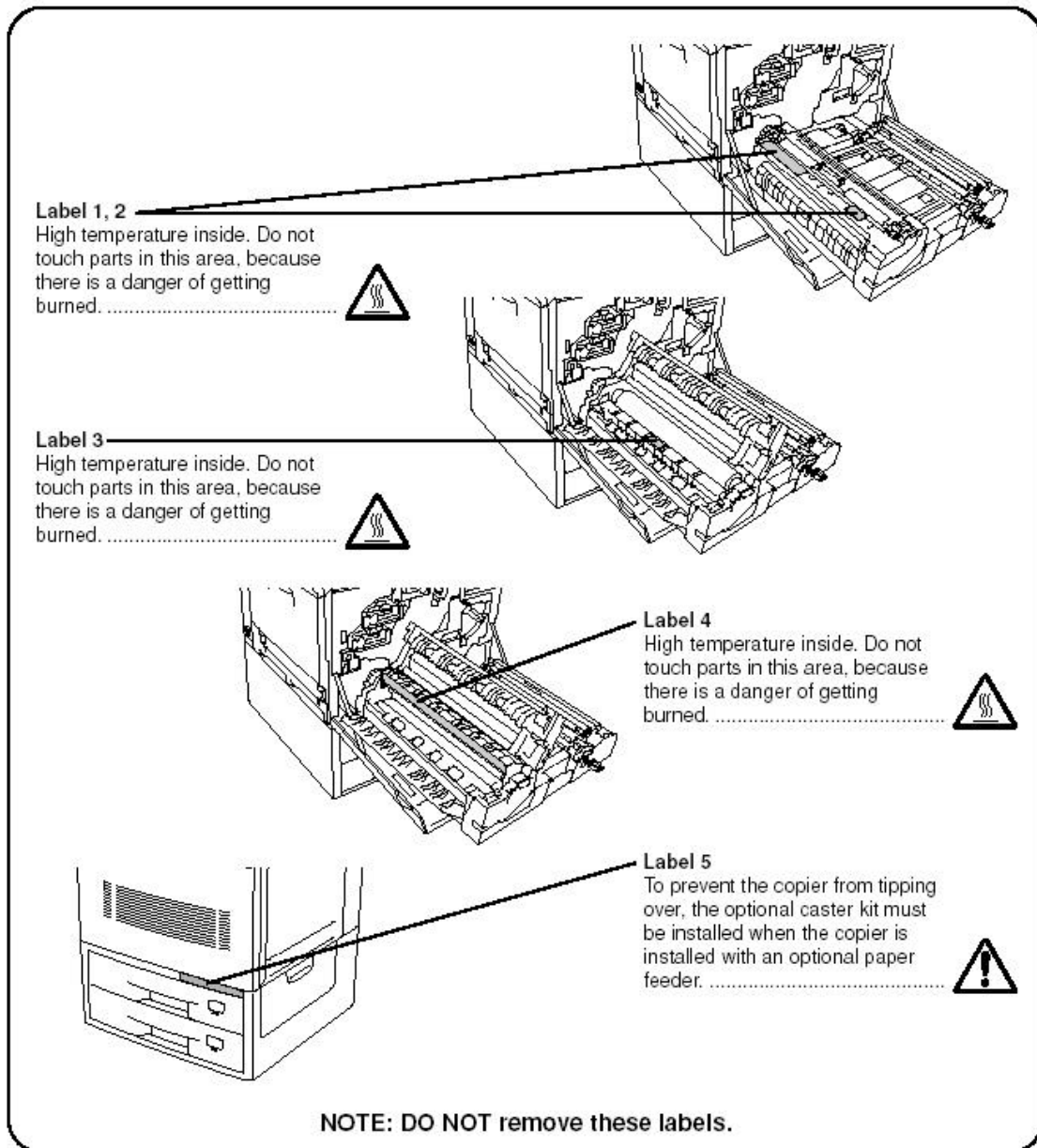
機器規格 ..P.140

第 1 節 重要！請首先讀。



小心標示

為了安全目的，小心標示被黏貼在影印機下列的位置
當移除一個紙張卡紙的時候，或當更換碳粉的時候，充分地小心以避著火或電擊。





安裝預防

環境



小心

避免將影印機放置在不穩如此的位置可能導致影印機倒落或翻覆。這類的情形易造成人身傷害或影印機損害的危險。



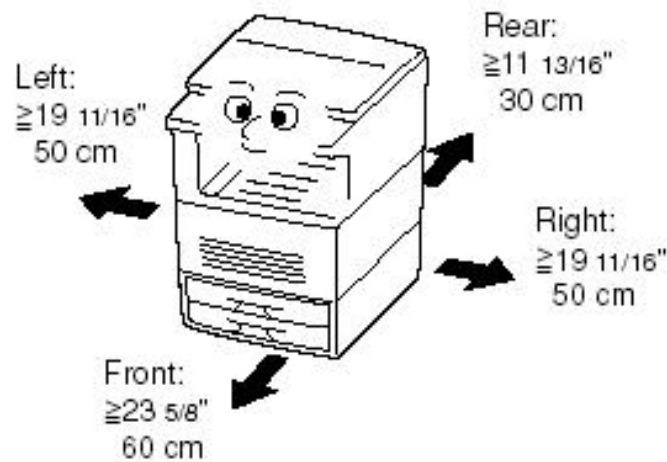
避免置於潮濕處。如果塵土沾覆到電源插頭，要清理插頭以避著火或電擊的危險。



避免靠近有輻射、電熱器或其他熱源的危險。



保持影印機涼爽和便於更換零件和維修，給予如以下圖示的進出空間。留下適當的空間讓影印機可通風。





安裝預防

其他的預防

不良的環境條件可能影響影印機選擇場所時，要安置在有空調冷氣的室內（推薦室溫：大約 68 (20)，濕度：大約 65% RH），而且避免下列的位置。

- 避免靠近窗或陽光
- 避免振動的
- 避免溫度極端
- 避免直接遇熱
- 避免通風不良

當本產品在安裝後有移動，如果地板有些許第一次安裝或每次移動影印機時，為了避免因為影印機機身傾斜所導致的可能意外，每次都要旋轉桌用型止滑螺栓直到與地面牢牢地接觸。

當影印機安裝了選擇性的紙張送紙器時，為了避免影印機翻倒，必須安裝選擇性的腳輪裝置。

在影印的時候，一些臭氧被釋放，但是總量不會引起任何病症而危害到人的健康。然而，如果影印機在通風不良的室內使用很長的一段時間後，或做極大量的影印時，其味道可能不好。為了讓影印工作維持適當的環境，建議室內應該有適當地通風。

電源 / 接地影印機



警告

不要使用指定電 避免多插座的使用。這類的情況易造成火災或電擊的危險。



將電源線安全地插如果金屬的物件進入接觸到插頭上的叉狀物，則會導置火災或電擊。



總是用一個接地連結來將影印機連結到電源。如果接地聯接不可能，連絡你的服務代表。



其他的預防

儘可能地將電源插頭和

電源線被使用當做主 出口的位置/被安裝在靠近設備的地方並容易使用。



安裝預防

塑膠袋的處理



警告

將影印機所用的塑膠袋遠離孩子。 塑膠易黏附在他們的鼻和口導致窒息。



使用影印機時的警告



警告

不要影印機的附近放置有水的金屬的物件或容器（花瓶、花盆、杯罐等）。 如果這些物品掉落到影印機裡，這種情況易造成火災或電擊的危險。



不要移動影印機的任何蓋子會造成電擊的危險。



不要破壞故障排除電源線。 不要在電源線上放置重物、做不必要的拉扯、彎曲、或任何其他破壞。這種情況易造成火災或電擊的危險。



絕不要嘗試故障排除或拆解影印機或它的零件，因為這易造成火災、電擊的危險或雷射所導致的危險。如果雷射光束竄出，會引起眼睛失明。



如果影印機過熱，從影印機冒出煙，有怪味，或發生任何其他的異常情況，會造成火災或電擊的危險。立即把總開關關掉()，從電源出口移除電源插頭，而且連絡你的服務代表。





使用上的預防

如果任何有害的東西（迴紋針、水、其他的液體等）掉入影印機內，立即關閉總開關（ ）。然後，從出口移除電量插頭避免火災或電擊的危險。然後連絡你的服務代表。



不要用濕的手移動或連接電源插頭，因為會有火災或電擊的危險。



總是聯絡你的服務代表來維護或修補內部的零件。



小心

當從出口移除電源線的時候，不要拉扯電源線。如果電源線被拉扯，電線可能會破裂而會有火災或電擊的危險。（當從出口移除電源線的時候，總是握住電源插頭。）



當移動影印機，總是自出口移開電源插頭。如果電源線被破害，會有火災或電擊的危險。



如果短時間（假期等）不使用影印機，為了安全考量在不使用影印機的期間將出口的電源插頭移開。



當抬高或移動影印機的時候，總是握住底部的零件。



當進行清潔，為了安全目的，總是移除出口的電源插頭。



如果影印機裡面積有灰塵，會有火災或其他的障礙的危險，在高濕度季節之前要特別注意。因此建議你詢問你的服務代表關於清潔內部零件的事宜。





使用上的預防

其他的預防

- 不要置重物於影印機上，
- 在影印的時候，不要開啟前蓋，關閉總開關，或拔掉電源插頭
- 當抬高或移動影印機的時候，連絡你的服務代表。
- 不要碰觸電子零件，像是他們可能因靜電而損壞。
- 不要從事本手冊中沒有提及的程序控制
- 小心：使用這裡沒有提及的程序控制
- 當聽到馬達聲時，無論影印機處於什麼狀態
- 不要直接注視來自掃描燈的光，因為

處理消耗品時的警告



小心

不要企圖焚燒碳粉瓶或廢棄碳粉盒

將碳粉瓶或廢棄碳粉盒置於孩子

如果碳粉碰巧從碳粉瓶或廢棄碳粉盒溢眼出，避

如果你確實發生吸入碳粉，移往有新鮮空氣的場所，並用大量的清水徹底地嗽口如果開始咳嗽，連絡醫師。

如果你確實發生吃到碳粉用或2個杯水沖淡你的胃含量。如果有必要，連絡醫師。

如果碰巧碳粉進入你的眼睛，徹底以清連絡醫師。

如果碳粉確實接觸到你的皮膚，用和肥皂和水洗淨。

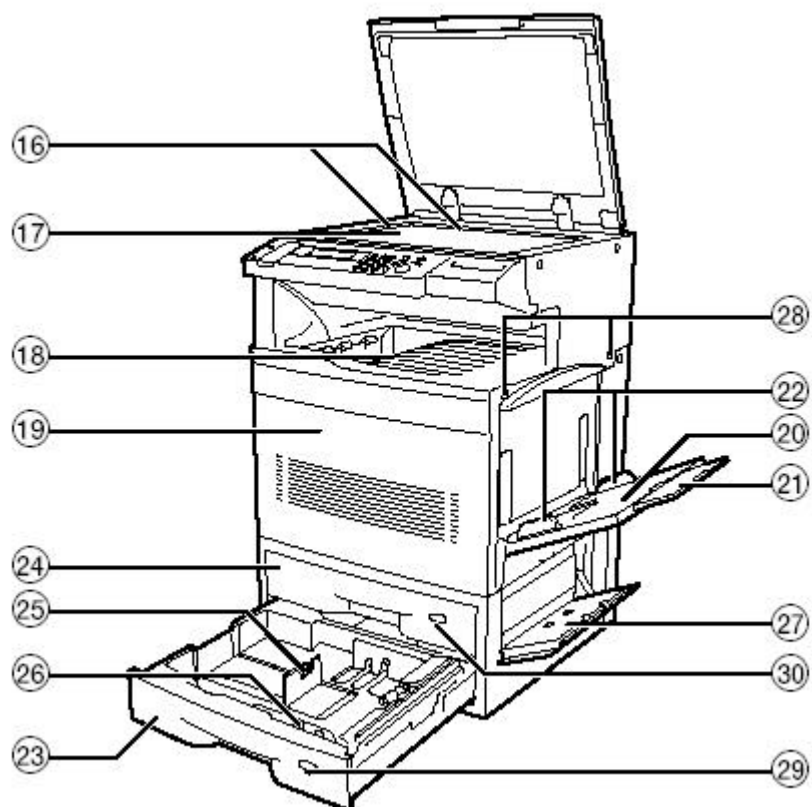
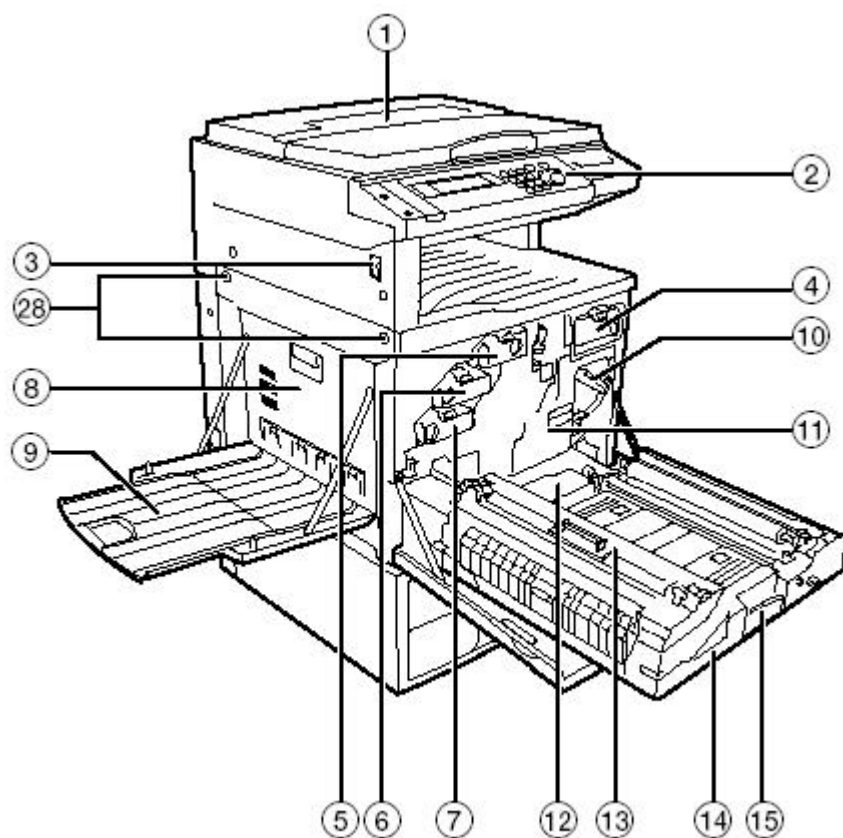
- 不要企圖強迫打開或破壞碳粉瓶或廢棄碳粉盒。

其他的預防

- 使用後，總是依照聯邦、州和地方的
- 將所有的消耗品儲存在涼爽的、黑暗的位置。
- 如果較長期不使用影印機，將紙從紙匣和手送台中移開，放回原來的包裝，再密封之。

第 2 節 零件的名稱

1. 主體



第 2 節 零件的名稱

- ① 原稿蓋子 選擇性
(當你正要將原稿設定在原稿台之上時，打開/關閉這個蓋子。)
- ② 操作面板
(在這裡執行影印的操作。)
- ③ 總開關
(影印前先把此開關打開()。)
- ④ 碳粉瓶 (黑色)
- ⑤ 碳粉瓶 (黃色)
- ⑥ 碳粉瓶 (紫紅色)
- ⑦ 碳粉瓶 (青紫色)
- ⑧ 左蓋子
(如果紙張傳送器部份之內發生紙張卡紙的情況時，打開這個蓋子。)
- ⑨ 影本輸出紙匣
(完成的影本會被輸出和存放在這個紙匣之上。)
- ⑩ 輸送裝置釋放槓桿
(如果在輸送部份發生紙張卡紙的情況時，操作這個槓桿。)
- ⑪ 輸送裝置
- ⑫ 碳粉回收盒
- ⑬ 矽油滾筒裝置
- ⑭ 紙張傳送器
- ⑮ 紙張傳送釋放槓桿
(如果在進行清理操作時，或在紙張傳送器內發生原稿卡紙時，操作這個槓桿。)
- ⑯ 原稿尺寸指示器線
(當將原稿設定在原稿台之上時，確定將原稿對齊這些線)
- ⑰ 原稿台
(將原稿固定在這裡來影印。將原稿面朝下，並且將邊緣對齊原稿台的左邊和後邊面的尺寸指示器線。)
- ⑱ 影本存放檯
(完成的影本會被輸出和存放在這個存放檯之上。)

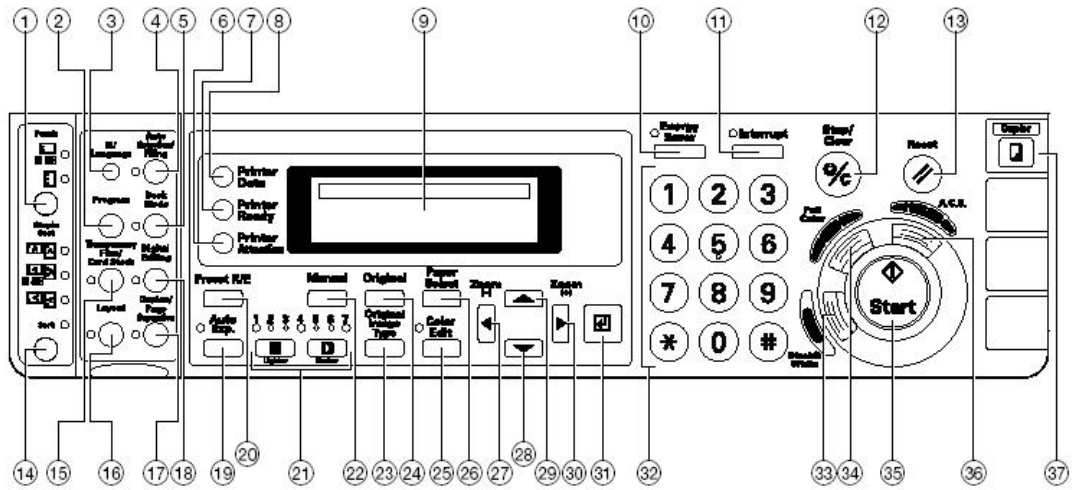
第 2 節 零件的名稱

- ⑮ 前蓋
(如果影印機內發生紙張卡紙，當你需要更換碳粉瓶、碳粉回收盒或矽油滾筒時，或者是在進行清理操作時，要打開這個蓋子。)
- ⑯ 手送台
- ⑰ 手送台擴充
(當在 8 1/2"x 11" [A4R]尺寸或更大的紙張之上影印的時候，拉出這一個擴充。)
- ⑱ 內嵌引導裝置
(將這些插入引導裝置配合紙張的寬度對齊，這些紙張是要放置在手送台上的。)
- ⑳ 2 號紙匣
(這紙匣有 500 張標準的影印紙張儲存容量。)
- ㉑ 1 號紙匣 (在標準影印機之中[儘適用於 1 面影印])
(這紙匣有 500 張標準的影印紙張儲存容量。)
雙面裝置 (在雙面影印機之中[儘適用於 2 面影印])
(這裝置讓你可以製作雙面[2 面] 影印。)
- ㉒ 紙張長度引導釋放槓桿
(捏住這些槓桿並調整引導板使配合這個紙匣中的紙張長度。)
- ㉓ 紙張寬度引導釋放槓桿
(捏住這些槓桿並調整引導板使配合這個紙匣中的紙張寬度。)
- ㉔ 右紙匣蓋子
(如果紙張送入部份之內發生紙張卡紙時，打開這個蓋子。)
- ㉕ 搬運柄
(為了把他們當做柄來使用，拉出這些把手 在影印機的左、右兩側各有兩個。)
- ㉖ 原稿尺寸指示器
(直到選擇了對應的紙匣，這個指示器才會亮。一旦選擇了某個紙匣，當那個紙匣中有放置紙張時，這個指示器才會點亮，並且當紙張用完時或那個紙匣中發生卡紙的情況時，這個指示器即會閃亮。)
- ㉗ 紙張尺寸指示器 (在標準影印機之中[儘適用於 1 面影印])

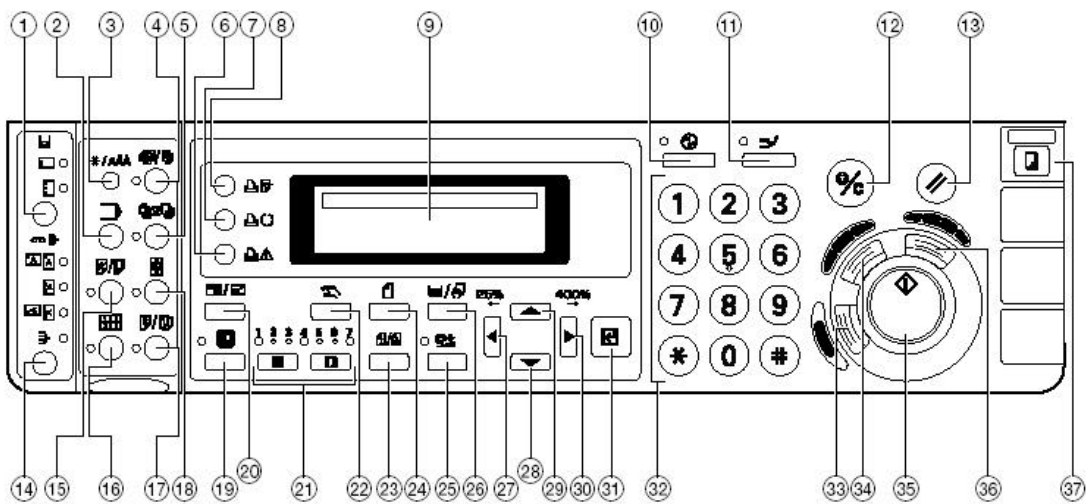
第 2 節 零件的名稱

2. 操作面板

英制規格



公制規格



第 2 節 零件的名稱

- ① 打孔鍵
(當你要使用選擇性的文件整理器的打孔功能時，按這個鍵。)
- ② 程式鍵
(當你要根據程式化的設定來影印時，按這個鍵。)
- ③ */語言鍵
(當你要執行預設值設定以及那些和影印管理等有關的設定時，按這個鍵。)
- ④ 自動選擇/歸檔鍵和指示器
(當你要使用自動選擇模式或歸檔模式時，按這個鍵。這個鍵左邊的指示器會點亮。為了使用這項功能，必須安裝選擇性的文件送紙器。)
- ⑤ 書模式鍵和指示器
(當你要使用小冊子模式、黑白/選擇模式或海報模式的時候，按這個鍵。這個鍵左邊的指示器會點亮。)
- ⑥ 印表機注意指示器
(當你正在使用這部機器選擇性的印表機功能時，如果發生列印錯誤，這個指示器會點亮。)
- ⑦ 印表機預備指示器
(當你正在使用這部機器選擇性的印表機功能時，這個指示器會點亮以指示出“列印-預備”狀態。)
- ⑧ 印表機資料指示器
(當你正在使用這部機器選擇性的印表機功能時，這個指示器會點亮以指示出已收到這個資料。)
- ⑨ 訊息顯示
(顯示如何操作這部影印機和當發生問題時的訊息。你可以調整液晶顯示的對比度。見“⑨顯示對比調整”。)
- ⑩ 能源儲存器鍵和指示器
(當你要打開能源節電預熱模式時，按這個鍵來點亮指示器。)
- ⑪ 中斷鍵和指示器
(當你要執行中斷影印時，按這個鍵來點亮指示器。)
- ⑫ 停止/清除鍵
(當你要執行停止影印或變更被製作的影印數量時，按這個鍵。按這個鍵也可以返回前一個設定的螢幕。例如當設定影印功能時等等。)
- ⑬ 重設鍵
(見“ 初始模式”。)
- ⑭ 分類鍵
(當你要把影本分類成不同的各組時，或者是使用文件整理器來分類或群集和/或打孔影本時，按這個鍵來點亮指示器。)

第 2 節 零件的名稱

- ⑮ 投影片底片/卡紙鍵和指示器
(當你要使用特別的紙張,例如 OHP 投影片或厚紙張的時候,或者是使用插入頁模式的時候,按這個鍵來點亮指示器。)
- ⑯ 合併鍵和指示器
(當你要使用合併模式的時候,按這個鍵來點亮指示器。)
- ⑰ 雙面/頁面分割鍵和指示器
(當你要使用 2 面影印模式或頁面分割模式的時候,按這個鍵來點亮指示器。[2 面影印模式只適用於雙面 [2 面]的影印機。)
- ⑱ 數位編輯鍵和指示器
(當你要使用邊界模式、邊框消除模式、反白模式、鏡子影像模式或列印頁數模式的時候,按這個鍵來點亮指示器。)
- ⑲ 自動曝光鍵和指示器
(當你要使用自動曝光模式的時候,按這個鍵來點亮指示器。)
- ⑳ 重設縮小/放大鍵
(當你要使用重設縮放模式的時候,按這個鍵。)
- ㉑ 影印曝光調整鍵和指示器
(當你要手動調整影印曝光的時候,按這些鍵。被點亮的指示器將會顯示出目前的影印曝光度。)
- ㉒ 手動鍵
(當你要手動選擇影印放大比率的時候,按這個鍵直到訊息顯示中出現“自動放大選擇”為止。)
- ㉓ 原稿影像類型鍵
(為了選擇影像品質,按這個鍵。)
- ㉔ 原稿鍵
(為了選擇原稿的尺寸,按這個鍵。)
- ㉕ 色彩編輯鍵和指示器
(為了選擇色彩的品質,按這個鍵。鍵左邊的指示器將會點亮。)
- ㉖ 紙張選擇鍵
(當你要選擇一個特別的紙張尺寸而變更送紙紙匣的時候,按這個鍵。)
- ㉗ 游標鍵/縮放(-)
(當你要將訊息顯示中的游標向左移的時候,以及減少縮放模式中的影印放大比率的時候,按這個鍵。)

第 2 節 零件的名稱

- ⑳ 游標鍵
(當你要將訊息顯示中的游標向下移的時候，按這個鍵。)
- ㉑ 游標鍵
(當你要將訊息顯示中的游標向上移的時候，按這個鍵。)
- ㉒ 游標鍵/縮放(+)
(當你要將訊息顯示中的游標向右移的時候，以及增加縮放模式中的影印放大比率的時候，按這個鍵。)
- ㉓ 輸入鍵
(當你要確認被選擇的功能和訊息顯示中其他的項目的時候，按這個鍵。)
- ㉔ 鍵盤
(當你要設定影印的數量或輸入其他的數值時，使用數字鍵。)
- ㉕ 黑白鍵
(當你要製作單色[黑/白]影本的時候，按這個鍵。)
- ㉖ 全色彩鍵
(當你要製作全色彩影本的時候，按這個鍵。)
- ㉗ 開始鍵
(當那個鍵中亮綠燈的時候，並且你要開始影印，按下這個鍵。)
- ㉘ 自動色彩選擇鍵
(當你要影印機自動地對彩色原稿製作全色彩影本，以及對單色[黑/白]影本製作黑白影本的時候，按這個鍵。)
- ㉙ 影印機鍵
(當你正在使用這部機器選擇性的印表機功能、掃描器功能和/或傳真機功能，而且你要變更影印操作模式的時候，按下這個鍵。)

選性的傳真機功能只適用於英制規格的影印機。

初始模式 (在溫機結束的時候或當重設鍵被按下的時候)

在初始模式中，和原稿一樣尺寸的紙張會自動地被選擇 (“自動紙張選擇模式”)，而且影印放大比率被設定為 “100%” [1:1]，影印的數量被設定成 “1”，影印曝光會自動選擇 “自動曝光模式”，而且影像品質被設定為混合(文字 + 相片模式)。

你可翻始模式中的預設值設定從 “自動曝光模式” 變更成 “手動曝光模式”。(見 “① 曝光模式”。)

自動清除功能

一旦在影印停止後經過大約 xx 秒，自動清除功能將自動地啟動，而且影印機將回到和溫機後一樣的設定 (初始模式設定)。(然而，影印曝光模式和影像品質模式將不會變更。) 如果在自動清除功能起動前即開始下批次的影印，則可繼續使用相同的設定 (影印模式、影印數量和曝光模式) 來影印。

第 2 節 零件的名稱

自動紙匣調換功能

如果二個自動式紙匣裝有相同方向相同尺寸的紙張，而且其中一個紙匣中的紙張在影印的時候用光，則自動式紙匣調換功能會從空的紙匣轉換到仍裝有紙張的紙匣來送紙。

可以關閉紙匣調換功能(見“② 打開/關閉自動紙匣調換”。)

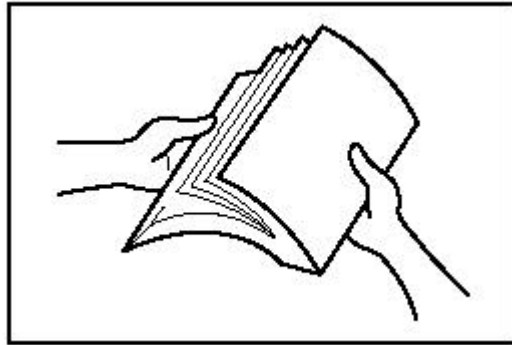
自動紙匣調換功能也可以被使用於內裝有特別紙張或彩色紙張的紙匣。(為了對那些紙匣使用這個功能，確認根據“⑤ 打開/關閉自動紙張選擇的特別紙張”，要選擇“打開”。)

第 3 節 準備

1. 放入紙張

(1) 增加紙張時應注意

在從包裝中拿出新的紙張之後，在把紙張放入紙匣或手送台上之前，一定要搗過他們幾次以分開紙張。



(2) 將紙張放入紙匣內

影印機內含的紙匣可以被放入多達 500 張標準影印紙張(75 g/m² - 90 g/m²) 或彩色紙張。選擇性的紙張送紙器的每個紙匣中可以被放入多達 250 張紙張。

標準紙匣

標準影印機 (僅適用於 1 面影印) : 2 個 500 張容量紙匣

雙面影印機 (僅適用於 2 面影印) : 1 個 500 張容量紙匣

可接受尺寸

紙

英制規格

500 張容量紙匣 : 11" x 8 1/2"、 8 1/2" x 14"和 11" x 17"

250 張容量紙匣 : 8 1/2" x 11"、 11" x 8 1/2"、 8 1/2" x 14"和 11" x 17"

公制規格

500 張容量紙匣 : A5R、 B5R、 A4、 B4 和 A3

250 張容量紙匣 : A5R、 B5R、 A4R、 A4、 B4 和 A3

500 張容量紙匣將接受 8 1/2" x 11" [A4R] 尺寸的紙張。

沒有任 何紙匣將接受 5 1/2" x 8 1/2" 或 8 1/2" x 5 1/2" 尺寸的紙張。

重要！

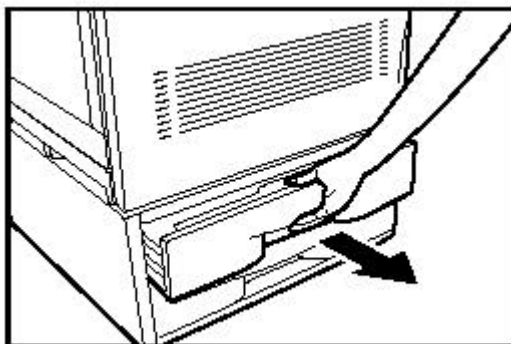
為了製作清晰的影本，影印的專用紙。

不要使用噴墨印表機專用的紙張

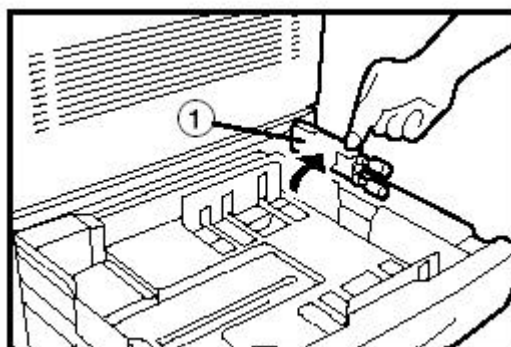
根據「紙張類型」來說明被放置在每個紙匣中的紙張種類(普通的、再生的等等)。

第 3 節 準備

1. 將紙匣儘量地朝自己拉出。
一 次 不 要 1 個 以 上 的 紙 匣。

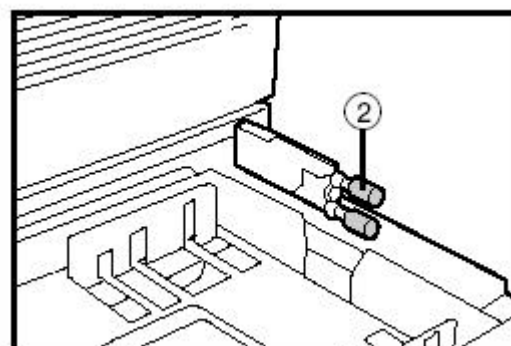


2. 打開送紙裝置 (如圖 所示)。



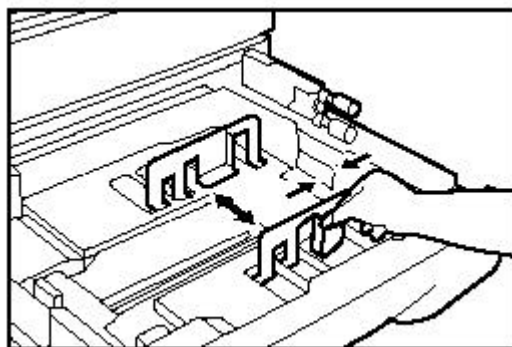
注意

不要觸碰滾筒 (如圖 所示)。

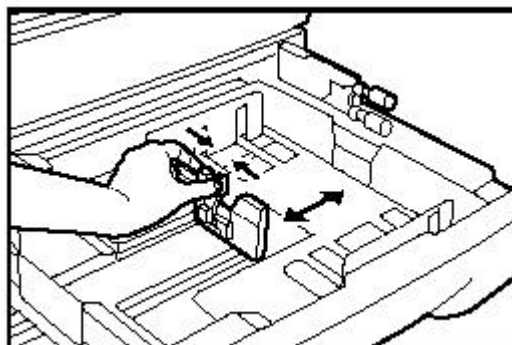


第 3 節 準備

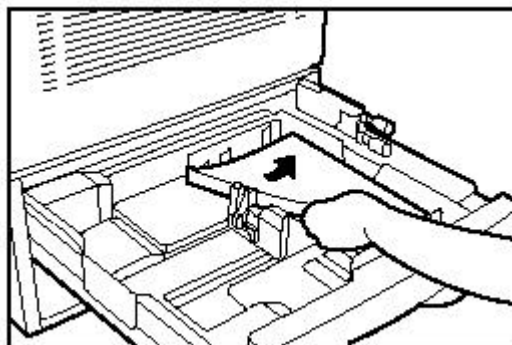
3. 捏住紙張寬度引導板的槓桿並移動它來符合被置於紙匣中紙張的寬度。
紙張尺寸被標示在紙匣的底部。



4. 捏住紙張長度引導板的槓桿並移動它來符合被置於紙匣中紙張的長度。
紙張尺寸被標示在紙匣的底部。



5. 將紙張對齊送置紙匣的右邊，然後把紙張放入紙匣之中。

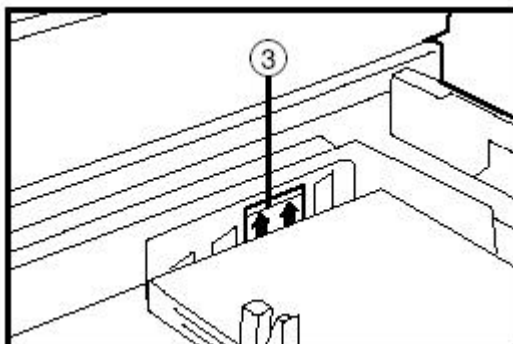


重要！

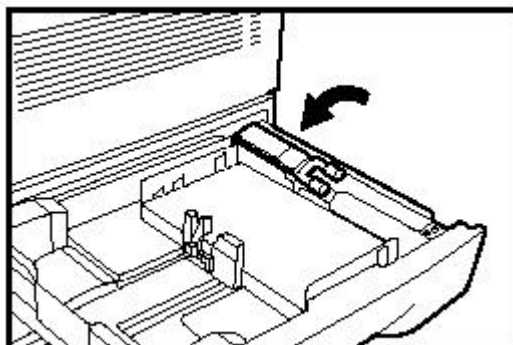
勿 放 置紙匣中貼紙所指示的紙張數量。(如圖 所示)。

第 3 節 準備

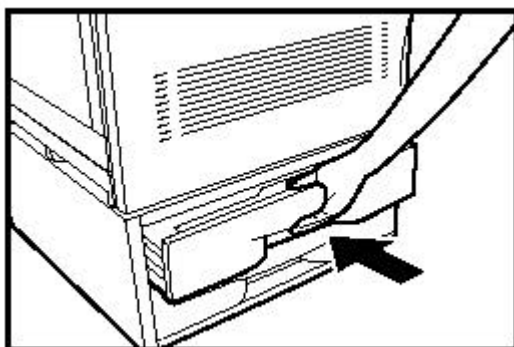
- 當你正把紙張放進紙匣時，要確定影印面要朝下。(當打開原封的一包紙張時，影印面是朝上的。)
- 要確定紙張被妥切的依紙張長度和寬度引導板來放置，如果紙張和引導板間有空隙時，重新調整引導板以符合紙張。只要發生紙張沒有妥切的符合引導板時，訊息顯示不會指示出那個紙匣正確的紙張尺寸。



-
6. 蓋上送紙裝置。



7. 輕輕地推回紙匣。



8. 將適當的紙張尺寸標籤插入紙匣的前面，用來標示該紙匣中所被放置紙張的尺寸。

注意

如果你有一段時間將不使用影印機，取出紙匣中的所有紙張，並封回原來的紙包中，以免受潮。

第 3 節 準備

(3) 將紙張放入手送台上

可以放置多達 150 張標準紙張(75 g/m² 90 g/m²)在手送台上。在 5 1/2" x 8 1/2"、8 1/2" x 5 1/2"、8 1/2" x 11"、11" x 8 1/2"、8 1/2" x 14"、11" x 17" 和 12" x 18"[B6R、A5R、B5R、B5、A4R、A4、B4、A3、A3 寬(305 mm x 457 mm)和對開紙]之間的紙張尺寸也可以被使用。當在特別的紙張上影印的時候，確定使用手送台。

注意

可一次在手送台上設定以下特別紙張的類型和數量：

OHP 投影片：25 張 (確定只使用 11" x 8 1/2"[A4]尺寸的 OHP 投影片，並且將投影片設置在手送台上之前，總是要扇鬆他們)

厚紙張 (91 g/m² 220 g/m²)：50 張

可接受厚紙張的英寸而不同：

11" x 8 1/2"[A4]以下：91 g/m² 220 g/m²

11" x 8 1/2"[A4]以上：91 g/m² 135 g/m²

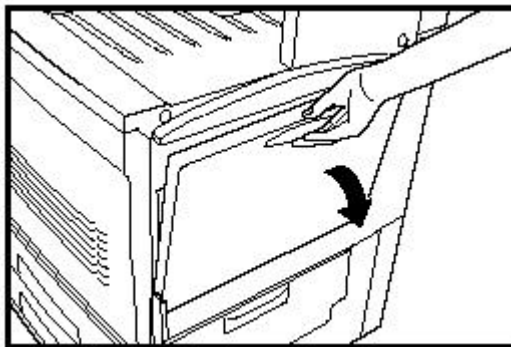
重要！

為了製作清晰的影本，影印的專用紙。

不要使用噴墨印表機專用的紙張

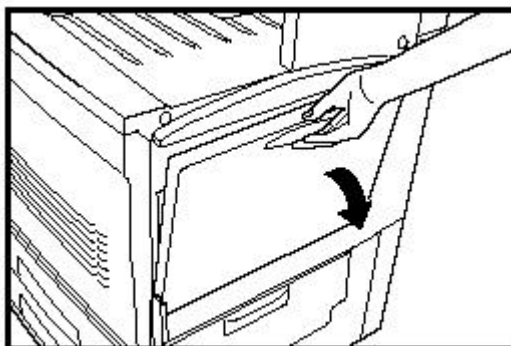
在手送台上設置特別紙張如 OHP 投影片和厚紙張的時候，必須依據第 3-5 頁的“在手送台上設置特別紙張如 OHP 投影片和厚紙張的時候”來指定紙張種類。

1. 打開手送台。



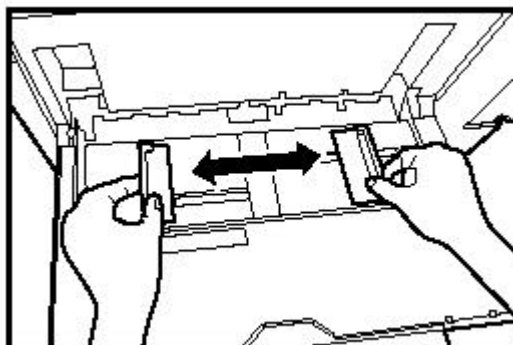
注意

當在 8 1/2" x 11"[A4]尺寸的紙張上影印的時候，確定拉出手送台擴充。

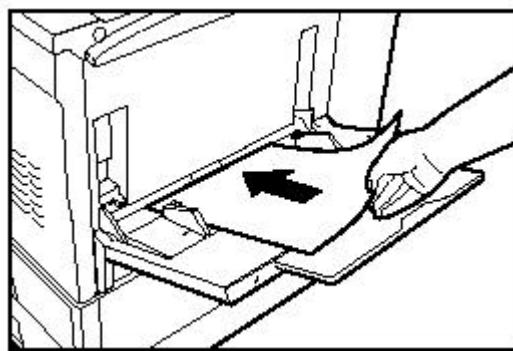


第 3 節 準備

2. 調整內嵌引導裝置使符合放置於手送台中的紙張寬度。



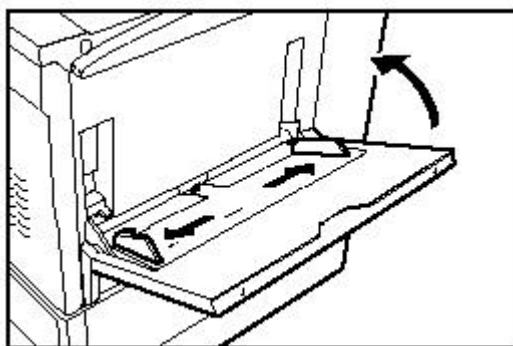
- 3 順著內嵌引導裝置將紙張向內送入至底。



重要！

當你正把紙送台時，要確定影印面要朝上。(當打開原封的一包紙張時，影印面是朝上的。) 特別是如果紙張的前緣有捲曲時，在放進手送台之前要弄直它。

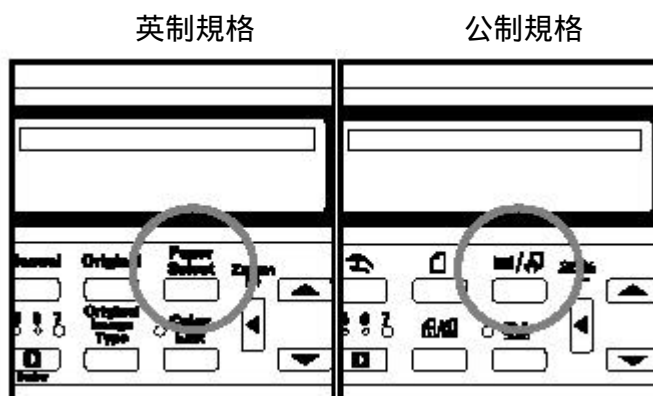
- 如果你正影印在特別的紙張上，確定要使完成的影本被輸出到影本輸出紙匣之上。(見“輸出目的地”。)
 - 確定將手送台擴充推回去，在關上手送台之前，把嵌入引導推回。
-



設定手送台的紙張尺寸
選擇手送台的紙張尺寸是必須的。

第 3 節 準備

1. 按紙張選擇鍵。“選擇手送的紙張尺寸”[“選擇手送的紙張尺寸”]螢幕將會顯示。



2. 使用 游標或 游標鍵來選擇適當的紙張尺寸，然後按輸入鍵。



3. 如果你選擇“慣用尺寸”，“設定慣用尺寸”螢幕會顯示。使用 游標或 游標鍵來選擇想要紙張長度的尺寸。



4. 按 游標鍵來變更到寬度尺寸設定。
5. 使用 游標或 游標鍵來選擇想要紙張寬度的尺寸。

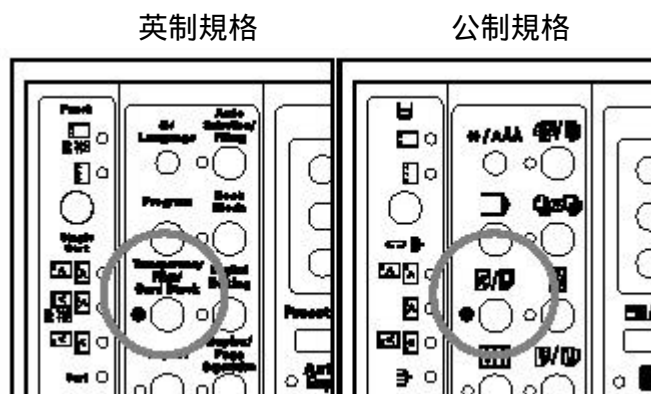


6. 按輸入鍵。 訊息顯示將返回到“準備影印。”螢幕。

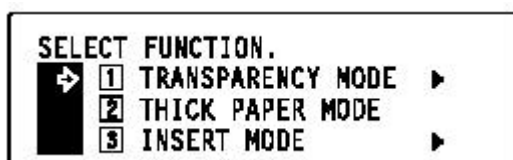
第 3 節 準備

在手送台上設定 OHP 投影片或厚紙張的時候
當在 OHP 投影片或厚紙張上影印的時候，依情況執行以下的程序來選擇投影片模式或厚紙張模式。

1. 按投影片底片/卡紙鍵來點亮影片底片/卡紙指示燈。“選擇功能”螢幕將會顯示。



2. 依情況使用 游標或 游標鍵來選擇 “[1]投影片模式”或 “[2]厚紙張模式”。



3. 按輸入鍵。如果你的影印機安裝了影印記憶板，並且選擇 “[1]投影片模式”，進行下一步驟。
4. 使用 游標或 游標鍵來選擇 “[3]OHP 底片”。 訊息顯示將返回到“準備影印。”螢幕。



注意

一旦選擇投影片模式或厚紙張模式，手送台將會進行送紙。

第 3 節 準備

當列印在信封上的時候

當你正使用這部機器選擇性的印表機功能時，可以將信封設定在手送台之中以便列印。一次可以在手送台上設定多達 10 個的信封。有關更多的細節，參考操作指南的印表機零件。

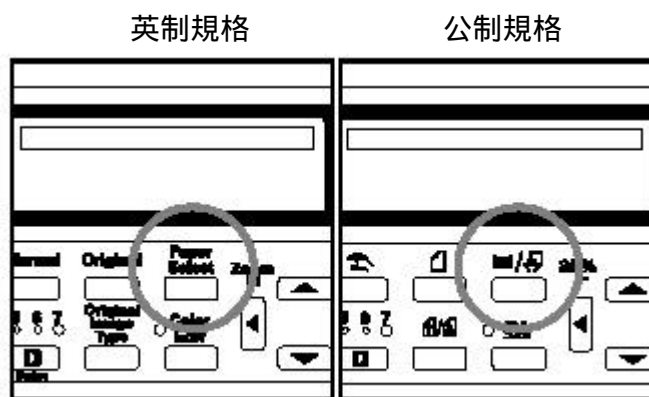
參考以下表列有關這部機器所使用信封的類型和尺寸。

可接受的信封類型	尺寸
Monarch	3 7/8" x 7 1/2"
Business	4 1/8"
ISO DL	11 cm x 22 cm
ISO C4	22.9 cm x 32.4 cm
ISO C5	16.2 cm x 22.9 cm
ISO B5	17.6 cm x 25 cm
Executive	7 1/4" x 10 1/2"
Commercial 6 3/4	3 5/8" x 6 1/2"
Commercial 9	3 7/8" x 8 7/8"

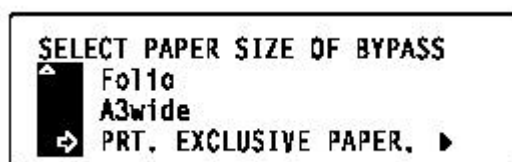
指定信封的尺寸

為了列印在信封上，必須執行以下程序並指定那些信封的尺寸。

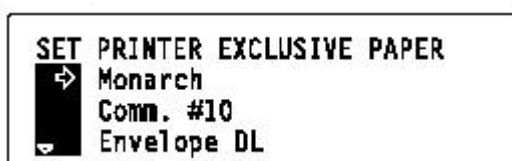
1. 按紙張選擇鍵。“選擇手送的紙張尺寸”[“選擇手送的紙張尺寸”]螢幕將會顯示。



2. 使用 游標或 游標鍵來選擇“列印唯一的紙張”，然後按輸入鍵。



3. 使用 游標或 游標鍵來選擇你要使用的信封尺寸。

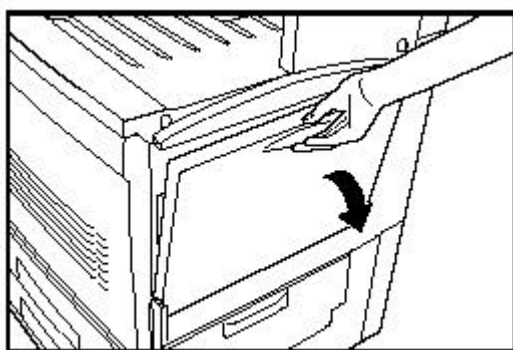


第 3 節 準備

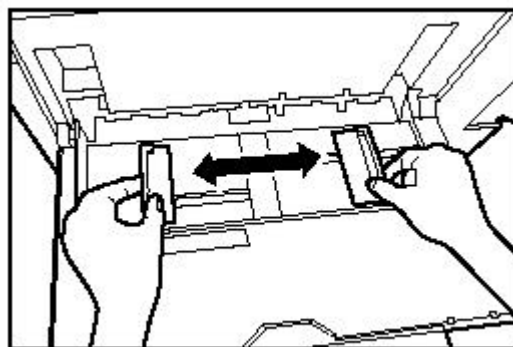
4. 按輸入鍵。 訊息顯示將返回到“準備影印。”螢幕。

在手送台上設定信封
執行以下程序並在手送台上設定信封。

1. 打開手送台。

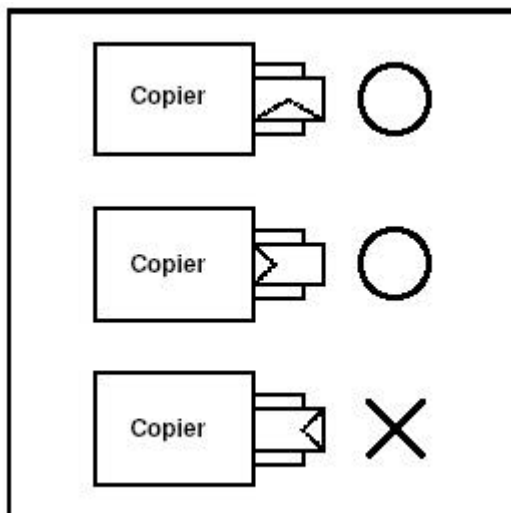


2. 調整嵌入引導裝置使符合要被設定於手送台上的信封尺寸。



3. 讓信封蓋口保持關上，將列印面朝上和蓋口朝印表機的前部或朝插入口的頭部邊緣放置。然後沿著嵌入引導裝置將他們滑送到手送台之中一直到底。

適當的方向會實際地根
不 蓋口朝插入口的尾部邊緣設定。



第 3 節 準備

4. 更換碳粉瓶和碳粉回收盒

這部影印機使用 4 種顏色的碳粉(黃、青紫、紫紅和黑)。每當出現“增加碳粉使恢復影印。”的時候，更換被指定顏色的碳粉瓶。每次當你更換碳粉瓶的時候，確定也要更換碳粉回收盒。

只當訊息告訴你時才更換碳粉瓶。



小心

不要嘗試焚燒碳粉瓶或廢棄的碳粉箱。危險的火花可能引起燒傷。

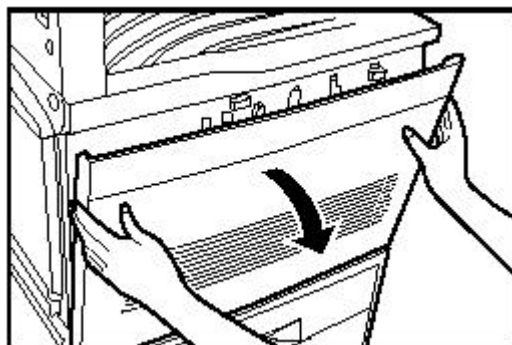


小心

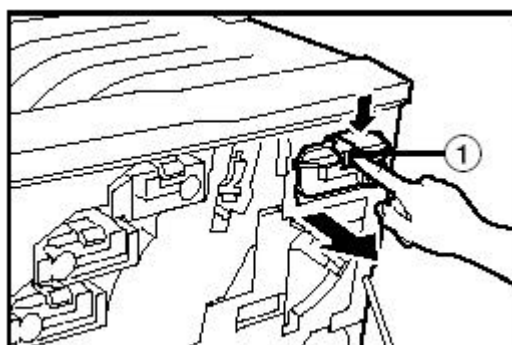
不要嘗試打開或破壞碳粉瓶或廢棄的碳粉箱。

以下程序中的圖將會顯示更換黑色的碳粉瓶。

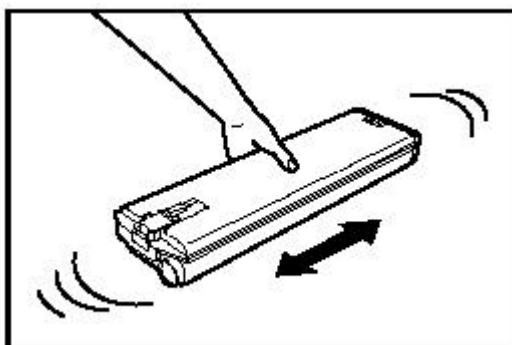
1. 打開前蓋。



2. 握住下拉碳粉瓶釋放槓桿 (見圖中的 @ 並拉出舊的碳粉瓶。

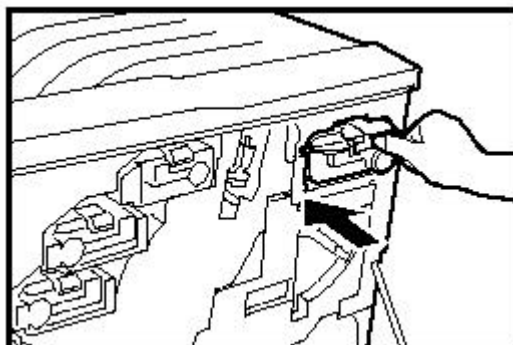


3. 左右搖晃新的碳粉瓶 5 次或更多次。

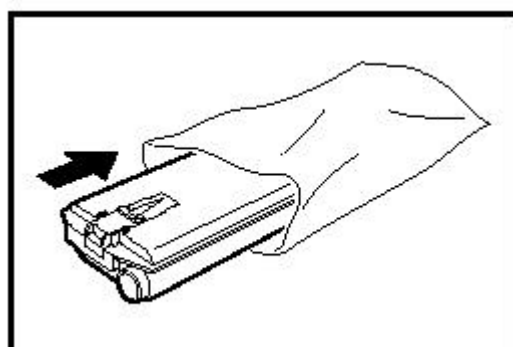


第 3 節 準備

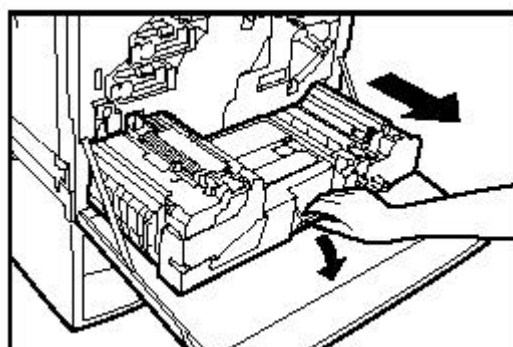
- 將新的碳粉瓶插入影印機中。
一旦被插入妥當，新的碳粉瓶將鎖在定位中。



- 將舊的碳粉瓶插入到配備的可丟棄式塑膠袋內。



- 使用紙張運送器釋放槓桿，並向你的方向拉出紙張運送器到底。



警告

主充電高壓部份有高壓電。當在這區工作時要十分小心，因為有電擊的危險。

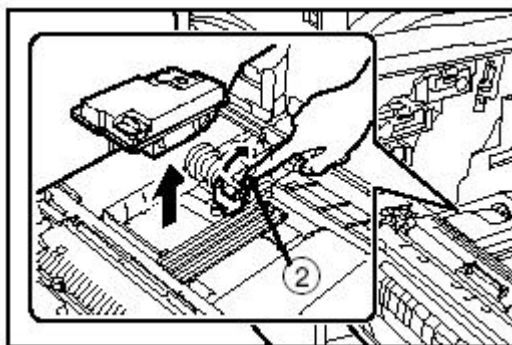


小心

影印機的裝配裝置非常的燙。當在這區工作時要十分小心，因為有燙傷的危險。

第 3 節 準備

7. 下推碳粉回收盒釋放槓桿（見圖中的 A, 並移開碳粉回收盒。



重要！

在你從影印機移除碳粉回收盒之後，不要將它倒轉。



小心

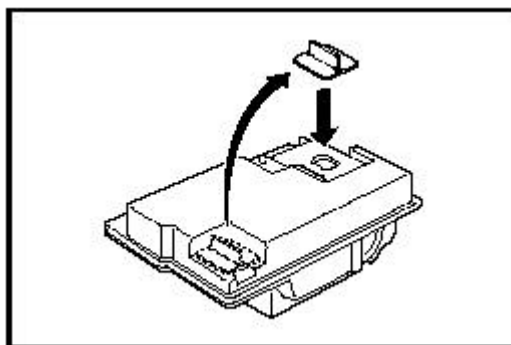
不要嘗試焚燒碳粉瓶或廢棄的碳粉箱。危險的火花可能引起燒傷。



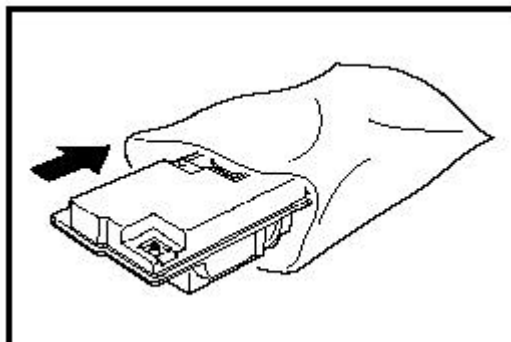
小心

不要嘗試打開或破壞碳粉瓶或廢棄的碳粉箱。

8. 使用位於碳粉回收盒上的帽蓋來將碳粉回收盒的開口封住。

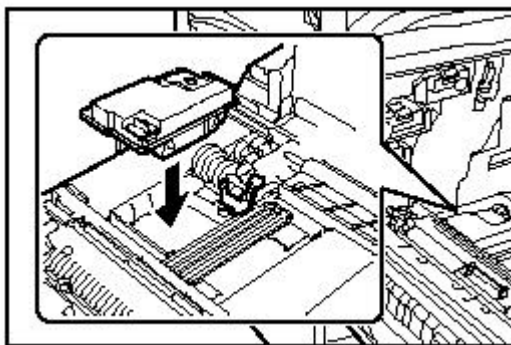


9. 將舊的碳粉回收盒插入到配備的可丟棄式塑膠袋內。



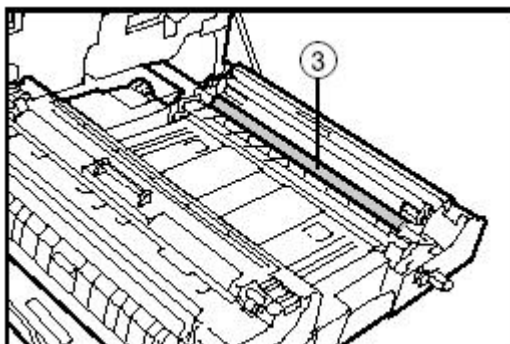
第 3 節 準備

10. 將新的碳粉回收盒插入影印機中。
一旦被插入妥當，新的碳粉回收盒將鎖在定位中。

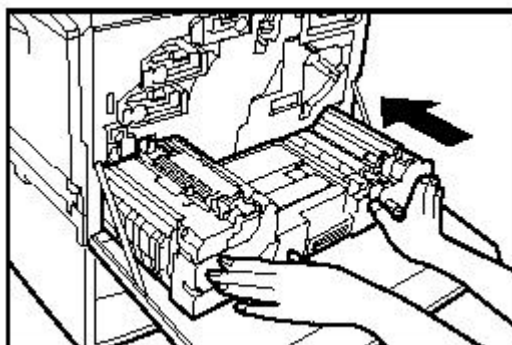


注意

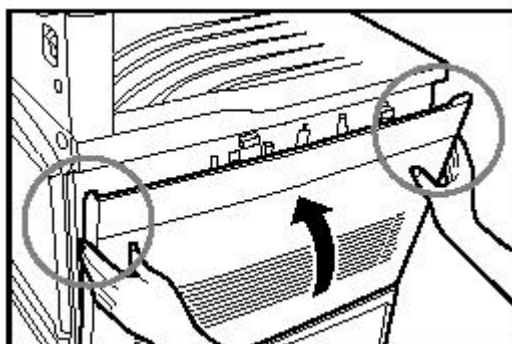
不要觸碰位於紙張運送部份右邊的傳送滾筒(見圖中的 3)。觸碰它會導致後續列印出的影本骯髒。



11. 將紙張運送器推回到影印機內。



12. 關上前蓋。
確定握住前蓋的左邊和右邊並緊密地關上。

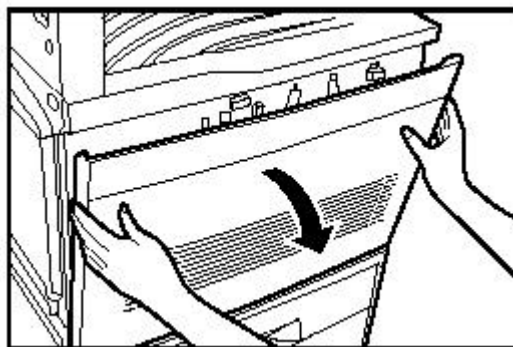


第 3 節 準備

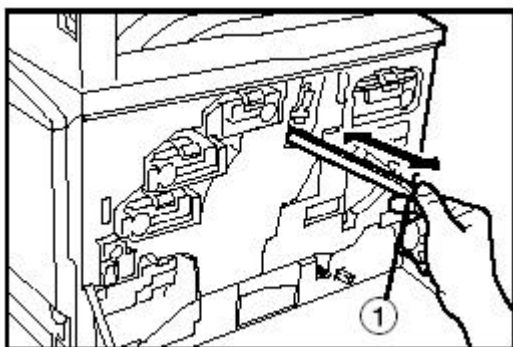
3. 清理主充電高壓

如果影本影像上出現黑線，對主充電高壓執行以下的清理操作。

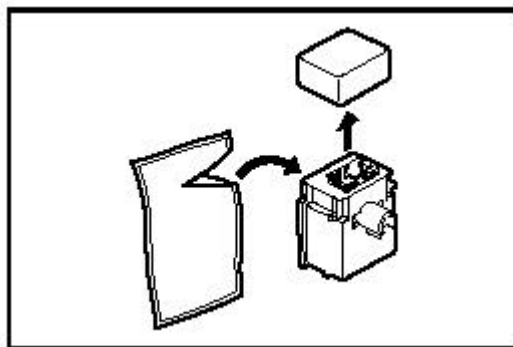
1. 打開前蓋。



2. 抓住綠色的清理桿(見圖中的 ①) 慢慢地拉出到底，然後將它推回去。重覆這個步驟 3 到 5 次。



3. 從包裝中拿出配備的方格清理器並移除帽蓋。

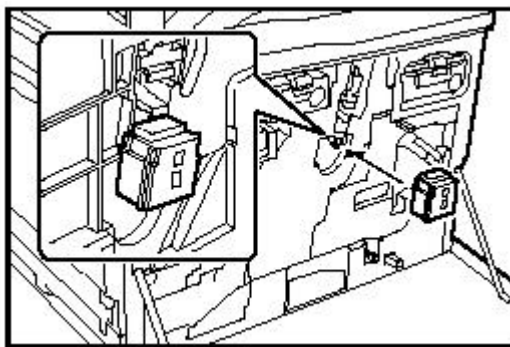


注意

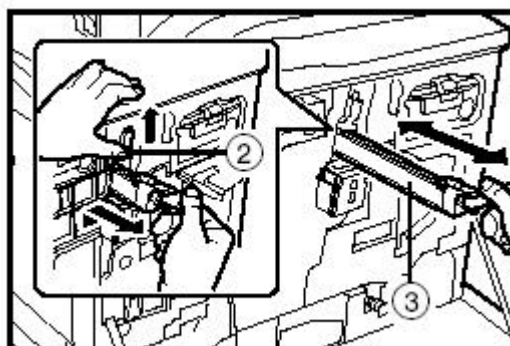
方格清理器的海棉部份含有液體。儘快地執行清理操作以免乾涸。

第 3 節 準備

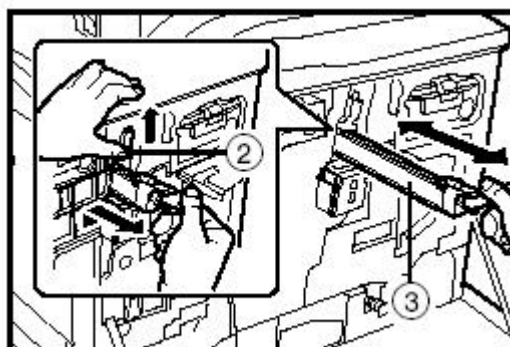
4. 方格清理器的海棉部份朝上，如圖中所示貼附在影印機上。



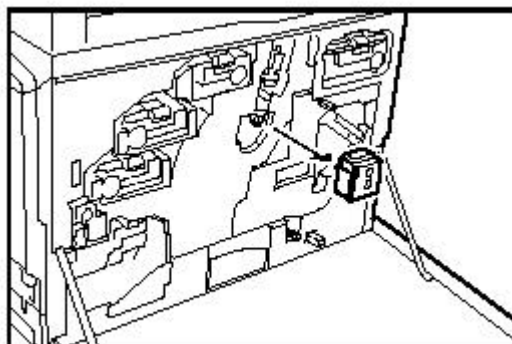
5. 上推主主充電高壓釋放槓桿(見圖中的 A) 將主主充電高壓輕輕上提(見圖中的 B), 慢慢地拉出主主充電高壓到底，然後再將它推回原位。重覆這個步驟 2 到 3 次。



6. 上推主主充電高壓釋放槓桿，並將主主充電高壓推回到影印機內的原來位置。



7. 移除方格清理器。

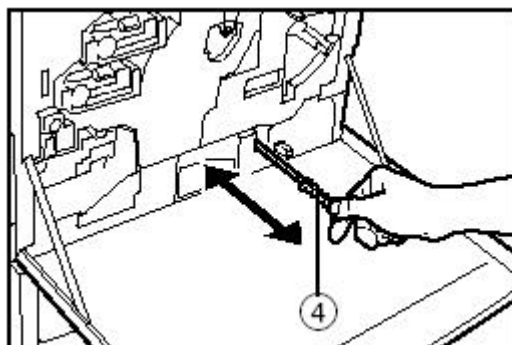


第 3 節 準備

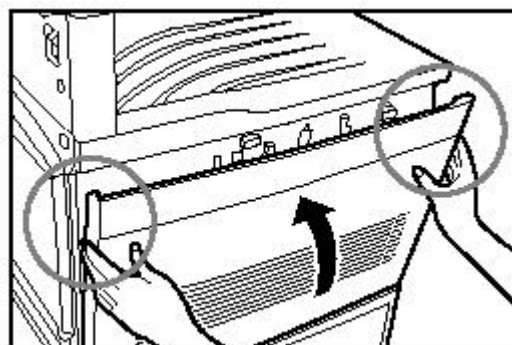
注意

使用方格清理器一次之後，不可試圖重覆使用。

8. 抓住綠色的清理桿(見圖中的 C)，慢慢地拉出到底，然後將它推回去。重覆這個步驟 5 到 7 次。



9. 關上前蓋。
確定握住前蓋的左邊和右邊並緊密地關上。

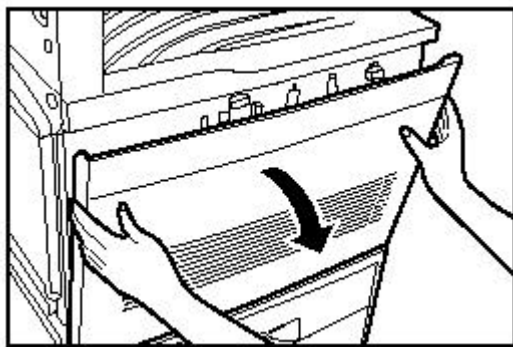


第 3 節 準備

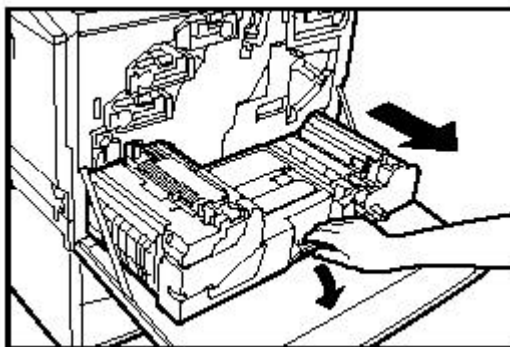
4. 更換矽油滾筒

在大約 25,000 次影印之後，將會出現“該是更換矽油滾筒零件的時候。”或“現在要更換矽油滾筒。”在此情況下，執行以下程序以便更換矽油滾筒。

1. 打開前蓋。



2. 使用紙張運送釋放槓桿並將向你的方向拉出紙張運送器。



警告

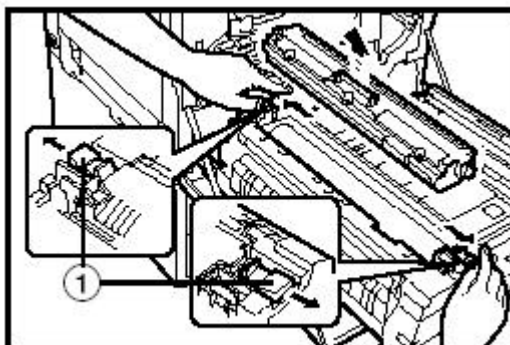
主充電高壓部份有高壓電。當在這區工作時要十分小心，因為有電擊的危險。



小心

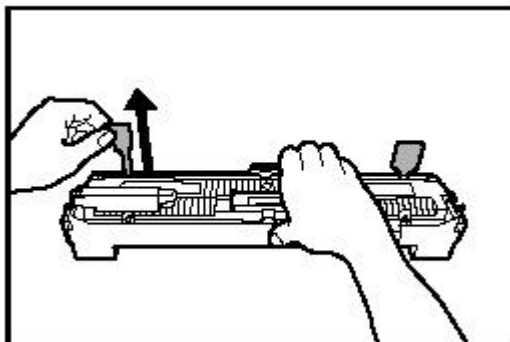
影印機的裝配裝置非常的燙。當在這區工作時要十分小心，因為有燙傷的危險。

3. 將矽油滾筒釋放槓桿自滾筒上滑脫，然後自影印機移除矽油滾筒。

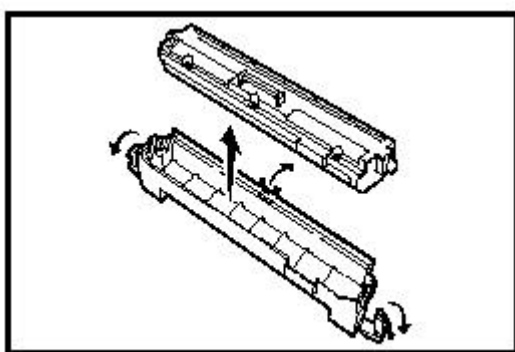


第 3 節 準備

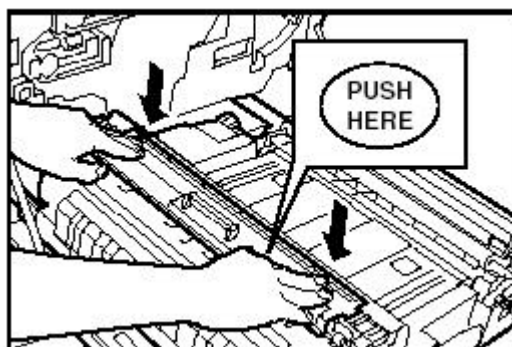
4. 將新的矽油滾筒每邊的保護封條移除。



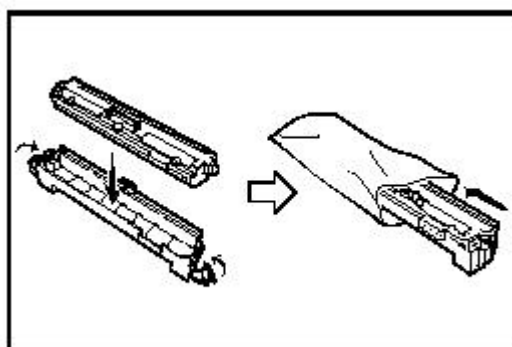
5. 將新的矽油滾筒的蓋子拿掉。



6. 將新的矽油滾筒安置在影印機之內。如圖所示，在標示“推此處”的地方下壓並將矽油滾筒緊密地鎖在定位之上。

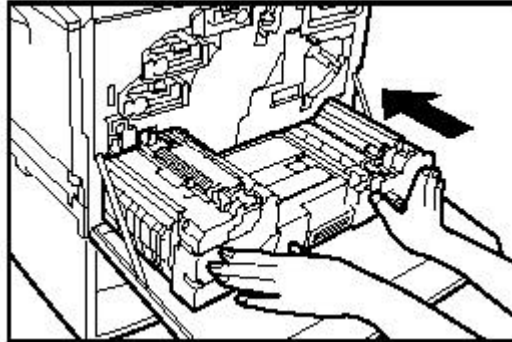


7. 將舊的矽油滾筒放到第 5 步驟中所移除的蓋子中，並且插入到配備的可丟棄式塑膠袋內。

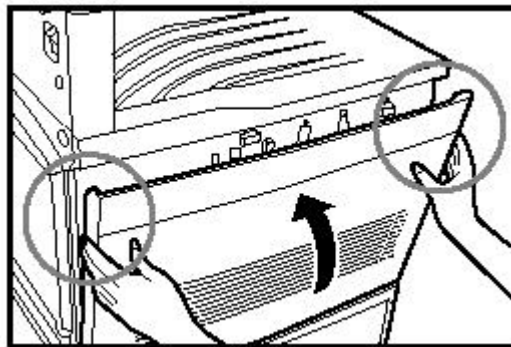


第 3 節 準備

8. 將紙張運送器推回到影印機之內。

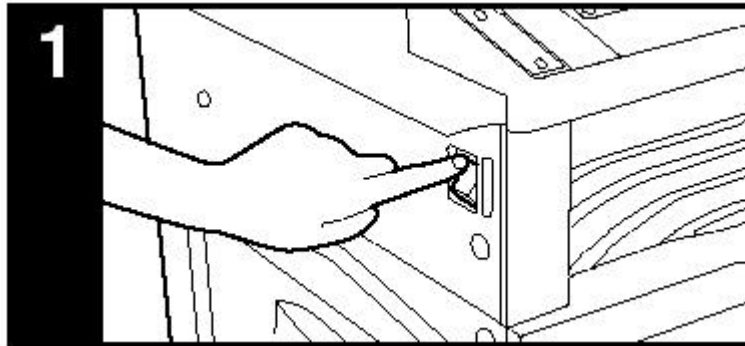


9. 關上前蓋。
確定握住前蓋的左邊和右邊並緊密地關上。



第 4 節 基本操作

1. 基本的影印程序

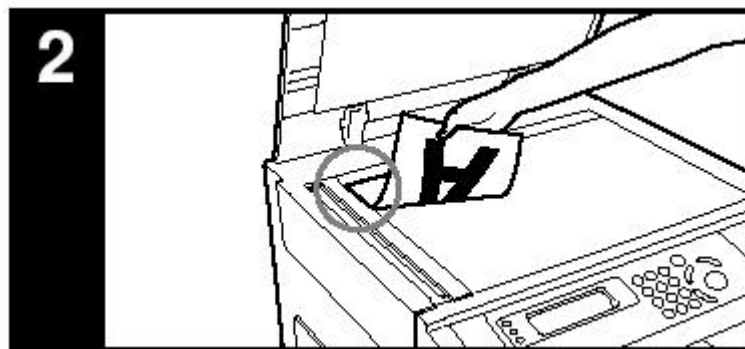


1. 暖機

把總開關打開()。在暖機結束後，訊息顯示將會出現“準備影印”。

注意

如果你的影印機安裝了影印記憶板，並且你設定了要影印的原稿，當影印機正在暖機的同時按〔開始〕鍵，影印會在暖機結束後立即開始。

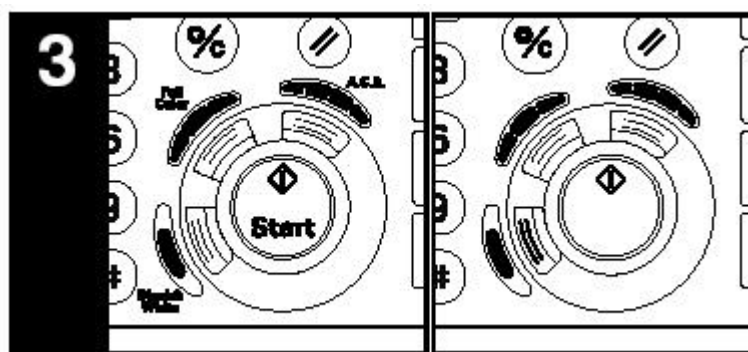


2. 設定原稿

將你要影印的原稿設定在原稿台的左後角之處，如圖所示，並且對齊左後角之處的原稿尺寸指示器標線。

注意

見第 “ 設定單頁經過顛倒文件送紙器中的原稿 ” 有關如何在文件送紙器中設定原稿。



英制規格

公制規格

3. 選擇色彩模式

視情況按全彩鍵、自動色彩選擇鍵或黑白鍵直到想要模式的訊息出現。

彩色(全彩模式)：按全彩鍵並且“4 色模式”[“4 色”] 將會出現在訊息顯示中。當你要製作全彩影本時，選擇這個模式。

自動色彩選擇(自動色彩選擇模式)：按自動色彩選擇鍵並且“自動色彩選擇”將會出現在訊息顯示中。影印機將自動地偵測原稿是否是彩色的或單色(黑/白)的，並且製作對應的影本：對彩色原稿就是全彩，對單色原稿則是黑白影本。

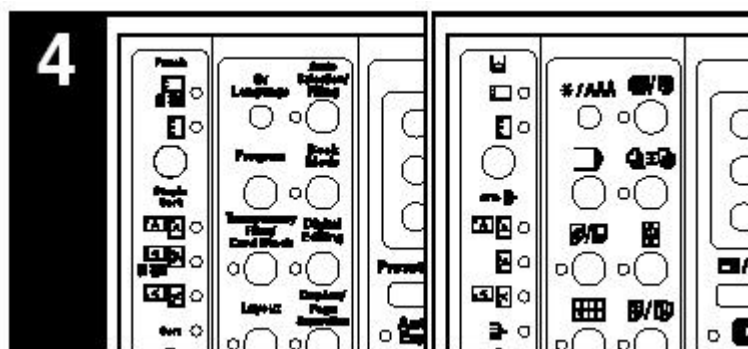
單色(黑白模式)：按黑白鍵並且“黑白模式”[“黑白”]將會出現在訊息顯示中。當你要製作黑白影本時，選擇這個模式。

注意

如果選擇模式，目前所選擇那個模式的色彩將會顯示：“青紫色”、“紫?紅色”、“黃色”、“紅”、“綠”或“藍”。(見“1. 單色模式。”) 使

你也可以做其他的調整

- 彩色模式
- 單鍵影像品質調整
- 調整色彩平衡
- 調整色彩色調
- 調整色彩鮮明度



英制規格

公制規格

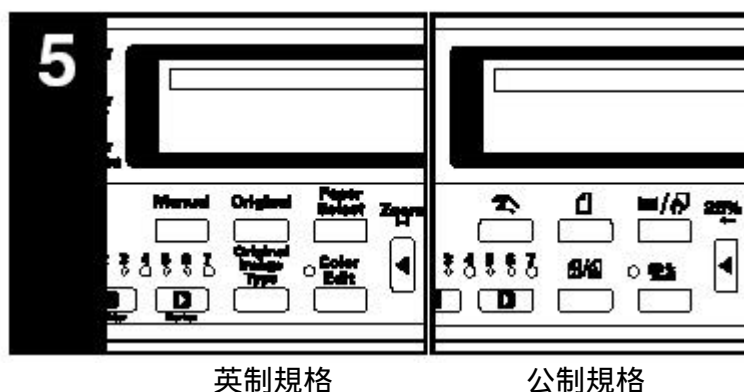
第 4 節 基本操作

4. 選擇功能

從影印機不同的功能來選擇。



- 單色模式
 - 彩色模式
 - 單鍵影像品質調整
 - 調整色彩平衡
 - 調整色彩色調
 - 調整色彩鮮明度
 - 放大 / 縮小影本
 - 中斷影印
 - 從不同的類型的原稿來製作雙重(2 面)影本
 - 將 2 頁原稿影印到不同頁之上
 - 在影本上創造一個邊界
 - 製作乾淨邊緣的影本
 - 調換黑與白以及色彩
 - 製作鏡子影像影印
 - 影本上印出頁數
 - 為 OHP 投影片送入紙張做為一個襯頁
 - 配合投影片來準備簡報文件
 - 在你的影印組中加入封面和分開插入單頁
 - 從二個或四個原稿來製作一個影本
 - 從單頁原稿來製作小冊子等
 - 從書籍原稿來製作小冊子等
 - 同時製作黑與白以及彩色影本
 - 放大影像並列印在多個單頁上
 - 影印不同尺寸的原稿到同一個尺寸的影印紙張上
 - 記憶經常使用的設定
 - 確認影印設定(回憶功能)
 - 自動分類
 - 旋轉影印功能
 - 自動選擇模式
- 1：如果你沒有安裝影印記憶板做為標準設備，為了使用這個模式你的影印機必須安裝選擇性的影印記憶板。
- 2：為了使用這個模式你的影印機必須安裝選擇性的文件送紙器。
- 3：儘適用於雙面影印機。

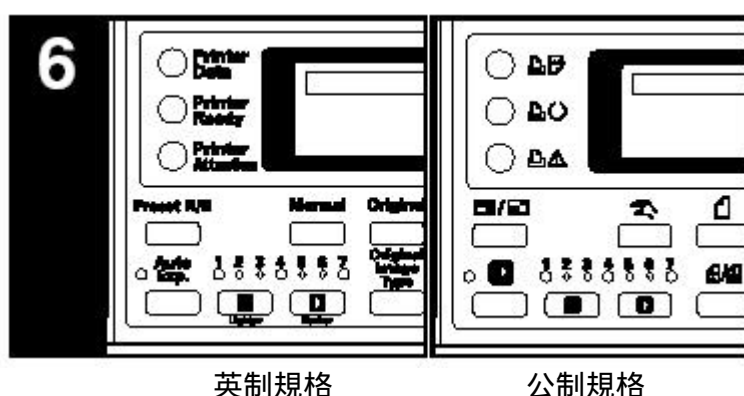


5. 選擇紙張尺寸

當訊息顯示中出現“自動紙張選擇”時，將會自動選擇和原稿相同尺寸的紙張。因此，如果你要將影本影印在和原稿相同尺寸的紙張上，不需要特別的設定。為如果你要將原稿影像影印到一個不同尺寸的紙張上而不改變影像的尺寸，按選擇鍵並且選擇你想要的紙張尺寸，然後按手動鍵。

注意

即使沒有設定原稿，你也可以指定一個自動被選擇的紙匣。（見“[12]預設紙匣(黑/白)”和“[13]預設的紙匣(彩色)”。）



6. 調整影印曝光

在初始模式中，正常的預設值曝光模式是自動曝光，並且其中一個自動曝光指示燈將被點亮。在自動曝光模式中，原稿的對比將被偵測，並且自動地選擇最合適的曝光層次。你也可以製作乾淨而沒有原稿背景或顏色的影本。

注意

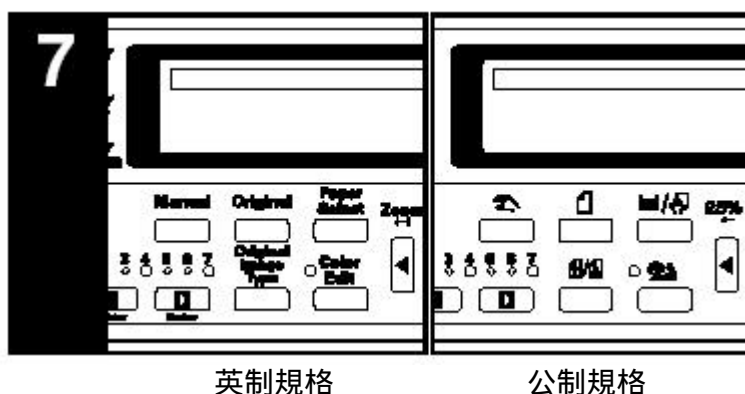
如果整體上影本看起來太暗的或太淡，你可以調整到自動曝光模式。（見“[3]自動曝光調整(彩色)”和“[4]自動曝光調整(黑/白)”。）

如果你要手動調整影印曝光，按其中一個影印曝光調整鍵來點亮其中一個影印曝光指示燈，因此選擇手動曝光模式。在自動曝光模式中，原稿的對比將被偵測，並且自動地選擇最合適的曝光層次。你也可以製作乾淨而沒有原稿背景或顏色的影本。如果你想要使曝光較暗，按右邊的曝光調整鍵來移動那個亮燈使向右移；如果你想要使曝光較暗淡，按左邊的曝光調整鍵來移動那個亮燈使向左移。

第 4 節 基本操作

注意

可以將影印曝光刻度表設定在 7 或 13 的調整層次。(見第 “[2] 曝光階段”。)
你也可以將影印曝光的預設值設定變更為手動曝光模式。(見第 “[1] 曝光模式”。)
當影像品質攪式印刷相片模式或地圖模式時，則自動曝光模式無法使用。



7. 選擇影像品質

根據原稿的類型來選擇影像品質。按“原稿影像類型”鍵直到想要的模式的訊息出現為止。

混合(文字 + 相片模式)：當原稿同時混合包含文字和相片兩者時，要選擇這個模式。

文字(文字模式)：當原稿同時混合包含兩者而文字占大部份時，要選擇這個模式。

相片(相片模式)：當原稿同時混合包含兩者而相機所拍的照片占大部份時，選擇這個模式。

印刷(印刷相片模式)：當你正要影印一個含有印刷相片的雜誌之類時，選擇這個模式。

地圖(地圖模式)：當你正要影印一個地圖時，選擇這個模式。

經濟(經濟模式)：當你要節省碳粉的使用時，選擇這個模式。(影印影像將會相對地較淡而且顏色會有些改變。)

注意

你可以選擇模式做為初始模式中的預設值設定。(見第 “[11] 原稿品質”。)
你也可以在每模式中調整影印曝光。(見 “[5] 混合原稿濃度”， “[6] 文字原稿濃度”， “[7] 印刷原稿濃度”， “[8] 相片原稿濃度”和 “[9] 地圖原稿濃度”。)

第 4 節 基本操作

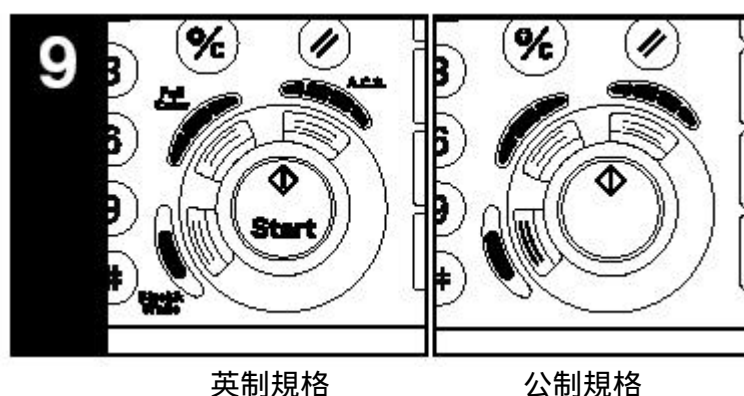


8. 設定所需影印的數量

使用輔助鍵盤上的數字鍵來變更訊息顯示並在訊息顯示中輸入想要影印的數量。一次可以達到 999 個影印。

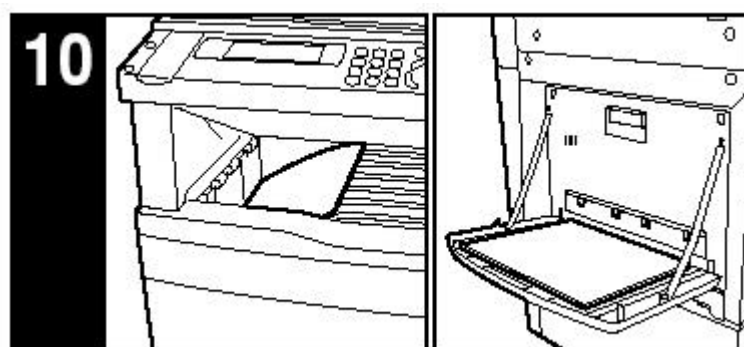
注意

你可以限制一次影印（或影印組）的數量。（“[14]影印限制。”）



9. 開始影印

按〔開始〕鍵。一旦訊息顯示中出現“準備影印。”，即可以影印。



10. 結束影印

視情況，完成的影本將被輸出到影印輸出紙匣或影本存放檯之上。

第 4 節 基本操作

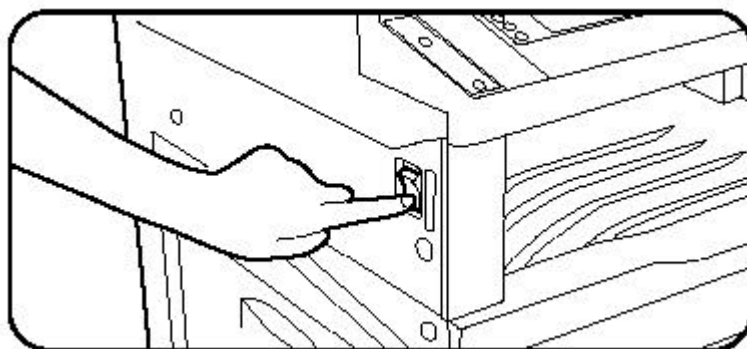
注意

影存放檯可以存放多達 250 個影印(標準影印紙張：75 g/m² 90 g/m²)，並且影印輸出紙匣可以存放多達 150 個影印。

如“紙張容量超過。移除內部的紙張。”[“紙張容量超過。移除內部紙匣的紙張。”]被顯示，則影本存放檯上有過多的影本。移除檯上的影本，然後按開始鍵來重新開始影印。

如果紙張過多。移除紙張。”[“紙匣中紙張過多。移除一些紙張。”]被顯示，則影印輸出紙匣上有過多的影本。移除紙匣上的影本，然後按開始鍵來重新開始影印。

如 輸出的紙張出現捲曲，或者是被不整齊的放置，移除(目前正被使用的)紙匣或手送台中的紙張，將紙張翻過來，再放置到原位並試著再影印。



小心

如果影印機短時期（一夜等）將不被使用，要把總開關關掉（ ）。如果影印機較長時期（假期等）將不被使用，要將電源插頭自電源插座移除，以求該時間內不使用影印機的安全考量。

注意

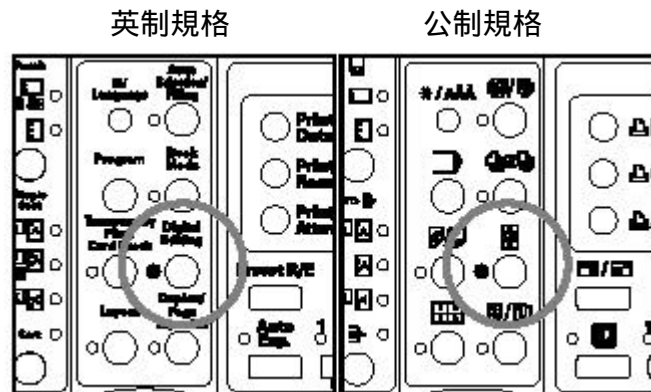
在關掉總開關之後，必須 風扇冷卻大約 30 分鐘。因此，即使關掉總開關之後，不可立刻從插座拔除電源插頭。

第 5 節 影印色彩設定

1. 單色模式

不管被影印的原稿類型如何，藉著從青紫色、紫紅色、黃色、紅色、綠色和藍色之中選擇其一，你可以製作那個顏色的影本。

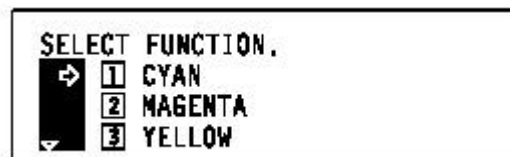
1. 按數位編輯鍵來點亮對應的指示燈。



2. 使用 游標和 游標鍵來選擇 “[7]單色影印”[“[7]單色影印”]，然後按輸入鍵。



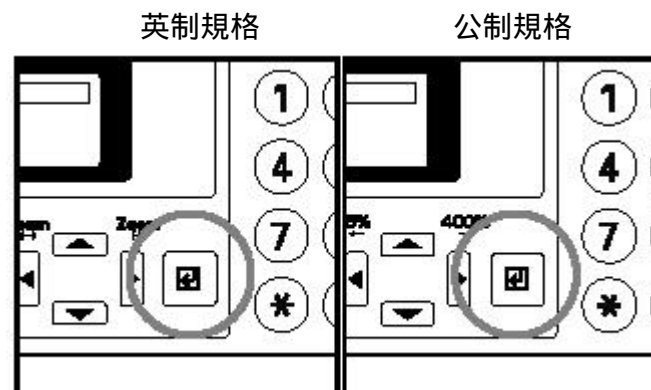
3. 使用 游標和 游標鍵來選擇想要的顏色。



注意

可以從 6 個顏色中做選擇：青紫色、紫紅色、黃色、紅色、綠色和藍色。

4. 按輸入鍵。



5. 使用 游標鍵來選擇 “[1]輸入”，然後按輸入鍵。訊息顯示將返回到“準備影印。”螢幕，並且被選擇的顏色將被顯示在訊息顯示中。

第 5 節 影印色彩設定

2. 彩色模式

當你要製作高度彩色影本時，選擇彩色模式。

注意

這欄式只有在影印在普通的彩色影印紙張上時才有效。

這欄式對 2 面影印無效。

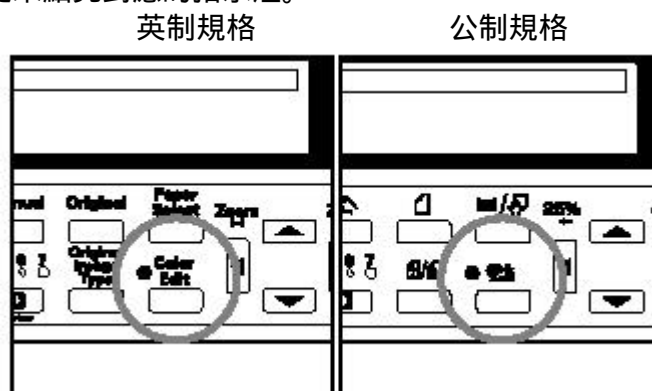
當選擇色模式時，影印時間會比一般較久。

彩色模式的效果對一些類型的原稿可能不明顯。

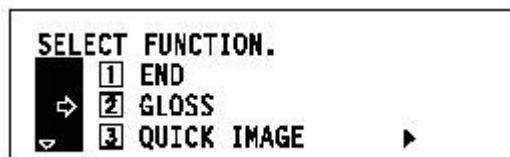
視紙張的類型和翻色模式期間列印紙張會發生皺褶。如果確實發生這種情況，使用稍厚的紙張才不容易皺褶，或使用正常模式來影印(取消彩色模式)。

有翻色模式下所製作的影本樣本，見第 iii 頁的“彩色模式樣本”。

1. 按色彩編輯鍵來點亮對應的指示燈。



2. 使用 游標和 游標鍵來選擇 “[2]彩色”，然後按輸入鍵。

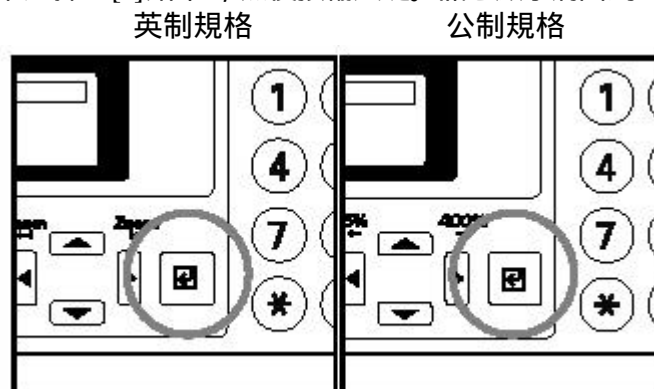


3. 按輸入鍵。將會選擇彩色模式，並且那個設定數字之前將會出現星號(*)。

注意

為了取消彩色模式，使用 游標和 游標鍵來再次選擇彩色模式，然後按輸入鍵。星號(*)將被移除並且取消設定。

4. 使用 游標鍵來選擇 “[1]結束”，然後按輸入鍵。訊息顯示將回到“準備影印。”螢幕。



第 5 節 影印色彩設定

3. 單鍵影像品質調整

根據你要的影印影像的類型，選擇影像品質，例如“生動”或“冷靜”。

注意

這個設定影印。

這個設定模式中無效。

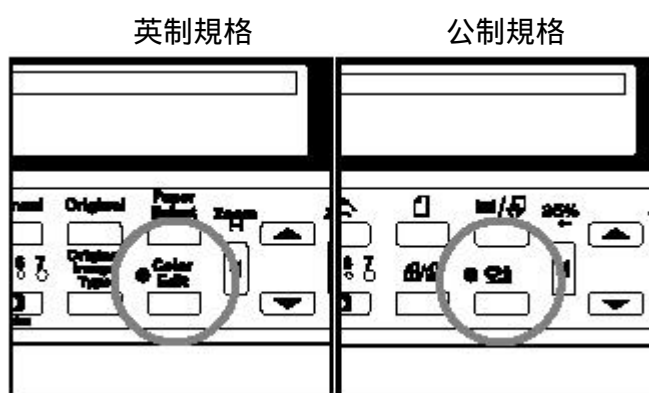
這個設定與色彩平衡調

整

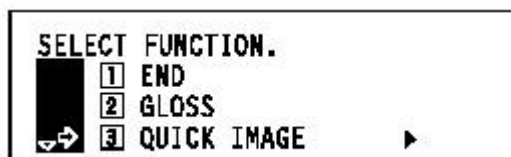
從個可用的影像品質設定中選擇其一。多重選擇無法使用。

可以在個設定中做選擇：生動、冷靜、變調、柔和、輕盈和厚重。有關每個設定下所製作的影本樣本。

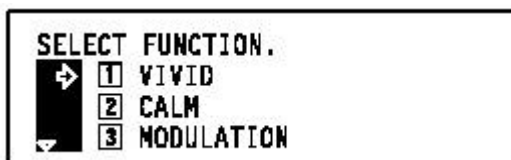
1. 按色彩編輯鍵來點亮對應的指示燈。



2. 使用 游標和 游標鍵來選擇 “[3]快速影像”，然後按輸入鍵。

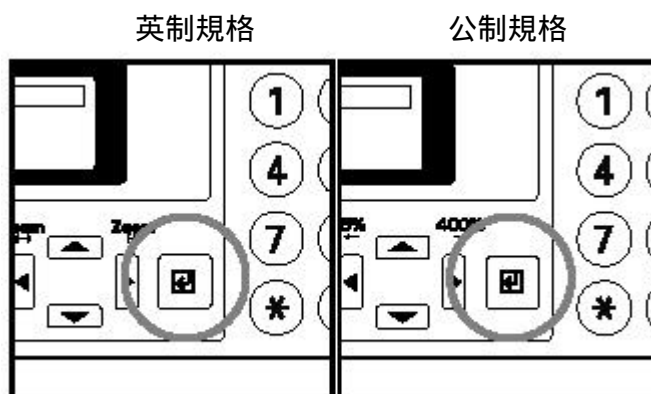


3. 使用 游標和 游標鍵來選擇你要使用的影像品質設定。



第 5 節 影印色彩設定

- 按輸入鍵。將會選擇影像品質，並且那個設定數字之前將會出現星號(*)。



注意

為了取消設定，使用 游標和 游標鍵來再次選擇那個設定，然後按輸入鍵。星號(*) 將被移除並且取消設定。

- 使用 游標鍵來選擇 “[1]結束”，然後按輸入鍵。訊息顯示將返回到 “準備影印。” 螢幕。

4. 調整色彩平衡

藉由增加或減少每個色彩的強度可以微調色彩平衡：青紫色、紫紅色、黃色或黑色。

注意

這個調整 影印。

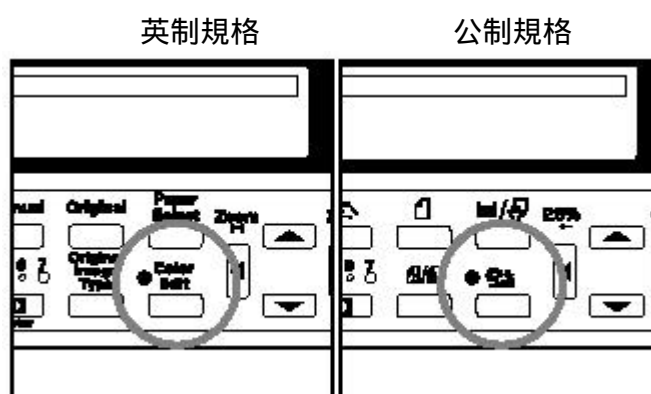
這個調整 模式中無效。

這個 鍵影像品質調整一起合併使用時無效。

有關 使色彩平衡所製作的影本樣本。

圖

- 按色彩編輯鍵來點亮對應的指示燈。



第 5 節 影印色彩設定

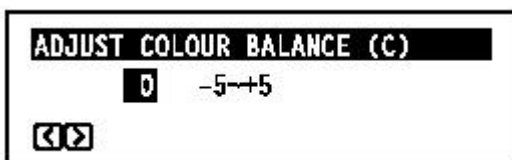
2. 使用 游標和 游標鍵來選擇 “[4]色彩平衡”[“[4]色彩平衡”]，然後按輸入鍵。



3. 使用 游標和 游標鍵來選擇要被調整的顏色(青紫色、紫紅色、黃色或黑色)。



4. 按輸入鍵。“調整色彩平衡”[“調整色彩平衡”]螢幕將會顯示。

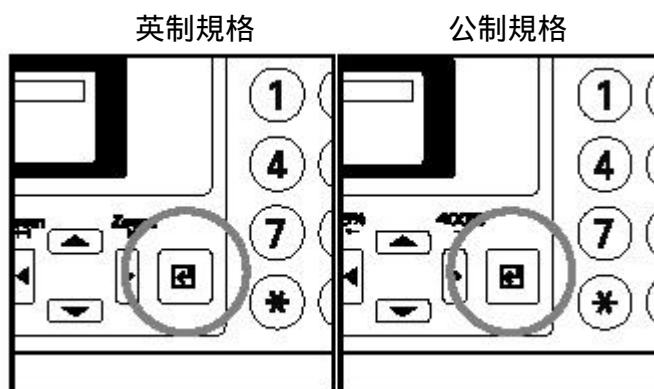


5. 使用 游標和 游標鍵來調整那個想要顏色的數值。

注意

可以在-5 到+5 之間做 11 個階段的增加。

6. 按輸入鍵。



7. 如果你要調整另一個顏色的強度，重覆第 3 到第 6 步驟。
8. 一旦你完成了調整顏色平衡，使用 游標鍵來選擇 “[1]結束”，然後按輸入鍵。
9. 使用 游標鍵來選擇 “[1]結束”，然後按輸入鍵。訊息顯示將返回到“準備影印。”螢幕。

第 5 節 影印色彩設定

5. 調整色彩色調

你可以變更色彩色調並創作出有趣的顏色的影本。例如，紅色變成紅黃色或黃色變成黃綠色。

注意

這些調整影印。

這些調整模式中無效。

這些關鍵影像品質調整一起合併使用時無效。

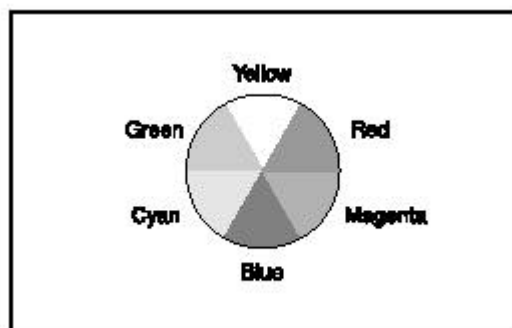
可以在下列設定

全部：調整整體的顏色。

黃-藍：調整黃-藍色輪。

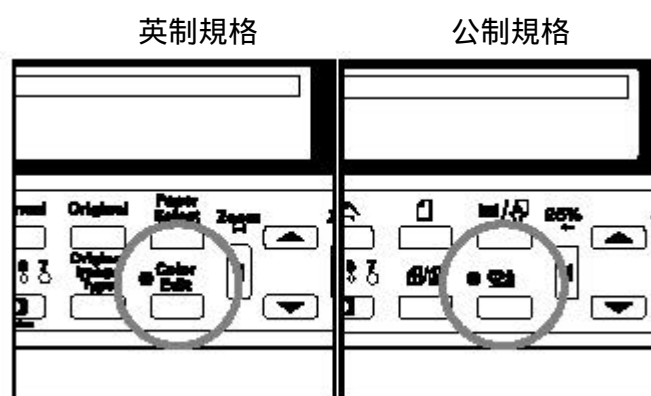
紫紅-綠：調整紫紅-綠色輪。

青紫-紅：調整青紫-紅色輪。



要有清晰色彩的影本，這

1. 按色彩編輯鍵來點亮對應的指示燈。

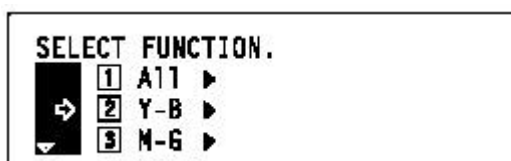


2. 使用 游標和 游標鍵來選擇 “[5]色調”，然後按輸入鍵。

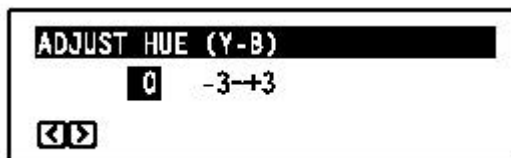


第 5 節 影印色彩設定

3. 使用 游標和 游標鍵來選擇要被調整的色彩範圍。



4. 按輸入鍵。“調整色調”螢幕將會顯示。



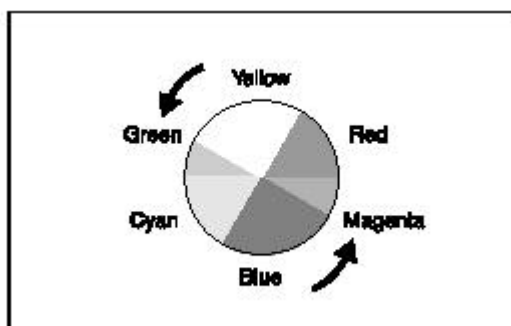
5. 使用 游標和 游標鍵來調整那個想要顏色範圍的色調。

注意

可以在-3 到+3 之間做 7 個階段增加的調整。

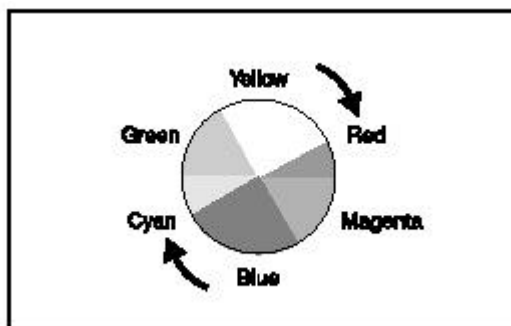
[例 1]

如果你選擇“黃-藍”[“黃-藍”]，然後選擇一個負數值，偏黃的綠色將會向黃色來強化，並且偏藍的紫紅色將會向藍色來強化。



[例 2]

如果你選擇“黃-藍”[“黃-藍”]，然後選擇一個正數值，偏黃的紅色將會向黃色來強化，並且偏藍的青紫色將會向藍色來強化。



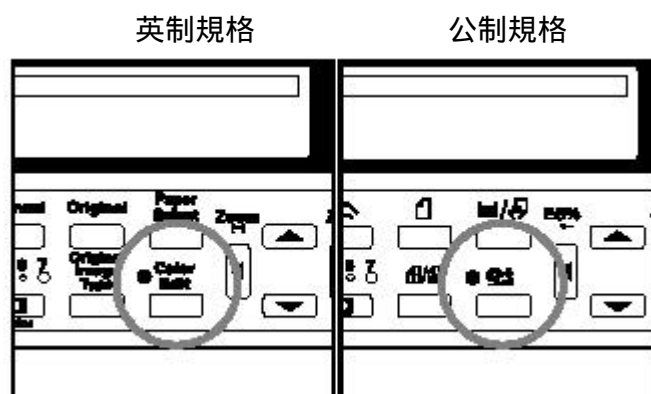
6. 按輸入鍵。
7. 使用 游標鍵來選擇 “[1]結束”，然後按輸入鍵。訊息顯示將返回到“準備影印。”螢幕。

第 5 節 影印色彩設定

6. 調整色彩鮮明度

這個設定調整影像的輪廓。例如，當影印鉛筆書寫的原稿時，如果文字或線條是模糊的或破損的，增加鮮明度的設定(選擇一個正數值)，則影印文字和線條應該會較清楚。當影印像雜誌之類的圖片時，相片上有明顯的點並且出現紋路(這個現象是點沒有做適當的排列，卻群聚在一起)，減少鮮明度的設定(選擇一個負數值)來淡化輪廓和減少紋路的出現。

1. 按色彩編輯鍵來點亮對應的指示燈。



2. 使用 游標和 游標鍵來選擇 “[6] 鮮明度”，然後按輸入鍵。



3. 使用 游標和 游標鍵依所需調整鮮明度。

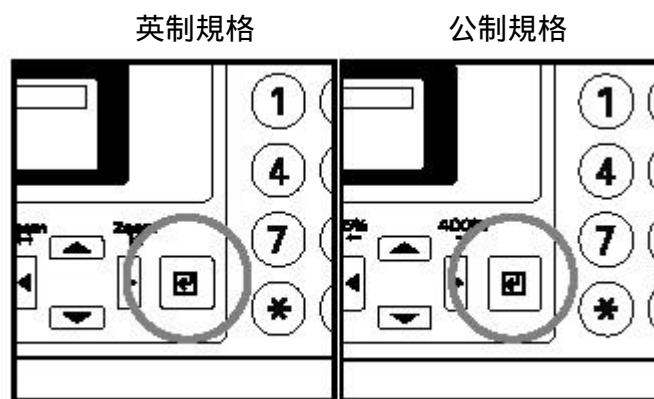


注意

可以在-3 到+3 之間做 7 個階段增加的調整。

第 5 節 影印色彩設定

- 按輸入鍵。



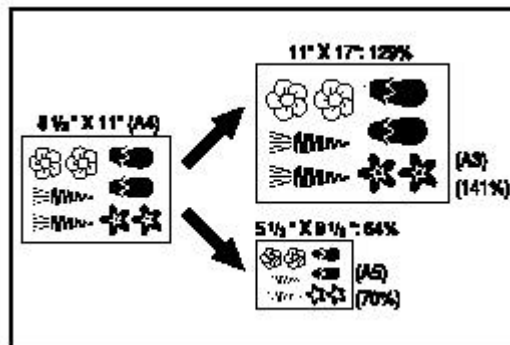
- 使用 游標鍵來選擇 “[1]結束”，然後按輸入鍵。訊息顯示將返回到“準備影印。”螢幕。

第 6 節 功能

1. 製作放大 / 縮小影本

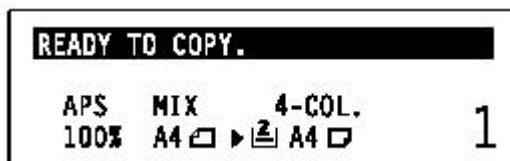
(1) 自動放大選擇模式

藉由這個模式，原稿影像根據所選擇的紙張尺寸被自動地放大 / 縮小。



1. 設定要被影印的原稿。

影印機將自動地偵測原稿的尺寸，並且選擇和原稿相同尺寸的紙張。

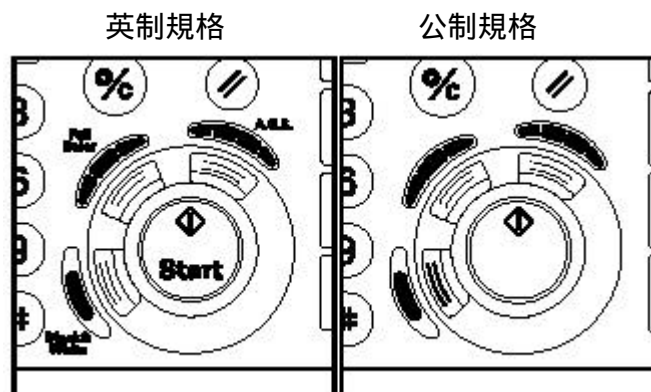


2. 按紙張選擇鍵並指定紙張尺寸。

在此之下“自動放大選擇”及適當的放大比率將會被顯示。



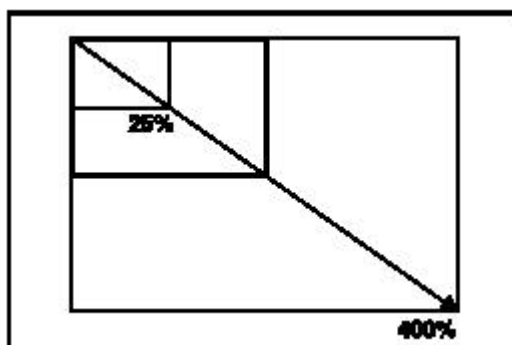
3. 按開始鍵來開始影印程序。



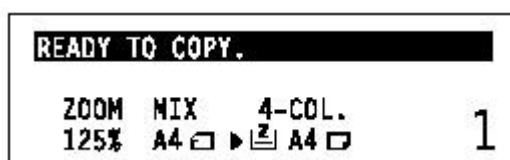
第 6 節 功能

(2) 縮放模式

藉由這個模式，放大比率可以在 25% 和 400% 之間做任何 1% 增量的設定。

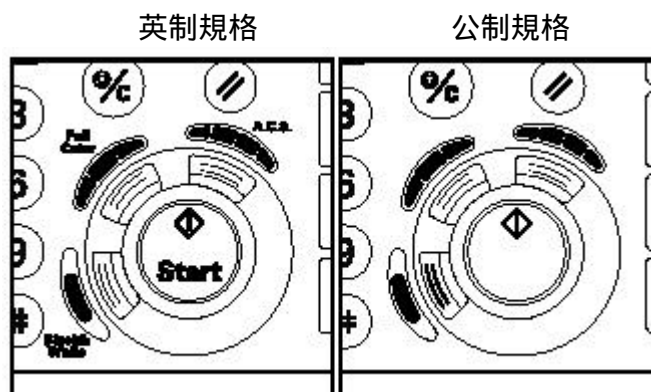


1. 設定要被影印的原稿。
2. 視情況使用縮放(+)或縮放(-)鍵來將被顯示的放大比率變更為想要的比率。



如果你要變更紙張尺寸，按紙張選擇鍵。

3. 按開始鍵來開始影印程序。



第 6 節 功能

(3) 預設縮放模式

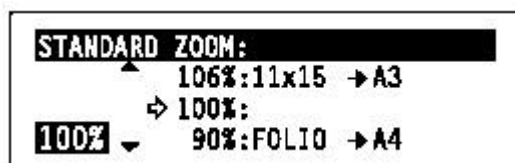
藉由這個模式，放大比率可以被設定成其中之一的預設比率：

〔可行的放大比率〕

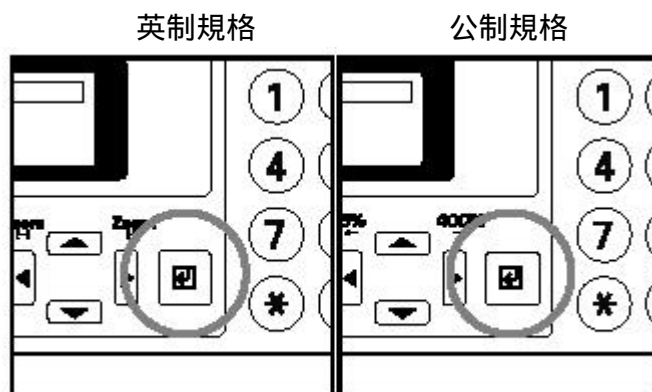
公制規格

放大	400%
	200% (A5 → A3)
	141% (A4 → A3, A5 → A4)
	127% (對開本 → A3)
	106% (11" x 15" → A3)
縮小	90% (對開本 → A4)
	75% (11" x 15" → A4)
	70% (A3 → A4, A4 → A5)
	50% (A3 → A5)
	25%

1. 設定要被影印的原稿。
2. 按預設縮小/放大鍵。“標準縮放”螢幕將被顯示。



3. 使用 游標和 游標鍵來選擇你要使用的放大比率。
4. 按輸入鍵。訊息顯示將返回到“準備影印。”螢幕，並且被選擇的比率將會出現在訊息顯示中。

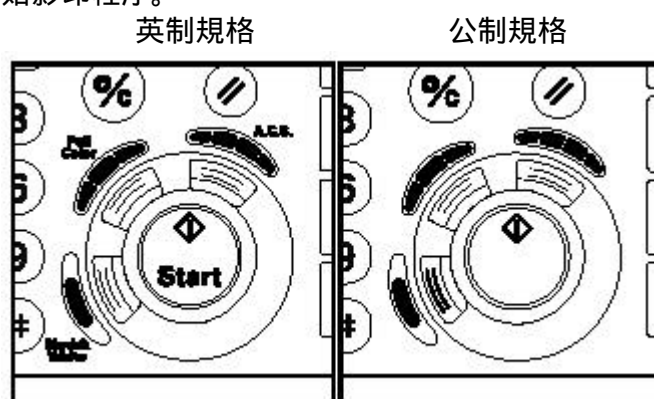


注意

可以使用輔助鍵盤上的數字鍵來直接輸入放大比率，或者是可以使用縮放(+)和/或縮放(-)鍵來做 1% 增量的變更。

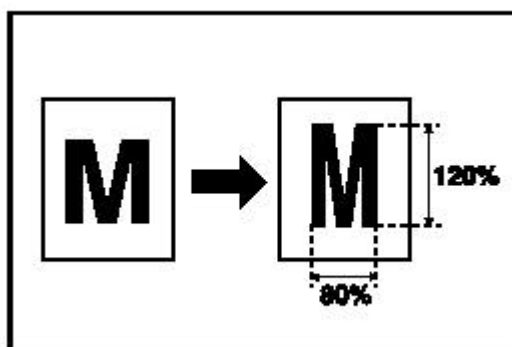
第 6 節 功能

- 按開始鍵來開始影印程序。

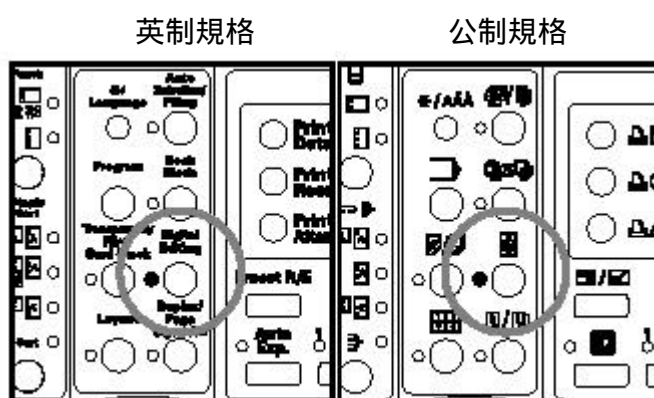


(4) XY 縮放模式

藉由這個模式，你可以分別變更影印影像的長度和寬度。放大比率可以在 25% 和 400% 之間做任何 1% 增量的設定。



- 設定要被影印的原稿。
- 按數位編輯鍵來點亮對應的指示燈。

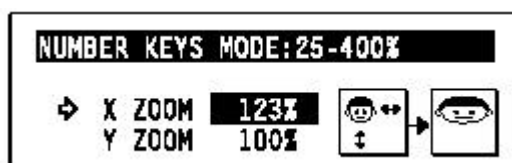


- 使用 游標和 游標鍵來選擇 “[6] XY 縮放”，然後按輸入鍵。

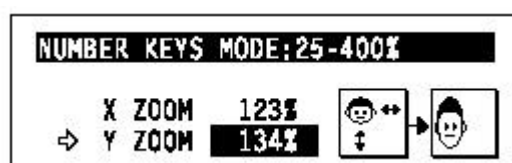


第 6 節 功能

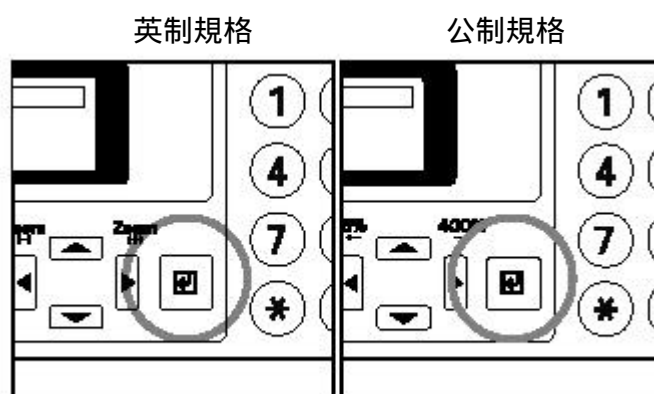
4. 使用縮放(+)和/或縮放(-)鍵來為影像的寬度指定想要的比率。你也可以使用輔助鍵盤上的數字鍵來直接輸入比率。



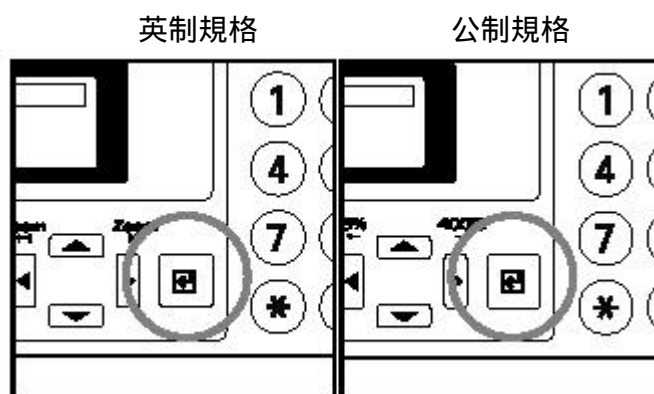
5. 按 游標鍵來變更成長度比率設定。
6. 使用縮放(+)和/或縮放(-)鍵來為影像的長度指定想要的比率。你也可以使用輔助鍵盤上的數字鍵來直接輸入比率。



7. 按輸入鍵。將會選擇 XY 模式和被指定的放大比率組，並且(*)將會出現在那個設定的數字之前。



8. 使用 游標鍵來選擇 “[1]結束”，然後按輸入鍵。訊息顯示將返回到“準備影印。”螢幕。

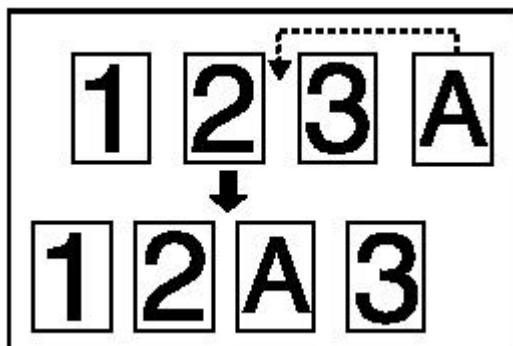


9. 按開始鍵來開始影印程序。

第 6 節 功能

2. 中斷影印

在一項影印工作期間，如果你想要在不同的設定下影印其他的原稿，中斷影印是可行的。一旦完成該項插入的工作，被中斷的影印工作會以之前相同的設定被重新開始。



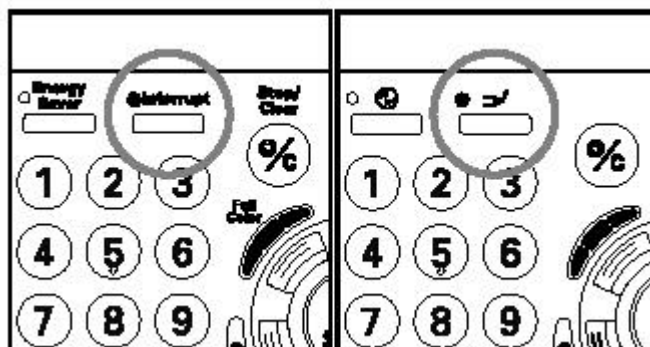
注意

在投影片模式、投影片+襯頁模式、簡報模式、2 面影印模式或插入頁模式中，無法使用中斷影印來製作影本。

1. 按中斷鍵。中斷指示燈將會閃爍。等待一下直到“中斷模式 OK”[中斷模式]被顯示，並且中斷指示燈會持續亮燈。

英制規格

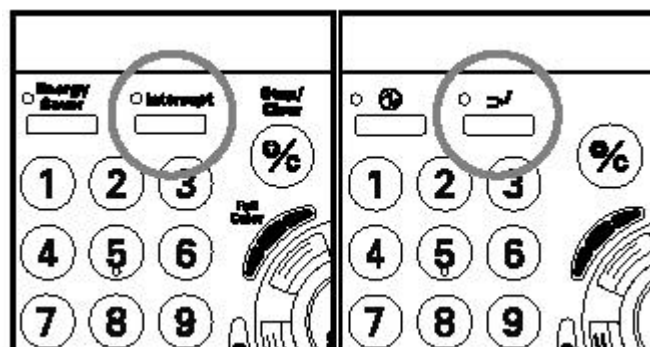
公制規格



2. 將目前正在被影印的原稿移開並放置一旁。
3. 設定新的原稿而且執行想要的影印程序。
4. 當影印被完成時，再次按中斷鍵，並且以之前移開的原稿來換掉這個新的影印原稿。然後，按開始鍵。被中斷影印的工作將重新開始。

英制規格

公制規格



第 6 節 功能

3. 從不同的類型的原稿來製作雙重(2 面)影本[2 面影印模式]

藉由這些模式，從不同的原稿包括開放頁面（書籍等）的原稿或多重 1 面原稿來製作雙面(2 面)影本。

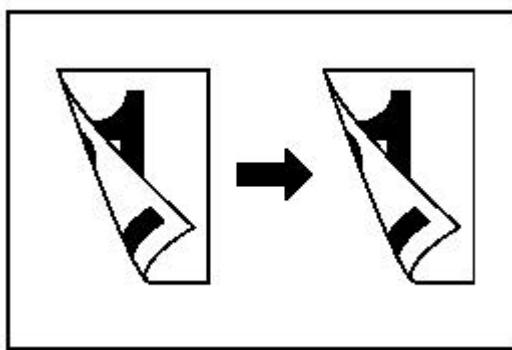
注意

這些模式只適用在雙面影本。

當 紙 張送台送入時，則無法自動地製作 2 面影本。

(1) 從 2 面原稿來製作雙面(2 面)影本

藉由這些模式來影印一個 2 面原稿，並且使用影印紙張的前面和後面使看起來就像原稿一樣。



注意

- 只有在 5 1/2"x 8 1/2"和 11"x 17"之間[A5R 和 A3 之間]的紙張尺寸可以在這個模式中被使用。
 - 你的影印機中必須安裝選擇性的文件送紙器。
-

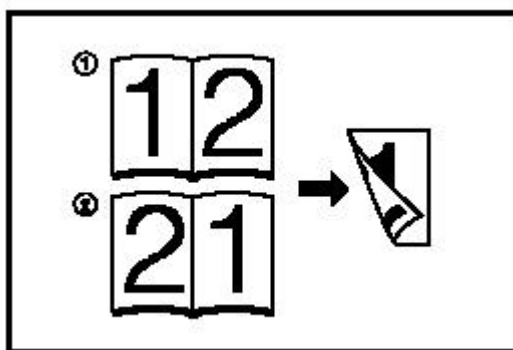
第 6 節 功能

(2) 從開放頁（書籍等）的原稿來製作雙面(2 面)影本

藉由這些模式，只要按〔開始〕鍵，一個雜誌或書籍的 2 個開放頁面分別被影印到影印紙張的前面和後面。

注意

也可以選擇原稿的接合方向。



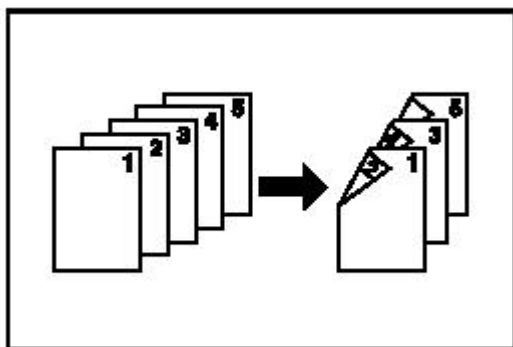
ⓐ左邊接合：開放頁原稿是先從左邊頁開始影印。

ⓑ右邊接合：開放頁原稿是先從右邊頁開始影印。

只有 8 1/2" x 11"和 11" x 8 1/2" [B5, A4R 和 A4]的紙張尺寸可以被使用在這個模式中 (當 B5 紙張被設定在手送台之上時，A4R 紙張可以被裝入選擇性 2-紙匣紙張儲存裝置)。

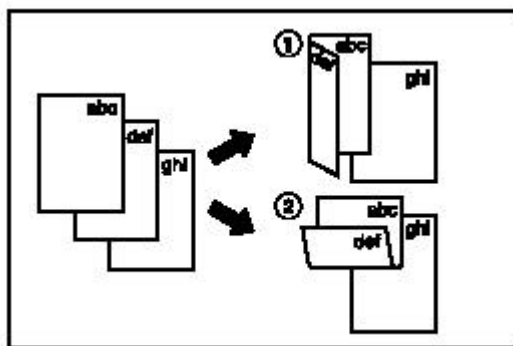
(3) 從 1 面原稿來製作雙面(2 面)影本

藉由這個模式，將多重 1 邊原稿影印到影印紙張的前面和背面。如果你正在影印原稿的奇數頁，最後一張影印紙張的背面將會空白。



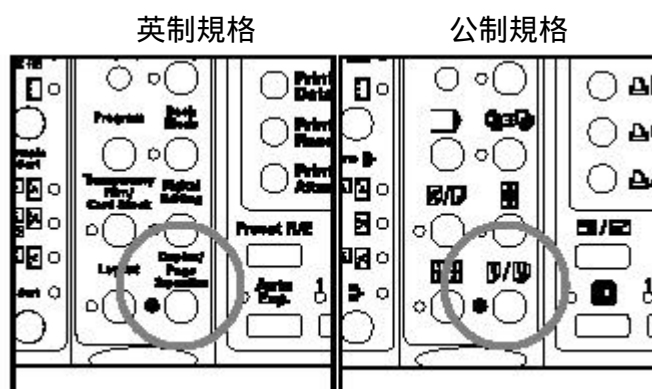
注意

影印在影本背面的影像也可以做 180 度的旋轉。



- ① 不旋轉：影本的背面也會被製作成和原稿相同的方向。
- ② 旋轉：影印在影本背面的影像將會做 180 度的旋轉。之後如果你將影印組的頂端接合，當像月曆等一樣的翻動時，影像則會朝向同一個方向。

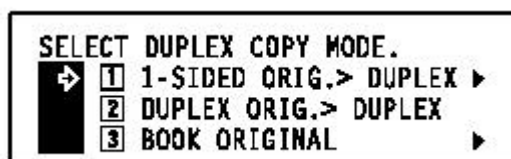
1. 設定要被影印的原稿。
2. 按雙面/頁面分割鍵來點亮對應的指示燈。



3. 使用 游標和 游標鍵來選擇 “[1]2 面影印”，然後按輸入鍵。
“選擇 2 面影印模式”[“選擇雙面影印模式”]螢幕將會顯示。



4. 使用 游標和 游標鍵來選擇你要使用的 2 面影印模式。



第 6 節 功能

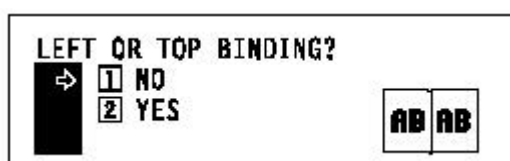
5. 按輸入鍵。

如 果 你[1]1 面到 2 面”[“[1]1 面原稿.>雙面”], 到下一步驟。

如 果 你[2]2 面到 2 面”[“[2]雙面原稿.>雙面”], “2 面模式”[“雙面模式”] 螢幕將會顯示。在這個情況下, 直接到第 10 步驟。

如 果 你[3]書籍原稿”, 直接到第 8 步驟。

6. 選擇是否你要將影像旋轉 180 度影印到影本的背面。



7. 按輸入鍵。

“2 面模式”[“雙面模式”] 螢幕將會顯示。直接到第 10 步驟。

8. 使用 游標和 游標鍵來指定要被影印原稿的接合方向。

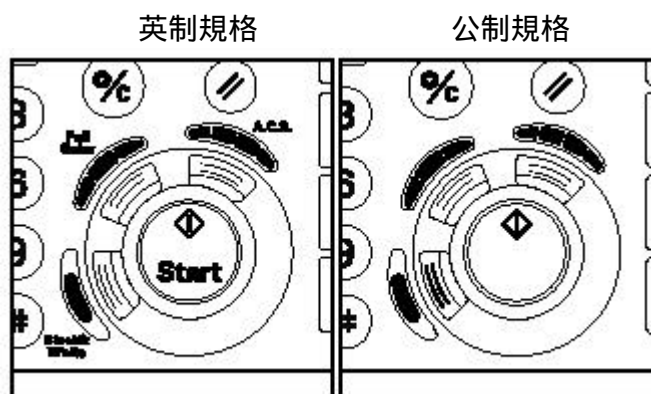
9. 按輸入鍵。

“2 面模式”[“雙面模式”] 螢幕將會顯示。

10. 按開始鍵。將開始原稿的掃描。

如 果原稿設定在文件送紙器之中, 將自動開始影印。

如 果原稿設定在原稿台之上, 到下一步驟。



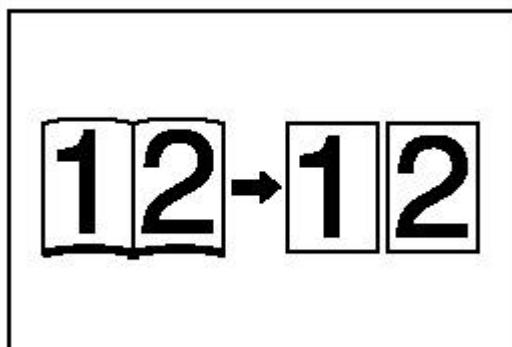
11. 用下一個原稿來代替第一個原稿並按開始鍵。則該下一個原稿的掃描將啟動。對所有你要影印的原稿執行這個步驟, 一旦你完成所有的原稿掃描時, 按輸入鍵。影印將啟動。

第 6 節 功能

4. 將 2 頁原稿影印到不同頁之上[頁面分割模式]

(1) 來自書籍原稿的頁面分割

藉由這個模式，開放頁原稿例如書籍、雜誌等的二個開放頁面，將一一被影印到不同的紙張上。



注意

只有 8 1/2" x 11" [B5R 和 A4]尺寸的原稿可以被使用在這個模式中。如果你的影印機安裝了影印記憶板，則可以使用 8 1/2" x 11"和 11" x 8 1/2" [B5R、B5、A4R 和 A4] 尺寸的原稿(當 B5 紙張被設定在手送台之上時，A4R 紙張可以被裝在選擇性的紙張送紙器中)。

以下情況可尺寸(100% [1:1])的影印：

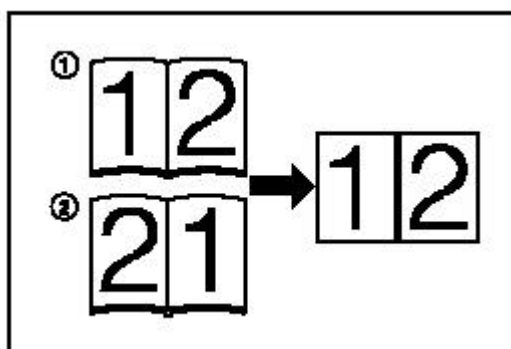
當影印 11" x 17" 開放頁(書籍等)到 11" x 8 1/2" 紙張之上時

當影印 A3 開放頁(書籍等)到 A4 紙張之上時

當影印 B4 開放頁(書籍等)到 B5 紙張之上時

在任何其他的情況中，影像將會被放大或縮小以便符合紙張的尺寸。

也可以選擇原稿的接合方向。



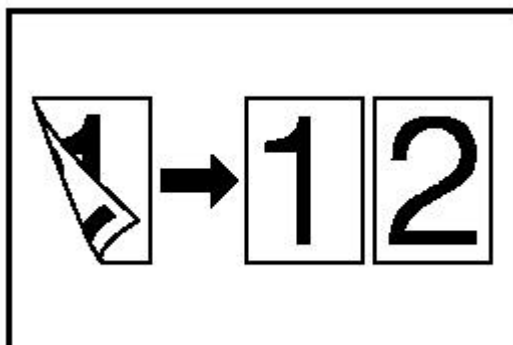
Ⓛ左邊接合：開放頁原稿是先從左邊頁開始影印。

Ⓜ右邊接合：開放頁原稿是先從右邊頁開始影印。

第 6 節 功能

(2) 從 2 面原稿到頁面分割

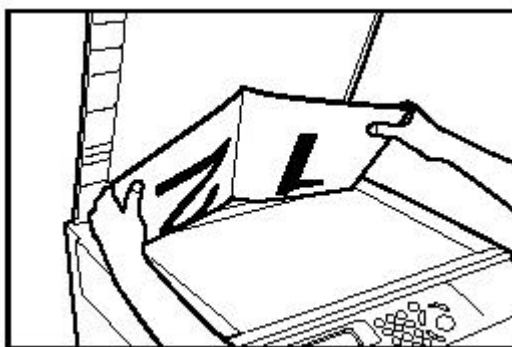
藉由這個模式，2 面原稿的二個頁面將一一被影印到不同的紙張上。



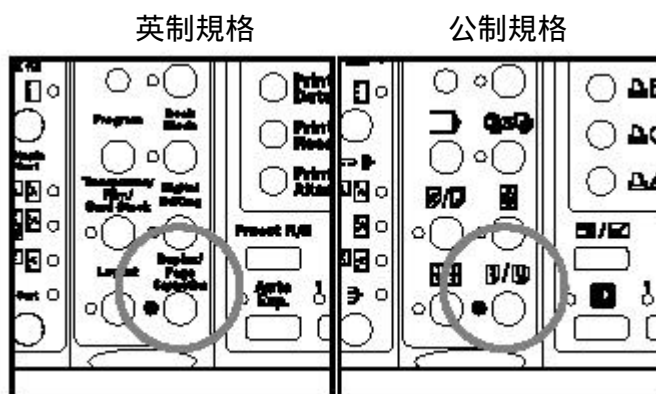
1. 設定要被影印的原稿。

注意

如圖中所示，當影印書籍時，將書籍設定在原稿台上。

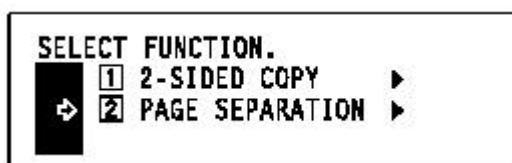


2. 按雙面/頁面分割鍵來點亮對應的指示燈。

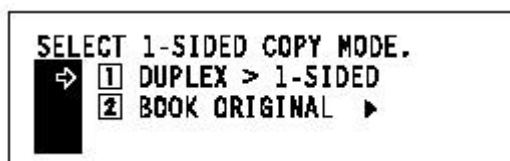


第 6 節 功能

3. 使用 游標和 游標鍵來選擇 “[2] 頁面分割”，然後按輸入鍵。
“選擇 1 面影印模式”螢幕將會顯示。



4. 使用 游標和 游標鍵來選擇你要使用的頁面分割模式。



5. 按輸入鍵。
如 果 你[1]2 面到 1 面”[“[1] 雙面.> 1 面”], 訊息顯示將返回到 “準備影印。”
螢幕。
如 果 你[2]書籍原稿”, 直接到下一步驟。

6. 使用 游標和 游標鍵來選擇你要使用的裝訂方向。



7. 按開始鍵來開始影印程序。

第 6 節 功能

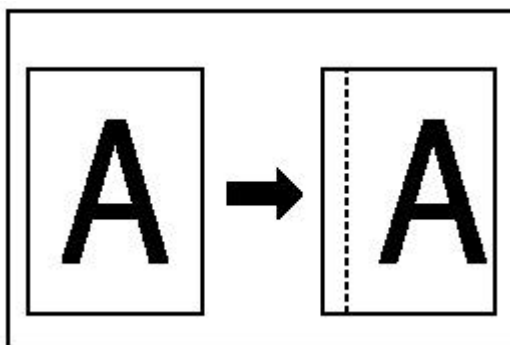
5. 製作接合的邊界空間[邊界模式]

注意

如果你沒有安裝影印記憶板做為標準設備，為了使用這個模式，你的影印機必須安裝選擇性的影印記憶板。

(1) 左邊界

原稿影像被向右挪移以便在紙張的左邊製做一個接合用的邊界(空白空間)。



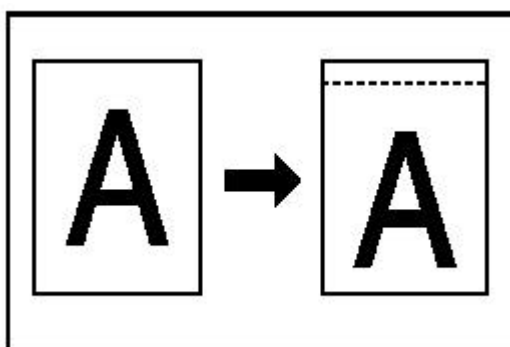
注意

邊界的寬度可以在 1/4" 和 3/4"之間做任何 1/8"的增量。[在 6 mm 和 18 mm 之間做任何 1 mm 的增量]。

你也可以從以上所指示的預設值的設定。 (“[15]邊界寬度”。) 如果你選面影印時設定左邊界，則會自動地在影本鬮面製作出和前面邊界相同寬度的右邊界。

(2) 上邊界

原稿影像被向下挪移以便在紙張的頂邊製做一個接合用的邊界。



注意

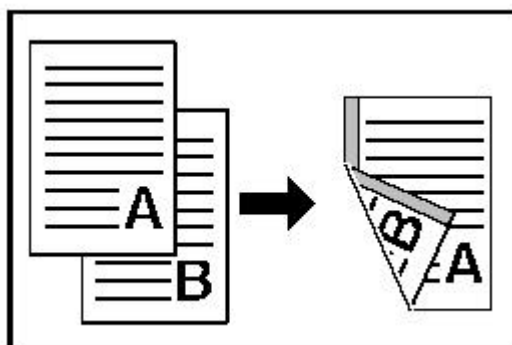
邊界的寬度可以在 1/4" 和 3/4"之間做任何 1/8"的增量。[在 6 mm 和 18 mm 之間做任何 1 mm 的增量]。

你也可以從以上所指示的預設值的設定。(見 “[15]邊界寬度”。)

第 6 節 功能

(3) 前和背邊界

當你正在製作 2 面影印的時候，可以各自選擇前面和背面的邊界位置和寬度。



注意

邊界的寬度可以在 1/4" 和 3/4"之間做任何 1/8"的增量。[在 1 mm 和 18 mm 之間做任何 1 mm 的增量]。

後邊的邊界位置的選擇將根據前邊的邊界 (“ ”)表示該設定是可行的。

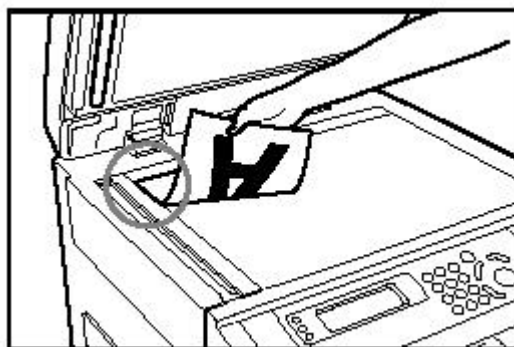
前邊 \ 後邊	“左邊界”	“右邊界”	“上邊界”	“下邊界”	“無邊界”
“左邊界”					
“右邊界”					
“上邊界”					
“下邊界”					
“無邊界”					

第 6 節 功能

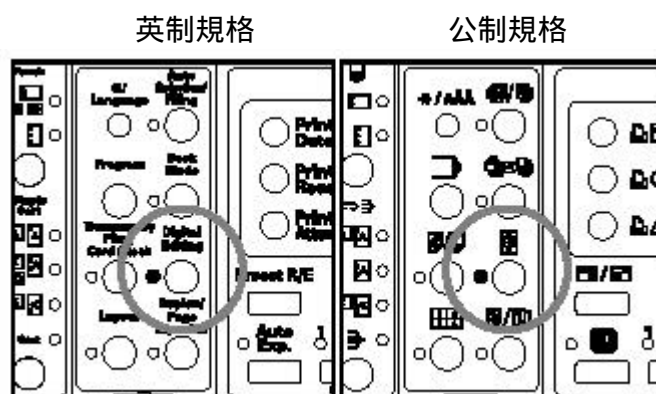
1. 設定要被影印的原稿。

注意

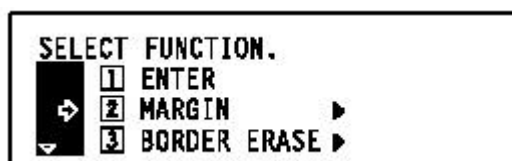
如圖示設定原稿。將他們的方向設定錯誤會導致邊界被設定在錯誤的位置。



2. 按數位編輯鍵來點亮對應的指示燈。



3. 使用 游標和 游標鍵來選擇 “[2]邊界”，然後按輸入鍵。
“選擇邊界”[“選擇邊界類型”]螢幕將會顯示。



4. 使用 游標和 游標鍵來選擇你要在哪個位置製作邊界。



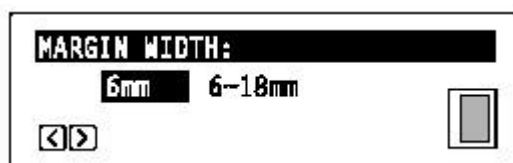
5. 按輸入鍵。

如果 你[1]左邊界”或“[2]上邊界”，到下一步驟。

如果 你[3]前和背邊界”，直接到第 9 步驟。

第 6 節 功能

6. 如果你要變更被選擇的邊界寬度，使用 游標和 游標鍵來選擇想要的寬度。如果你要用目前被選擇的邊界寬度來影印，到下一步驟。



注意

邊界的寬度可以在 1/4" 和 3/4"之間做任何 1/8"的增量。[在 6 mm 和 18 mm 之間做任何 1 mm 的增量]。

7. 按輸入鍵。
8. 用 游標鍵來選擇 “[1]輸入”，然後按輸入鍵。
訊息顯示將返回到 “準備影印。” 螢幕。
9. 檢查所顯示的前和背邊界的設定。如果你要使用目前的設定來製作邊界，按輸入鍵。
在這個情況下，到下一步驟。



10. 用 游標鍵來選擇 “[2]變更#”，然後按輸入鍵。
“選擇前邊界” 螢幕將顯示。
11. 使用 游標和 游標鍵來選擇你要在哪個位置製作邊界。



12. 按輸入鍵。
如 果 你左邊界”、“右邊界”、“上邊界”或 “下邊界”，到下一步驟。
如 果 你無邊界”，直接到第 15 步驟。
13. 使用 游標和 游標鍵來選擇想要的邊界寬度。



第 6 節 功能

注意

邊界的寬度可以在 1/4" 和 3/4"之間做任何 1/8"的增量。[在 1 mm 和 18 mm 之間做任何 1 mm 的增量]。

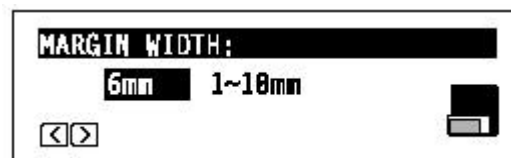
14. 按輸入鍵。
15. 使用 游標和 游標鍵到你要製作邊界的影本的背面。



注意

後邊的邊界位置的選擇將根據前邊的邊界位置的選擇而不同。見第 6-11 頁的圖表。

16. 按輸入鍵。
如 果 你 左 邊 界”、“右 邊 界”、“上 邊 界”或 “下 邊 界”，到 下 一 步 驟。
如 果 你 無 邊 界”，直 接 到 第 19 步 驟。
17. 使用 游標和 游標鍵來選擇想要的邊界寬度。



注意

邊界的寬度可以在 1/4" 和 3/4"之間做任何 1/8"的增量。[在 1 mm 和 18 mm 之間做任何 1 mm 的增量]。

18. 按輸入鍵。
19. 用 游標鍵來選擇 “[1]輸入”，然後按輸入鍵。
訊 息 顯 示 將 返 回 到 “準 備 影 印。” 螢 幕。

第 6 節 功能

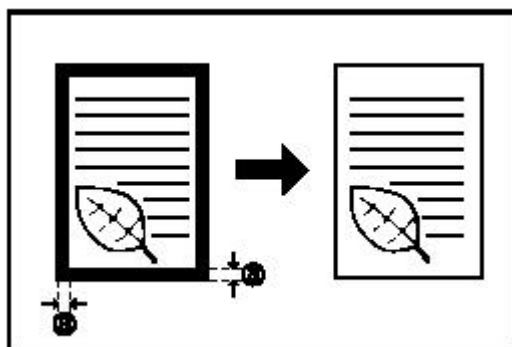
6. 製作乾淨邊緣的影本[邊框消除模式]

注意

如果你沒有安裝影印記憶板做為標準設備，為了使用這個模式，你的影印機必須安裝選擇性的影印記憶板。

(1) 除框影本邊緣的瑕疵（單頁除框模式）

藉由這個模式，由單張原稿所做成影本的邊緣發生蔭影、線條等情況，可以被擦掉。（圖中以 顯示將被除框的邊線寬度。）

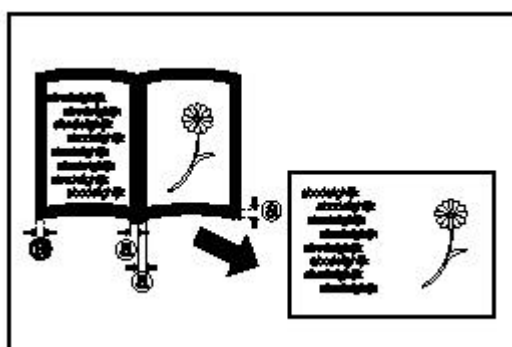


注意

被擦掉邊線的寬度可以被設定為 1/4"、1/2" 或 3/4" [6 mm、12 mm 或 18 mm]。
你可以變更被擦掉邊線寬度的預設值設定。（見“[16]被除框邊線寬度”。）

(2) 除框書籍的影本邊線和中央的瑕疵（書本除框模式）

藉由這個模式，你甚至可以從厚的書籍製作出乾淨的影本。（圖中以 顯示被擦掉的邊線寬度。）



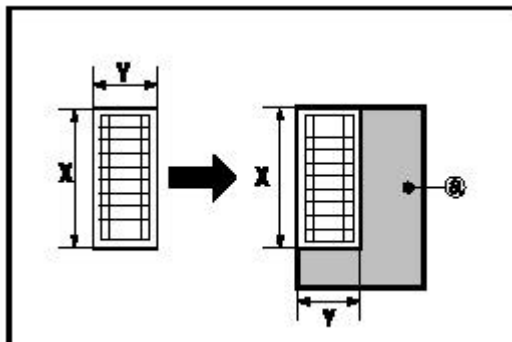
注意

被擦掉邊線的寬度可以被設定為 1/4"、1/2" 或 3/4" [6 mm、12 mm 或 18 mm]。
你可以變更被擦掉邊線寬度的預設值設定。（見“[16]被擦掉邊線寬度”。）

第 6 節 功能

(3) 選擇除框的面積(自定除框模式)

藉由這個模式，你可以從非標準尺寸--也就是 8 1/2" x 11"、11" x 17"[A4、B4]等--的原稿製作出乾淨、無瑕疵的影本。(圖中以 顯示將被除框的邊線寬度。)



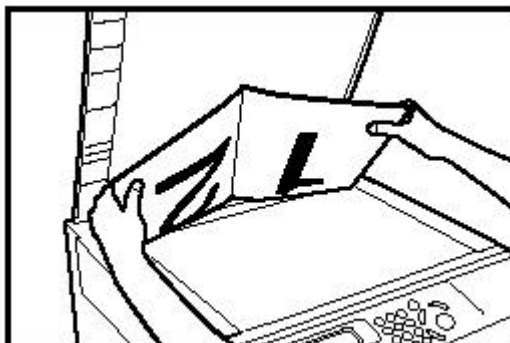
注意

必須事 被影印的原稿的尺寸。(見“[17]自定除框尺寸”。)
上圖 顯原稿被設定在原稿台上時，該如何製作影本。

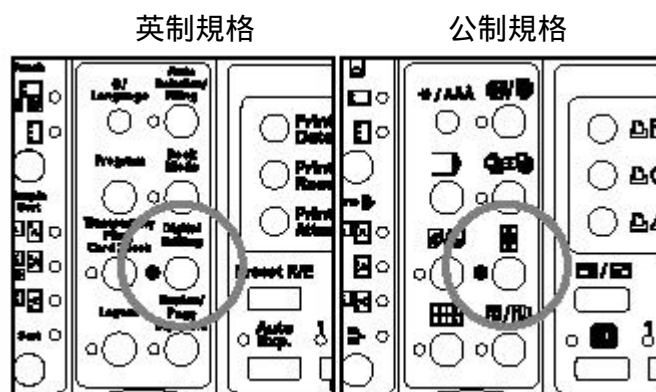
1. 設定要被影印的原稿。

注意

如圖所示設定書籍原稿。

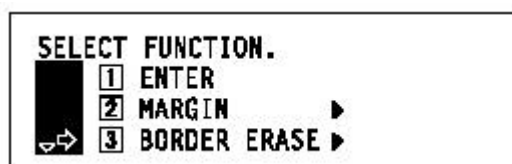


2. 按數位編輯鍵來點亮對應的指示燈。

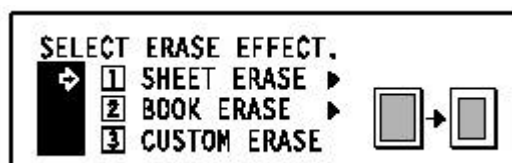


第 6 節 功能

3. 使用 游標和 游標鍵來選擇 “[3]邊框消除”，然後按輸入鍵。
“選擇除框效果”螢幕將會顯示。



4. 使用 游標和 游標鍵來選擇你要使用的邊框消除模式。



5. 按輸入鍵。
如 果 你 [1]單頁除框”或“[2]書本除框”，到下一步驟。
如 果 你 [3]慣常頁”，直接到第 8 步驟。

注意

為了使用 “[3]慣常頁”的設定，必須事先登錄被影印的原稿的尺寸。（見 “[17]自定除框尺寸”。）

6. 使用 游標和 游標鍵來選擇你要除框邊線的寬度。



注意

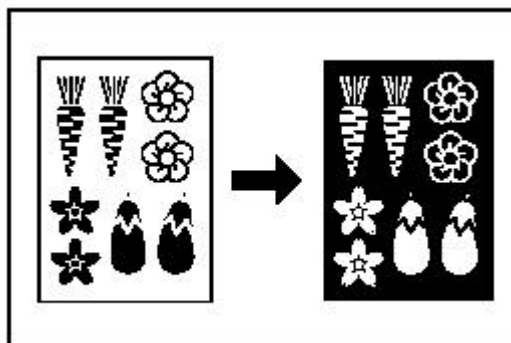
被擦掉邊線的寬度可以被設定為 1/4”、1/2”或 3/4” [6 mm、12 mm 或 18 mm]。
箭頭(>)表示目前的設定。

7. 按輸入鍵。
8. 使用 游標鍵來選擇 “[1]輸入”，然後按輸入鍵。
訊息顯示將返回到 “準備影印。” 螢幕。

第 6 節 功能

7. 調換黑與白以及色彩〔反白模式〕

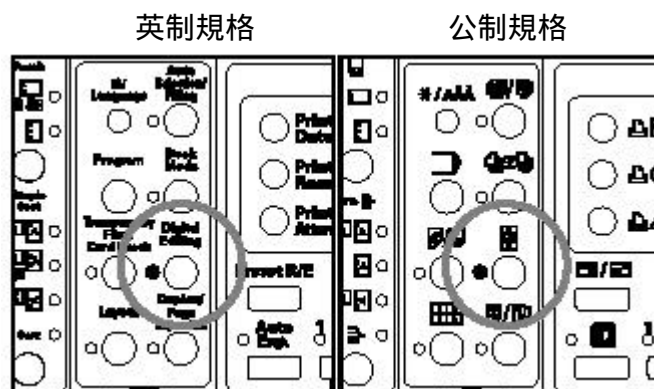
藉由這個模式，你可以製作出黑色和白色，以及色彩對調(相反)的影本由單張原稿所做成影本的邊緣發生蔭影、線條等情況，可以被擦掉。



注意

如果執行多重對調影印，則訊息顯示中將可能出現“請等待。增加碳粉。”[“請等待。現在增加碳粉。”]

1. 設定要被影印的原稿。
2. 按數位編輯鍵來點亮對應的指示燈。



3. 使用 游標和 游標鍵來選擇 “[4]對調”。
4. 按輸入鍵。將會選擇反白模式，並且在那個設定數字之前將出現星號(*)。

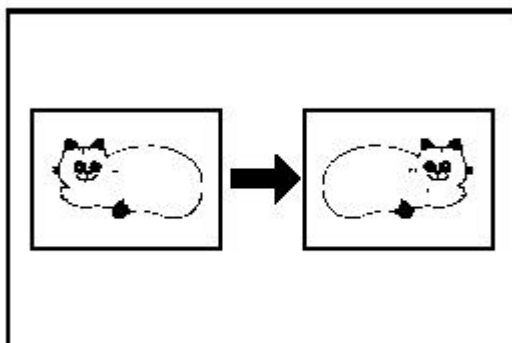
注意

為了取消反白模式，使用 游標和 游標鍵來再次選擇反白模式，並且按輸入鍵。那個星號(*)將被移除並取消設定。

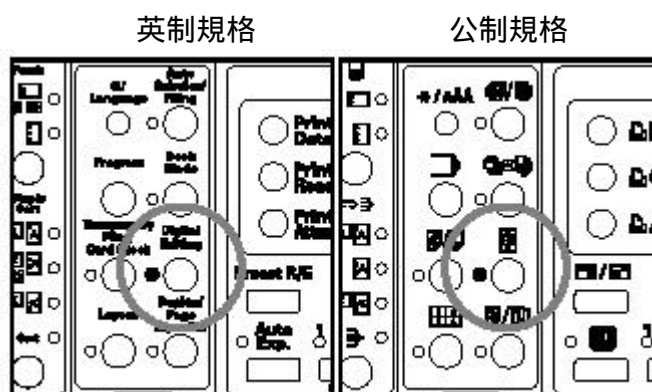
5. 使用 游標鍵來選擇 “[1]輸入”，然後按輸入鍵。
訊息顯示將返回到“準備影印。”螢幕。

8. 製作鏡子影像影印 [鏡子影像模式]

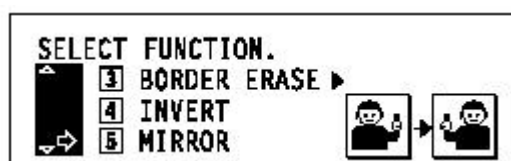
藉由這個模式，你可以製作鏡子影像的影本。



1. 設定要被影印的原稿。
2. 按數位編輯鍵來點亮對應的指示燈。



3. 使用 游標和 游標鍵來選擇 “[5]鏡子”。



4. 按輸入鍵。將會選擇鏡子影像模式，並且在那個設定數字之前將出現星號(*)。

注意

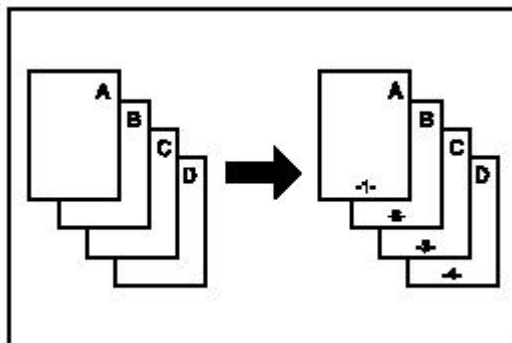
為了取消鏡子影像模式，使用 游標和 游標鍵來再次選擇鏡子影像模式，並且按輸入鍵。那個星號(*)將被移除並取消設定。

5. 使用 游標鍵來選擇 “[1]輸入”，然後按輸入鍵。
訊息顯示將返回到“準備影印。”螢幕。

第 6 節 功能

9. 影本上印出頁數〔列印頁數模式〕

當你使用多重原稿做影印的時候，你可以從第一個原稿開始在相對的影本上印出有順序的頁數。頁數的類型有三種可供選擇：“-1-”，“P.1”和“1/5”。



注意

頁數將以黑色被列印在如圖中所示的位置。

如果你 1/5” 做為頁數的類型時，總頁數將被列印成分母。

可以設定頁數從任何數 0”，“-10”和“900”之間除外。

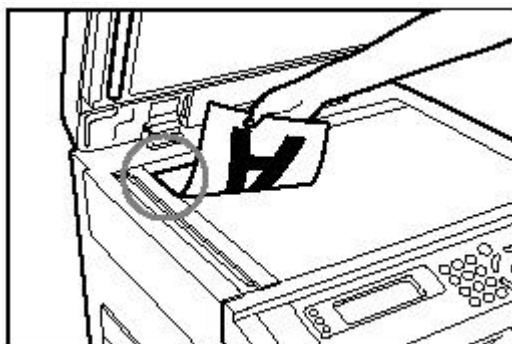
如果你 1% 到 198% 之間的放大影本(不包括英制規格影印機中的 121%、129% 和 154%，以及公制規格影印機中的 106%、127% 和 141%)，被列印出的頁數也會被放大尺寸。

如果你 影印記憶板做為標準設備，為了使用這個模式，你的影印機必須安裝選擇性的影印記憶板。

1. 設定要被影印的原稿。

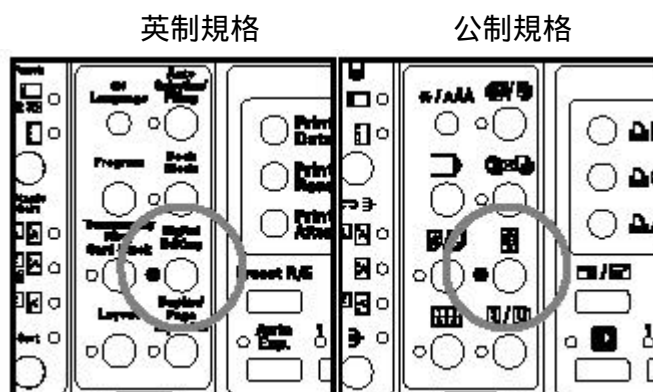
注意

如圖所示設定原稿。



第 6 節 功能

- 按數位編輯鍵來點亮對應的指示燈。



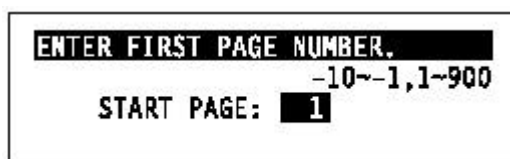
- 使用 游標和 游標鍵來選擇 “[8]頁數”[“頁數”]，然後按輸入鍵。
“選擇頁數類型”[“選擇頁數類型”] 螢幕將會顯示。



- 使用 游標和 游標鍵來選擇你要使用的頁數類型。



- 按輸入鍵。
- 如果你要變更開始列印的那一頁，使用輔助鍵盤上的數字鍵，或按 游標和 游標鍵來將設定變更成想要的設定。



注意

可以設定頁數從任何數0”，“-10”和“900”之間除外。
如果你輸 (A)值，有許多頁將無法列印出頁數。在該數量影印完成後，被列印的頁數將會從第一頁開始。例如，從第三個原稿開始列印，選擇“-2”。

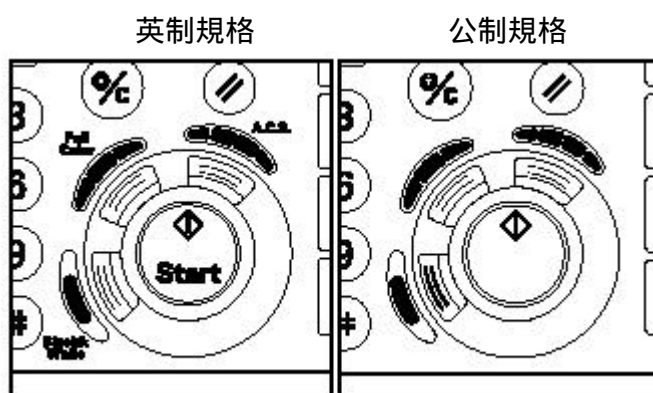
- 按輸入鍵。
- 用 游標鍵來選擇 “[1]輸入”，然後按輸入鍵。
訊息顯示將返回到 “準備影印。” 螢幕。

第 6 節 功能

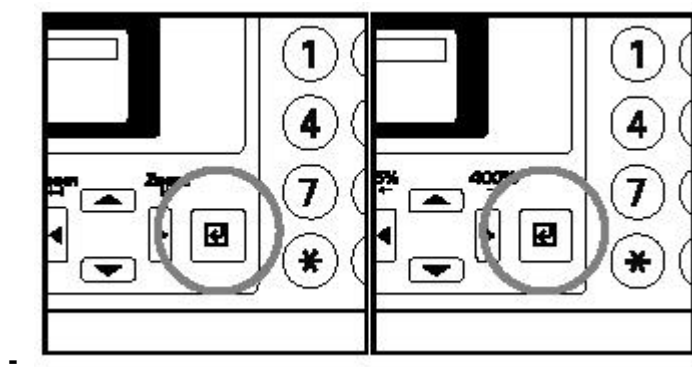
9. 按開始鍵。將開始原稿的掃描。

如 果原稿設定在選擇性的文件送紙器之中，將自動開始影印。

如 果原稿設定在原稿台之上，到下一步驟。



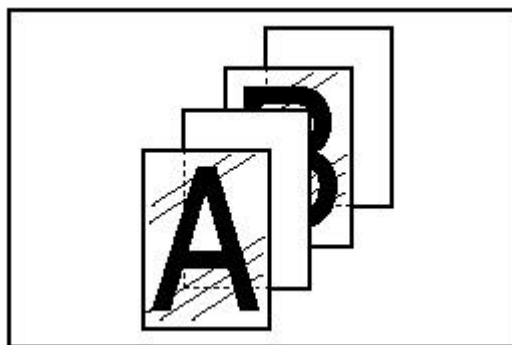
10. 用下一個原稿來代替第一個原稿並按開始鍵。則該下一個原稿的掃描將啟動。對所有你要影印的原稿執行這個步驟，一旦你完成所有的原稿掃描時，按輸入鍵。影印將啟動。



第 6 節 功能

10. 為 OHP 投影片送入紙張做為一個襯頁〔投影片 + 襯頁模式〕

當 2 或 3 個投影片相互堆放的時候，靜電會引起問題。這個模式會在影印的時候自動地在投影片之間放置一張襯頁以便處理。你也可以選擇是否將原稿的影像影印到襯頁之上。

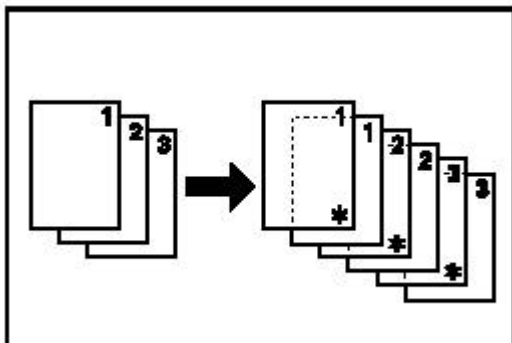


注意

如果你沒有安裝影印記憶板做為標準設備，為了使用這個模式，你的影印機必須安裝選擇性的影印記憶板。

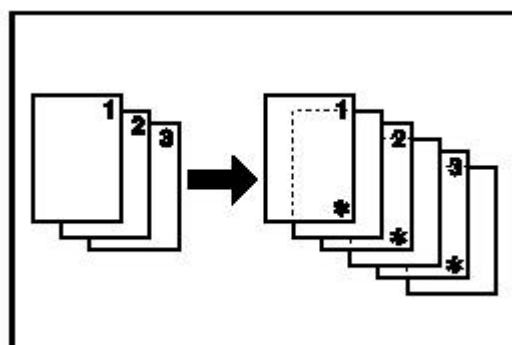
(1) 影印在襯頁上

藉由這個模式，在影印原稿到投影片上之後，相同的影像也將被影印到襯頁上。（圖中的星號“*”是表示投影片。）



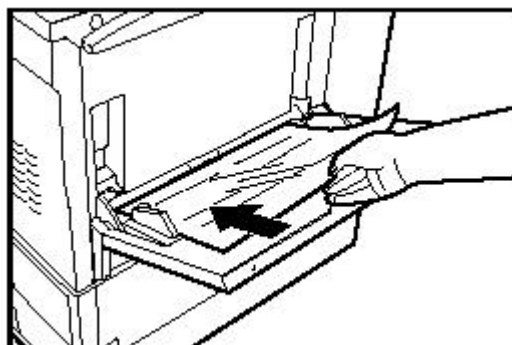
(2) 使襯頁保留空白

藉由這個設定，原稿將被影印到投影片之上，但是襯頁將被留下空白（圖中的星號“*”是表示投影片。）



第 6 節 功能

1. 將投影片底片設定到手送台上。



注意

在設定投影片之前
一次手送台上設定多達 25 個投影片。
確定已將和腰寸的紙張放入到紙匣之中。

2. 設定要被影印的原稿。
3. 按投影片底片/卡紙鍵來點亮對應的指示燈。
4. 使用 游標和 游標鍵來選擇 “[1]投影片模式”，然後按輸入鍵。
“選擇功能”螢幕將會顯示。
5. 使用 游標和 游標鍵來選擇 “[1]投影片+襯頁”，然後按輸入鍵。
6. 使用 游標和 游標鍵來選擇是否你要將影像影印到襯頁上。
如 果將影像影印到襯頁上，選擇 “[2]影印”[[2]被影印]。
如 果要將影像影印到襯頁上，選擇 “[1]空白”。



7. 按輸入鍵。
8. 使用 游標和 游標鍵來指定被影印的原稿類型。
如果你正在使用 1 面原稿，則選擇 “[1] 1 面，如果你正在使用 2 面原稿，則選擇 “[2] 2 面。



9. 按輸入鍵。
訊息顯示將返回到 “準備影印。” 螢幕。

第 6 節 功能

11. 配合投影片來準備簡報文件〔簡報模式〕

當選擇了投影片+襯頁模式的時候，可以將原稿影像的多重影本影印到標準的影印紙張之上。這個模式對準備配合投影片的文件很方便。

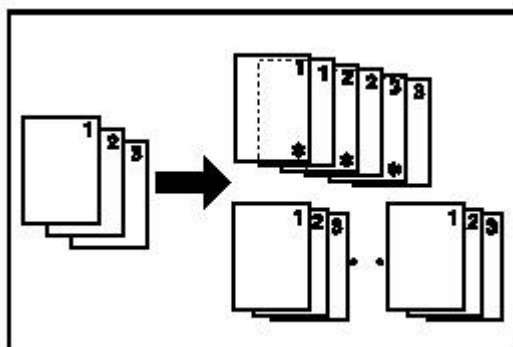
注意

如果你 機面影印機，你可以在標準的影印紙張上製作雙面(2面)影本。

如果你 影印記憶板做為標準設備，為了使用這個模式，你的影印機必須安裝選擇性的影印記憶板。

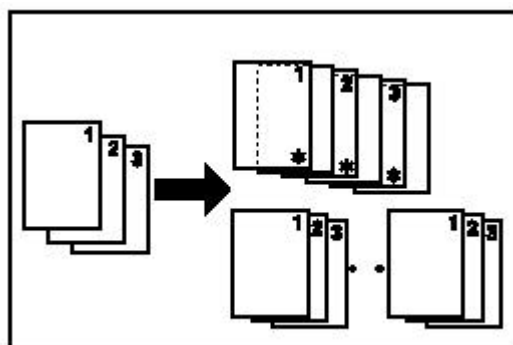
(1) 影印在襯頁上

藉由這個模式，在影印原稿到投影片上之後，相同的影像也將被影印到襯頁上，(“(1) 影印在襯頁上”)，而且相同的影像也將被影印到被指定頁數的標準的影印紙張上。(圖中的星號 “*” 是表示投影片。)



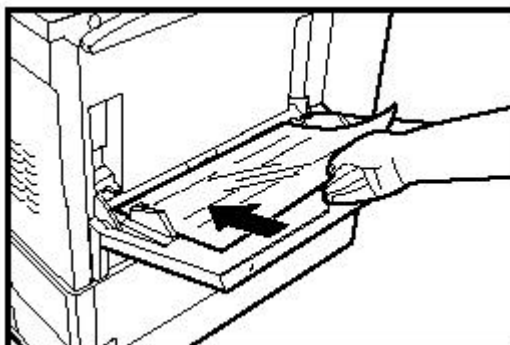
(2) 使襯頁保留空白

藉由這個設定，在原稿被影印到投影片之上，但是襯頁將被留下空白(“(2) 使襯頁保留空白”)之後，相同的影像也將被影印到被指定頁數的標準的影印紙張上。〔圖中的星號 “*” 是表示投影片。〕



第 6 節 功能

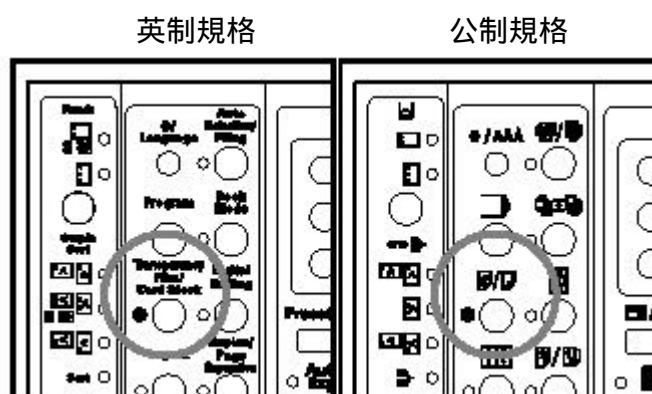
1. 將投影片底片設定到手送台之中，並且選擇投影片模式。



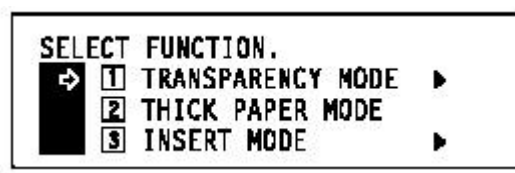
注意

在設定投影片之前
一次手送台上設定多達 25 個投影片。
確定已將和英寸的紙張放入到紙匣之中。

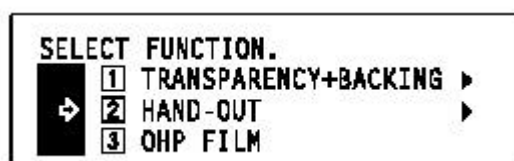
2. 設定要被影印的原稿。
3. 按投影片底片/卡紙鍵來點亮對應的指示燈。



4. 使用 游標和 游標鍵來選擇 “[1]投影片模式”，然後按輸入鍵。
“選擇功能”螢幕將會顯示。

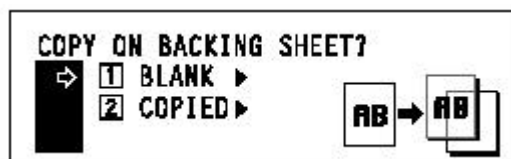


5. 使用 游標和 游標鍵來選擇 “[2]簡報”[“[2]書面簡報”]，然後按輸入鍵。



第 6 節 功能

6. 使用 游標和 游標鍵來選擇是否你要將影像影印到襯頁上。
如 要將影像影印到襯頁上，選擇 “[2]影印”[[2]被影印]。
如 果要將影像影印到襯頁上，選擇 “[1]空白”。



7. 按輸入鍵。
8. 使用 游標和 游標鍵來指定被影印的原稿類型。
如果你正在使用 1 面原稿，則選擇 “[1] 1 面，如果你正在使用 2 面原稿，則選擇 “[2] 2 面。



9. 按輸入鍵。
如 果 你 是 雙面影印機，到下一步驟。
如 果 你 的 機 器 是 單面第 12 步驟。
10. 使用 游標和 游標鍵來指定被影印的原稿類型。
如果你正在使用 1 面原稿，則選擇 “[1] 1 面，如果你正在使用 2 面原稿，則選擇 “[2] 2 面。



11. 按輸入鍵。
訊息顯示將返回到 “準備影印。” 螢幕。
12. 使用輔助鍵盤上的數字鍵來輸入你要製作的影本數量。



第 6 節 功能

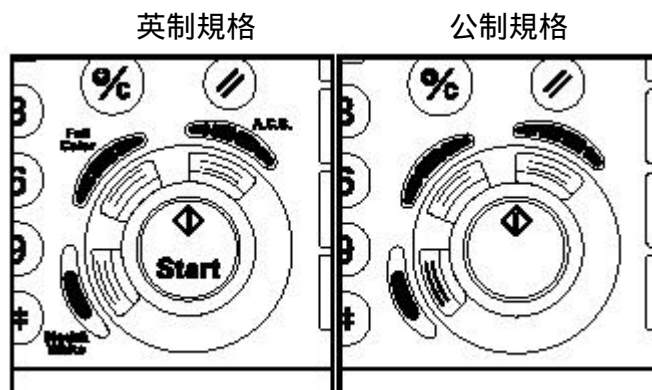
注意

每個投襯頁會先被輸出，隨後才是標準影本組。如果你的影印機文件整理器，投影片和襯頁將會被輸出到文件整理器的非分類紙匣上，並且標準影本組將會逐一地被輸出到文件整理器的分類紙匣上。

13. 按開始鍵。將開始原稿的掃描。

如果原稿設定在選擇性的文件送紙器之中，將自動開始影印。

如果原稿設定在原稿台之上，到下一步驟。

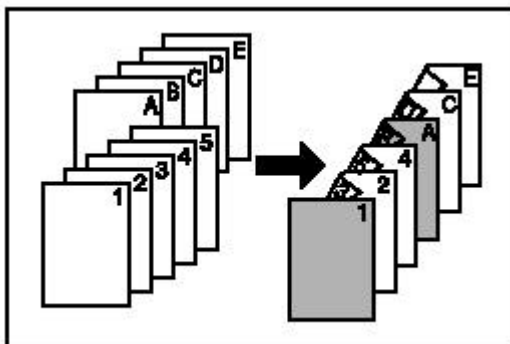


14. 用下一個原稿來代替第一個原稿並按開始鍵。則該下一個原稿的掃描將啟動。對所有你要影印的原稿執行這個步驟，一旦你完成所有的原稿掃描時，按輸入鍵。影印將啟動。

第 6 節 功能

12. 在你的影印組中加入封面和分開插入單頁〔插入頁模式〕

有 2 個插入頁模式：封面和分開插入單頁



注意

如果你沒有安裝影印記憶板做為標準設備，為了使用這個模式，你的影印機必須安裝選擇性的影印記憶板。

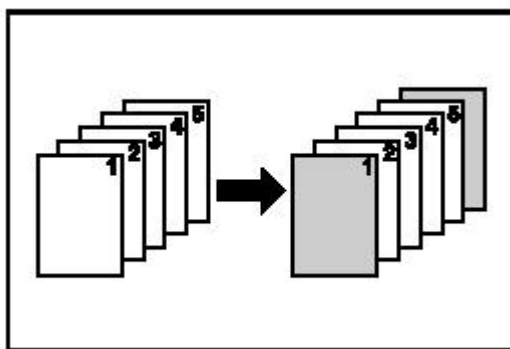
(1) 插入頁模式

封面模式

藉由這個模式，從手送台送入紙張加在拷本組上做為前和封底。

封面可以被製作成一個 1 面影本或空白頁。

至於封底，你可以選擇是否影印到封面上，甚至是否要包含一個封底。



第 6 節 功能

參考以下表列有關每種組合設定的完成影本的類型。

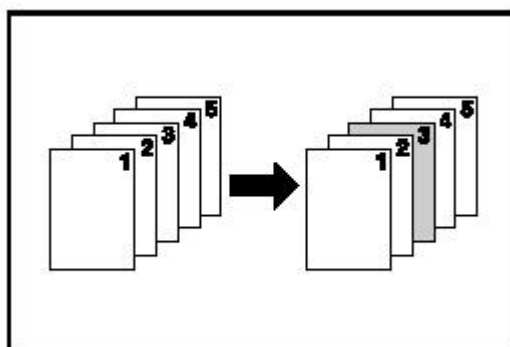
封面 \ 封底	原稿	影印在前面	空白	無封底
影印在前面				
空白				

該圖顯示 1 面影本的結果。


製


分開插入模式

藉由這個模式，可以在特定點將單張頁插入在多重原稿的影本之中。你也可以選擇是否影印到被插入的單張頁之上。



注意

必須事先紙匣，而這個紙匣內含有會被送入當做插入頁的紙張。(見“ 插入紙匣”。)

如果選“ 插入紙匣下”的“手送”，則將無法製作分開插入單頁的 2 面影本。這種式的設定將根據被影印的原稿類型和被製作完成的影本類型而不同。

第 6 節 功能

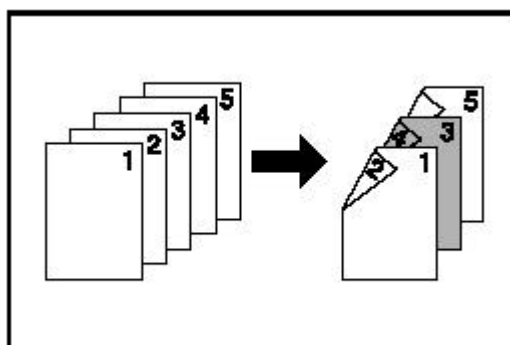
。以下表列中的圓圈(“ ”)表示該設定是可行的。

原稿/ 影印設定		影印設定的 類型	影印 在前面和背面	只影印 在前面	使前面和背面 皆空白
1 面 原稿	1 面 影本				
	2 面 影本				
2 面 原稿	1 面 影本				
	2 面 影本				

@如果你選擇影印在插入頁的前和背面之上

該 圖 顯 2 面影本的結果。

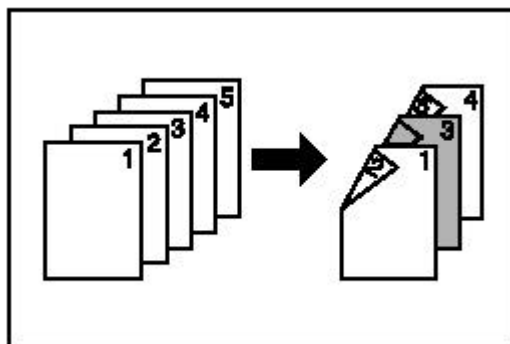
製



@如果你選擇只影印在插入頁的前面之上

該 圖 顯 2 面影本的結果。

製

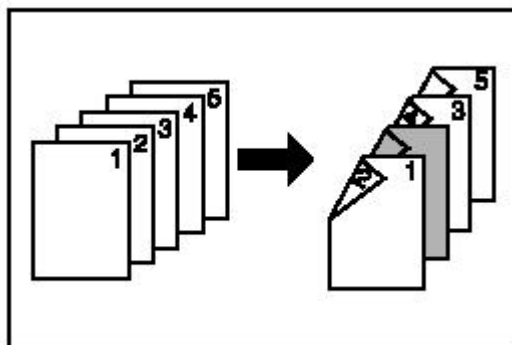


第 6 節 功能

如果你選擇使前面和背面皆空白

該圖顯示 2 面影本的結果。

製



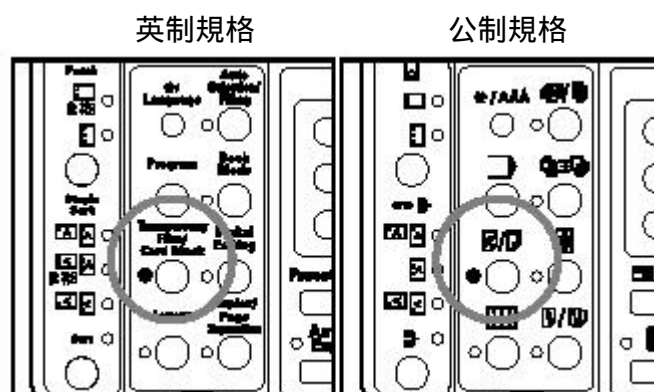
(2) 用插入頁模式來製作影本

注意

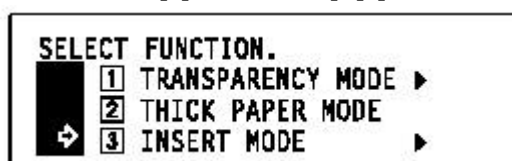
如果你使用雙面影印機，你可以在這個模式中製作雙面(2面)影本。

當紙張送台送入時，無法自動地雙面 2 面影本。

1. 按投影片底片/卡紙鍵來點亮對應的指示燈。



2. 使用 游標和 游標鍵來選擇 “[3]插入模式”[“[3]插入模式”]。



3. 按輸入鍵。“選擇原稿”螢幕將會顯示。

4. 使用 游標和 游標鍵來指定被影印的原稿類型。

如果你正在使用 1 面原稿，則選擇 “[1] 1 面，如果你正在使用 2 面原稿，則選擇 “[2] 2 面”。



第 6 節 功能

5. 按輸入鍵。

如果你 翻面影印機，到下一步驟。

如果你的 機器 是 翻第 10 步驟。

6. 使用 游標和 游標鍵來選擇你要製作的完成影本的類型。

如果你要製作 1 面影本，則選擇 “[1] 1 面”，如果你要製作 2 面影本，則選擇 “[2] 2 面”。



7. 按輸入鍵。

如果你在第 4 步驟中選擇 “[1]1 面”和在第 6 步驟中選擇 “[2]2 面”，到下一步驟。否則，直接第 10 步驟。

8. 選擇是否你要將被影印到影本背面上的影像旋轉 180 度。



9. 按輸入鍵。

10. 使用 游標和 游標鍵來選擇你要使用的插入頁模式。



11. 按輸入鍵。執行以下和你選擇模式對應的程序。

在 這 裡選擇 “[1]封面”或 “[3]封面+插入頁”，到下一步驟(“ 封面模式設定”)。

在 這 裡 如果 [2]插入頁”，直接到第 21 步驟(“ 分離頁模式設定”)。

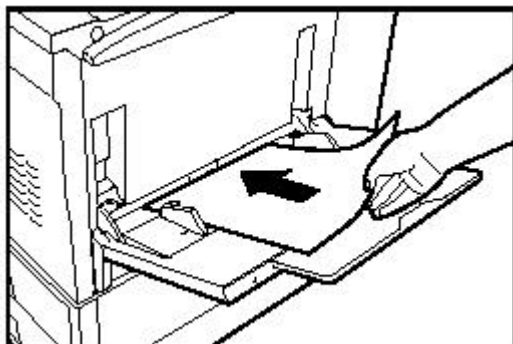
注意

如果你選擇兩個模式 “[3] 封面+插入頁”，封面模式的螢幕將先被顯示。

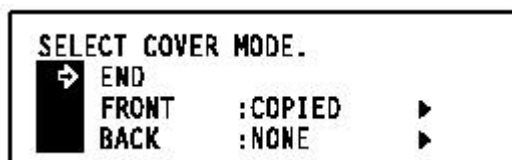
第 6 節 功能

封面模式設定

12. 在手送台中設定你要使用的紙張。



13. 目前被選擇的封面模式設定將被顯示。
如果你要變更使用游標或游標鍵來選擇“前面”或“背面”。
如果你要選擇的設定來影印，直接到第 19 步驟。



14. 按輸入鍵。
如果你前面”，到下一步驟。
如果你背面”，直接到第 17 步驟。
15. 使用游標和游標鍵來選擇是否你要影印到封面之上。
如果你確實要影印到封面之上，選擇“前影印”[被影印]。否則，選擇“空白”。



16. 按輸入鍵。
如果你已完機式的設定，到第 19 步驟。
如果你要選底的設定，再按輸入鍵。。
17. 使用游標和游標鍵來選擇是否你要影印到封底之上。
如果你確實要影印到封底之上，選擇“前影印”[被影印]。否則，選擇“空白”。
如果你不影底，選擇“否”。



第 6 節 功能

18. 按輸入鍵。

19. 如果你已完成變更封面模式的設定，使用 游標和 游標鍵來選擇“結束”。



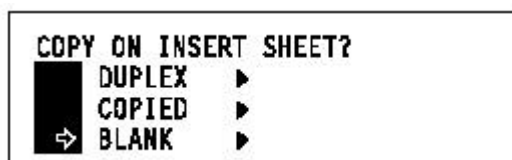
20. 按輸入鍵。

如 果 在步驟中你選擇“[3]封面+插入頁”，到下一步驟(“ 分離插入頁模式設定”)。

如 果 在步驟中你選擇“[1]封面”，直接到第 26 步驟。

分離插入頁模式設定

21. “影印到插入頁上？”螢幕將會顯示。選擇是否你要影印到分離插入頁之上。如果你確實要影印到分離插入頁之上，選擇“前影印”[被影印]。否則，選擇“空白”。



注意

如 果 在步驟中你選擇“[2]2 面”，並且你要將分離插入頁製作成 2 面影本，則此處要選擇“2 面”[“雙面”]。

如 果 在步驟中你選擇“[1]1 面”，則此處無法使用“2 面”[“雙面”]。

如 果 概 18]插入頁紙匣”而選擇了“手送”，則此處無法選擇“2 面”[“雙面”]。

22. 按輸入鍵。

23. 使用輔助鍵盤上的數字鍵來輸入頁數，以便指定在何處將插入分離插入頁。然後那些插入頁將插入在那個被指定頁之前。

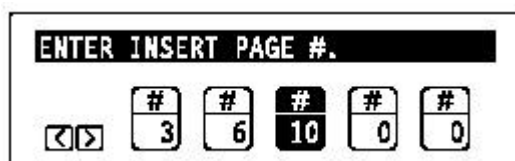


注意

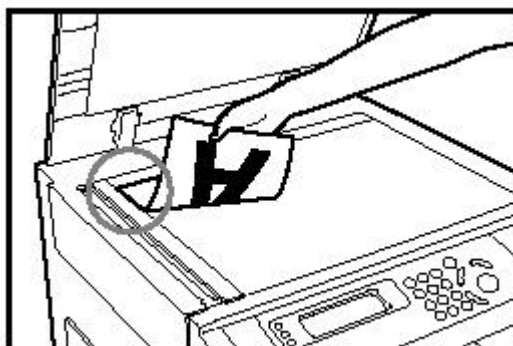
如果在第 6 步驟中你選擇“[2]2 面”，確定不要輸入原稿的頁數；輸入原稿被影印的總頁數。換句話說，每個原稿應該被算成 2 頁。

第 6 節 功能

24. 如果你所要指定的分離插入頁的位置是一個複數，使用 游標和 游標鍵來移動並將一個不同的頁#盒標明起來，並且使用數字鍵輸入另一個頁數。繼續這個程序直到你已經輸入所有想要的位置為止(最大值：5 個位置)。



25. 如果你已經完成分離插入頁的設定，按輸入鍵。訊息顯示將返回到“準備影印。”螢幕。
26. 設定要被影印的原稿。

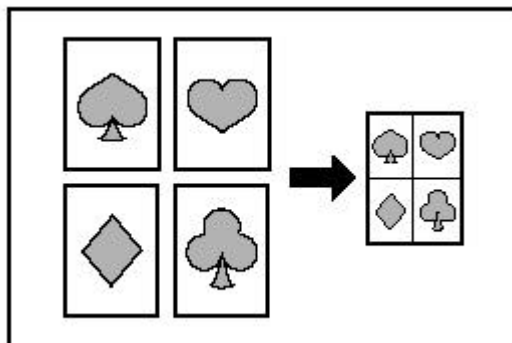


27. 按開始鍵。將開始原稿的掃描。
如 果原稿設定在選擇性的文件送紙器之中，將自動開始影印。
如 果原稿設定在原稿台之上，到下一步驟。
28. 用下一個原稿來代替第一個原稿並按開始鍵。則該下一個原稿的掃描將啟動。對所有你要影印的原稿執行這個步驟，一旦你完成所有的原稿掃描時，按輸入鍵。影印將啟動。

第 6 節 功能

13. 從二個或四個原稿來製作一個影本〔位置模式〕

藉由這個模式，二或四個原稿的影像可以被縮小，然後再合併到一個單一的影本之上。每個原稿的邊界可以用實線、虛線或登錄符號(耳標)來標示。



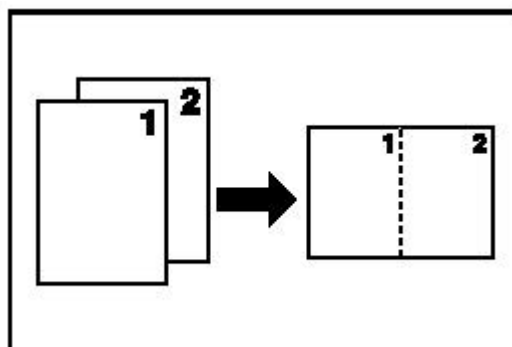
注意

原稿和影印紙張的尺寸必須是標準尺寸。

如果你 影印記憶板做為標準設備，為了使用這個模式，你的影印機必須安裝選擇性的影印記憶板。

2 合 1

當你想要將二個原稿影印在一張上的時候，使用這個模式。如果你的機器是雙面影印機，為了將 4 個原稿影印在一張上，這個模式也可以和 2 面影印模式一起被使用。（當原稿設定在原稿台上時，確定將原稿按以下順序設定：1 然後 2。）



注意

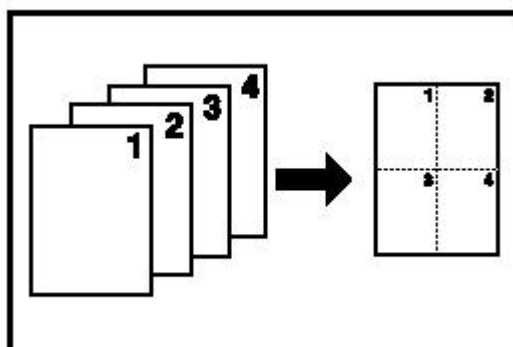
當 製 作面影本時，被影印在影本背面上的影像可以被旋轉。

當 紙 張送台送入時，則無法自動地製作 2 面影本。

第 6 節 功能

4 合 1

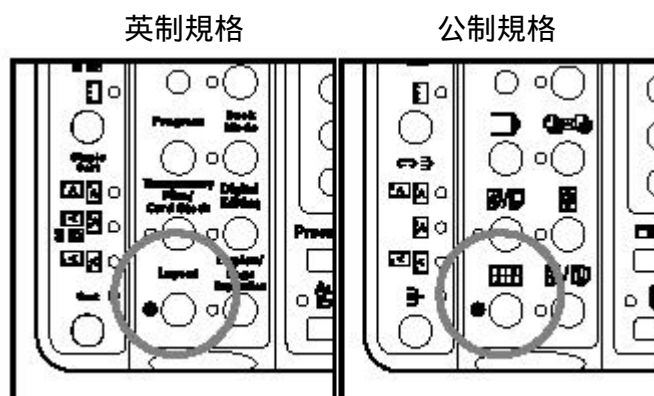
當你想要將四個原稿影印在一張上的時候，使用這個模式。如果你的機器是雙面影印機，為了將 8 個原稿影印在一張上，這個模式也可以和 2 面影印模式一起被使用。（當原稿設定在原稿台上時，確定將原稿按以下順序設定：1、2、3，然後 4。）



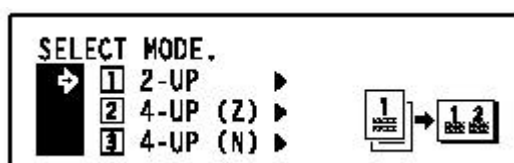
注意

- 可 用 合 1”合併模式會根據原稿的方向而不同。
- 當 製 作 雙 面 影 本 時，被 影 印 在 影 本 背 面 上 的 影 像 可 以 被 旋 轉。
- 當 紙 張 送 台 送 入 時，則 無 法 自 動 地 製 作 2 面 影 本。

1. 按合併鍵來點亮對應的指示燈。“選擇合併”[“選擇模式”]螢幕將被顯示。



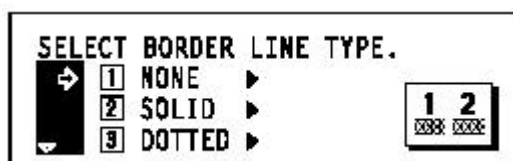
2. 使用 游標和 游標鍵來選擇你要使用的合併模式。



3. 按輸入鍵。

第 6 節 功能

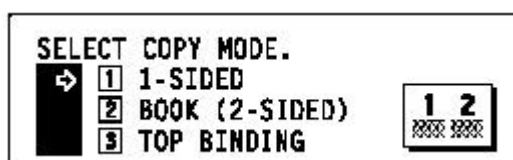
4. 使用 游標和 游標鍵來選擇你要使用的邊線類型。選擇 “[2]實線”、“[3]虛線”或 “[4]符號” “[4]耳標”]。如果你不要使用邊線來分開影像，選擇 “[1]無”。



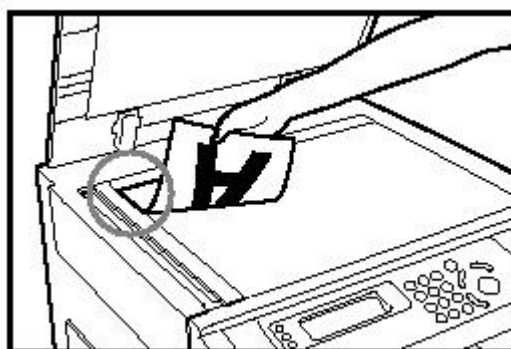
5. 按輸入鍵。
6. 使用 游標和 游標鍵來指定被影印的原稿類型。
如果你正在使用 1 面原稿，則選擇 “[1] 1 面”，如果你正在使用 2 面原稿，則選擇 “[2] 2 面”。



7. 按輸入鍵。
如果你 雙面影印機，到下一步驟。
如果你的機器是 翻第 10 步驟。
8. 使用 游標和 游標鍵來選擇你要所製作完成的影本的類型。
如果你要製作 1 面影本，則選擇 “[1] 1 面”，如果你要製作 2 面影本，則選擇 “[2] 書籍/2 面” “[2] 書籍(2 面)”。如果你要旋轉 2 面影本背面的影像，選擇 “[3] 便箋簿/2 面” “[3] 上接合”]。



9. 按輸入鍵。
10. 設定要被影印的原稿。



第 6 節 功能

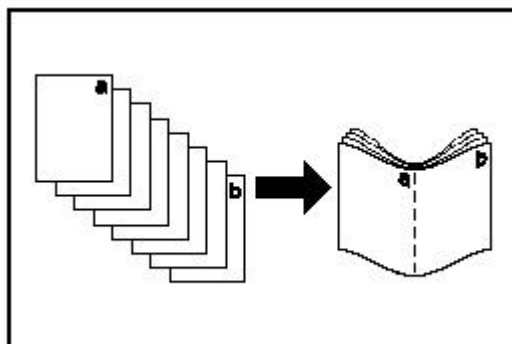
注意

確定紙張按適當稿台上。
如有必要，選擇紙

- 按開始鍵。將開始原稿的掃描。
如果原稿設定在選擇性的文件送紙器之中，將自動開始影印。
如果原稿設定在原稿台之上，到下一步驟。
- 用下一個原稿來代替第一個原稿並按開始鍵。則該下一個原稿的掃描將啟動。對所有你要影印的原稿執行這個步驟，一旦你完成所有的原稿掃描時，按輸入鍵。影印將啟動。

14. 從單頁原稿來製作小冊子等〔小冊子模式〕(只適用於雙面影印機)

藉由這個模式，你可以使用 1 面的或 2 面原稿來製作打開頁的、2 面的影本，這個方式可使完成的影本被堆放和摺疊成一本書的格式。

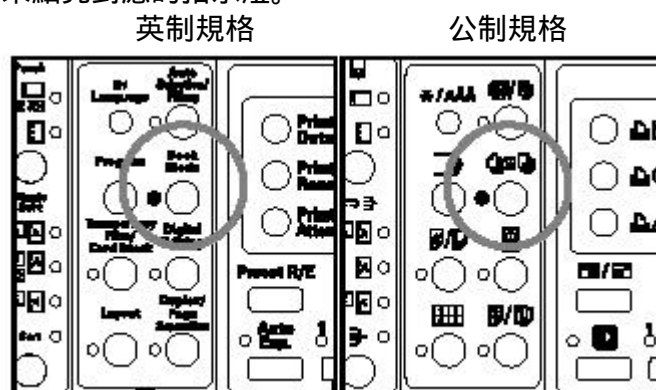


注意

這模式只適用於雙面影印機。
如果稿數不是複數 4，則影本的最後一頁將會是空白。
當紙張送台送入時，則無法自動地製作 2 面影本。

- 如果選擇“右”做為頁順序
影印將被執行以便被堆放和摺疊的完成影本是從右向左讀取。
- 如果選擇“左”做為頁順序
影印將被執行以便被堆放和摺疊的完成影本是從左向右讀取。

- 按書籍模式鍵來點亮對應的指示燈。



第 6 節 功能

2. 使用 游標或 游標鍵來選擇 “[1]小冊子”，然後按輸入鍵。



3. 使用 游標或 游標鍵來再次選擇 “[1]小冊子”，然後按輸入鍵。“選擇原稿”螢幕將會顯示。



4. 使用 游標或 游標鍵來指定被影印的原稿類型。
如果你正在使用 1 面原稿，則選擇 “[1] 1 面”，如果你正在使用 2 面原稿，則選擇 “[2] 2 面”。

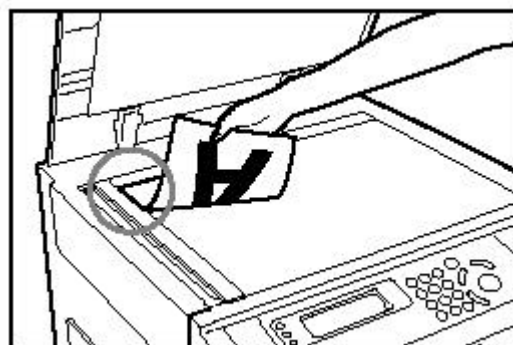


5. 按輸入鍵。
6. 使用 游標或 游標鍵來為完成的影本選擇接合的方向。



7. 按輸入鍵。“2 面模式”[“雙面模式”]螢幕將顯示。

8. 設定要被影印的原稿。

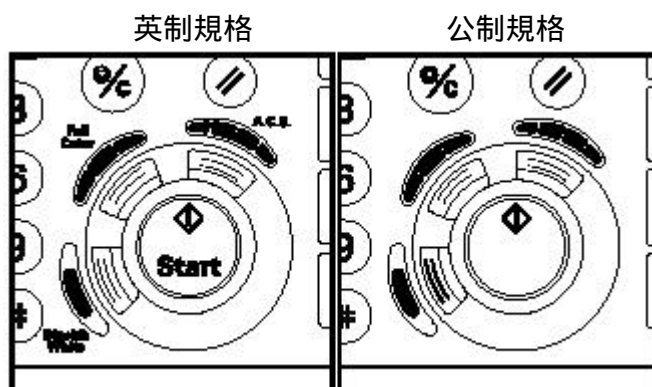


第 6 節 功能

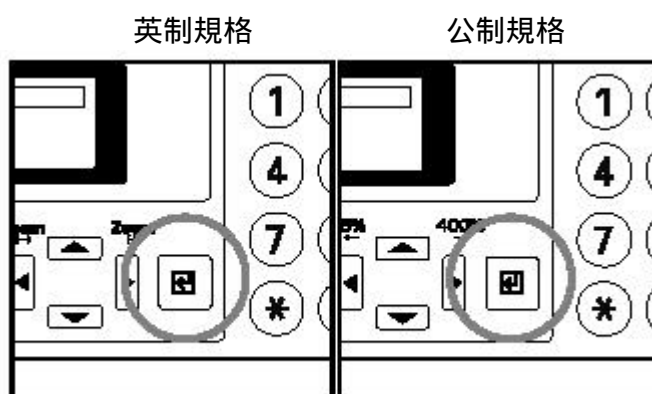
注意

原稿被設定在原稿台上時，確定要先從第一頁開始按順序來設定他們。
如有必要，選擇紙

- 按開始鍵。將開始原稿的掃描。
如果原稿設定在選擇性的文件送紙器之中，將自動開始影印。
如果原稿設定在原稿台之上，到下一步驟。



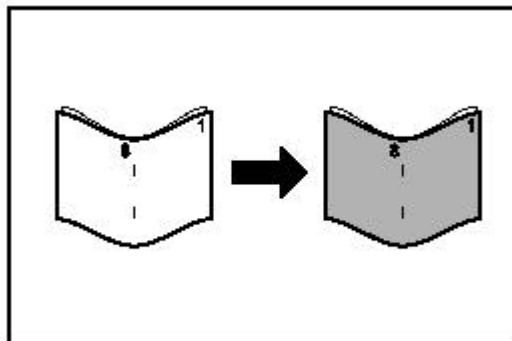
- 用下一個原稿來代替第一個原稿並按開始鍵。則該下一個原稿的掃描將啟動。對所有你要影印的原稿執行這個步驟，一旦你完成所有的原稿掃描時，按輸入鍵。影印將啟動。



第 6 節 功能

15. 從書籍原稿來製作小冊子等〔書籍到書籍模式〕(只適用於雙面影印機)

藉由模式，你可以使用打開頁原稿(書籍等)來製作打開頁 2 面的影本，如此可使完成的影本被堆放和褶疊成一本小冊子的格式。



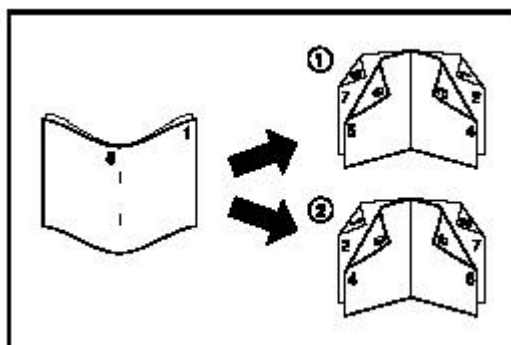
注意

這欄式只適用於雙面影印機。

如原稿數不是複數 4，則影本的最後一頁將會是空白。

當紙張是從手送台送入時，則無法自動地製作 2 面影本。

- ① 如果選擇“右”做為頁順序
影印將被執行以便被堆放和褶疊的完成影本是從右向左讀取。
- ② 如果選擇“左”做為頁順序
影印將被執行以便被堆放和褶疊的完成影本是從左向右讀取。



1. 按書籍模式鍵來點亮對應的指示燈。
2. 使用 游標或 游標鍵來選擇“[1]小冊子”，然後按輸入鍵。



第 6 節 功能

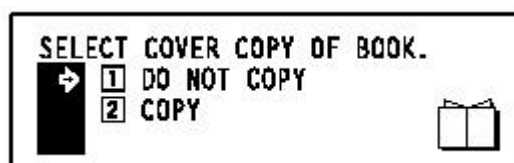
3. 使用 游標或 游標鍵來再次選擇 “[2]書 - 書”[“[2]書>書”]，然後按輸入鍵。“選擇影本縫合邊”[“選擇影本接合邊”]螢幕將會顯示。



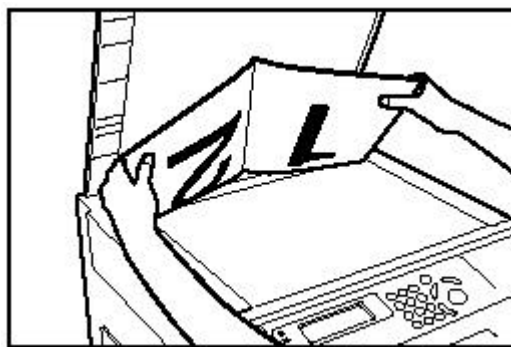
4. 使用 游標或 游標鍵來為被完成的影本選擇接合的方向。



5. 按輸入鍵。
6. 使用 游標或 游標鍵來選擇是否你要影印到封面之上。

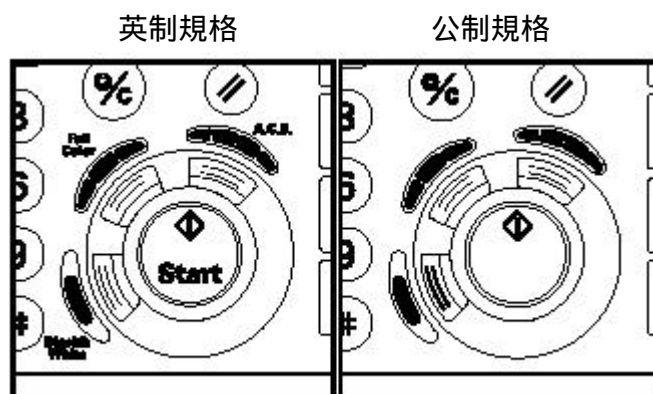


7. 按輸入鍵。
如 果 在步驟中你選擇 “[1]不要影印”，“設定第一頁”螢幕將顯示。
如 果 在步驟中你選擇 “[2]封面影印”，“設定封面頁”螢幕將顯示。
8. 如果你選擇要影印到封面上，將你要製作成封面的打開頁原稿設定到原稿台之上。如果你選擇不要影印到封面上，將你要的打開頁原稿設定為影本組的第一頁。



第 6 節 功能

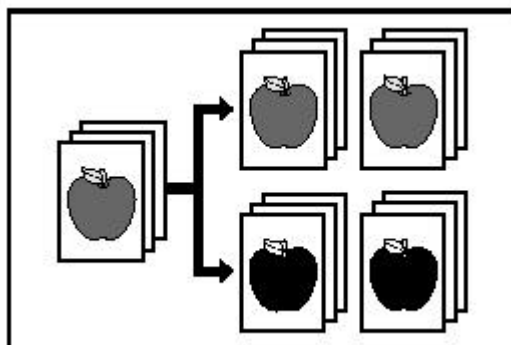
- 按開始鍵。一旦原稿被掃描完成後即將它移除。



- 將下一個打開頁原稿設定在原稿台上。
- 按開始鍵。將開始那個原稿的掃描。一旦那個原稿被掃描完成時，對所有你要影印的原稿執行這個步驟。
- 一旦對所有你要影印的原稿完成掃描時，按輸入鍵。影印將啟動。

16. 同時製作黑與白以及彩色影本[黑白/選擇模式]

當你的影本沒有必要全部都是有顏色的時候，這個模式很方便使用。在這情況下，這個模式讓你製作比彩色影本速度快的黑白影本，可以節省你的時間。

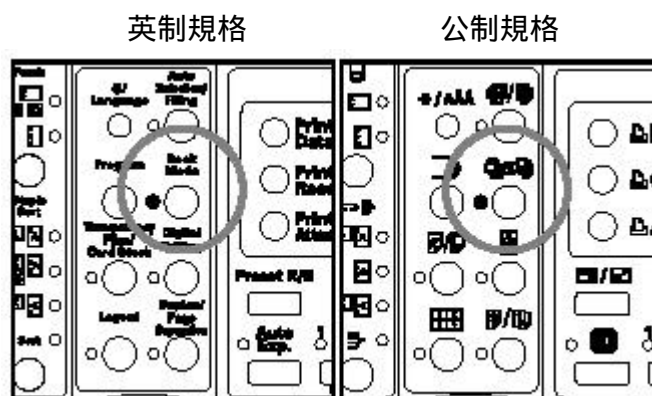


注意

如果你沒有安裝影印記憶板做為標準設備，為了使用這個模式，你的影印機必須安裝選擇性的影印記憶板。

第 6 節 功能

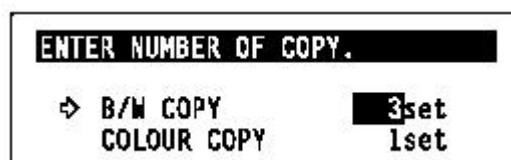
1. 按書籍模式鍵來點亮對應的指示燈。



2. 使用 游標或 游標鍵來選擇 “[2]彩色/黑白”[“[2]彩色/黑白選擇”], 然後按輸入鍵。“輸入影印數量”螢幕將會顯示。



3. 使用輔助鍵盤上的數字鍵、 游標或 游標鍵來選擇你要製作黑白影本(或影本組)的數量。



4. 按 游標鍵來變更到彩色影印設定。
5. 使用輔助鍵盤上的數字鍵、 游標或 游標鍵來選擇你要製作彩色影本(或影本組)的數量。

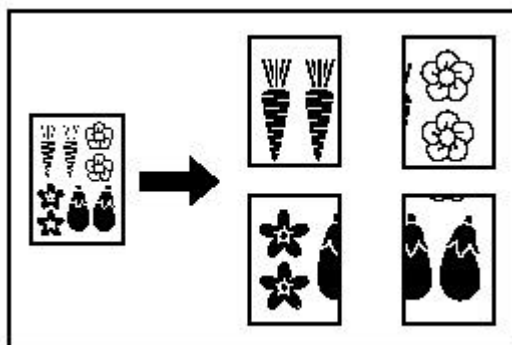


6. 按輸入鍵。訊息顯示將返回到“準備影印。”螢幕。

第 6 節 功能

17. 放大影像並列印在多個單頁上[海報模式]

藉由模式，如果影本的影像尺寸被放大後比可用的影印紙張的尺寸還要大，你可以使影本影像分割並列印到多個影印紙張上。



注意

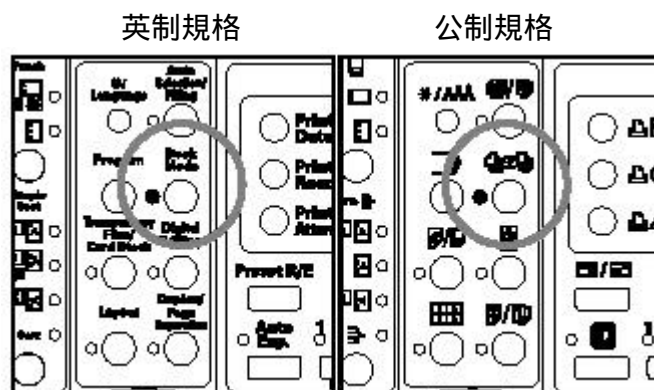
如果你 影印記憶板做為標準設備，為了使用這個模式，你的影印機必須安裝選擇性的影印記憶板。

由於每個被完成的影本上都會有重覆部份的影像，如果你重疊這些面積，則你可以創造出一個單一的放大影像。

這欄式中只能使用 11" x 17"[A3]尺寸的紙張。

在 欄式中製作影本有二種方法：以尺寸在原稿和被完成影本間的標準放大比率(影印尺寸)做為優先，以想要的放大比率當做慣常影印尺寸(縮放尺寸)做為優先。

1. 按書籍模式鍵來點亮對應的指示燈。

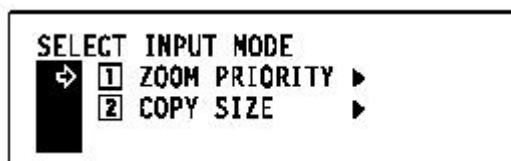


2. 使用 游標或 游標鍵來選擇 “[3]海報”，然後按輸入鍵。“選擇輸入模式”螢幕將會顯示。



第 6 節 功能

3. 使用 游標或 游標鍵來選擇你要使用的海報模式方法。



4. 按輸入鍵。

如 果 你[1]自動縮放優先”[“[1]縮放優先”]，到下一步驟。
如 果 你[2]影印尺寸” ，直接到第 9 步驟。

- 5 指定要被影印的原稿尺寸。



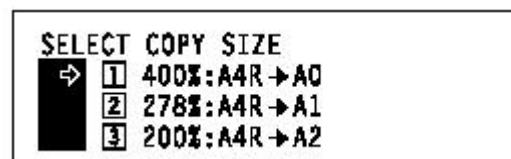
6. 按輸入鍵。

7. 使要 游標或 游標鍵來選擇你要使用的放大比率。



8. 按輸入鍵。訊息顯示將返回到 “準備影印。” 螢幕。

9. 指定要被影印的原稿尺寸，並且選擇被完成的影本影像的尺寸。



10. 按輸入鍵。訊息顯示將返回到 “準備影印。” 螢幕。

第 6 節 功能

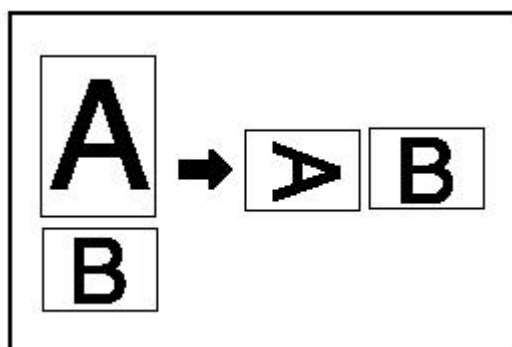
當你指定要被影印的原稿尺寸，並且選擇被完成影本影像的尺寸時而將被製作的影本頁數

公制規格

原稿的尺寸	被完成影本的影像尺寸	影本頁數
A4R	A0	9 頁(A3)
A4R	A1	4 頁(A3)
A4R	A2	4 頁(A3)
A3	A0	9 頁(A3)
A3	A1	4 頁(A3)
A3	A2	4 頁(A3)

18. 影印不同尺寸的原稿到同一個尺寸的影印紙張上[歸檔模式]

藉由模式，當你影印不同尺寸的原稿時，你只需要用尺寸來將原稿做不同的分組，然後將他們全部掃描，以便將所有的原稿影印到相同的紙張尺寸上。

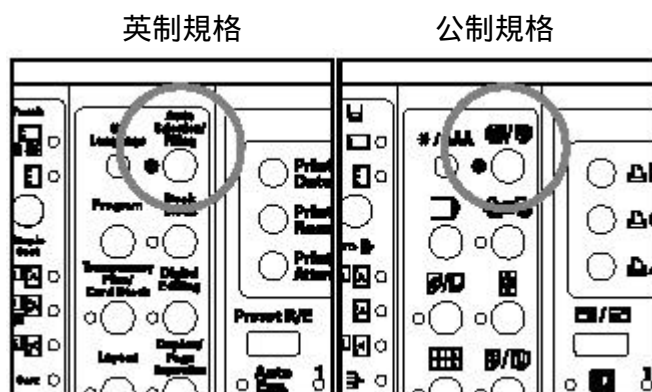


注意

如果你 影印記憶板做為標準設備，為了使用這個模式，你的影印機必須安裝選擇性的影印記憶板。

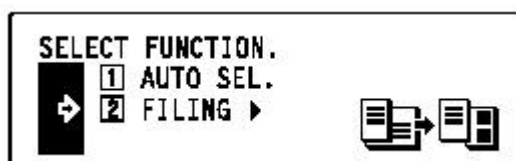
如果你 雙面影印機，你可以在這個模式中製作雙面(2 面)影本。
可以對 選紙器和原稿台中原稿做掃描。

1. 按自動選擇/歸檔鍵來點亮對應的指示燈。“選擇功能”螢幕將會顯示。

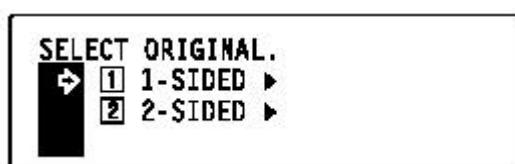


第 6 節 功能

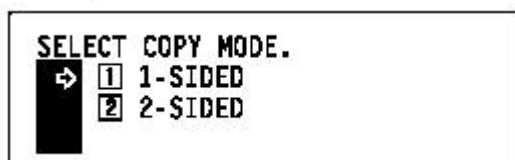
2. 使用 游標或 游標鍵來選擇 “[2]歸檔”。



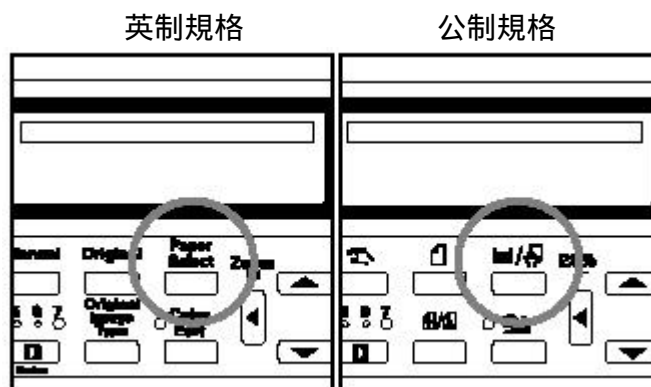
3. 按輸入鍵。
4. 使用 游標和 游標鍵來指定被影印的類型。
如果你正使要用 1 面原稿，則選擇 “[1] 1 面，如果你正要使用 2 面原稿，則選擇 “[2] 2 面”。



5. 按輸入鍵。
如果你 雙面影印機，到下一步驟。
如果你的 機器 是 翻第 8 步驟。
6. 使用 游標和 游標鍵來選擇你要製作的完成影本的類型。
如果你要製作 1 面影本，則選擇 “[1] 1 面，如果你要製作 2 面影本，則選擇 “[2] 2 面”。



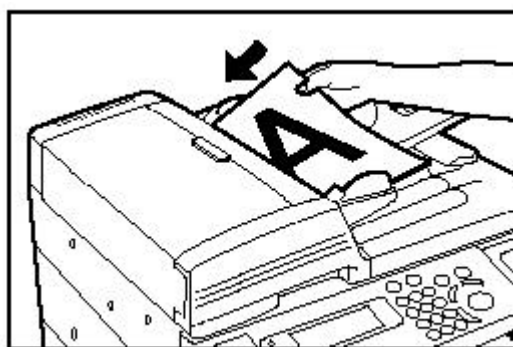
7. 按輸入鍵。
8. 按紙張選擇鍵並指定紙張尺寸。



第 6 節 功能

9. 設定要被影印的原稿。

如果將原稿設定在選擇性文件送紙器中，首先要將所有相同尺寸的原稿一起設定。



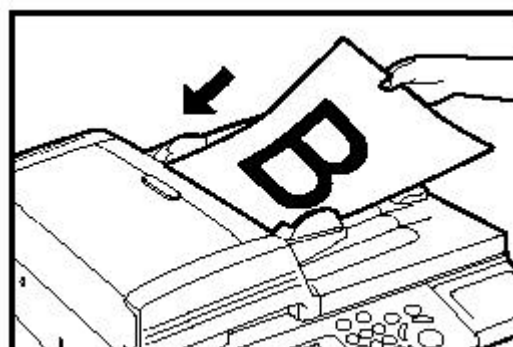
10. 按開始鍵。掃描將開始。

如 果原稿設定在原稿台之上，到下一步驟。

如 果原稿設定在選擇性的文件送紙器之中，直接到第 12 步驟。

11. 用下一個原稿來代替第一個原稿並按開始鍵。則該下一個原稿的掃描將啟動。對所有你要影印的原稿執行這個步驟，一旦你完成所有的原稿掃描時，按輸入鍵。影印將啟動。

12. 一旦那些原稿被掃描完成後，將下一個尺寸的原稿設定到文件送紙器中。



13. 按開始鍵。那些原稿的掃描將開始。

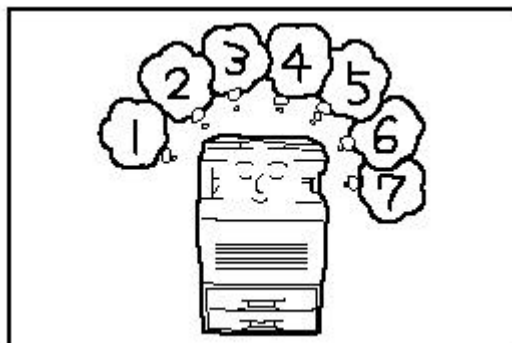
對 於 每尺寸的原稿，重覆第 12 和第 13 步驟。

14. 一旦你要影印的原稿被全部掃描完成後，按輸入鍵。影印將開始。

第 6 節 功能

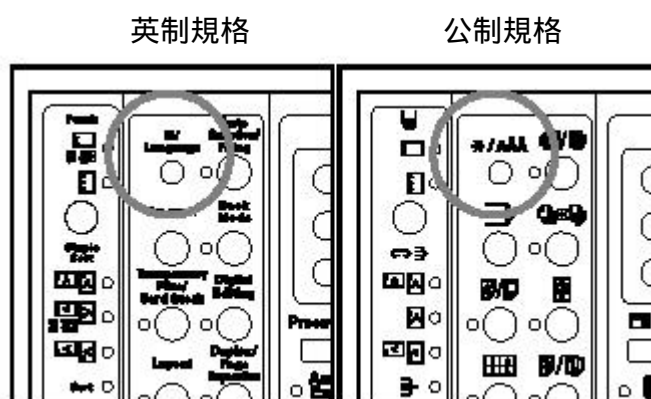
19. 記憶經常使用的設定[程式功能]

在觸覺面板上顯示多達七個影印模式和其他功能的組合可以被登錄當做一個單一程式來使用這個功能。



(1) 登錄一個程式

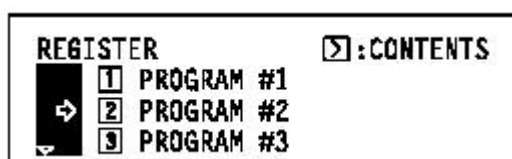
1. 設定想要的影印模式等使被登錄在操作面板上，並且返回到“準備影印。”螢幕。
2. 按 */語言鍵。“預設值模式設定”[“選擇設定項目”]螢幕將被顯示。



3. 使用 游標或 游標鍵來選擇 “[2]儲存程式”[“[2]程式登錄”]，然後按輸入鍵。



4. 使用 游標或 游標鍵來選擇你要將設定登錄其下的程式號碼。程式號碼也可以使用輔助鍵盤上的數字鍵來輸入。



第 6 節 功能

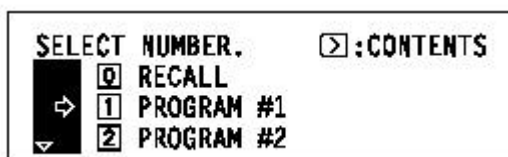
注意

按 游標鍵將顯示每個設定的細節。當一個程式包含許多設定時，繼續按 游標鍵以便確認其他的設定。按 游標鍵來返回到前一個螢幕。

5. 按輸入鍵。訊息顯示將返回到“準備影印。”螢幕。
現在可以使用登錄在那個程式下的設定來影印。

(2) 使用程式化的設定來製作影本

1. 按程式鍵。
2. 使用 游標或 游標鍵來選擇你要將設定登錄其下的程式號碼。程式號碼也可以直接使用輔助鍵盤上的數字鍵來輸入。



注意

按 游標鍵將顯示每個設定的細節。當一個程式包含許多設定時，繼續按 游標鍵以便確認其他的設定。按 游標鍵來返回到前一個螢幕。



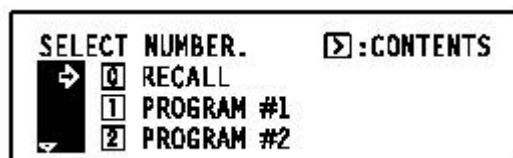
3. 按輸入鍵。訊息顯示將返回到“準備影印。”螢幕。
現在可以使用登錄在那個程式下的設定來影印。
為了使用那些設定來影印，只要設定你要影印的原稿，並且按開始鍵。

第 6 節 功能

20. 確認影印設定(回憶功能)

當你已經選擇了影印模式和其他功能的時後，可以使用這個功能來確認你所做設定的內容。

1. 按程式鍵。
2. 使用 游標或 游標鍵來選擇 “[0]回憶”，然後按輸入鍵。



3. 按 游標鍵以便顯示操作面板上目前設定的內容。

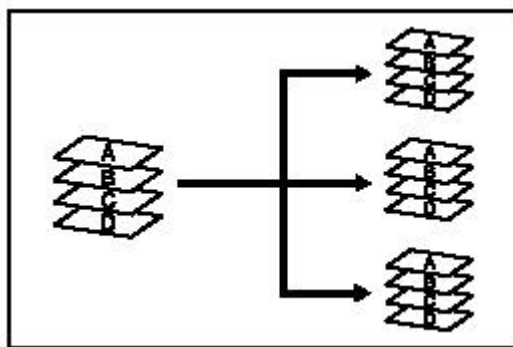


4. 一旦你已經完成檢查設定，按輸入鍵。
訊息顯示將返回到“準備影印。”螢幕。

第 6 節 功能

21. 自動分類[分類模式]

由於多重原稿在經過掃描和記憶之後才會執行這個模式中的影印，即使在沒有文件整理器的情況下，影本會被分類成想要的數個組。

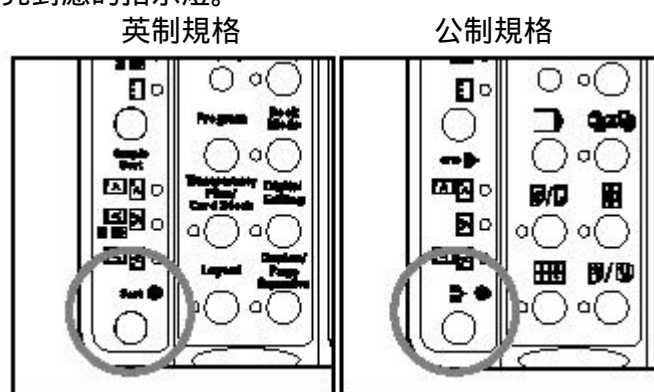


注意

如果你影印記憶板做為標準設備，為了使用這個模式，你的影印機必須安裝選擇性的影印記憶板。

在[24]打開/關閉旋轉分頁”之下，如果選擇“打開”，並且將被完成影本的尺寸設定為 11” x 8 1/2” [B5 或 A4]，則每一組的影本方向將被改變，如此可讓每個影本組容易分開。為了使用這個設定，這時候紙匣中必須放置 11” x 8 1/2”和 8 1/2” x 11” [B5 和 B5R 或 A4 和 A4R]的紙張。(選擇性的文件送紙器中可以放入 8 1/2” x 11”和 A4R 的紙張，而手送台上則可以放置 B5 的紙張。但是，當紙張是從手送台送入時，則無法自動地製作 2 面影本。)

1. 設定要被影印的原稿。
2. 按分類鍵來點亮對應的指示燈。

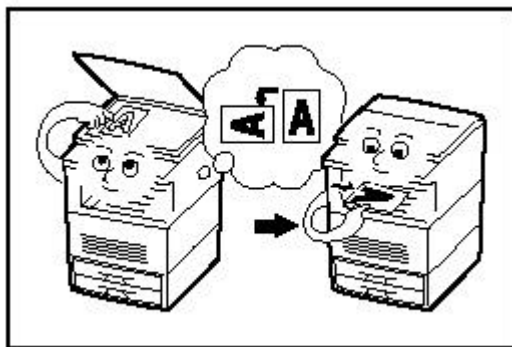


3. 輸入你要製作影本組的數量，並且按開始鍵。
如果原稿設定在選擇性的文件送紙器之中，將自動開始影印。
如果原稿設定在原稿台之上，到下一步驟。
4. 用下一個原稿來代替第一個原稿並按開始鍵。
對所影印的原稿執行這個步驟。
5. 一旦你對所有要影印的原稿完成掃描時，按輸入鍵。影印將啟動。

第 6 節 功能

22. 旋轉影印功能

如果原稿方向和被放入紙匣中的紙張方向不同，影像將會被自動地反時鐘旋轉 90 度來影印。使用這個功能，不需要特別的設定。



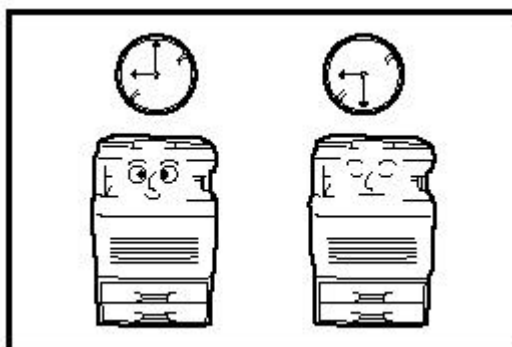
注意

如果你 變印記憶板做為標準設備，為了使用這個模式，你的影印機必須安裝選擇性的影印記憶板。

這個功能只適用於 8 1/2" x 11" 或 5 1/2" x 8 1/2" [A4、A5、B5 或 B6] 尺寸的紙張。

23. 能源-節電預熱功能

如果你按能源儲存器鍵，即使總開關仍然是打被開的，影印機的預熱功能將啟動並且使影印機進入能源 - 節電預熱模式。當影印機處於這個預熱模式中的時候，能源儲存器指示燈將會是操作面板上惟一點亮的指示燈。




注意

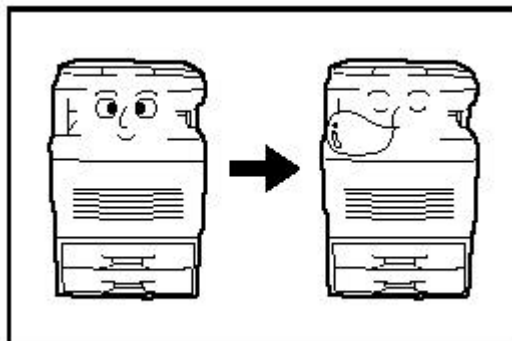
為了在預熱功能之後恢復影印，再次按能源儲存器鍵。


你可以變更影印機沒有運作時預熱功能啟動前的需時量。（見第“[7]自動預熱時間”）。

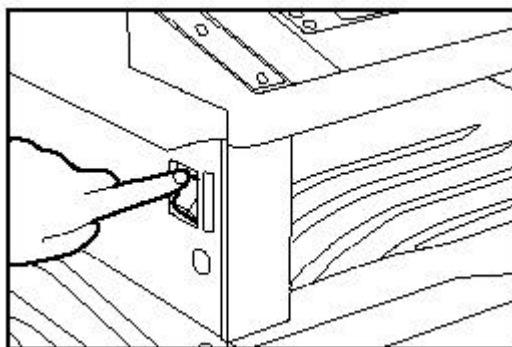
第 6 節 功能

24. 自動關機功能



如果影印機有某段時間（15 到 240 分鐘）之久沒有運作，這個功能會自動地把總開關關掉（）。



當你再次想要影印的時候，只要把總開關撥回至開啟（）即可。



關於自動關機功能更多的資訊

自動關閉功能是一個當影印機有某段時間之久沒有運作時，會自動把影印機總開關關掉（）的能源儲存裝置。通常影印機處於待機模式比實際運作的時候還多，所以待機時的能源消耗占總能源消耗的大部份。某段時間之後讓影印機自動關掉（）可減少不小心忘記關機時待機模式下或夜晚時候不必要的能源消耗。其結果會是一個較低的電費賬單。

為了變更自動關機功能啟動前的需時量，見第“[8]自動關機時間”。為了使自動關機功能無作用，見“[3]打開/關閉自動關機”。

如果你的影印機安裝了選擇性的印表機零件進入能源節電預熱模式而不是完全地被關機。在這情況下，當影印機偵測到要列印工作的資料時，它將會自動地恢復到準備影印狀態並開始列印對應的資料。

只 適 英 制 規 格 的 影 印 機 ：

如果你的影印機安裝了選擇性的傳真機套件，每當自動關機功能啟動時，影印機將會進入能源節電預熱模式而不是完全地被關機。在這情況下，當影印機收到新進來的傳真時，它將會自動地恢復到準備影印狀態並開始列印對應的資料。

第 7 節 故障排除

1. 如果下列其中之一的訊息被顯示

當下列任何一個訊息出現在訊息顯示上的時候，採取指示的行動。

訊息	程序
“關閉 xxx 蓋子。”	被指示的蓋子是打開的。 牢固地關上所有的蓋子。
“增加紙匣中的紙張。”	被顯示的紙匣中沒有紙張。 將被指定尺寸的紙張裝入。
“設定紙匣。” “關閉紙張紙匣。”	其中一個紙匣沒有被適當地關閉。 首先拉出它，然後把它推回到底。
“紙張紙匣不能使用。 聯絡服務。” “紙張紙匣壞損不能使 用。 選擇其他紙張紙 匣。”	目前使用中的紙匣壞損不能使用了。 儘快地聯絡你的服務代表或授權的服務中心。 如果你想要繼續影印，使用另外的紙匣。
“檢查紙張尺寸”	在目前被選擇的模式中，沒有可用尺寸的紙張。
“重置原稿或變更紙 匣。” “重置原稿或選擇其他 紙張紙匣。”	原稿和被選擇紙張的方向不同。 變更原稿的方向。 如果你按開始鍵而不改變原稿，影印將以 100%(1:1)放大比率來執行。
“超過的影印品質限 制。”“影印限制達到。 無法影印。”	在你的部門密碼下被製作的影印數量已經達到影印管理模式中所設定的限制了，因為這個模式以致無法再做影印。 使用影印管理模式來清除影印計數。
“準備影印。加碳粉使 恢復影印。”	影印機中的碳粉不足。 儘速更換對應的碳粉筒，因為一次只能影印一張直到更換為止。
“加碳粉使恢復影印。”	影印機中的碳粉不足。 儘速更換對應的碳粉筒。
“聯絡服務。”	打開再關上前蓋。 如果這個訊息仍然存在，記錄這個訊息顯示的號碼，關閉總開關()，然後目聯絡你的服務代表或授權的服務中心。
“維修的時間到了。”	為了使你的影印機保持良好的狀態，必須定期維修。 儘速聯絡你的服務代表或授權的服務中心。
“記憶已滿。”	影印機的記憶已滿。 選擇是否你要列印出已被掃描的資料或刪除所有的資料。 無法影印或掃描另一個原稿直到這二個操作中之一被執行為止。
“紙張卡紙。”	如果紙張卡紙，影印機將停止，並且訊息顯示上機將會指示出卡紙的位置。 打開總開關()，並遵循適當的程序來移除卡紙。
“重設送紙器中的原 稿。”“送紙器中卡紙。 移除原稿。” “移除送紙器中的原 稿。” “送紙器中卡紙。 移除 原稿。”	選擇性的文件送紙器中原稿卡紙。 總開關保持打開()，並遵循適當的程序來移除被卡住的原稿。

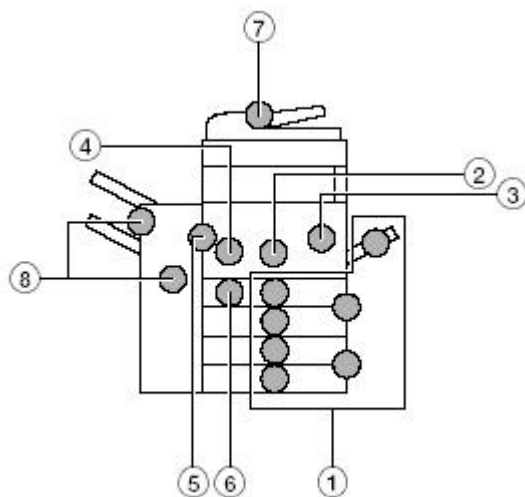
第 7 節 故障排除

訊息	程序
<p>“無法使用雙面紙匣。”</p> <p>“雙面裝置壞損。可以製作 1 面影印。”</p>	<p>雙面裝置壞損並且無法製作 2 面影印。立刻聯絡你的服務代表或授權的服務中心。</p>
<p>“紙張容量超過。移除內部的紙張。”</p> <p>“紙張容量超過。移除內部紙匣的紙張。”</p>	<p>影印儲存檯中已經存放 500 張紙。移除紙張並恢復影印。</p>
<p>“紙張容量超過。移除整面機的紙張。”</p>	<p>選擇性的文件整理器中已經存放 250 張紙。移除紙張並恢復影印</p>
<p>“檢查整面機中的紙張，內部有未完成的影本。”</p>	<p>影印期間發生問題，有一些未完成的影本被輸出到選擇性的文件整理器中。檢查並移除那些影本。</p>
<p>“移除整面機內部紙匣中的紙張。”</p>	<p>選擇性的文件整理器中發生紙張卡紙。參考文件整理器的操作指南並移除卡紙。</p>
<p>“沒有訂書針。加訂書針。”</p> <p>“訂書針用完。加訂書針。”</p>	<p>選擇性的文件整理器中沒有訂書針。參考文件整理器的操作指南並裝入訂書針。</p>
<p>“無法裝訂這個尺寸。”</p> <p>“無法裝訂這個紙張尺寸。”</p>	<p>無法裝訂小尺寸的紙張，如 5 1/2”x 8 1/2”[A5R 和 B5R]。參考文件整理器的操作指南。</p>

第 7 節 故障排除

2. 如果紙張卡住

如果發生紙張卡紙，影印將停止。操作面板上將顯示有關卡紙的訊息並指示出卡紙的位置。將總開關維持打開(O)，並且參考“(3) 移除程序”來移除被卡住的紙張。



(1) 卡紙位置指示燈

@送紙區中的卡紙

A紙張運送器部份中的卡紙

B傳送器部份中的卡紙

C裝配器部份中的卡紙

D左蓋內部或靠近影印儲存櫃的卡紙

E雙面裝置中的卡紙 (只在雙面影印機中)

F選擇性的自動雙面送稿機中的卡紙

G選擇性的文件整理器中的卡紙

(2) 警告



警告

主充電高壓的部份有高電壓。在這個區域中工作的時候，要非常小心，因為有電擊的危險。



小心

影印機的裝配裝置非常的熱。在這個區域中工作的時候，要非常小心，因為有燙傷的危險。

第 7 節 故障排除

勿重複使用卡

如果紙張在移除時被撕破，確定要移除影機致另一個卡紙。

一旦移除卡紙的紙張，暖機將開始，而卡紙一樣的設定。

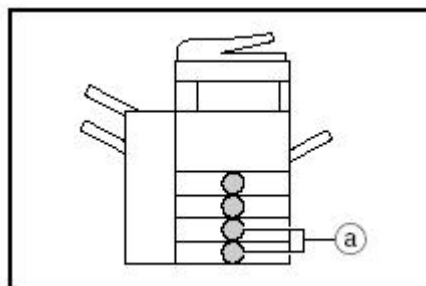
如果在選擇性的文件整理器中發生卡紙的攪件整理器紙匣中其他的影本之內，因為那個影本將自動地再被製作一次。

(3) 移除程序

-e ッネ-マ、、Iコ・d ッネ

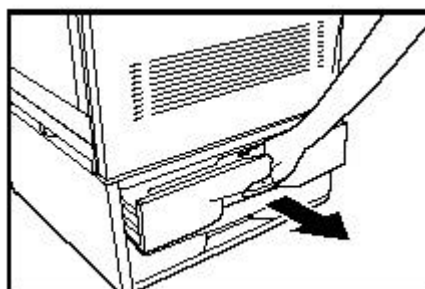
紙匣中的卡紙

如果“紙匣中紙張卡紙。移除紙張。”[“紙張紙匣中卡紙。移除紙張。”]被顯示，並且如圖所示任一個卡紙位置指示燈被點亮的時候，被指示的紙匣中發生卡紙。執行以下的程序來移除卡紙。

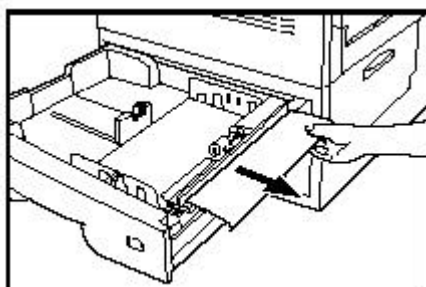


如果你的影印機安裝了選擇性的紙張送紙器並在其中發生卡紙，卡紙位置指示燈將點亮如圖中的侍所示。遵循相同的程序來移除卡紙。

1. 拉出目前正被使用的紙匣。

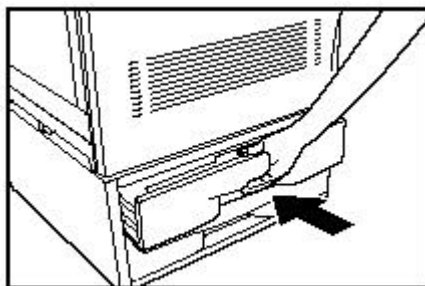


2. 在不扯破的情況下移除紙張。
如果紙張被扯破，要移除影印機內任何鬆動的紙張。



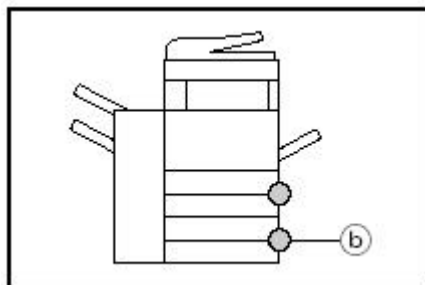
第 7 節 故障排除

3. 將紙匣穩固地推回去。



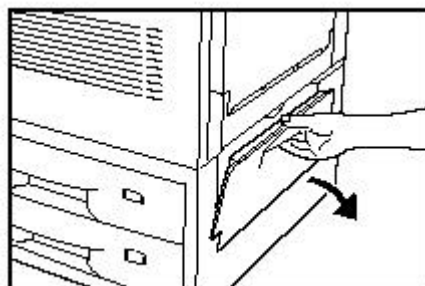
右邊紙匣蓋內部的卡紙

如果“紙張卡紙。打開上送紙蓋。”被顯示，並且如圖所示中任一卡紙位置指示燈被點亮的時候，右邊紙匣蓋的內部發生卡紙。執行以下的程序來移除卡紙。



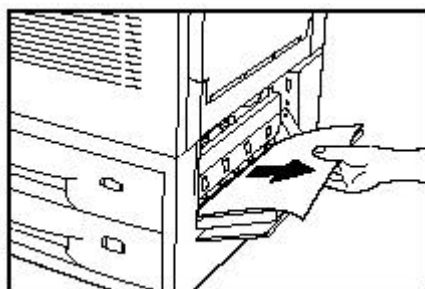
如果你的影印機安裝了選擇性的紙張送紙器並在其中發生卡紙，將顯示“紙張卡紙。打開第二個右蓋。”，並且卡紙位置指示燈將點亮如圖中的佳所示。遵循相同的程序來移除卡紙。

1. 根據點亮的卡紙位置指示燈所顯示的訊息來打開右邊紙匣蓋。



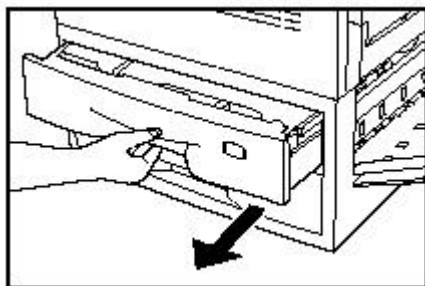
2. 在不扯破的情況下移除紙張。

如果紙張被扯破，要移除影印機內任何鬆動的紙張。

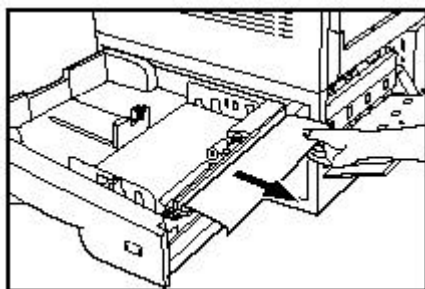


第 7 節 故障排除

3. 拉出被指定的紙匣。



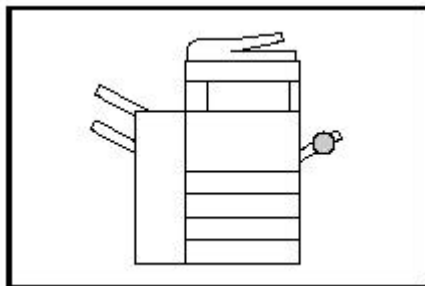
4. 如果那個紙匣內有任何卡紙，在不扯破的情況下移除紙張。
如果紙張被扯破，要移除影印機內任何鬆動的紙張。



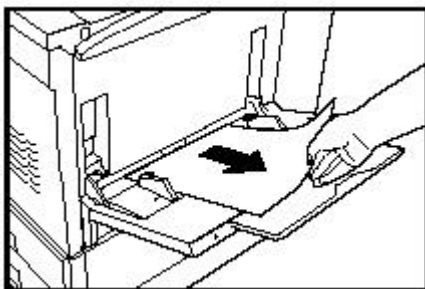
5. 將紙匣穩固地推回去並關上右邊紙匣蓋。

手送台中的卡紙

如果“堆放紙匣中紙張卡紙。移除紙張。”被顯示，並且如圖所示卡紙位置指示燈被點亮，手送台中發生卡紙。執行以下的程序來移除卡紙。

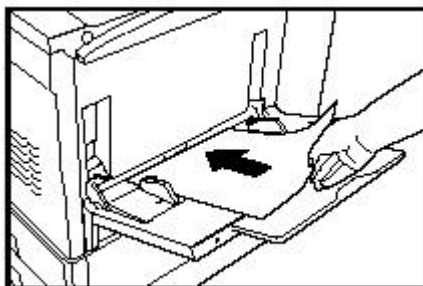


1. 移除所有被遺留在手送台中的紙張。



第 7 節 故障排除

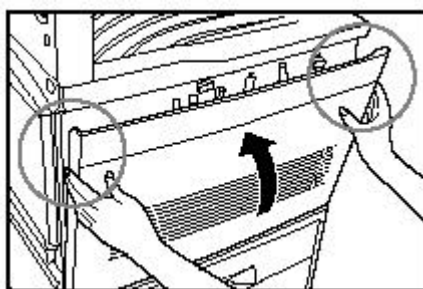
2. 重設手送台中的紙張。



3. 打開再關上前蓋。

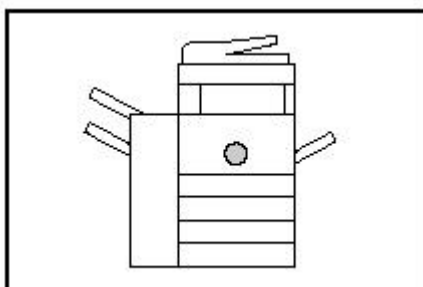
卡紙訊息將消失並再次開始影印。

確定握住前蓋的左邊和右邊並穩固地關上它。

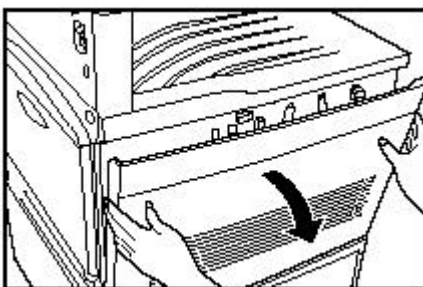


ツネアイケB-eセケウ。・、エコ・dツネ

如果“紙張卡紙。打開前蓋。”被顯示，並且如圖所示卡紙位置指示燈被點亮，紙張運送器部份中發生卡紙。執行以下的程序來移除卡紙。

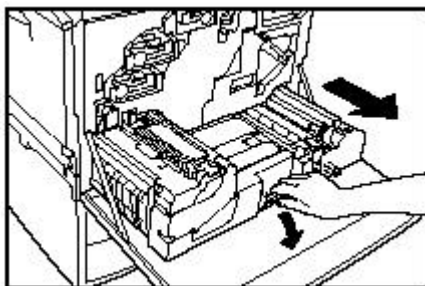


1. 打開前蓋。



第 7 節 故障排除

2. 操作紙張運送器釋放槓並朝你的方向拉出紙張運送器到底。



警告

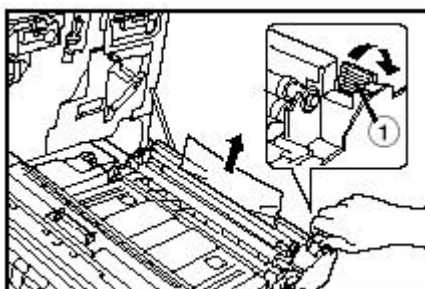
主充電高壓的部份有高電壓。在這個區域中工作的時候，要非常小心，因為有電擊的危險。



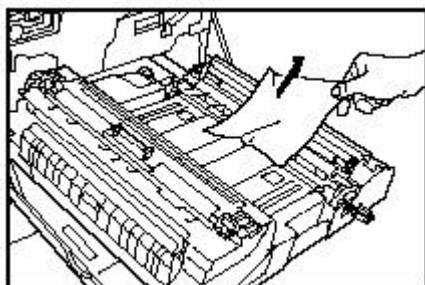
小心

影印機的裝配裝置非常的熱。在這個區域中工作的時候，要非常小心，因為有燙傷的危險。

3. 朝右下推綠色的釋放槓(如圖中 顯示)，並且在不扯破的情況下移除紙張。
如果紙張被扯破，要移除影印機內任何鬆動的紙張。

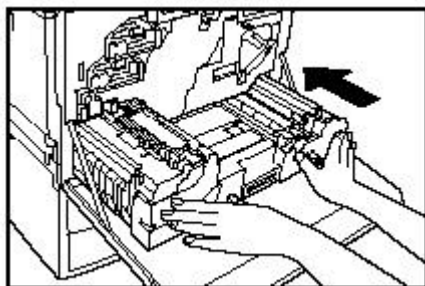


4. 如果在運送器部份的上面也可以看到紙張，在不扯破的情況下移除紙張。
如果紙張被扯破，要移除影印機內任何鬆動的紙張。

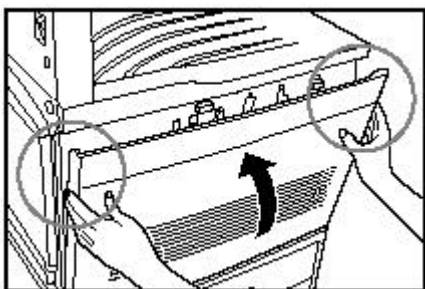


第 7 節 故障排除

5. 將紙張運送器再重新放回到原位。



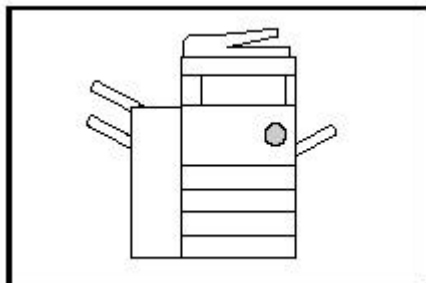
6. 關上前蓋。
確定握住前蓋的左邊和右邊並穩固地關上它。



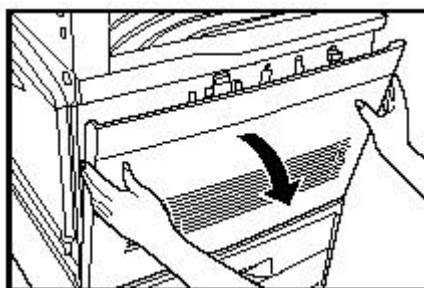
第 7 節 故障排除

カヌ - eセケウ。・ 、Iコ・dツネ

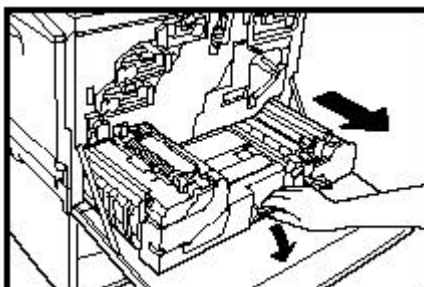
如果“紙張卡紙。打開前蓋。”被顯示，並且如圖所示卡紙位置指示燈被點亮，傳送器部份中發生卡紙。執行以下的程序來移除卡紙。



1. 打開前蓋。



2. 操作紙張運送器釋放槓並朝你的方向拉出紙張運送器到底。



警告

主充電高壓的部份有高電壓。在這個區域中工作的時候，要非常小心，因為有電擊的危險。

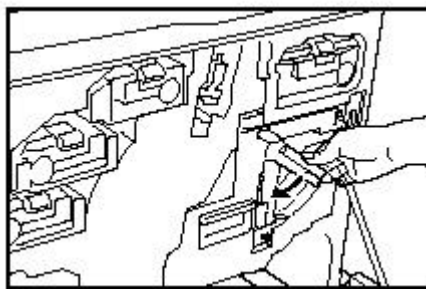


小心

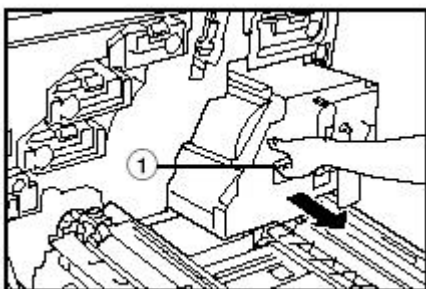
影印機的裝配裝置非常的熱。在這個區域中工作的時候，要非常小心，因為有燙傷的危險。

第 7 節 故障排除

3. 朝左轉動綠色的傳送器裝置釋放槓桿直到垂直的位置為止。

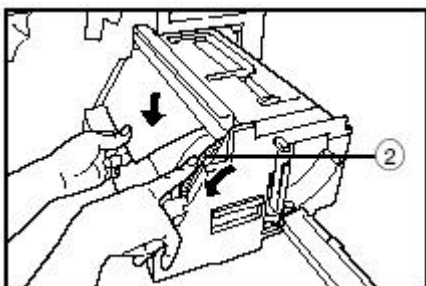


4. 抓住傳送器裝置把手(如圖中 所示), 並朝你的方向拉出傳送器裝置到底。



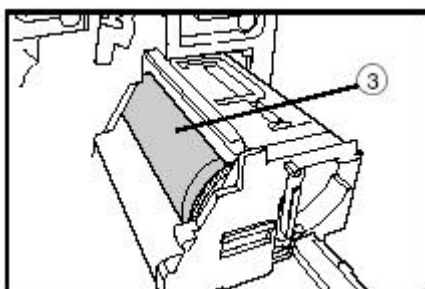
5. 在不扯破的情況下移除紙張。如果移除紙張有困難，向你的方向轉動黑色的紙張轉盤(如圖中 所示)。卡紙的紙張將被送出以便移除。

如果紙張被扯破，要移除影印機內任何鬆動的紙張。



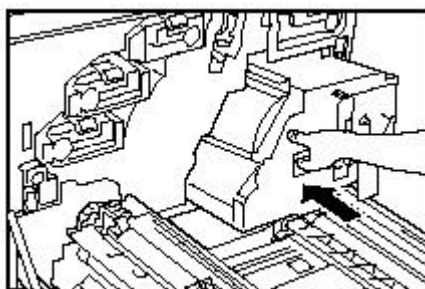
重要！

滾筒(如圖中 所示)對灰塵極為敏感。勿用手觸摸滾筒。

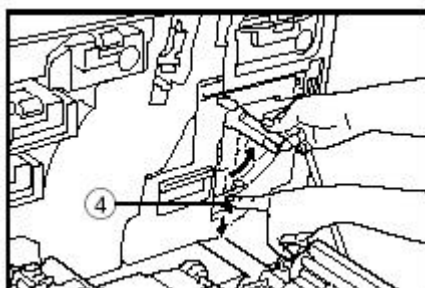


第 7 節 故障排除

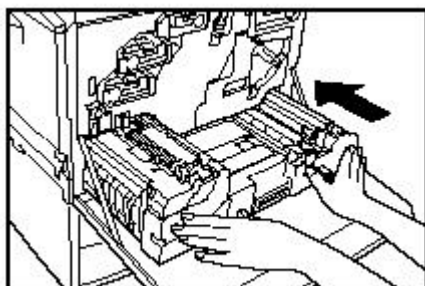
- 將傳送器裝置再重新放回到原位。



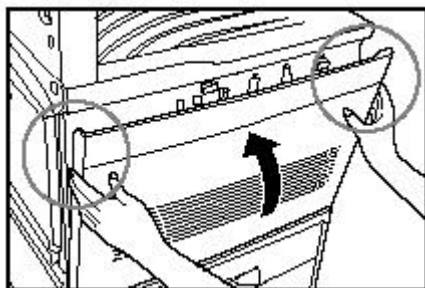
- 下推釋放鎖(如圖中 所示)並將傳送器裝置釋放槓桿再重新放回到影印機中的原來位置。



- 將紙張運送器再重新放回到影印機中的原來位置。



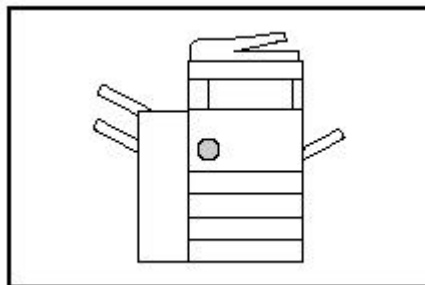
- 關上前蓋。
確定握住前蓋的左邊和右邊並穩固地關上它。



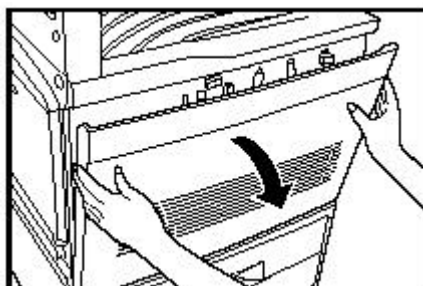
第 7 節 故障排除

クヒ-tセケウ。・ 、Iコ・dツネ

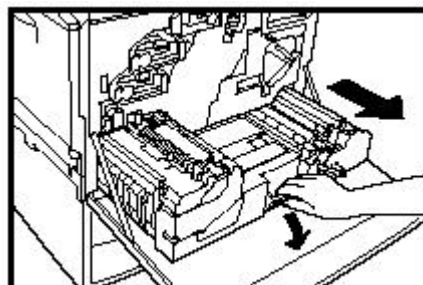
如果“紙張卡紙。移除裝配裝置中的紙張。”被顯示，並且如圖所示卡紙位置指示燈被點亮，裝配部份中發生卡紙。執行以下的程序來移除卡紙。



1. 打開前蓋。



2. 操作紙張運送器釋放槓並朝你的方向拉出紙張運送器到底。



警告

主充電高壓的部份有高電壓。在這個區域中工作的時候，要非常小心，因為有電擊的危險。

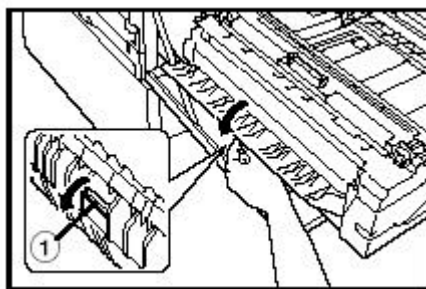


小心

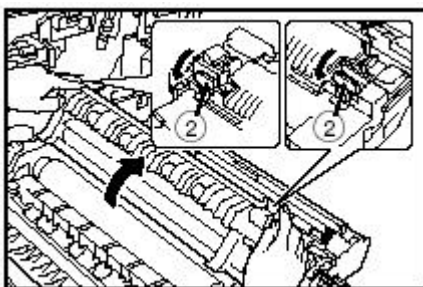
影印機的裝配裝置非常的熱。在這個區域中工作的時候，要非常小心，因為有燙傷的危險。

第 7 節 故障排除

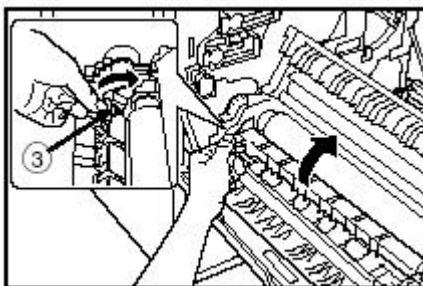
3. 抓住裝配裝置左蓋的綠色把手(如圖中 所示), 並打開那個蓋子。



4. 向你的方向下壓 2 個綠色的鎖槓桿(如圖中 所示), 打開裝配裝置的上蓋。

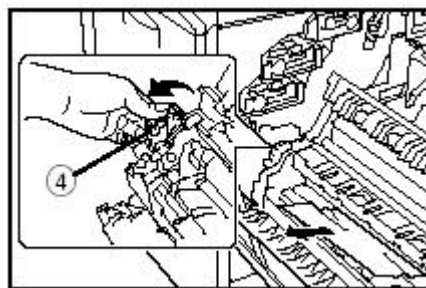


5. 抓住內蓋的把手(如圖中 所示, 以 “A” 標示)並打開那個蓋子。



6. 在不扯破的情況下移除紙張。如果移除紙張有困難, 向你的方向轉動綠色的送紙轉盤(如圖中 所示)。卡紙的紙張將被送出以便移除。

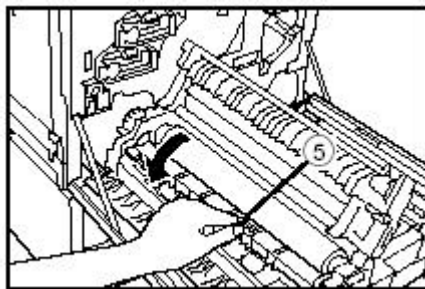
如果紙張被扯破, 要移除影印機內任何鬆動的紙張。



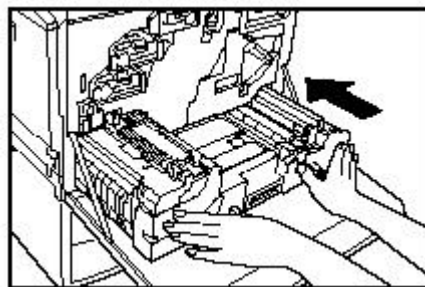
第 7 節 故障排除

7. 關上所有的打開的蓋子。

當 你裝配裝置的內蓋時，確定握住中間把手(如圖中 所示，以“B”標示)。

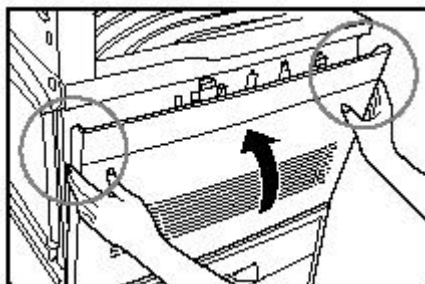


8. 將紙張運送器再重新放回到影印機中的原來位置。



9. 關上前蓋。

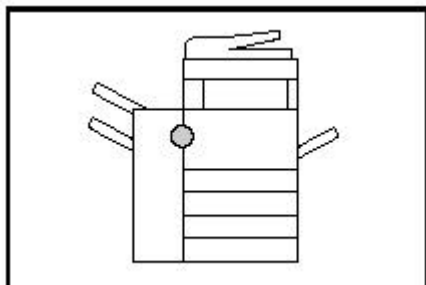
確定握住前蓋的左邊和右邊並穩固地關上它。



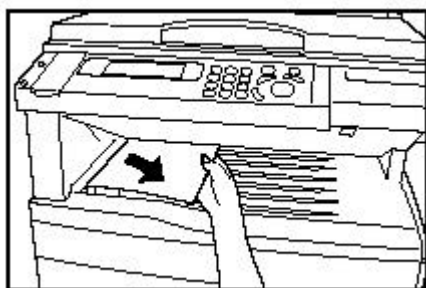
第 7 節 故障排除

・ 紙張卡紙。打開左蓋。v7Lタx7sツiコ・dツネ

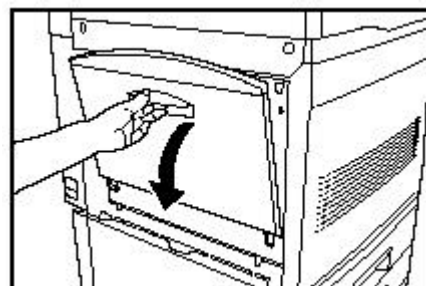
如果“紙張卡紙。打開左蓋。”被顯示，並且如圖所示卡紙位置指示燈被點亮，左蓋的內部或影印儲存檯旁邊發生卡紙。執行以下的程序來移除卡紙。



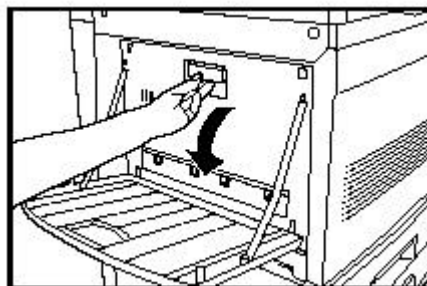
1. 移除影印儲存檯上的所有影本。



2. 如有必要，打開影印輸出紙匣。



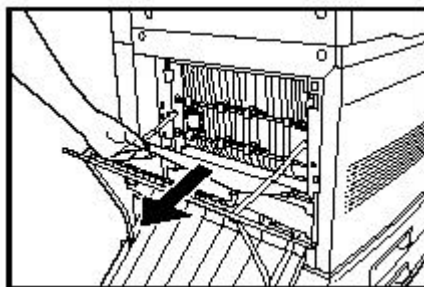
3. 打開左蓋。



第 7 節 故障排除

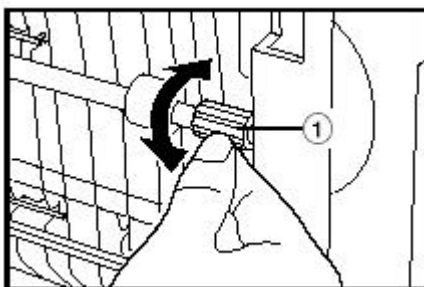
4. 在不扯破的情況下移除紙張。

如果紙張被扯破，要移除影印機內任何鬆動的紙張。



注意

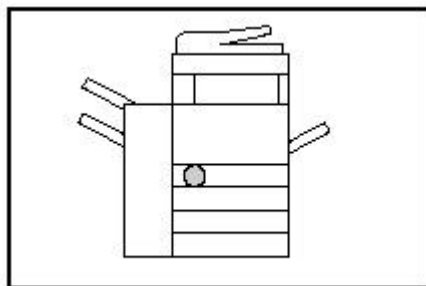
如果移除紙張有困難，轉動綠色的送紙轉盤(如圖中 所示)。卡紙的紙張將被送出以便移除。



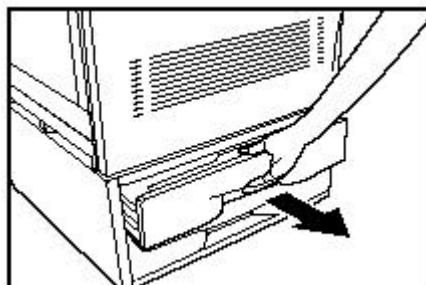
5. 關上左蓋(如有必要，也關上影印輸出紙匣。)
-

第 7 節 故障排除

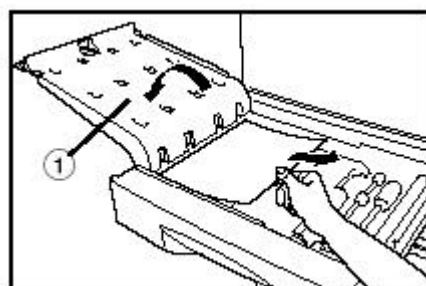
ツ アクヒク m、 (E D 7 b 7 9 ネア シ v 7 L セ) 、
如果“紙張卡紙。打開雙面裝置蓋子。”被顯示，並且如圖所示卡紙位置指示燈被點亮，
雙面裝置中發生卡紙。執行以下的程序來移除卡紙。



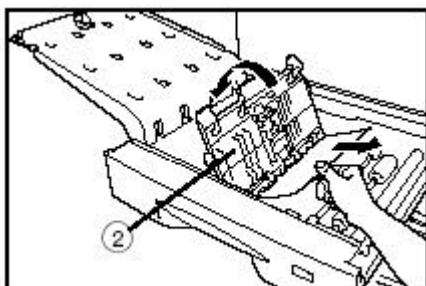
1. 拉出雙面裝置。



2. 打開雙面裝置蓋子(如圖中 所示)，並且在不扯破的情況下移除紙張。
如果紙張被扯破，要移除影印機內任何鬆動的紙張。



3. 打開翻轉部份的蓋子(如圖中 所示)，並且在不扯破的情況下移除紙張。
如果紙張被扯破，要移除影印機內任何鬆動的紙張。

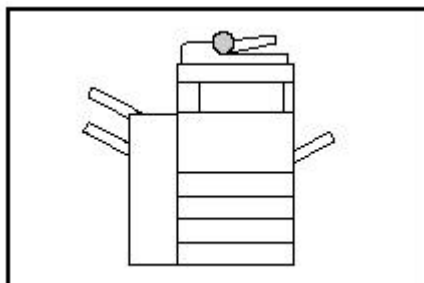


4. 關上所有打開的蓋子並將雙面裝置再重新放回到影印機中的原來位置。

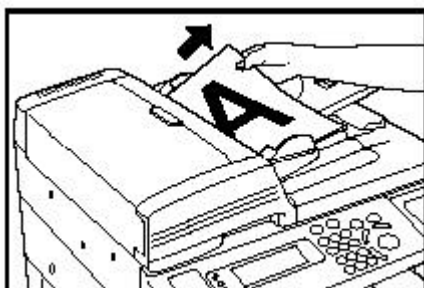
第 7 節 故障排除

リリ曲動雙面送稿機、iコ・dツネ

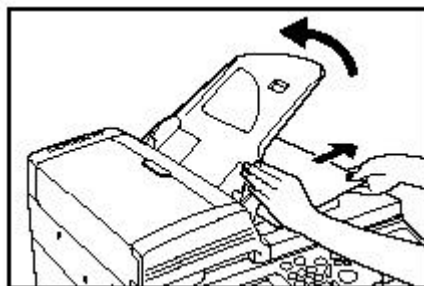
如果“紙張卡紙。移除原稿。”被顯示，並且如圖所示卡紙位置指示燈被點亮，自動雙面送稿機中的原稿發生卡紙。在這情況下，原稿設定指示燈將閃紅光。執行以下的程序來移除卡紙。



1. 移除所有被遺留在原稿檯中的原稿。

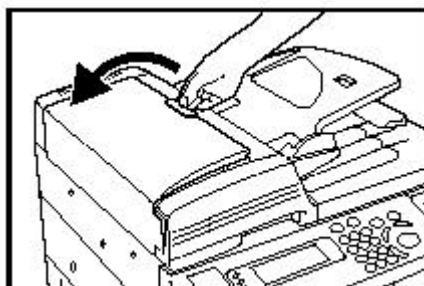


2. 移除所有被輸出到原稿輸出檯上的原稿。



3. 打開自動雙面送稿機的左蓋。

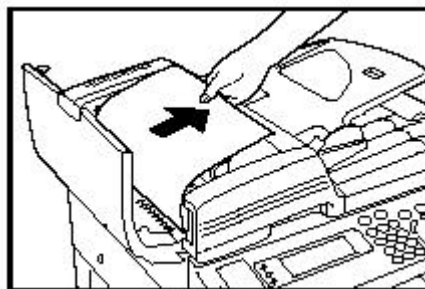
當打開時，握住中間的把手。



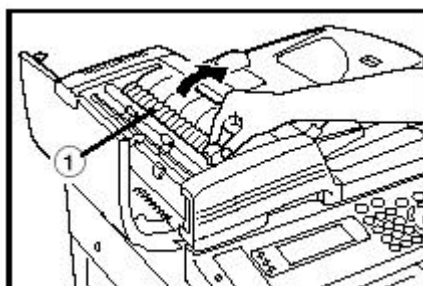
第 7 節 故障排除

4. 在不扯破的情況下移除卡住的原稿。

如果原稿被扯破，要移除自動雙面送稿機內任何鬆動的紙張。



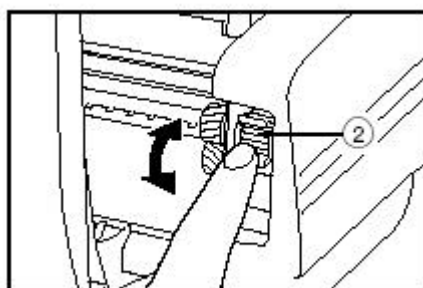
5. 打開紙張傳送器的蓋子(如圖中 所示)。



6. 如果那裡有任何原稿，在不扯破的情況下移除卡住的原稿。

如果原稿被扯破，要移除自動雙面送稿機內任何鬆動的紙張。

如果移除原稿有困難，轉動綠色的原稿送紙轉盤(如圖中 所示)。卡紙的原稿將被送出以便移除。



7. 關上紙張蓋子。

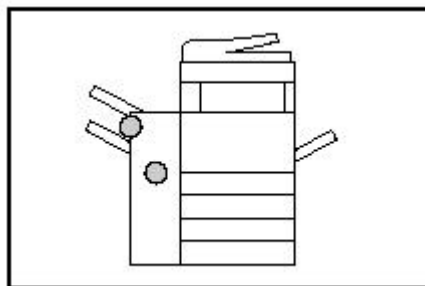
8. 關上左蓋。原稿設定指示燈應會燈滅。重新設定原稿並再次開始影印。

關上時，確定握住蓋子中間的把手。

第 7 節 故障排除

リリウ文件整理器、、Iコ・dツネ

如圖所示，如果其中任一卡紙位置指示燈被點亮，文件整理器中的原稿發生卡紙。參考文件整理器的操作指南並移除卡紙。



3. 如果其他的障礙發生

如果你的影印機發生障礙，執行下列適用的核對點和程序。如果障礙仍然存在，聯絡你的服務代表或授權的服務中心。

障礙	核對點	程序
當總開關是打開的時候，操作面板沒有亮燈。	電源插頭有被連接到電源出口嗎	將電源插頭連接到電源出口。
當開始被按下時，影本沒有出來。	在訊息顯示中有錯誤的訊息嗎？	查對關於那個訊息的適當反應，並且執行對應的程序。
出來空白的影本。	原稿設定正確嗎？	當設定原稿在原稿台上時，設定他們面朝下並對齊原稿尺寸指示器。 當設定原稿在文件處理器時，設定他們面朝上。
影本印出來太淡。	影印機是在自動曝光模式中嗎？	為了調整整體的曝光層次，執行“自動曝光調整”程序。
	影印機是在手動曝光模式中嗎？	使用影印曝光調整鍵將曝光調整到正確的層次。 為了調整整體的曝光，變更每個影像品質模式中手動曝光的預設值數值。
	告訴你增加碳粉的訊息有被顯示嗎？	更換對應的碳粉瓶。
	影印紙張是濕的嗎？	更換新的影印紙張。

第 7 節 故障排除

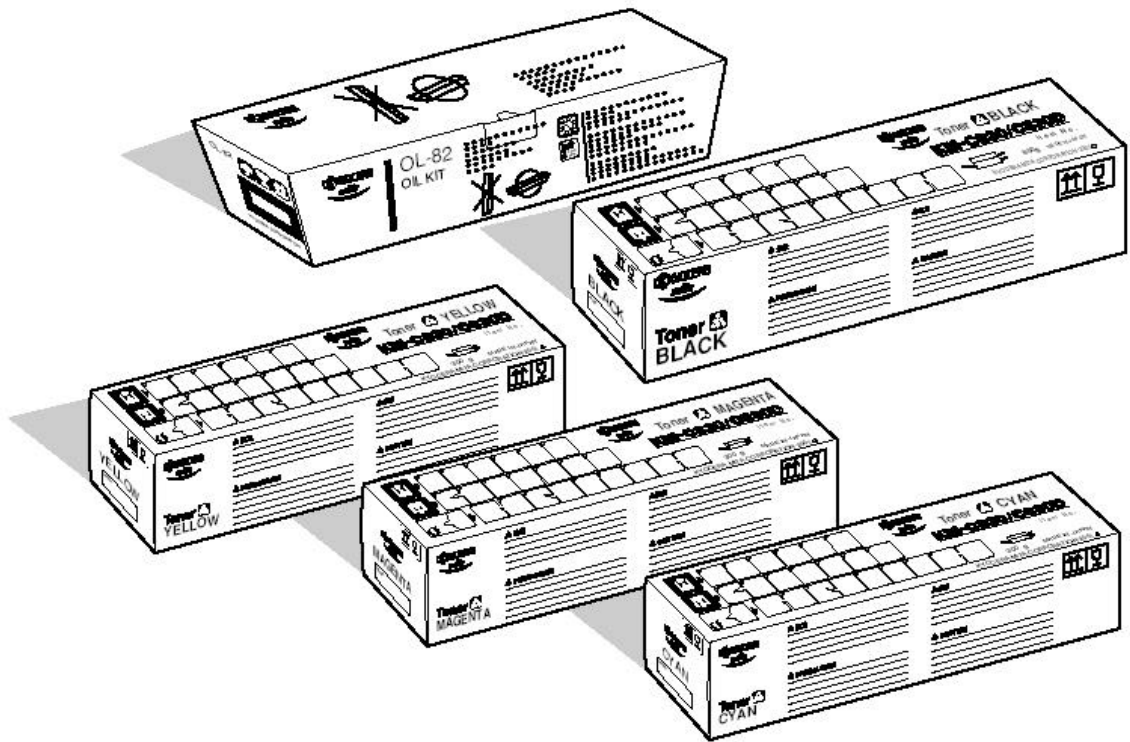
障礙	核對點	程序
影本印出來太暗。	影印機是在自動曝光模式中嗎？	為了調整整體的曝光層次，執行“自動曝光調整”程序。
	影印機是在手動曝光模式中嗎？	使用影印曝光調整鍵將曝光調整到正確的層次。 為了調整整體的曝光，變更每個影像品質模式中手動曝光的預設值數值。
影本上出現波紋樣式(點沒有排列整齊而呈群聚的現象)。	你正影印的原稿是印刷相片嗎？	將影像品質設定變更到印刷相片模式。
原稿和影本的顏色不同。	色彩調整設定是正確的嗎？	按色彩編輯鍵並執行適當的色彩調整。
		執行自動色彩調整程序。
影本不清楚。	你選擇適合被影印原稿的影像品質模式嗎？	選擇適合被影印原稿的影像品質模式。
影本不乾淨。	原稿台或原稿蓋有污損嗎？	清理原稿台和/或原稿蓋。
影本模糊或退色。	影印機是在高度潮濕的環境中使用嗎？	執行滾筒補充程序。
影印影像是傾斜。	原稿的設定正確嗎？	當將原稿設定在原稿台上時，將他們妥切地和適當的原稿尺寸指示器對齊。
		當將原稿設在選擇性的文件處理器中時，設定原稿前要將原稿嵌入引導裝置妥切地對齊。
	紙張被設定正確嗎？	將紙張緊密地靠著引導板設定。
時常發生卡紙。	影印紙張有適當地被放置在紙匣中嗎？	適當地放置紙張。 根據影印紙張的類型和情況，被完成的影本會捲曲並導致卡紙。移除紙匣中的紙張，將他翻轉過來，再設定到紙匣中。
	影印紙張有捲曲、摺疊或起皺嗎？	更換新的影印紙張。
	影印機之內仍留有卡紙或鬆動碎紙？	執行適當的程序來移除紙張。
	設定在手送台上的紙張尺寸符合訊息顯示中所選擇的尺寸嗎？	確定設定在手送台上的紙張尺寸符合訊息顯示中所選擇的尺寸。
當從選擇性的文件送紙器影印時，影本上出現黑線條。	定位玻璃是骯髒的嗎？	清理定位玻璃。

KM-C830/C830D 機器規格

類型桌上型
原稿檯固定類型
影印系統非直接靜電、內部騰寫滾筒
可接受原稿頁紙張、書籍和 3D 物品(最大尺寸：11"x17"[A3])
影印尺寸 A6R, B6R, A5R, B5, A4R, A4, B4, A3
影印速度全彩：8 張/分鐘，單色：30 張/分鐘 在 2 面(雙面)影印期間 - 全彩：8 影本/分鐘，單色：15 影本/分鐘
溫機時間300 秒內。(室溫 58 °F/20 °C，濕度 65%RH)
第一張影印速度全彩：大約 24 秒 單色：大約 10.8 秒
可用的放大比率25% 到 400% 間任何 1% 的增量或標準預設比率
記憶體單面影印機：128 MB 的位元繪圖記憶體 雙面影印機：256 MB 的位元繪圖記憶體和 10GB 的影像儲存記憶體
解析度讀：600 x 600 dpi 寫：600 x 600 dpi
送紙系統從紙匣自動送入(單面影印機：2 個紙匣，雙面影印機：1 個紙匣； 每個紙匣都有 500 張容量 [75 g/m ² - 90 g/m ²])，或從手送台手動送入 (150 張容量[75 g/m ² - 90 g/m ²])
可接受影印紙張紙匣和雙面裝置：標準影印紙張(75 g/m ² - 90 g/m ²) 手送台：標準影印紙張(80 g/m ² - 220 g/m ²)、特別紙張(彩色紙張、OHP 投影片等)和信封[當使用選擇性印表機功能才適用]
連續影印1~999 張
燈源冷陰極螢光燈
顯像系統乾式雙成分
定著系統加熱滾筒
清理系統刮片和毛刷
感光滾筒a-Si(矽碲滾筒)
標準功能和模式自我診斷功能、預熱功能、自動曝光調整功能、原稿尺寸偵測功能、 自動紙張選擇模式、原稿模式、單色模式、自動色彩選擇調整功能、 色彩調整功能、自動放大選擇模式、縮放模式、重設縮放模式、XY 縮放模式、中斷影印、2 面影印模式* ¹ 、頁面分割模式、邊界模式* ² 、 邊框消除模式* ² 、反白模式、鏡子影像模式、列印頁數模式* ² 、投影片 +襯頁模式* ² 、報告模式* ² 、插入頁模式* ² 、合併模式* ² 、小冊子模式(張 原稿)* ¹ 、小冊子模式(書原稿)* ¹ 、黑白/選擇模式* ² 、海報模式* ² 、歸檔 模式* ² 、程式功能、回憶功能、分類模式* ² 、影印管理功能* ² 、語言選 擇功能 * ¹ ：只適用於雙面影印機 * ² ：標準影印機中需要選擇性的影印記憶板
電源110V AC, 60 Hz, 12A
電力消耗最大值比率電力消耗 1440 W
體積590 mm x 585 mm x 853 mm
重量大約 115 kg (安裝了選擇性文件送紙器的標準影印機)
噪音排放 70 dB(A)
需要空間1268 mm x 585 mm

*(規格如有改變不另行通知。)

* 為確保您的影印品質及機器之穩定性, 請使用KYOCERA MITA原廠耗材!



KYOCERA MITA EUROPE B.V.

Hoeksteen 40, 2132 MS Hoofddorp,
The Netherlands
Phone: (020) 6540000
Home page: <http://www.mita.nl>, Email: info@mita.nl

KYOCERA MITA NEDERLAND B.V.

Gyroscoopweg 122, 1042 AZ Amsterdam,
The Netherlands
Phone: (020) 5877200

KYOCERA MITA (U.K.) LTD.

Mita House, Hamm Moor Lane,
Addlestone, Weybridge,
Surrey KT15 2SB, U.K.
Phone: (01932) 858266

KYOCERA MITA ITALIA S.P.A.

Via Marconi 8, 20041 Agrate Brianza,
Milano, Italy
Phone: (039) 65641

S.A. KYOCERA MITA BELGIUM N.V.

Hermesstraat 8A 1930 Zaventem, Belgium
Phone: (02) 7209270

KYOCERA MITA FRANCE S.A.R.L.

1 Rue Pelloutier,
77183 Croissy Beaubourg, France
Phone: (1) 60175152

KYOCERA MITA ESPAÑA S.A.

Edificio Mita, Avda. De Manacor Nº 2,
Urb. Parque Rozas, Apartado De Correos 76,
28230 Las Rozas, Madrid, Spain
Phone: 34-91-631-8392

KYOCERA MITA FINLAND OY

Kirvesmiehenkatu 4, 00810 Helsinki,
Finland
Phone: (09) 478 05200

KYOCERA MITA (SCHWEIZ) AG

Hölzliwisen Industriestrasse 28,
8604 Volketswil, Switzerland
Phone: (01) 9084949

KYOCERA MITA DEUTSCHLAND GMBH

Industriestrasse 17, D-61449 Steinbach/TS,
Germany
Phone: (06171) 7005-0

KYOCERA MITA GMBH AUSTRIA

Eduard Kittenberger Gasse 95
A-1230 Wien, Austria
Phone: (01) 86338 210

KYOCERA MITA SVENSKA AB

Siktgatan 2
162 26 Vällingby, Sweden
Phone: (08) 4719999

KYOCERA MITA DANMARK A/S

Industrivej 11, DK-4632 Bjæverskov,
Denmark
Phone: 56871100

KYOCERA MITA PORTUGAL LDA.

CASCAISTOCK-Armazem nº8,
Rua das Fiskas, Alcoitão,
2765 Estoril, Portugal
Phone: 1-4602221

KYOCERA MITA SOUTH AFRICA (PTY) LTD.

Unit 3, "KYLAMI CRESCENT",
KYLAMI BUSINESS PARK,
1685 Midrand, South Africa
Phone: (011) 4663290

KYOCERA MITA AMERICA, INC.

Headquarters:

225 Sand Road, P.O. Box 40008
Fairfield, New Jersey 07004-0008
U.S.A.
Phone: (973) 808-8444

KYOCERA MITA ASIA OCEANIA SALES DIVISION

2-28, 1-chome, Tamatsukuri, Chuo-ku,
Osaka 540-8585, Japan
Phone: (06) 6764-3668

KYOCERA MITA AUSTRALIA PTY. LTD.

P.O. Box 211,
Regents Park Estate Unit 2,
Block V 391 Park Road,
Regents Park N.S.W. 2143, Australia
Phone: 61-2-9645-5100

KYOCERA MITA NEW ZEALAND LTD.

5 Howe Street, Newton, Auckland 1,
P.O. Box 68343,
Auckland, New Zealand
Phone: (09) 377-2088

KYOCERA MITA (THAILAND) CORP., LTD.

9/209 Ratchada-Prachacheun Road,
Bang Sue, Bangkok 10800, Thailand
Phone: (02) 586-0333

KYOCERA MITA SINGAPORE PTE LTD.

121 Genting Lane, 3rd. Level,
Singapore 349572
Phone: 65-7418733

KYOCERA MITA TAIWAN CORPORATION



台灣京瓷美達股份有限公司

7F-1~2, No.41, Lane 221, Gangchi Rd.
Neihu District, Taipei, Taiwan, 114.R.O.C.
台北市內湖區港墘路221巷41號7樓之1~2
Phone: 886-2-87511560~2

KYOCERA MITA CORPORATION

2-28, 1-chome, Tamatsukuri, Chuo-ku,
Osaka 540-8585, Japan
Phone: (06) 6764-3555
Fax: (06) 6764-3981

©2002 KYOCERA MITA CORPORATION

 **KYOCERA** 是京瓷集團的註冊商標
 **mita** 是京瓷美達集團的註冊商標

12-6

2002. 7
2A080030A

