

# FS-6750

安裝使用手冊

**User's Manual**

*Kyocera Laser Printer*

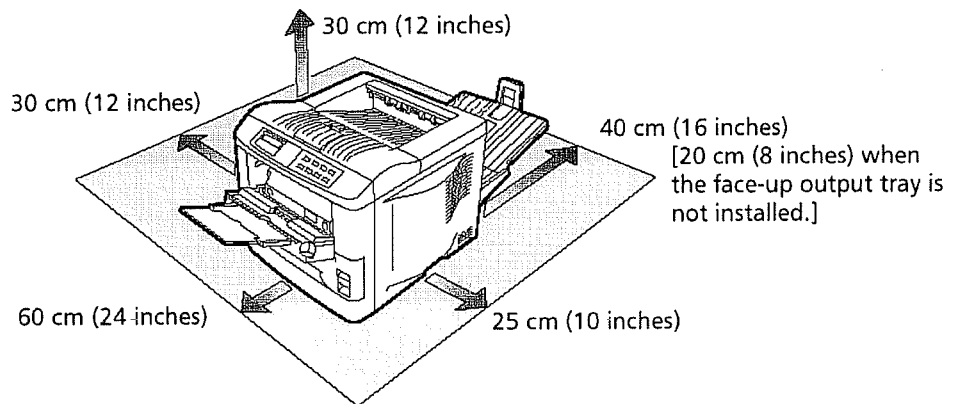
# 第一章

# 安裝印表機

此章說明如何拆封印表機及安裝印表機，主要有下列幾個重點：

1. 固定安置印表機
2. 拆封
3. 個部名稱
4. 設定及連線

## 1.1. 安置印表機



如上圖之空間配置，並避免擺設於以下處所：

1. 冷暖氣之排氣口
2. 避免擺設於門邊，以防開關門時衝撞印表機
3. 溫差差異過大
4. 附近有熱源，例如火爐或瓦斯爐
5. 避免塵埃多之處所

## 1.1 安置印表機

---

### 基本需求

---

一般而言，印表機擺設之位置，儘量符合下列描述之狀況，印表機將更可表現其列印之效率及品質，亦可延長印表機之始用壽命

#### 1. 接近電腦

一般而言，印表機要列印之文件，大部份由個人電腦產生，在普通狀態下，一部個人電腦透過並列埠介面，連線至印表機，但此連接之長度，一般標準為1.8米，如需加長則需特別訂製，才能確保傳輸資料無誤，雖然目前較多網路印表機之出現，但印表機如離使用者過遠，也容易造成操作上之不便

#### 2. 平穩之放置點

選一平穩之桌面，勿將印表機置於傾斜或凹凸不平之平面

#### 3. 電源插座最好不要離印表機太遠，且最好為獨立電源，因印表機在開機之一瞬間，需高電流

電源規格如下：

Voltage	110V $\pm$ 10 % at each voltage
Frequency	50/60 Hz (110 V), $\pm$ 2 %
Current capacity	Max. 7.8 A at 110V

請注意接地線是否確實接地，如有使用延長其總長度最好不超過5米

#### 4. 周遭環境溫濕度

請參考下表：

Temperature	10°C to 32.5°C, ideally about 20°C (50°F to 90.5°F, ideally about 68°F)
Humidity	20% to 80%, ideally 65%

如果溫濕度未能控制好，易引起印表機夾紙及列印品質之問題

### 電源供應

---

印表機之電源線，應避免與耗電量大，電流量大之電器用品，共同一個電源管線，例如冷氣，電熱爐等，因這些產品會產生較強之電磁波，對印表機會產生干擾，導致列印不定時出現，較難理解之錯誤，如一定無法避免，則需加裝穩壓器

### 1.2 拆裝及檢視

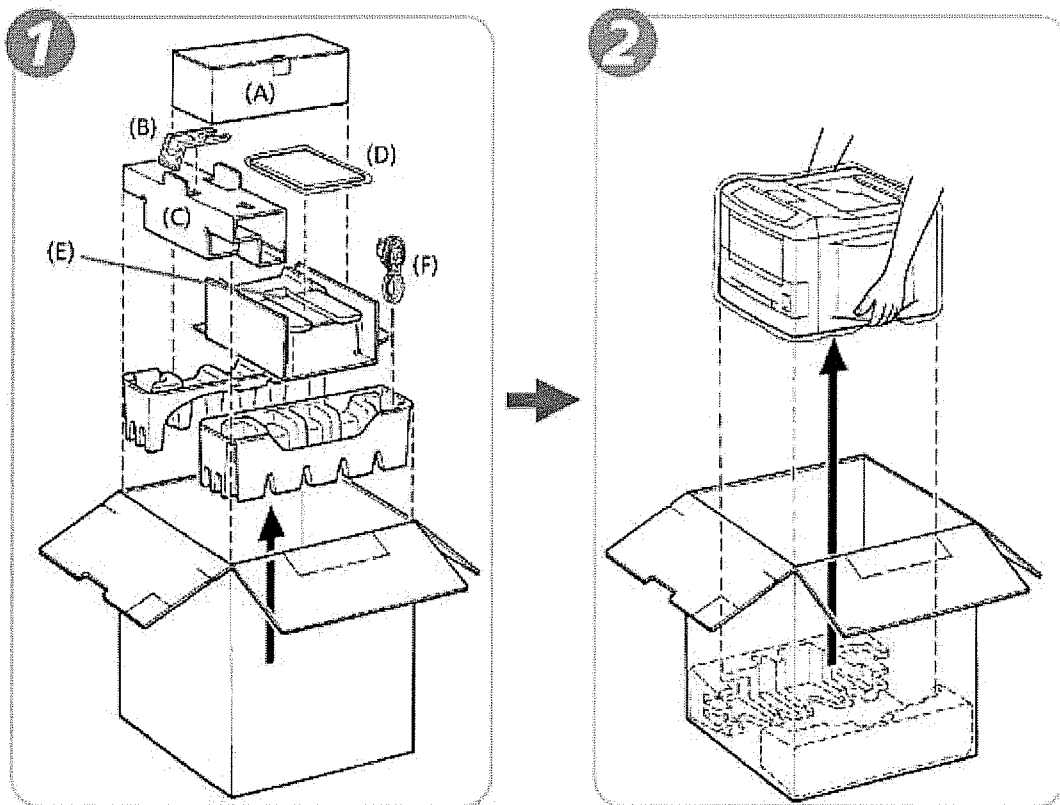
關於印表機之包裝如下頁所示，當要打開本產品之包裝前請先檢查包裝之紙箱是否完整無瑕，如有因運輸過程而導致包裝紙箱嚴重損壞，請立即與購買之經銷商連絡，以確保本產品之完整性，因雷射印表機屬於較精密之電子產品，如無此確認，在安裝時產生一些離奇古怪之現象，要查出問題點相當之麻煩，有時甚至需送回原廠做詳細檢查，才能確定問題點

請在拆封後，保留完整之包裝配件一段時間，一般而言，對於電子產品，在剛開始使用時之問題最多，其原因可能為對機器之不熟悉，或使用之習慣，經一段時間即會穩定，如需移動較遠之距離，請用原包裝將印表機打包好再行移動

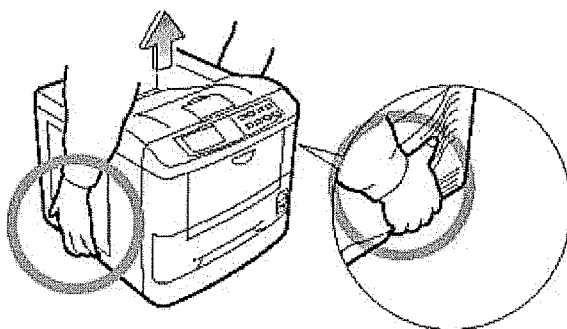
## 1.2 拆裝及檢視

### 包裝內容

1. 碳粉盒包含一碳粉匣，碳粉回收收集盒及清潔刷
2. 擋紙板
3. 感光滾筒包裝盒
4. 使用手冊(Kyocera CD-ROM 使用手冊)
5. 電源線及訊號連接線



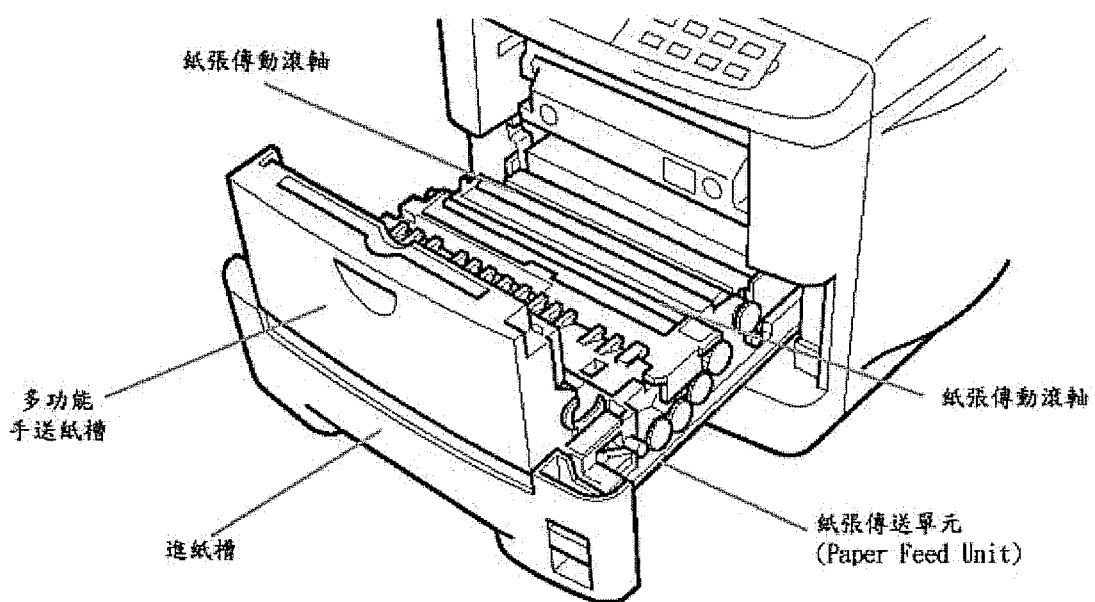
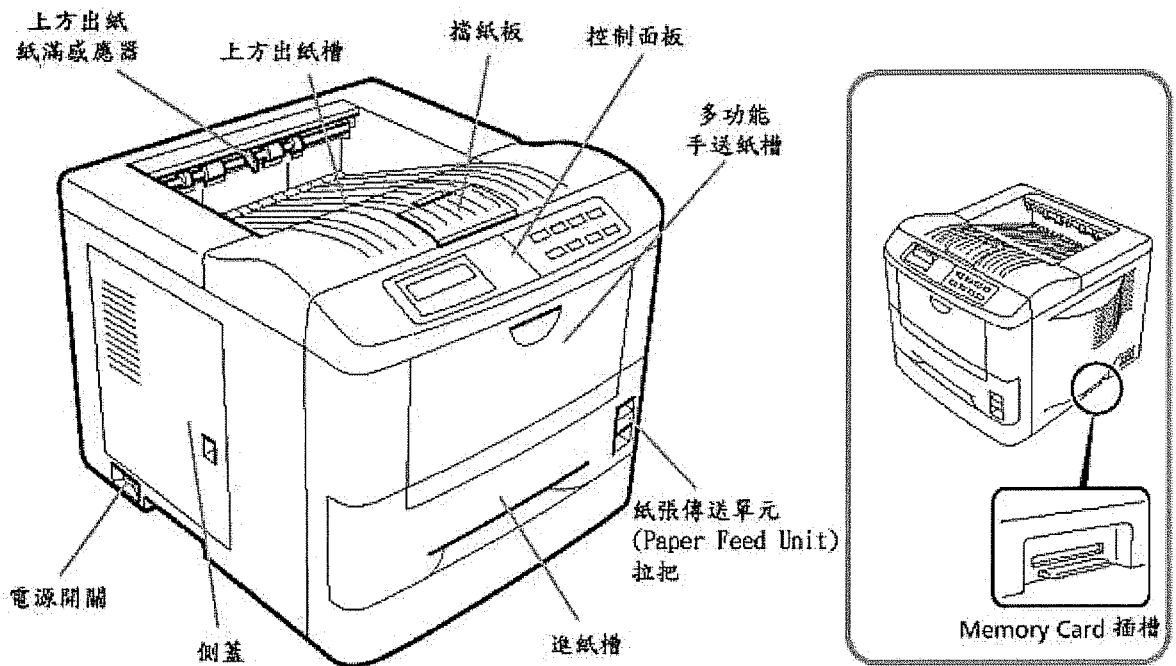
要將印表機與包裝箱分離時，請由印表機底部提把將印表機小心提起，如下圖所示



## 1.3 零件之名稱

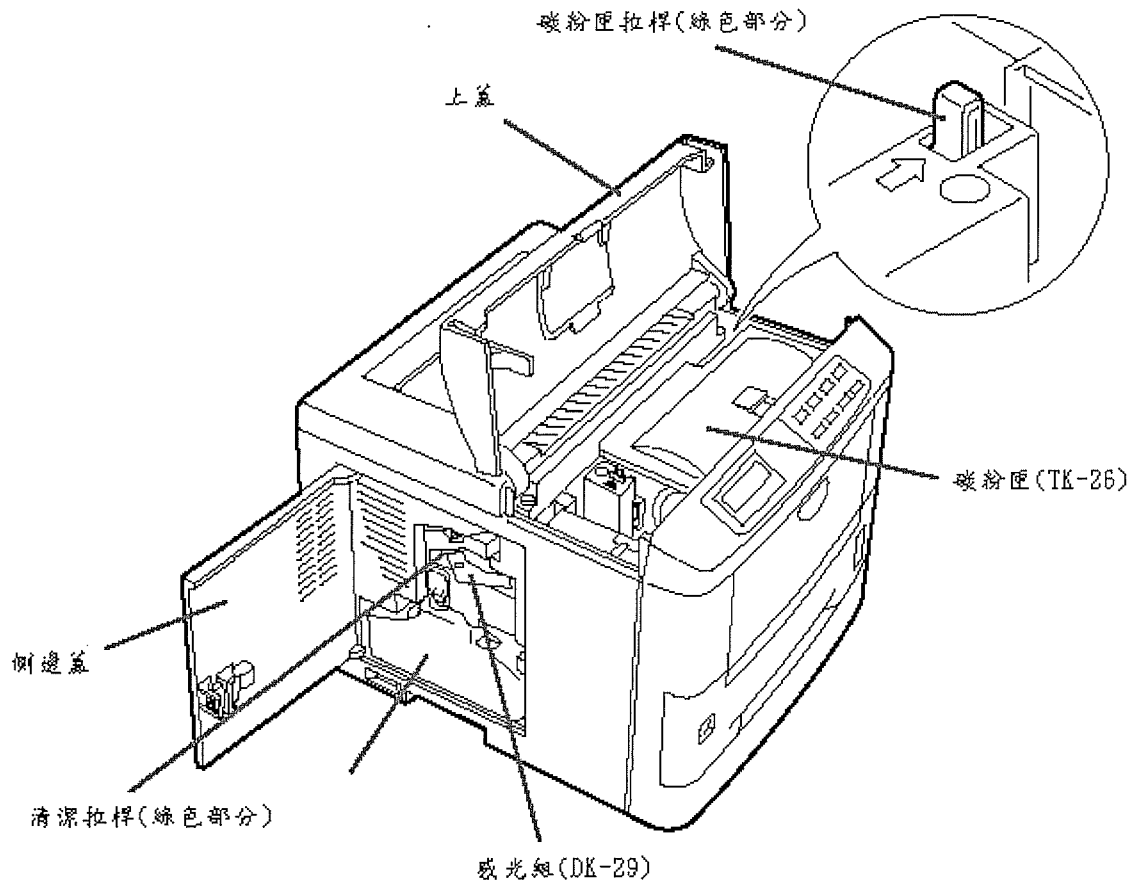
本節大致介紹印表機各部之名稱，這些名稱將在後敘章節裡被使用，請參考

### 前視圖

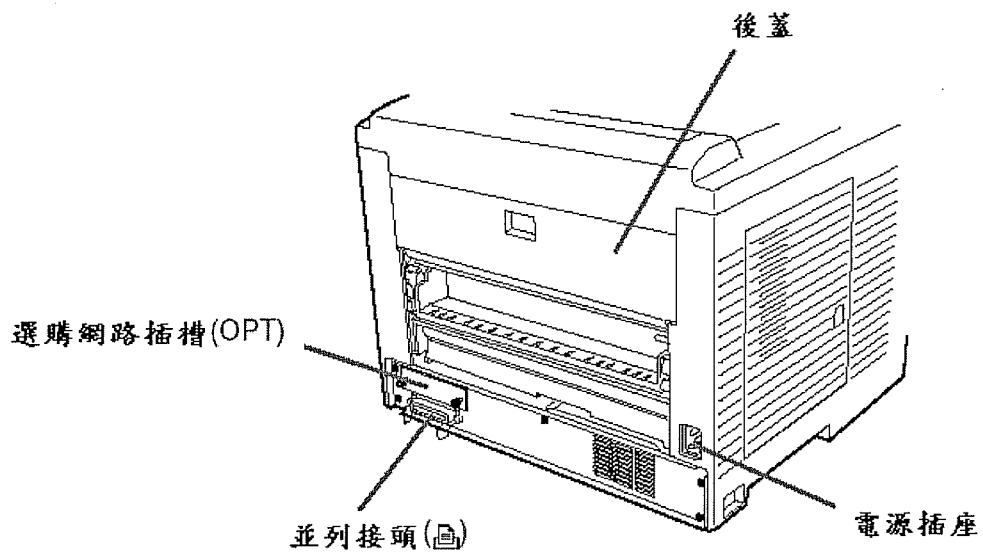


### 1.3 零件之名稱

#### 側視圖



#### 後視圖



## 1.4 設定及介面連結

使用印表機之前,需先做一些安裝設定之工作,依序大致分為下列13個步驟,請一一完成:

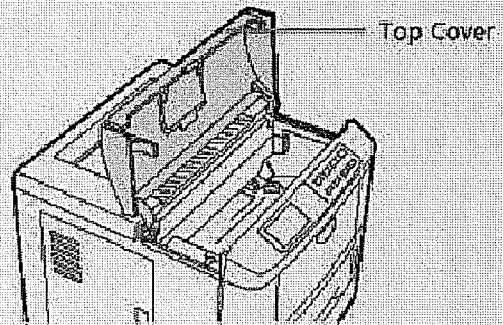
1. 打開印表機上蓋
2. 裝設印表機碳粉匣
3. 關閉印表機上蓋
4. 裝設碳粉回收盒
5. 加入紙張
6. 裝設出紙槽擋板
7. 裝置後方出紙槽(選購品)
8. 連線印表機與電腦
9. 接上電源
10. 列印自我測試狀態頁
11. 使用電腦測試連線
12. 設定印表機模擬狀態
13. 設定安裝印表機驅動程式



## 1.4 設定及介面連結

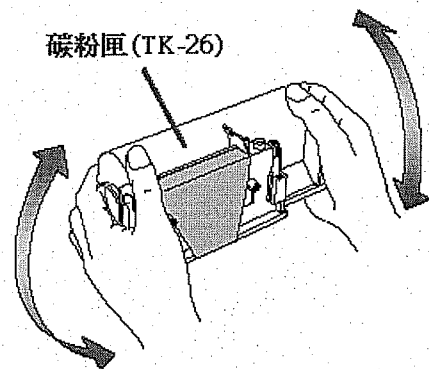
### 1- 打開上蓋

1. 將印表機上之包裝膠帶除掉
2. 依右圖打開印表機上蓋

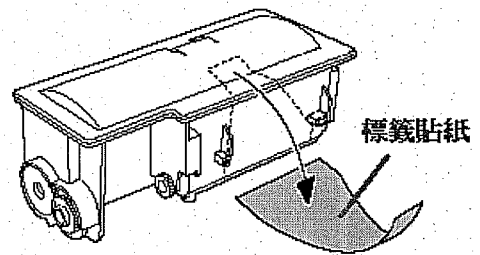


### 2- 安裝碳粉匣

1. 將碳粉由包裝盒內取出  
FS-6750使用TK-26碳粉匣

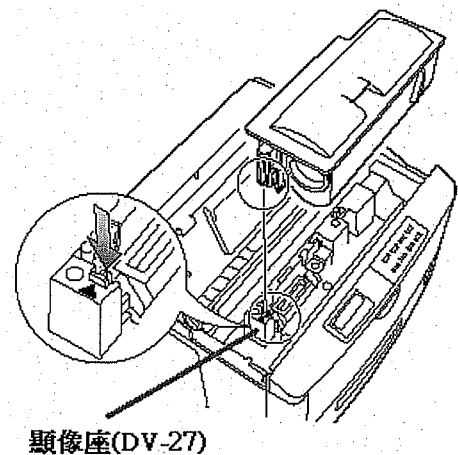


2. 將碳粉匣下之包裝紙朝上, 前後輕微搖動碳粉匣十次, 如右圖所示

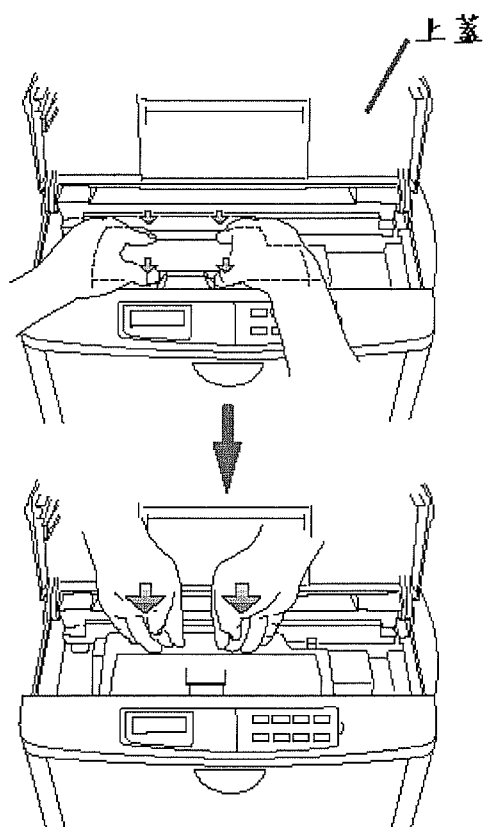


3. 將下方之標籤紙小心撕掉  
請確認在裝入印表機前,  
此標籤紙已撕掉

4. 依右圖, 將碳粉裝置於印表機中

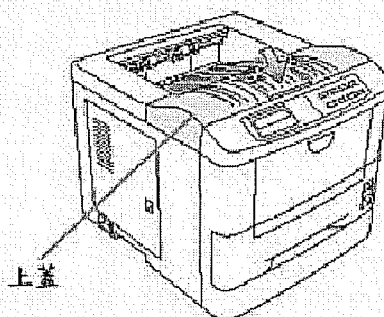


5. 當碳粉匣依右圖正確裝於顯像器上, 用雙手輕押碳粉匣標示 "PUSH HERE" 之位置以鎖定



### 3- 關閉上蓋

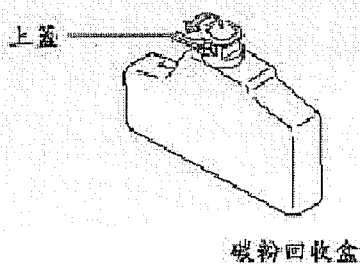
輕輕合上上蓋



### 4- 安裝碳粉回收盒

依下列步驟將碳粉回收盒裝置於印表機內

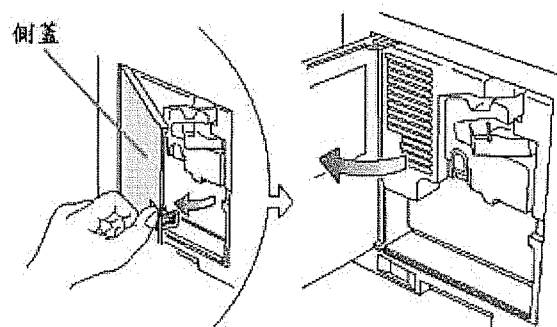
1. 從碳粉包裝盒內取出碳粉回收盒 並將其上蓋打開



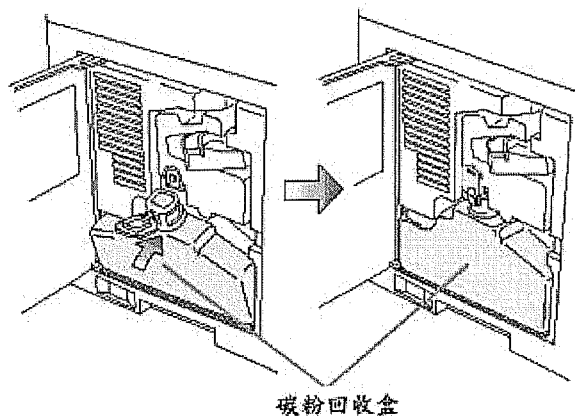
## 1.4 設定及介面連結

---

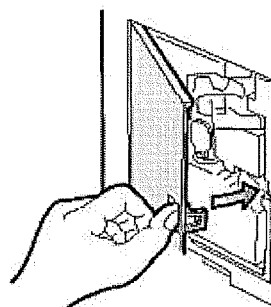
2. 將印表機左側之側蓋打開



3. 依右圖，將碳粉回收盒正確安置於機器內



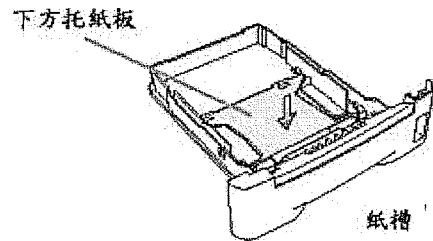
4. 確認碳粉回收盒已安裝無誤，關上側蓋



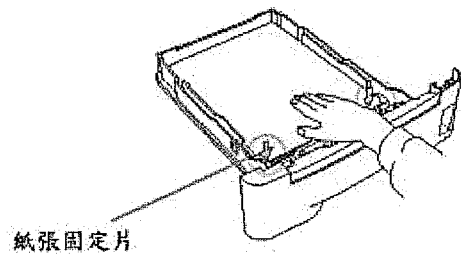
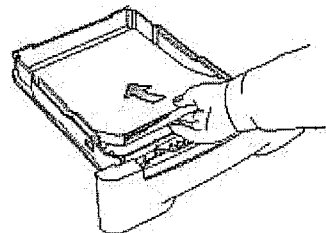
## 5- 加紙

裝紙前請將紙槽完全取出

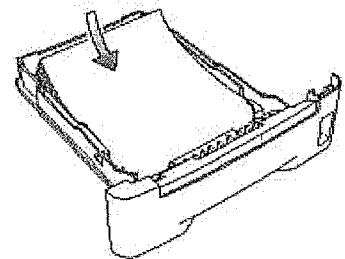
1. 將托紙板下壓直至鎖定為止



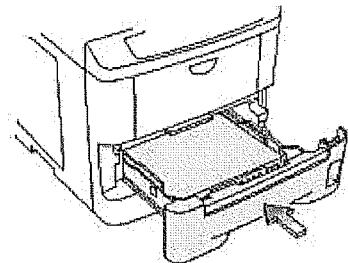
2. 將紙張置於紙槽中，欲列印之板面請朝下，紙張尺寸與紙槽需相同，如不同，請調整紙槽



一些較厚之紙張，請參考右圖



3. 將紙槽放回印表機



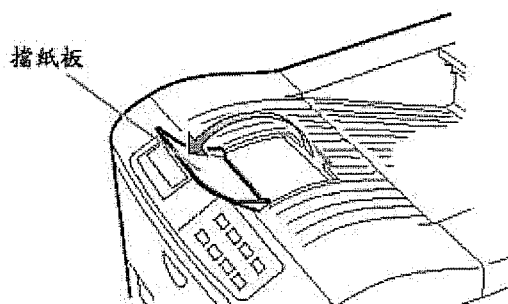
## 1.4 設定及介面連結

---

### 6- 打開擋紙板

---

打開位於上方出紙槽之擋紙板

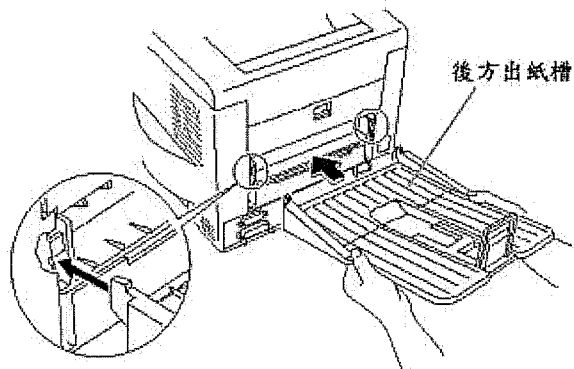
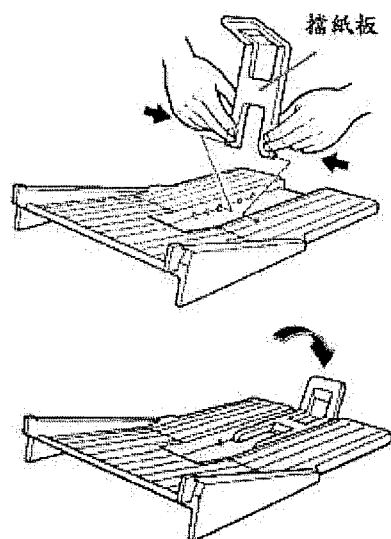
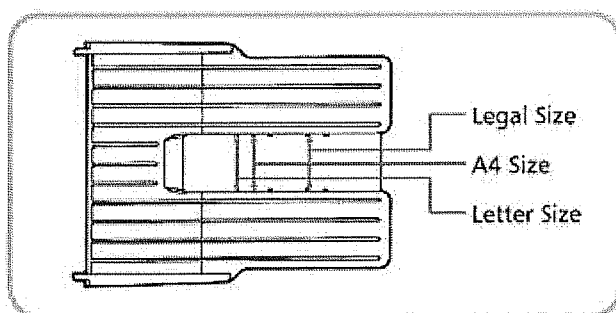


### 7- 安裝後方出紙槽(選購)

---

後方出紙槽為一選購品,且其出紙方式為印面朝上,如果有需要,可選購此一配備,安裝之方式如下

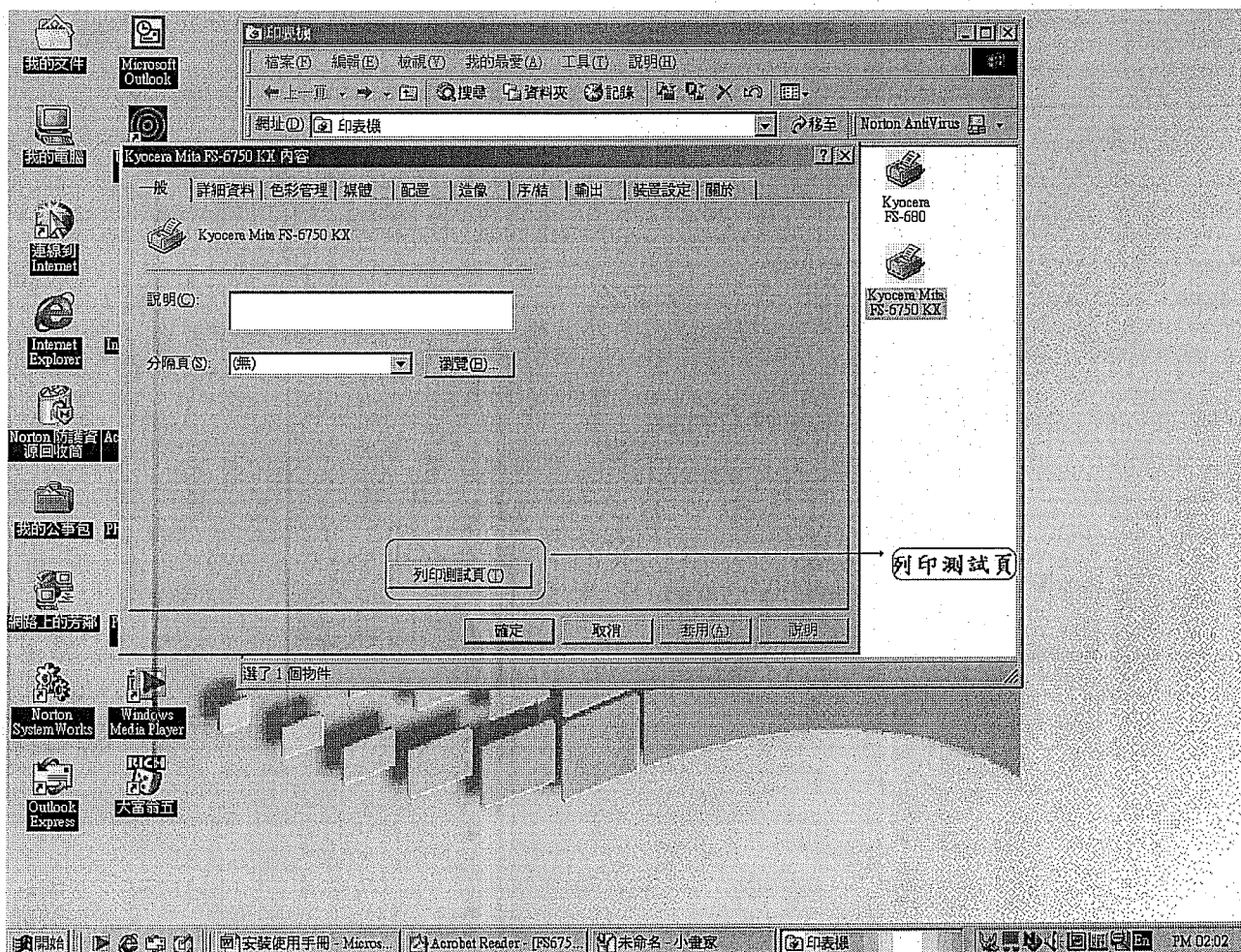
後方出紙槽選購品型號為 PT-3



### 9- 列印狀態頁

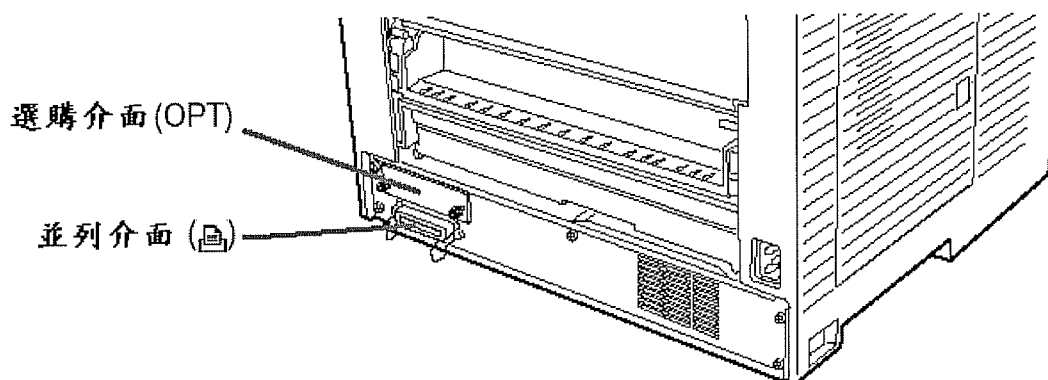
列印自我測試狀態頁之流程如下：

1. 打開印表機電源, 印表機前方之液晶面板顯示"SELF TEST", 直到ON LINE燈號亮起, 液晶面板顯示Ready
2. 按'參數設定'鍵, 利用'∨'鍵選擇至"PRINT STATUS PAGE", 按'執行'印出印表機測試頁
3. 完成驅動程式安裝, 列印windows 測試頁, 測試正常即完成印表機測試動作



## 8- 印表機與電腦連線

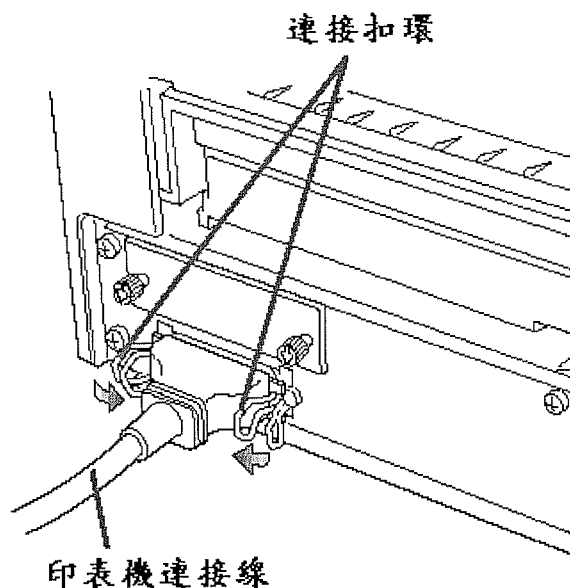
印表機提供三種連接介面，一種為並列介面，一種為選購的串列介面，一種為選購介面(OPT)，可以與電腦以並列或串列方式連線，也可以透過(OPT)介面，連接網路主機，成為可以共用的網路列印伺服器。



如果有要更換連接介面，最好印表機及電腦先關機

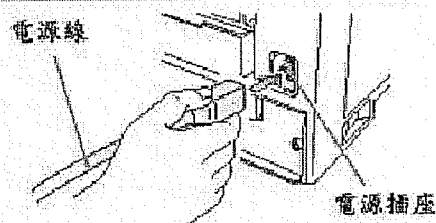
關於並列介面是使用 IEEE 1284 規範之通訊協定，能達到雙向溝通之能力，比傳統之並列介面，傳輸效率更佳，其腳位定義請參考附錄描述

FS-6750 串列介面為選購品  
串列介面預設為 RS-232C，請參考附錄



## 9- 電源線連接

1. 檢查電源開關是否切在 OFF
2. 將電源線一端接於印表機電源插座
3. 將電源線另一端接於牆上之電源插座



## 1.4 設定及介面連結

### 10- 安裝驅動程式

本印表機適用於下列作業系統：

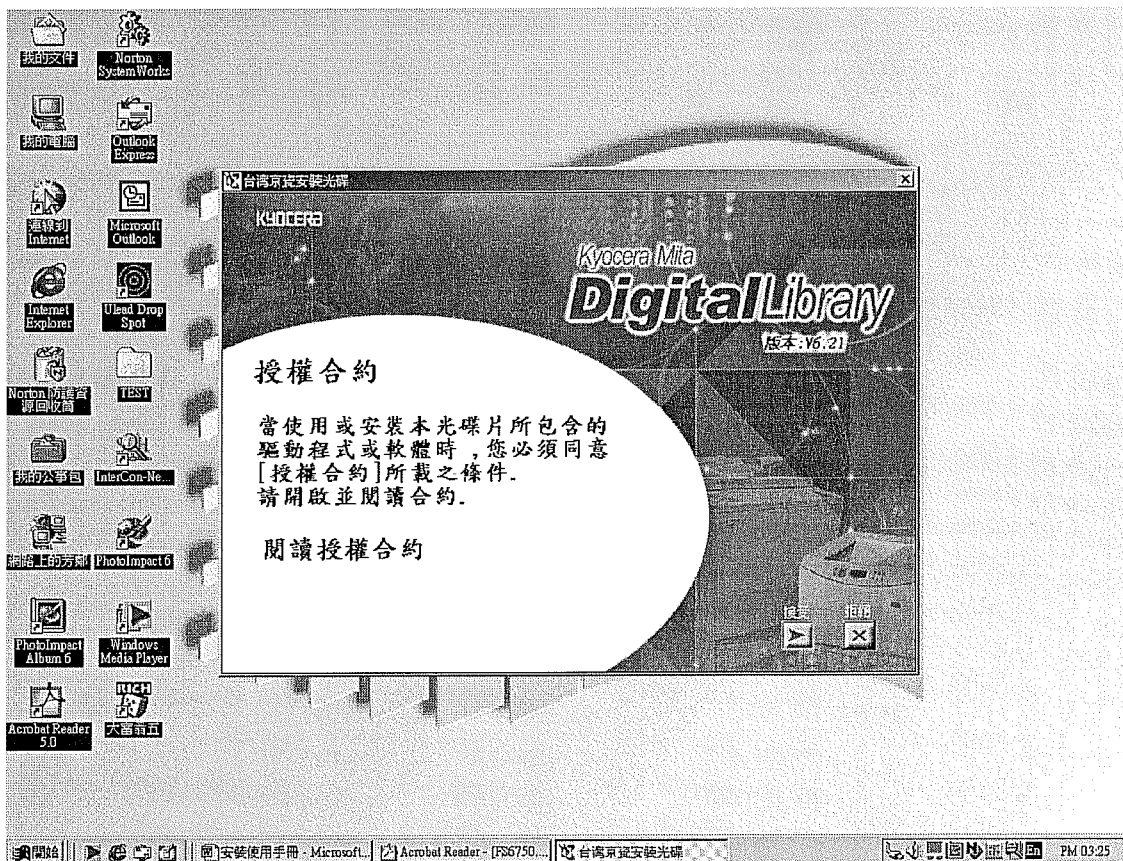
Windows 95/ Windows 98/ Windows NT3.51/Windows NT4.0/ Windows 2000/

Windows XP & Mac(需透過選購網路卡) & Linux(需透過選購網路卡)

驅動程式位於隨機所附之 CD-ROM 光碟片，其安裝方法有二：

- 自動執行印表機安裝程式，步驟如下：

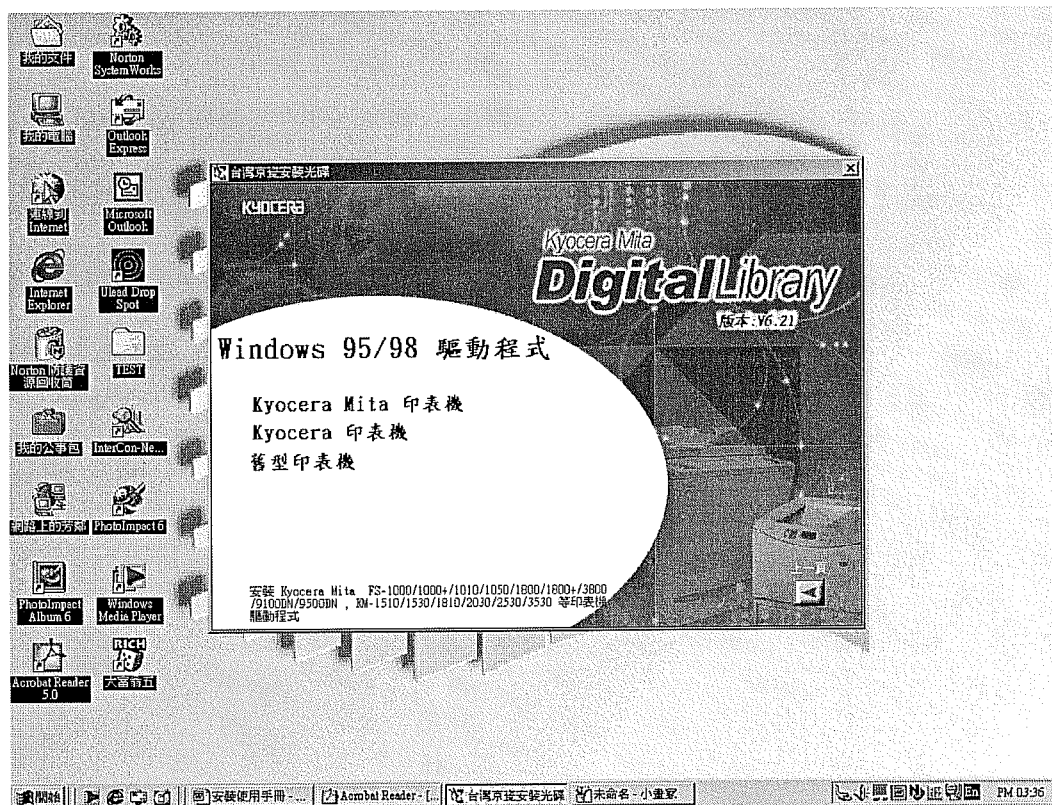
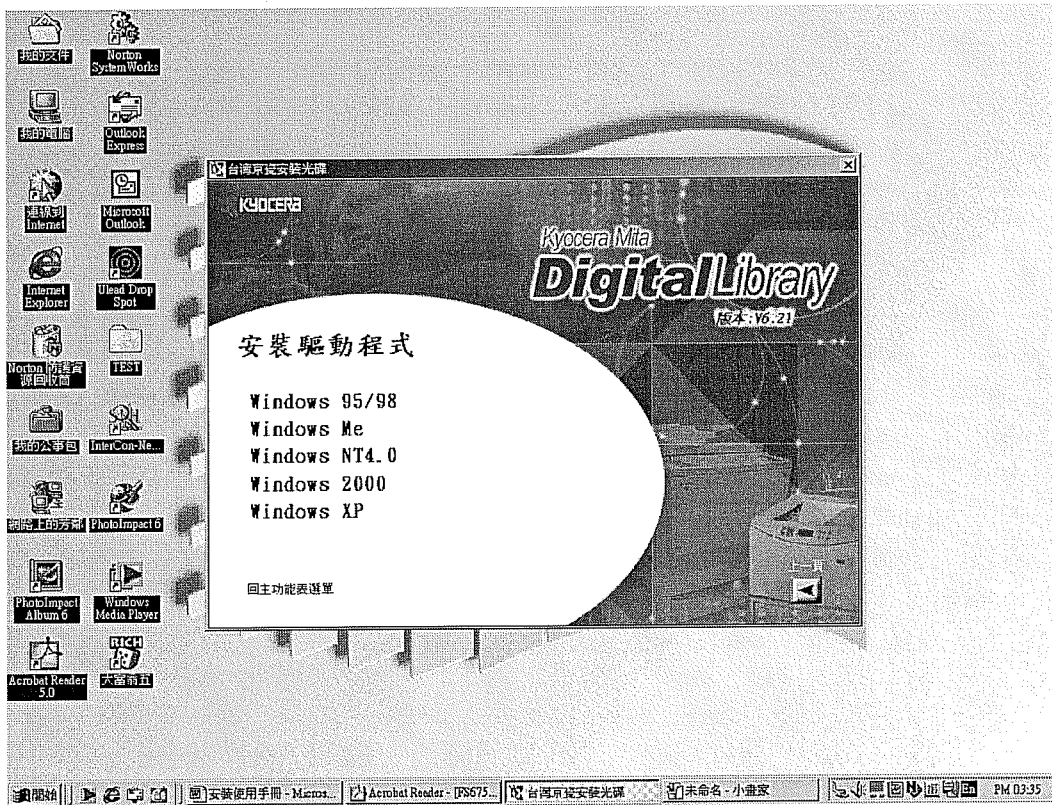
1. 將 CD-ROM 光碟片放入光碟機，電腦出現安裝畫面



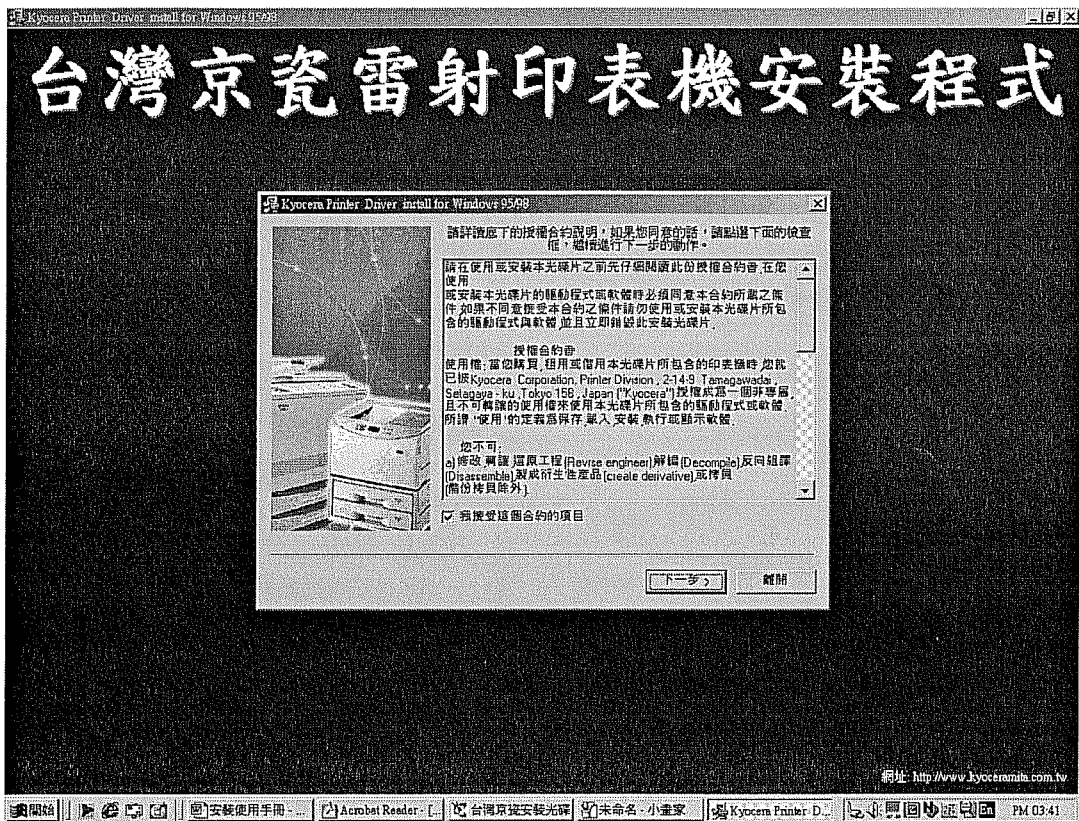


## 1.4 設定及介面連結

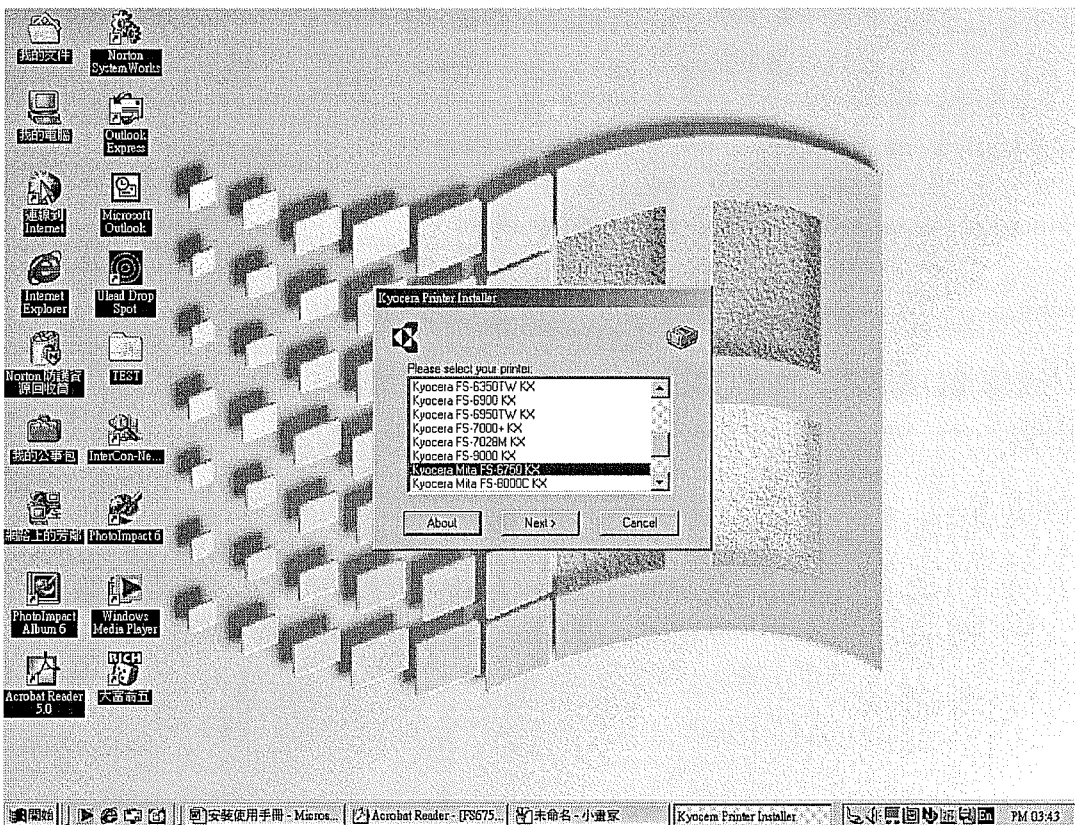
### 2. 在依照作業平台選擇所安裝驅動程式



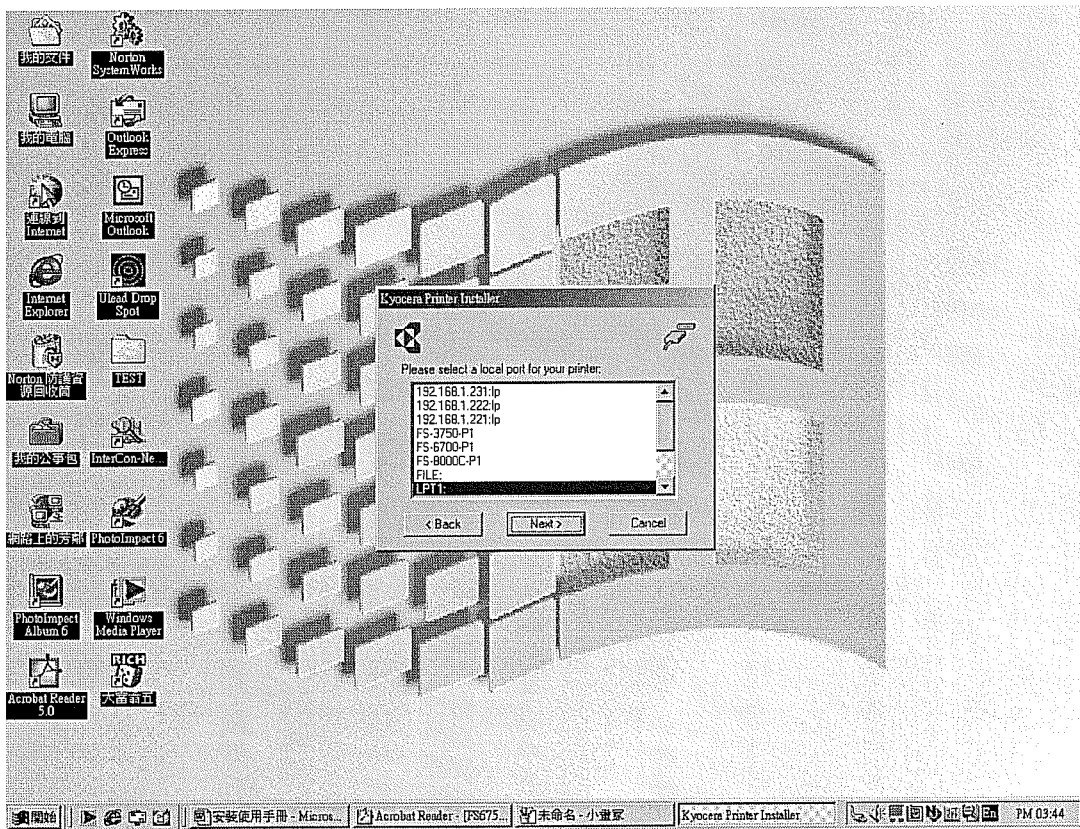
## 1.4 設定及介面連結



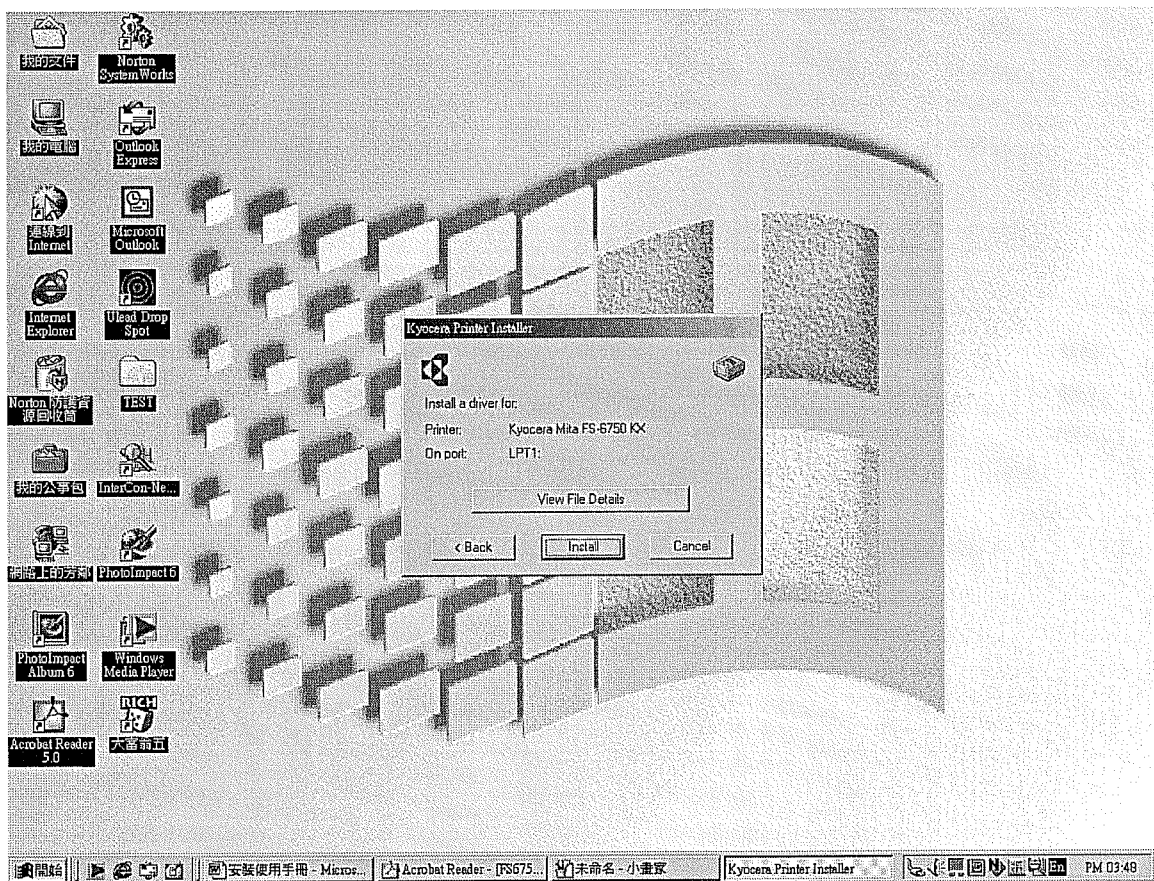
## 3. 依照指示步驟安裝設定連接埠



## 1.4 設定及介面連結



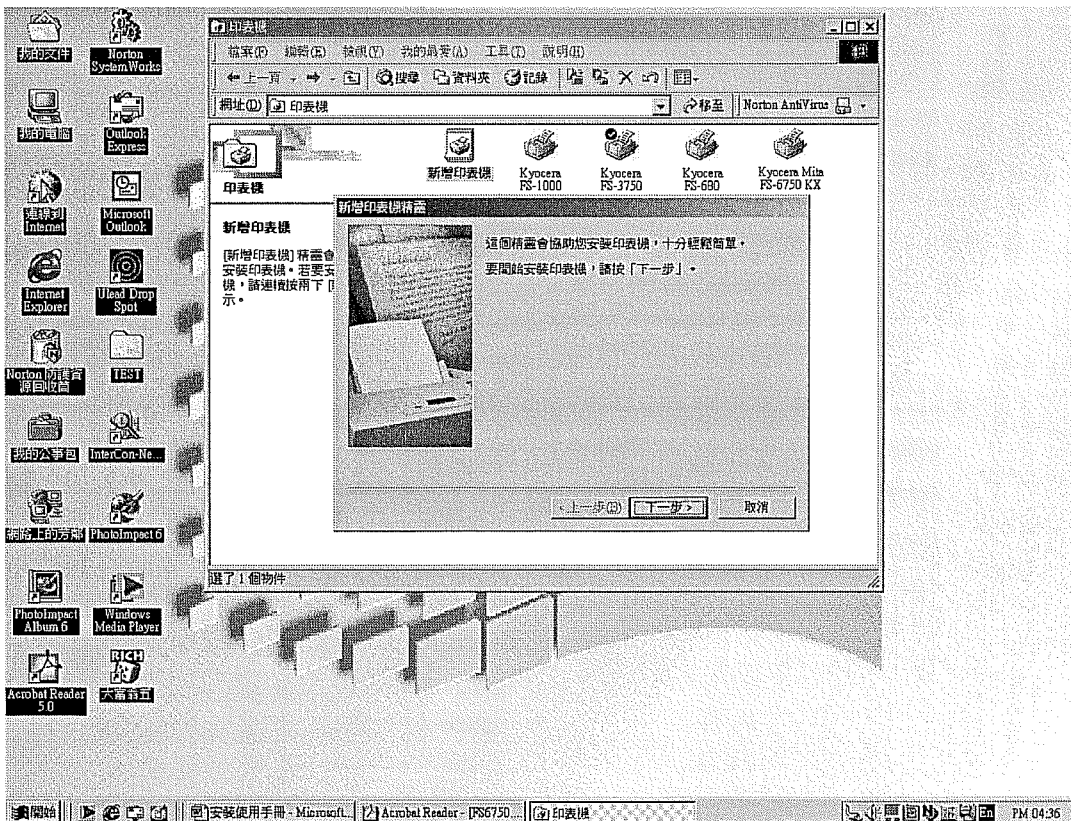
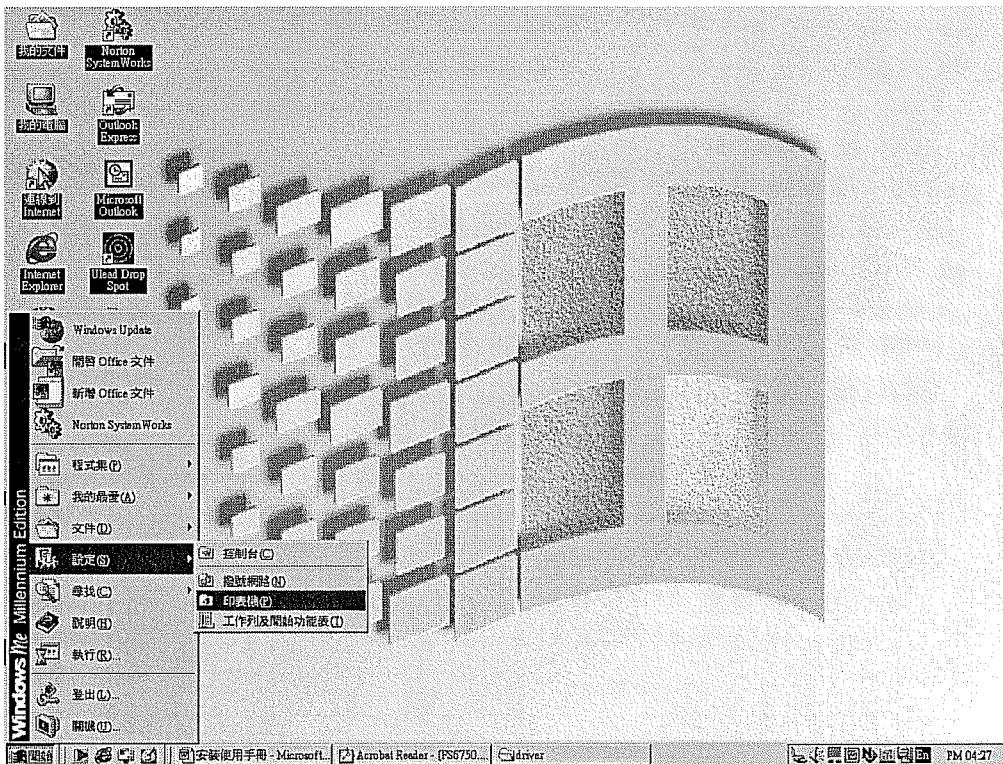
### 4. 確認所需印表機無誤, Install 既可安裝完成



## 1.4 設定及介面連結

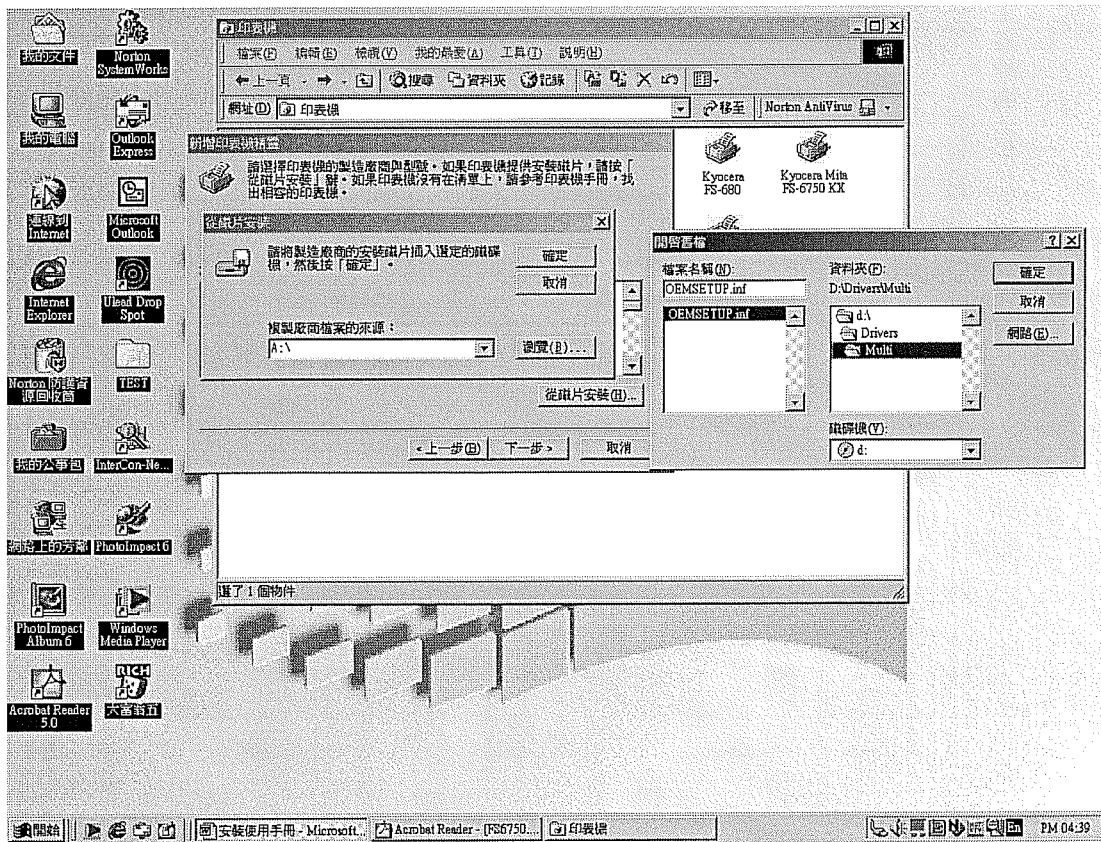
- 利用新增印表機精靈安裝

### 1. 使用 Windows workstation 桌面點選印表機

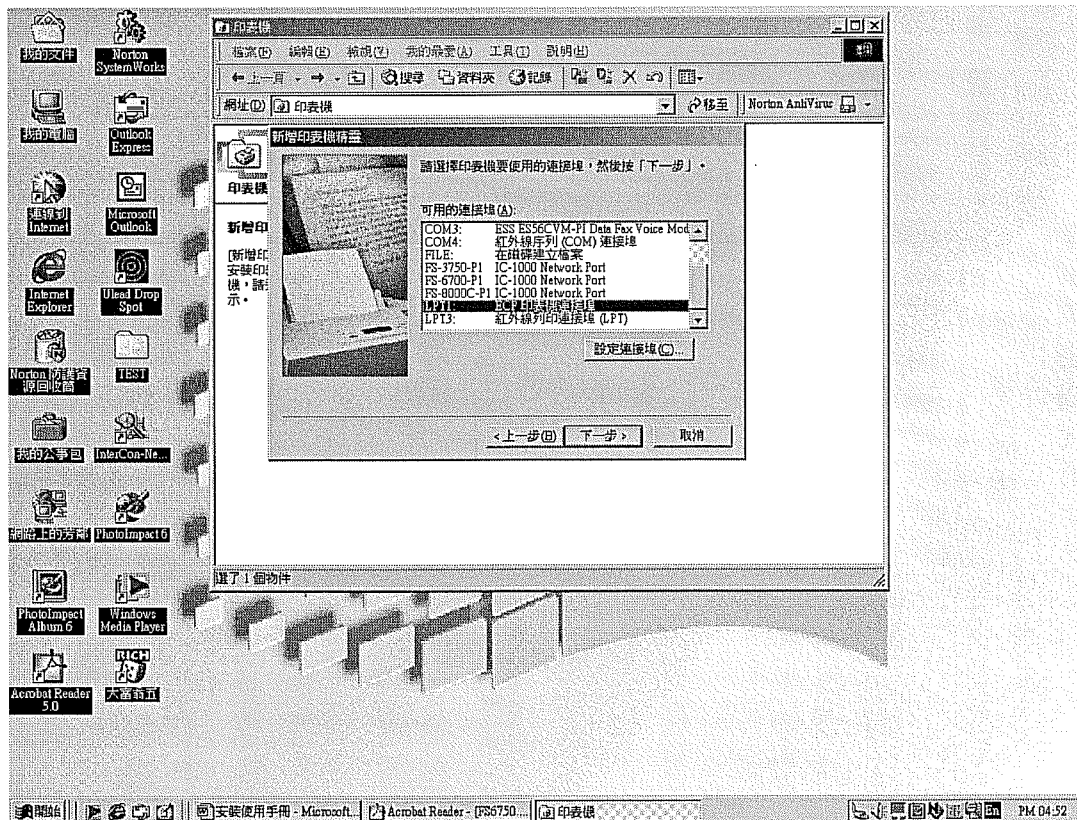


## 1.4 設定及介面連結

### 2. 選擇”從磁片安裝”，由光碟中點選至'OEMSETUP.inf'



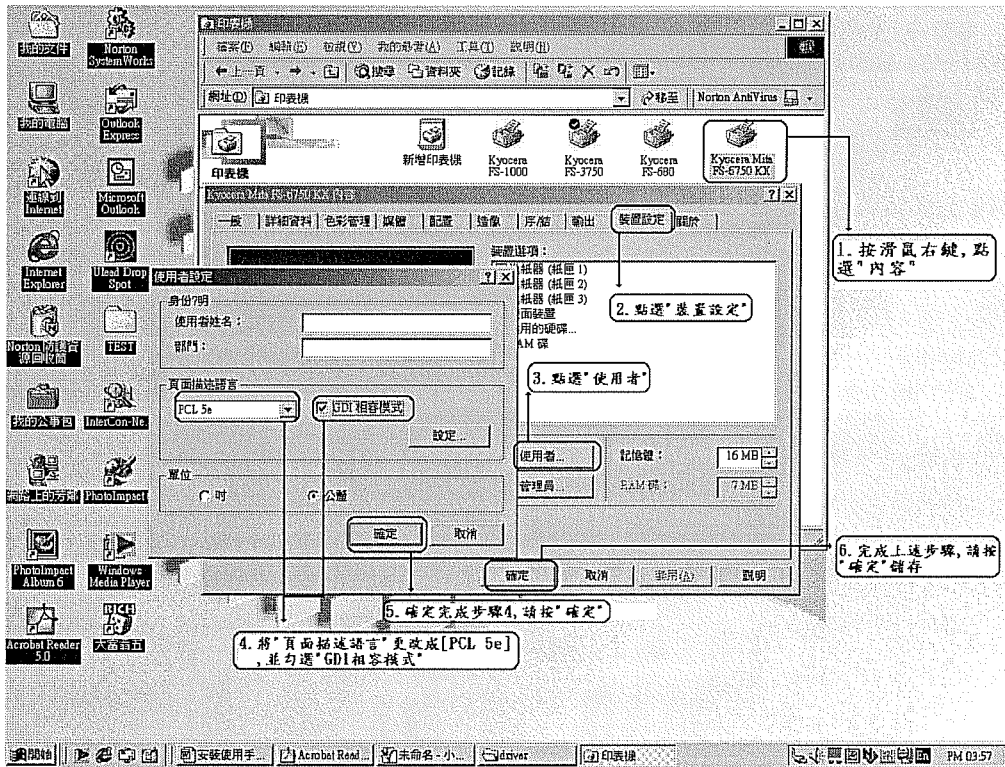
### 3. 選擇連接埠，依照步驟完成安裝印表機



## 1.4 設定及介面連結

### 注意事項

- 印表機新機安裝時，因需 ADD Toner，故需約 7~10 分鐘時間，煩請耐心等待！
- 調整印表機之內容設定



## 11- 設定模擬語言

印表機提供7種不同之模擬語言，以配合使用者之軟體環境，包含 Line Printer, IBM Proprinter, Diablo 630, Epson LQ-850 及 PCL6, KC\_GL, KPD\_L2, 內設PCL6, 如使用視窗環境之軟體，則無須設定此項，但需裝置視窗系統之驅動程式，設定方法請參考第二章

## 1.5 擴充記憶體

本節介紹如何擴充印表機記憶體，因印表機記憶愈大，其可儲存之圖形，字型愈多，印表機之列印緩衝區也跟隨加大，可提高列印之速度，在處理複雜之圖形時，更可表現其效率

如使用未經授權保證之記憶體，而導致印表機損壞，本公司將不負任何保修之責任

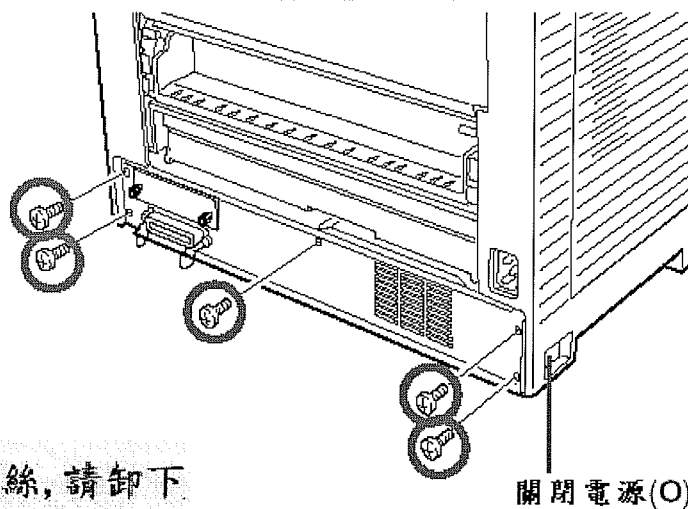
### 拆除主機板

FS-6750 印表機主機板上提供一個100 pin 之DRAM插槽，最大可擴充至 32MB的DRAM容量

## 1.5 擴充記憶體

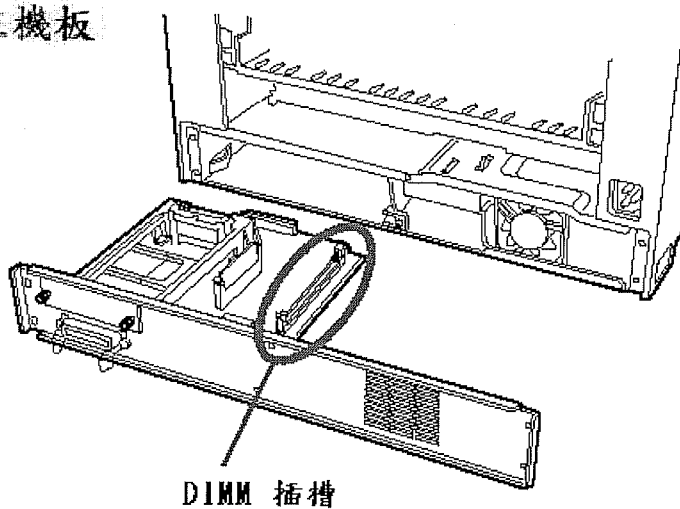
拆除主機板之流程如下：

1. 將印表機電源關閉，再將訊號線，電源線拆除，如有裝 Memory Card(記憶卡)，請抽出



2. 在機器後方鋁板有數個螺絲，請卸下

3. 將鋁板往外抽出即可見主機板





## 1.5 擴充記憶體

### DIMM

FS-6750 印表機則提供DIMM DRAM插槽1支,可使用32 MB DRAM,連內建16MB,及記憶卡32MB,計總容量80MB.

### 安裝及移除

#### DIMM 的安裝

將DIMM的插槽兩側白色扣鈕向外側撥開,將DIMM DRAM依插槽上標示的腳位插入插槽內後,再將扣鈕扣上即可.

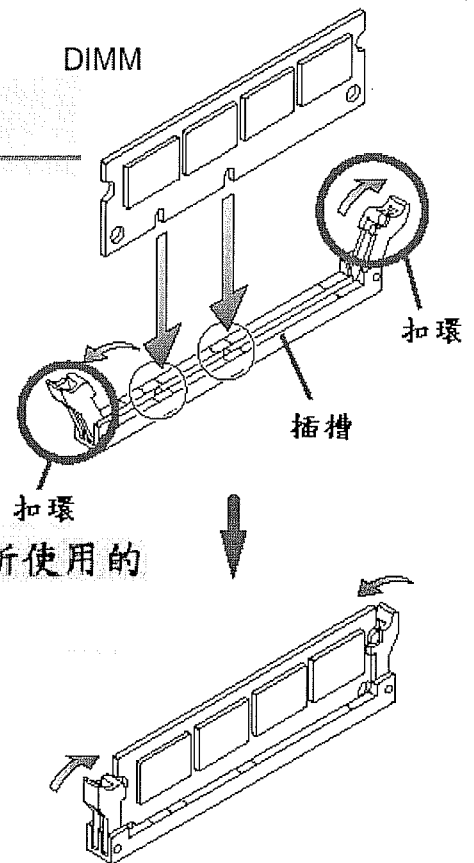
#### DIMM 的移除

把DIMM 插槽兩側白色扣鈕向外側撥開,將DIMM DRAM向上抽出即可.

### 測試記憶體

完成記憶體安裝後,可以下列步驟測試:

1. 將印表機電源打開
2. 當印表機完成連線後,押STATUS鍵,印出狀態頁
3. 如果Memory部分的内容符合所安裝DIMM 的容量,即表示安裝正確;但如果液晶面板顯示 Call Service就表示所使用的DIMM的相容性有問題.

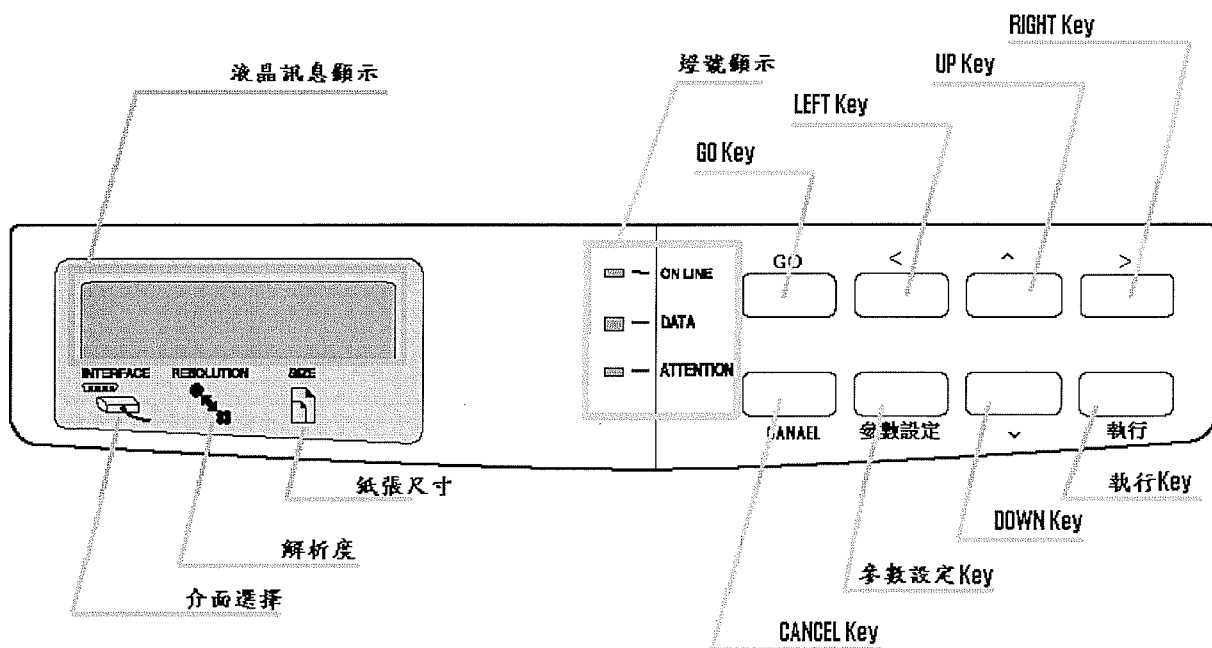


# 第二章 印表機操作

此章說明印表機操作，包含面版參數設定之流程及燈號顯示之意義

## 2.1. 控制面板

操作控制面板圖示如下：



## 2.1 控制面板

---

### 訊息顯示

---

訊息顯示以簡短之詞句形容印表機目前之狀態，以下列出六種正常開機列印常顯示之訊息

訊息	意義
Self test	開機後自我測試
Please wait	印表機暖機中請稍後
Ready	印表機已連線可開始列印
Processing	印表機正處理列印資料中
Waiting	印表機等待完成一頁資料列印之控制命令，可以押面板之FORM FEED 按鍵，強迫印表機將此頁印出
Form Feed Time Out	印表機等待時間結束，強迫印出最後一頁

其餘之顯示訊息請參考第五章



### 介面選擇

---

此指示在標明印表機目前使用之介面，其意義如下：

- PAR 標準之雙向並列埠
- SER 選購之串列埠(RS-232C)
- OPT 選購之介面埠

字樣PAR, SER, OPT, 如果在閃爍表示目前有列印資料正在傳送或接收完資料尚有資料殘留



### 解析度

---

此指示標明目前印表機之列印解析度，預設在 PCL6 和KPD L兩種模擬印表語言為1200dpi，其餘之印表模擬語言則為300 dpi /600dpi



## 紙張尺寸

紙張尺寸顯示目前預設使用紙槽之紙張尺寸，一般而言在美國地區預設為Letter，而歐洲地區為A4，下表列出常用紙張之尺寸，以供對照參考

A4	ISO A4 (21cm x 29.7cm)	DL	ISO DL (11 x 22 cm)
A5	ISO A5 (14.8cm x 21cm)	C5	ISO C5 (16.2 x 22.9 cm)
A6	ISO A6 (10.5cm x 14.8cm)	b5	ISO B5 (17.6 x 25 cm)
B5	JIS B5 (18.2cm x 25.6cm)	EX	Executive ( 7-1/4 x 10-1/2 inches) 只能放在多功能手送紙槽
B6	JIS B6 (12.8cm x 18.2cm)		
LT	Letter ( 8-1/2 x 11 inches)	#6	Commercial 6-3/4(3-5/8 x 6-1/2 inches)
LG	Legal ( 8-1/2 x 14 inches)	#9	Commercial 9 (3-7/8 x 8-7/8 inches)
MO	Monarch (3-7/8 x 7-1/2 inches)	A3	ISO A3 ( 29.7 x 42 cm)
BU	Business ( 4-1/8 inches)	B4	JIS B4 ( 25.6 x 36.4 cm)

☛當印表機列印資料時，紙張尺寸會顯示由軟體指定之紙張尺寸






## 列印份數

指明目前欲列印資料之複製份數，直最大可設定為999份，每列印一張此數值即減一

## 2.1 控制面板

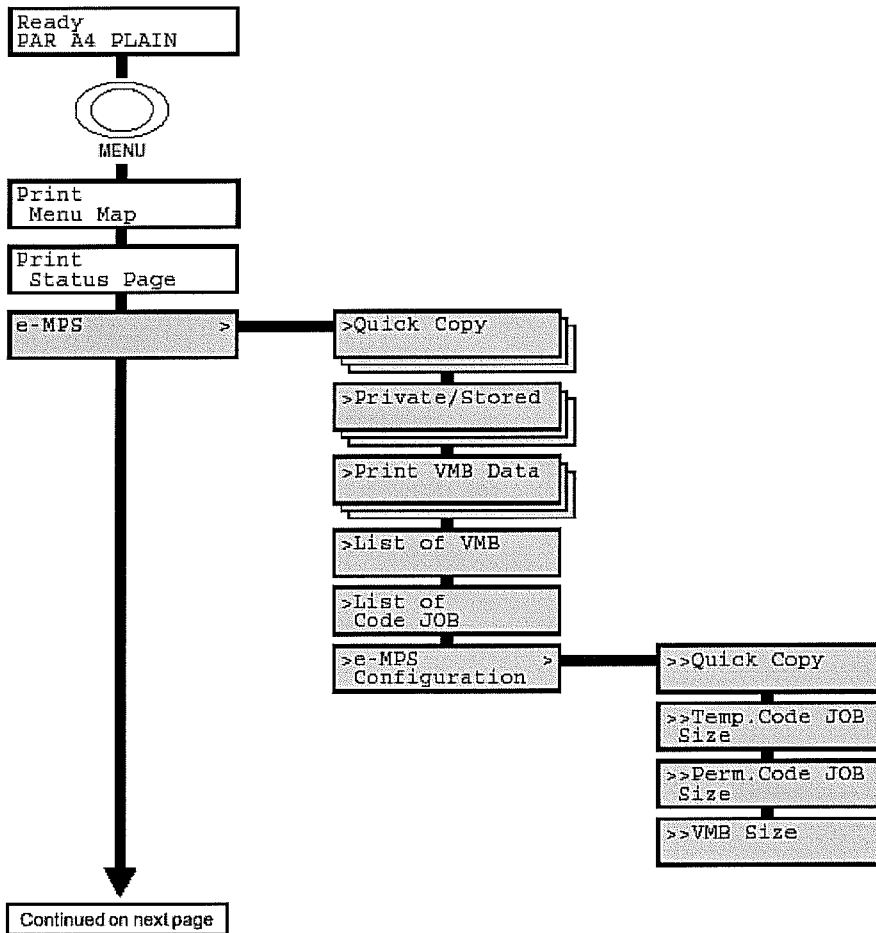
指示燈	名稱	說明
	連線燈	閃爍:表示印表機發生錯誤,你可以自行排除 亮 :表示印表機已連線,隨時可以列印 滅 :表示印表機已離線,不能再從電腦接收資料或者發生錯誤狀況,所以印表機自動跳到離線狀態
	資料燈	閃爍:表示印表機正在接收資料當中 亮 :表示印表機正在處理資料當中
	注意燈	閃爍:表示印表機正在暖機當中,LCD顯示(Please Wait)或者需要維修 亮 :表示印表機發生問題,或者是發生一些可自行排除的問題,如卡紙等

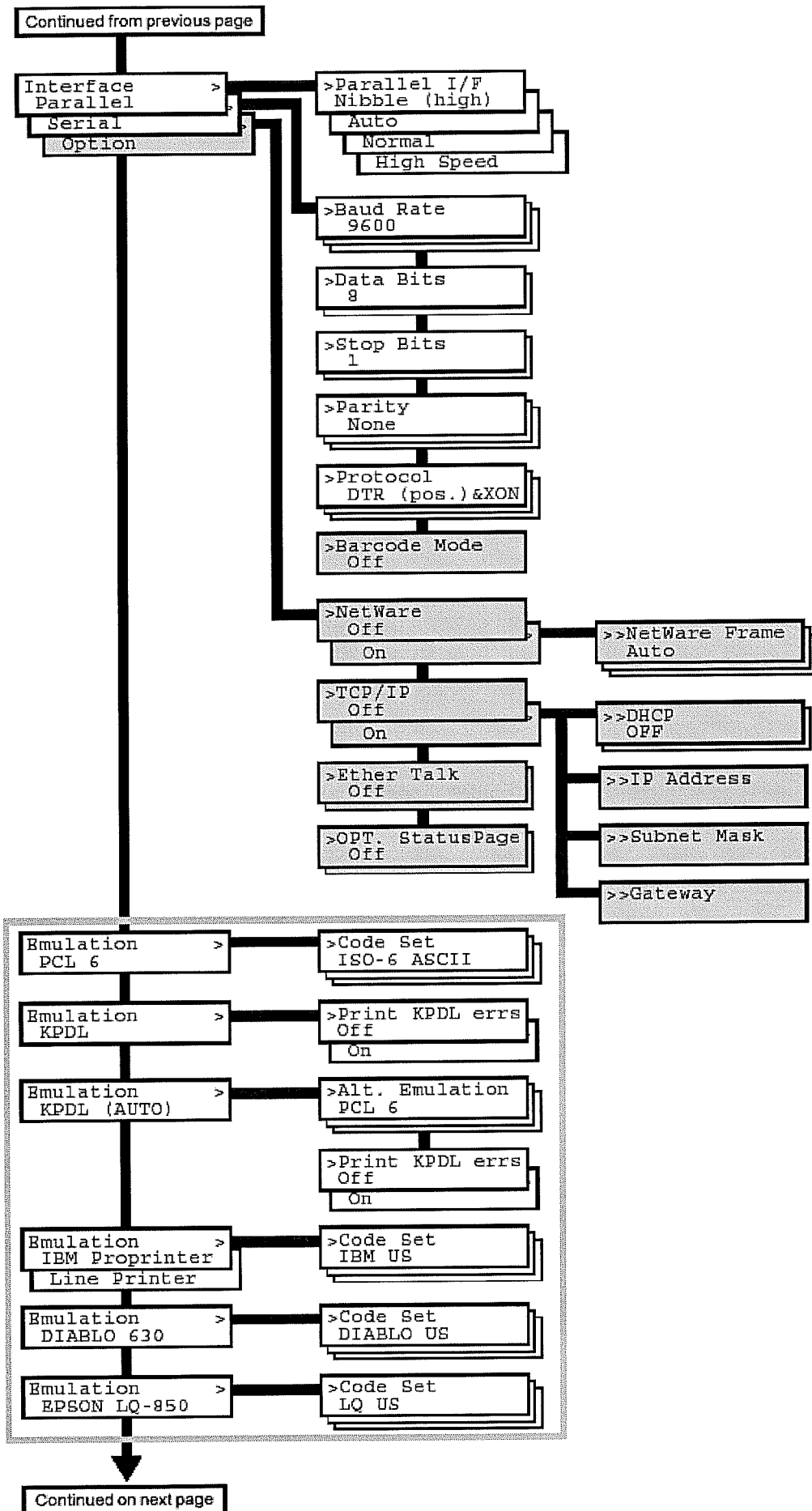
符號訊息	名稱	說明
	介面種類	顯示目前使用的介面種類,開機預設值為不使用(---)
	紙張大小	顯示目前使用的紙張大小,預設值為A4
	紙張種類	顯示目前使用的紙張種類,預設值為PLAIN

按鍵名稱	功能說明
	選擇連線或離線 假如最後一頁資料上停留在印表機內,可以按此鍵印出
	取消目前的列印工作 當錯誤狀況發生時,按此鍵可以取消蜂鳴器叫聲
	選擇進入參數模式 當在參數模式下時,按此鍵可以離開參數模式,回到連線狀態
	當在參數模式下時,選擇參數項目的內容值
	當在參數模式下時,選擇參數項目的內容值
	當在參數模式下時,選擇參數項目
	當在參數模式下時,選擇參數項目 當發生卡紙時,按此鍵可以顯示出卡紙訊息
	設定目前的參數項目或參數項目的內容值

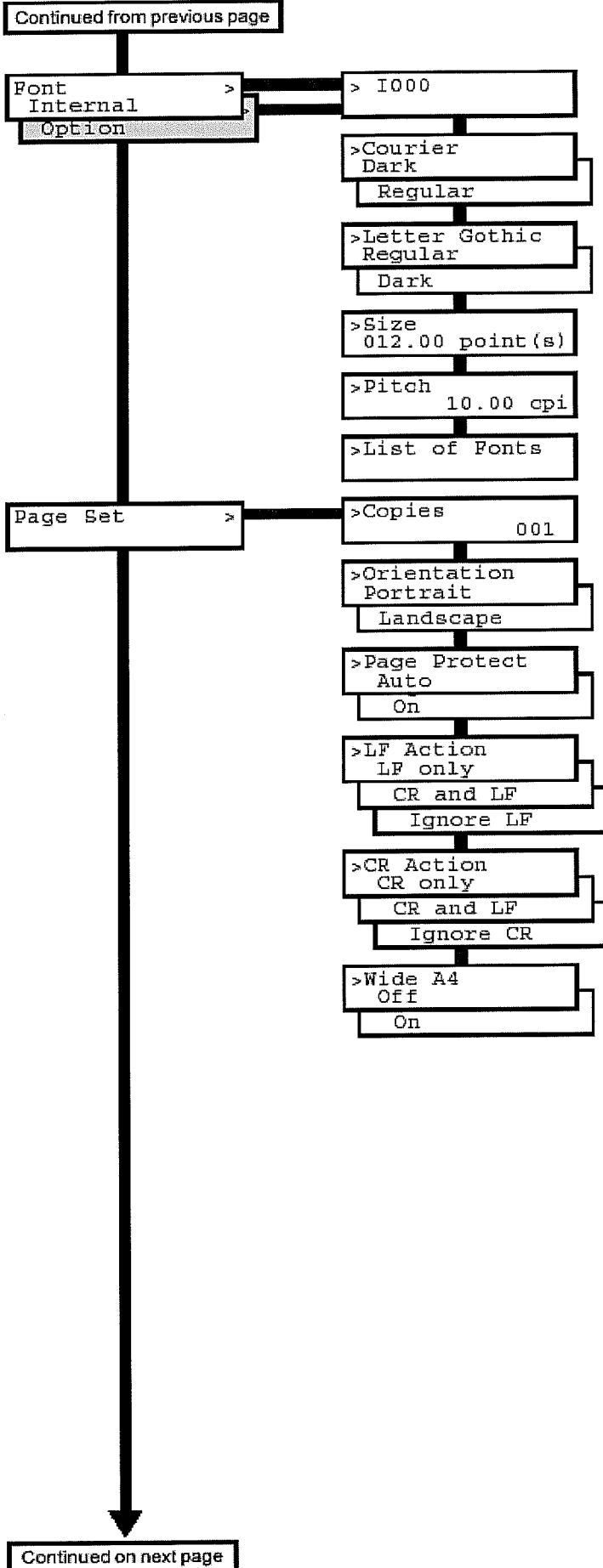
### 2.2 參數設定

此節將討論參數設定之基本操作及參數內容的簡單介紹，一般而言，目前雷射印表機之使用環境，大部分皆由軟體程式來操控，實不需作參數上之改變，徒增困擾

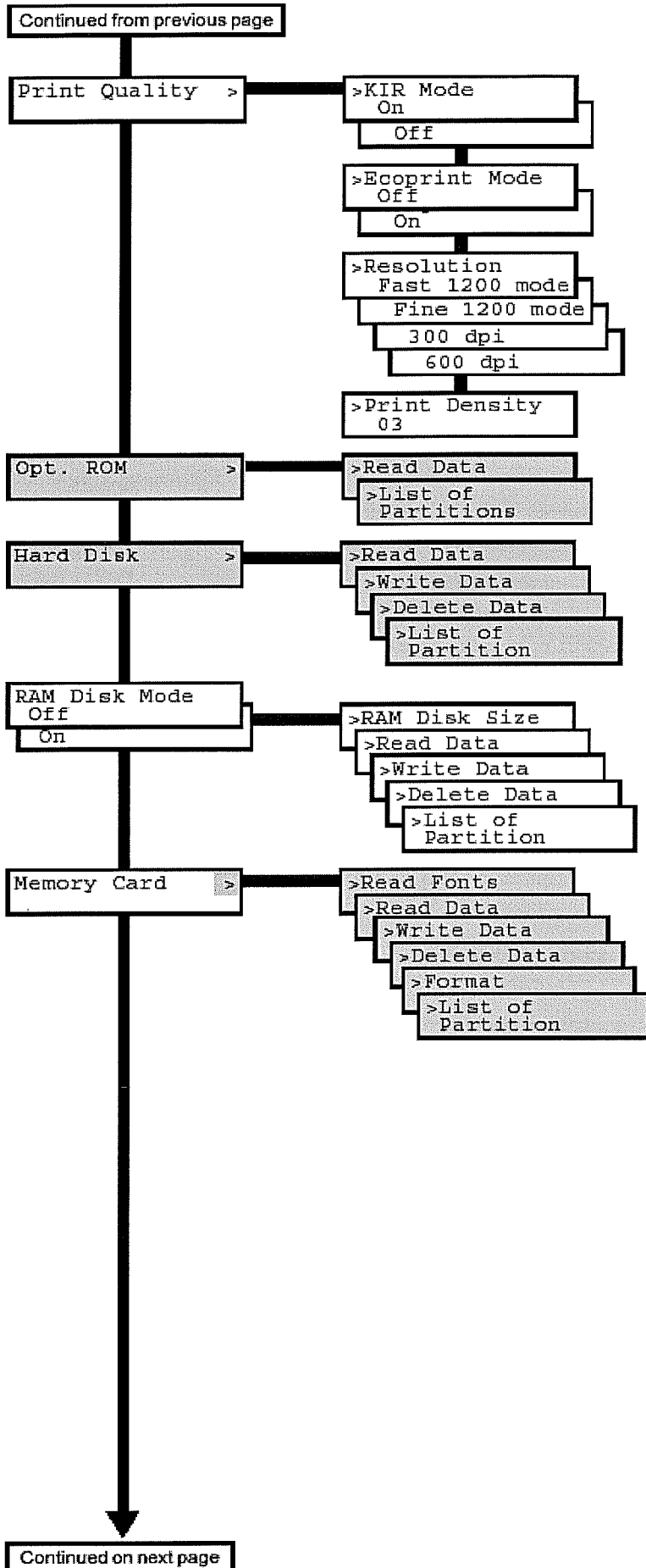




## 2.2 參數設定







## 2.2 參數設定

Continued from Previous page

Paper Handling >

>MP Tray Mode  
First

>MP Tray Size  
A4 or Letter

>MP Tray Type  
Plain

>EF Size  
DL or Business

>EF Type  
Envelope

>BulkFeeder Size

>BulkFeeder Type  
Plain

>Cassette Size >

>>Unit  
mm

inch

>Cassette Type  
Plain

>>X Dimension

>Feed Select  
Cassette

>>Y Dimension

>Duplex Mode  
None

>Stack Select  
Face-down tray

>Opt. StackerMode  
Sorter

>Override A4/LT  
Off

On

>Type Adjust >  
Custom 1

>>Paper weight  
Normal

Heavy (Thick)

Light (Thin)

>Reset Type  
Adjust

>>Duplex Path  
Enable

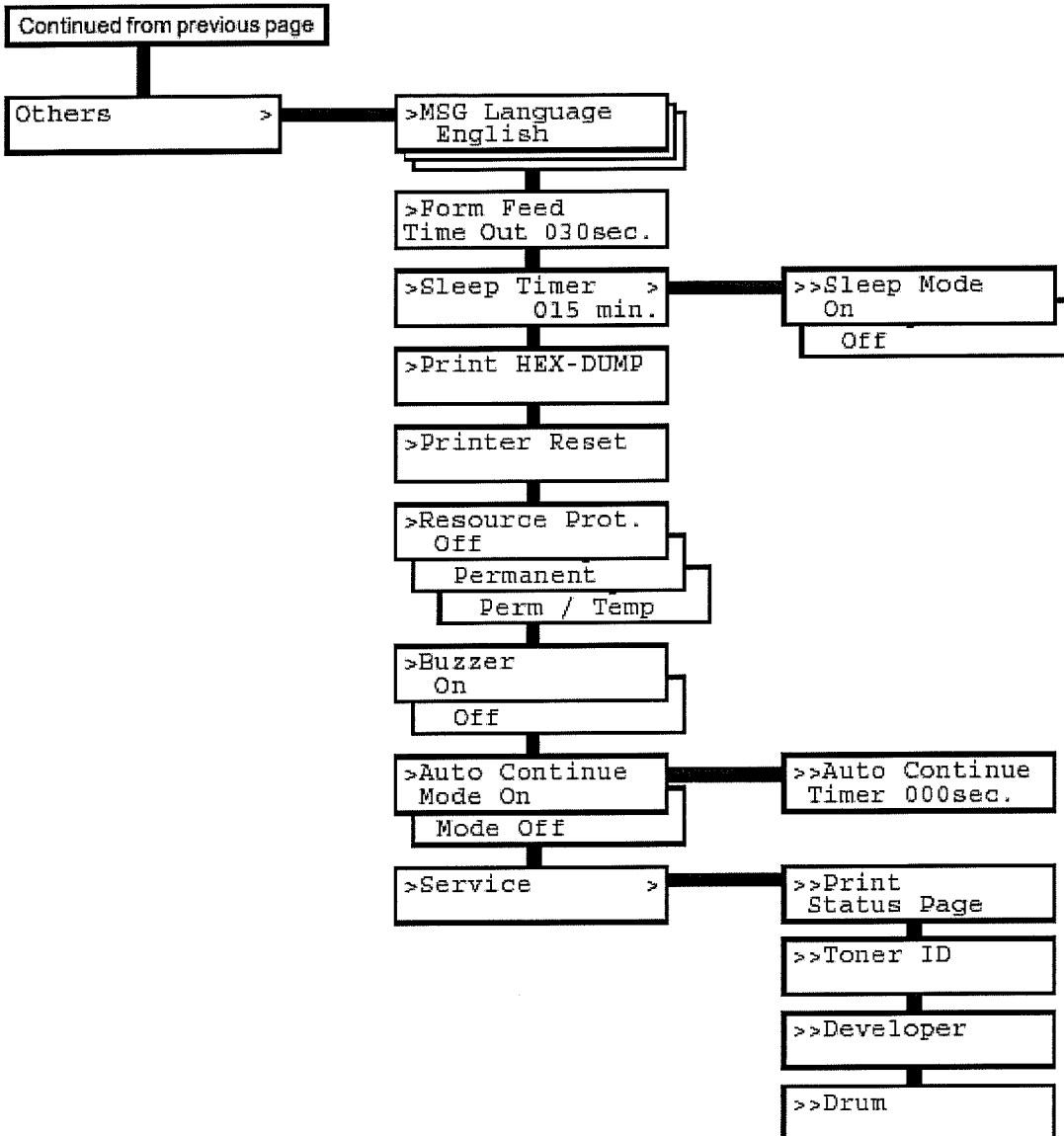
Disable

Life Counters >

>Total Print

>New Toner  
Installed

Continued on next page



## 2.3 睡眠(省電)模式

### 2.3 睡眠(省電)模式

當印表機閒置一段時間之後,即可能進入睡眠狀態,也就是說為省電狀態,在睡眠狀態下,僅液晶顯示面板顯示Sleeping,其餘燈號皆滅,表面上會覺得印表機並未開啟印表機電源

至於閒置多久之時間進入睡眠模式,在參數設定中之 Other-> Sleep Timer Timeout設定,設0表無論多久永不進入睡眠狀態其餘由5分鐘至2小時由使用者依自己習慣做調整

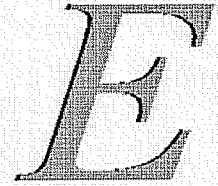
### 2.4 省碳模式

印表機提供省碳模式,供使用者選擇利用

關於省碳模式,其列印之結果碳粉附著較稀疏,但不影響閱讀清晰度,其設定在參數設定 Other -> Ecoprint 預設值為 Off



省碳模式關閉  
(預設值)



省碳模式開起

☛ 省碳模式之設定並不影響列印速度

### 2.5 資源保護

當印表機由HP LaserJet模擬語言切換至另一種模擬語言,原本由電腦下載之字型或巨集將消失,所以印表機提供Resource prot. 之參數設定來達成較為彈性化之使用

在參數設定之Other->Resource prot. 有兩選項:

Permanent: 印表機針對永久性資源,留存於記憶體,對於暫時性資源則與捨棄

Perm/Temp: 印表機對於所有資源皆存放於記憶體內

如要使用此參數之功能,因資源需存在於記憶體,所以可能需加裝記憶體才能達成,關於安裝記憶體,請參考第一章

## 2.6 警示蜂鳴器設定

除了控制面板有警告示誤訊息, Kyocera Laser Printer 尚提供蜂鳴器發出之警告聲, 如果覺得太吵, 可以利用參數設定 Other → Buzzer, 設為 Off

其警告聲分長聲及短聲, 長聲差不多持續 0.4 秒之時間, 短聲差不多持續 0.8 秒, 下表列出個警示訊息之對照表:

優先等級	示誤訊息	長短聲	標記
高  低	Replace Toner Clean printer	短聲	—
	Replace waste-toner bottle	短聲	—
	Clean printer Press CONTINUE	短聲	—
	Paper jam	短聲	—
	Face-down tray paper full	短聲	—
	Option stacker paper full	短聲	*
	Remove Opt. Stacker paper	短聲	*
	Paper path error	短聲	*
	Memory overflow Press CONTINUE	短聲	—
	Print overrun Press CONTINUE	短聲	—
	KPDL error Press CONTINUE	短聲	—
	MEMORYCARD err Press CONTINUE	短聲	*
	Opt. ROM error Press CONTINUE	短聲	*
	Set paper Press CONTINUE	短聲	—
	Load paper	短聲	—
	Add paper	長聲	—

\* 表有安裝該項選購配備, 才有之訊息

# 第三章 字型

此章說明印表機內可使用之字型，包含內建字之列表，及使用之字元集

## 3.1 內建字型

所謂字型是指用一個特殊的符號來代表一個字元的一串集合，這個集合必須參考至一字型編號，以供識別，大致上字型包括下列之要素：

1. type(型式): 有bitmap(固定字), scalable(可縮放字), KPDL (Postscript II字型)
2. symbol set: 字型集
3. spacing : 字間隔
4. pitch : 字寬
5. height : 字高
6. style : 屬性, 如旋轉, 底線之功能
7. weight : 字型粗細
8. typeface : 字型編號

Kyocera Laser Printer 提供bitmap, scalable, KPDL三種字型, 除了印表機內建字型, 符合此三種型式之可下載軟體字型, 皆能透過下載程序, 記錄於印表機之記憶體內當作內建字使用

下載之記憶體分一般性記憶及Memory Card, 存在於一般之記憶體內之資料, 在印表機關掉電源後即消失, 但Memory Card之資料在電源切掉後仍不消失

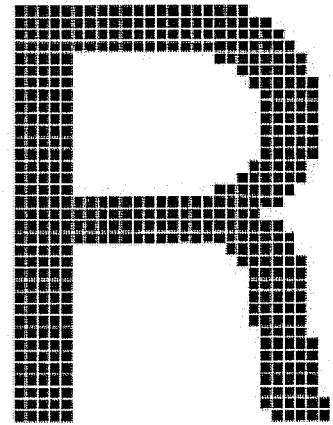
### 3.1 內建字型

---

#### Bitmap fonts (固定字型)

---

固定字型是一種固定尺寸之字型，所以每一組固定字型皆有其定義之高度，因其固定之特性，在做高北倍數放大後，即產生不連貫平順之鋸齒線條

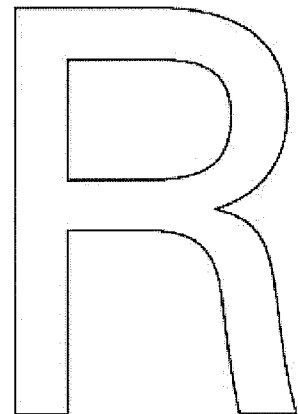


bitmap font

#### Scalable fonts (可縮放字型)

---

可縮放字型是使用描邊技術所產生之字型，因為其使用描邊之方式，所以在字型做放大縮小時，較不容易失真，產生不平滑之線條，但在使用上需注意描邊技術之方法與版本是否相容



scalable font

## 3.2 字型列表

---

如果想了解目前印表機內, 包括那些字型, 可使用參數設定  
Font->List of Resident fonts或  
Other->List of Resident fonts

### Bitmap Fonts

---

含有80組固定字型, 列於BM字集

### Scalable Fonts

---

含有80組縮放字型, 列於SWC及SWN字集, 且相容於HP LaserJet  
之內建縮放字型

### KPDL Fonts

---

含有35組KPDL字型, 列於SWA字集, 且相容於 PostScript type 2  
之字型

所謂KPDL(Kyocera Page Description Language)為一相容  
於 PostScript Language之模擬語言





內建縮放之字型(2)

*This is a sample of Ribbon131-RomanSWC font.*

***This is a sample of Swiss721-BoldObliqueSWM font.***

**This is a sample of Swiss721-BoldSWM font.**

*This is a sample of Swiss721-ObliqueSWM font.*

This is a sample of Swiss721-SWM font.

**This is a sample of Swiss742SWC-Bold font.**

**This is a sample of Swiss742SWC-BoldCondensed font.**

*This is a sample of Swiss742SWC-BoldCondensedItalic font.*

***This is a sample of Swiss742SWC-BoldItalic font.***

*This is a sample of Swiss742SWC-Italic font.*

*This is a sample of Swiss742SWC-ItalicCondensed font.*

This is a sample of Swiss742SWC-Roman font.

This is a sample of Swiss742SWC-RomanCondensed font.

Τηισ ισ α σαμπλε οφ Συμβολ-Σετ-ΣΩΜ φοντ.

(This is a sample of Symbol-Set-SWM font.)

**This is a sample of ZapfHumanist601SWC-Bold font.**

***This is a sample of ZapfHumanist601SWC-BoldItalic font.***

This is a sample of ZapfHumanist601SWC-Demi font.

*This is a sample of ZapfHumanist601SWC-Demitalic font.*

### 3. 2字型列表

---

#### KPDL 字型

This is a sample of Century-Schoolbook-SWA font.

*This is a sample of Century-Schoolbook-ItalicSWA font.*

**This is a sample of Century-Schoolbook-BoldSWA font.**

***This is a sample of Century-Schoolbook-BoldItSWA font.***

This is a sample of Courier-SWA font.

*This is a sample of Courier-ItalicSWA font.*

**This is a sample of Courier-BoldSWA font.**

***This is a sample of Courier-BoldItalicSWA font.***

This is a sample of Dutch801-RomanSWA font.

*This is a sample of Dutch801-ItalicSWA font.*

**This is a sample of Dutch801-BoldSWA font.**

***This is a sample of Dutch801-BoldItalicSWA font.***

This is a sample of ITC-Bookman-LightSWA font.

*This is a sample of ITC-Bookman-LightItalicsSWA font.*

**This is a sample of ITC-Bookman-DemiSWA font.**

***This is a sample of ITC-Bookman-DemiItalicSWA font.***

This is a sample of ITC-Avant-Garde-BookSWA font.

*This is a sample of ITC-Avant-Garde-BookObliqueSWA font.*

**This is a sample of ITC-Avant-Garde-DemiSWA font.**

***This is a sample of ITC-Avant-Garde-DemiObliqueSWA font.***

*This is a sample of ITC-Zapf-Chancery-MediumItSWA font.*

\*\*\*▲\*▲●▲○□●\*□\*☆\*+△\*○□\*△\*■\*○\*▼▲△\*☆\*○□▼

(This is a sample of ITC-Zapf-Dingbats-SWA font.)

This is a sample of Swiss721-SWA font.

This is a sample of Swiss721-ObliqueSWA font.

**This is a sample of Swiss721-BoldSWA font.**

**This is a sample of Swiss721-BoldObliqueSWA font.**

This is a sample of Swiss721-NarrowSWA font.

This is a sample of Swiss721-NarrowObliqueSWA font.

**This is a sample of Swiss721-NarrowBoldSWA font.**

**This is a sample of Swiss721-NarrowBoldObliqueSWA font.**

Τηισωα σαμπλε οφ Συμβολ-Σετ-ΣΩΑ φοντ.

(This is a sample of Symbol-Set-SWA font.)

This is a sample of Zapf-Calligraphic801-SWA font.

*This is a sample of Zapf-Calligraphic801-ItalicSWA font.*

**This is a sample of Zapf-Calligraphic801-BoldSWA font.**

***This is a sample of Zapf-Calligraphic801-BoldItSWA font.***

### 3.3 SYMBOL SET

所謂SYMBOL SET是指一符號集，在此符號集內對應字元之排列，可能依個地區之使用習慣，而有不同，舉例來說，當送A至印表機，由於SYMBOL SET選擇之不同，可能印出不是A，而是奇怪之符號，一般而言，SYMBOL SET之差異，在字元128至254(hex 80-FE)，因為此區域較沒有嚴格之限制其符號排列，在台灣較長有人選擇有格線之符號集(PC-8 或 PC-850)，以補充表格繪製部份

SYMBOL SET 選擇可利用參數設定來選擇，請參照下頁：

Bitmap Font Symbol Set

SSET VALUE	SSET ID	SYMBOL SET
4	0D	ISO 60:Norway
9	0I	ISO 15:Italian
14	0N	ECMA-94 Latin 1
119	0S	ISO 11:Swedish
21	0U	ISO 6:ASCII
37	1E	ISO 4:U. K.
38	1F	ISO 69:France
39	1G	ISO 21:Germany
53	1U	US Legal
83	2S	ISO 17:Spain
277	8U	HP Roman-8
341	10U	PC-8
373	11U	PC-8(D/N)
405	12U	PC-850

### 3.3 SYMBOL SET

---

Scalable Fonts Symbol Set

SSET VALUE	SSET ID	SYMBOL SET
4	0D	ISO 60:Norway
9	0I	ISO 15:Italian
14	0N	ECMA-94 Latin 1
19	0S	ISO 11:Swedish
21	0U	ISO 6:ASCII
37	1E	ISO 4:U.K.
38	1F	ISO 69:France
39	1G	ISO 21:Germany
53	1U	US Legal
78	2N	ISO Latin 2
83	2S	ISO 17:Spain
173	5M	PS math
174	5N	ISO: Latin 5
180	5T	Windows Latin 5
202	6J	MS publishing
205	6M	Ventura math
234	7J	Desktop
269	8M	Math 8
277	8U	HP Roman-8
293	9E	Windows Latin2
308	9T	PC-Turkish
309	9U	Windows 3.0
330	10J	PS text
341	10U	IBM PC-8
373	11U	IBM PC-8(D/N)
394	12J	Macintosh
405	12U	IBM PC-850
426	13J	Ventura international
458	14J	Ventura US
501	15U	Pi font
565	17U	PC852
629	19U	Windows Latin 1

# 第四章 保養維護

有些時候，印表機所發生之故障是不需要更換任何零件的，類似列印品質之問題，另一重點即是更換碳粉匣之方式，及清潔保養之動作如何完成

## 4.1 更換碳粉匣

FS-6750 使用TK-26的碳粉匣，所以當印表機液晶面板顯示 Toner low TK-26 Clean printer 時就表示碳粉匣的碳粉已使用完，需儘速更換該機型所指定的使用的碳粉匣，但此時印表機仍可繼續列印，直到液晶面板顯示Replace Toner Clear printer 時，表示顯像器內備用碳粉也用完，此時就必須更換碳粉匣後才可繼續列印。

正常的碳粉使用張數，必需決定於列印密度，一般而言，覆蓋標準以整張紙面積的5%，以此為標準，TK-26碳粉匣可列印5000張紙的容量。

因為Kyocera Laser Printer使用的碳粉為含有精密陶瓷成份的細緻微粒，所以在碳粉的使用上請注意有Kyocera原廠標示的碳粉匣，以免造成對印表機無可彌補的損失。

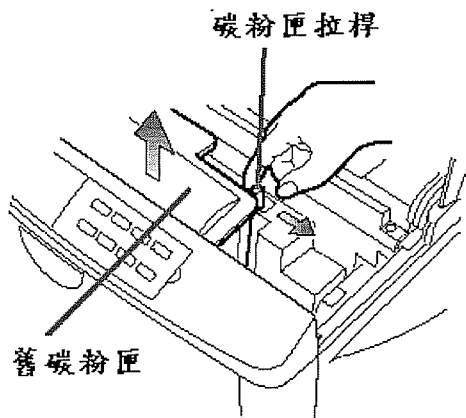
碳粉匣包裝盒內，應裝有一支碳粉(TK-26)，一個碳粉回收盒，以及一組清潔印表機的套件，請檢視。

## 4.1 更換碳粉匣

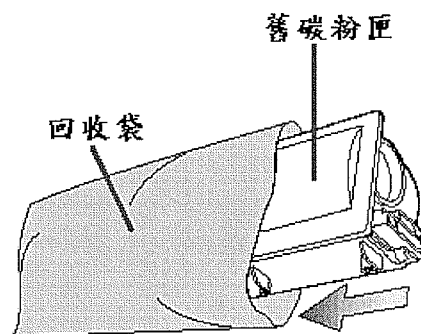
更換碳粉匣時請小心注意，因一時之疏忽，可能弄得到處都是碳粉，清理相當麻煩，碳粉回收盒內之碳粉不能再使用，切勿重新使用，造成無法預期之損壞，下列配合圖示說明更換之流程：

1. 打開印表機上蓋

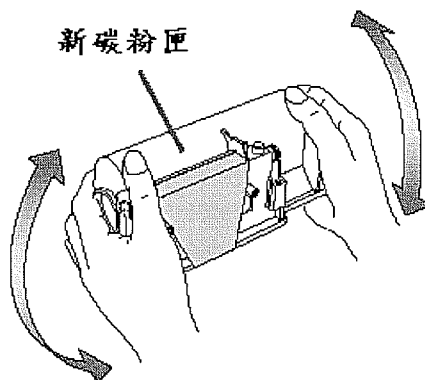
2. 將綠色推桿往右推，碳粉匣即脫離卡榫，往上稍稍彈起，將舊的碳粉匣輕輕抽出



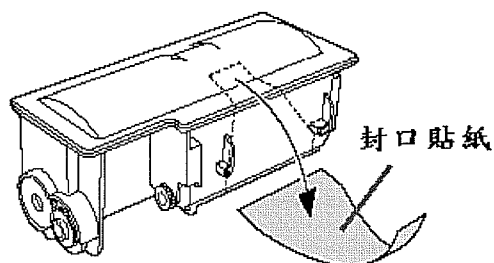
3. 將舊碳粉匣以塑膠袋包裝封好，以免不小心弄得到處是碳粉



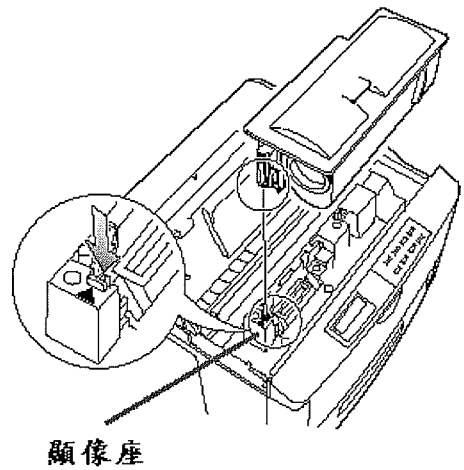
4. 取出新碳粉，依圖示多搖幾次，以均勻混合碳粉



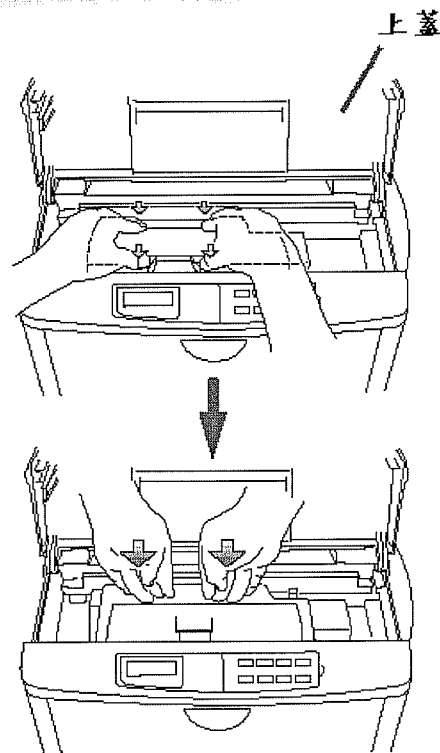
5. 小心撕掉紅色標示貼紙，避免內裝之碳粉漏出



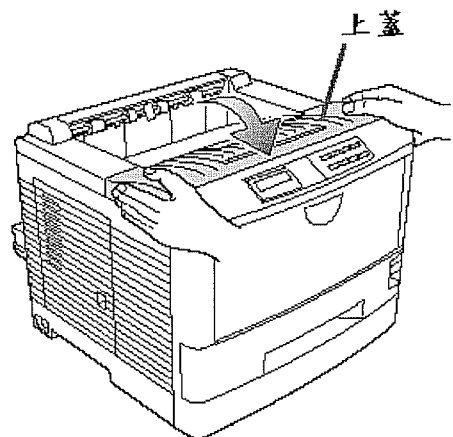
6. 如右圖將碳粉匣裝好, 固定於顯像器上



7. 押 "PUSH HERE" 處以卡入卡榫



8. 裝完關閉上蓋



假如是液晶面板顯示Replace Toner Clean printer, 更換之後顯示Clean printer Press GO, 清潔印表機後, 押GO鍵, 印表機即能正常運作



## 4.1 更換碳粉匣

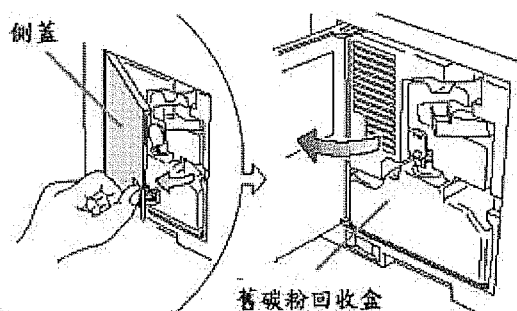
---

### 更換碳粉回收盒

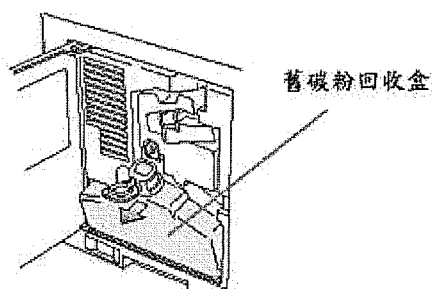
---

當更換碳粉時別忘了碳粉回收盒一起更換，下列其流程：

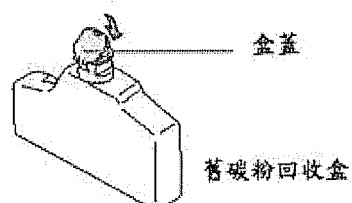
#### 1. 打開印表機側蓋



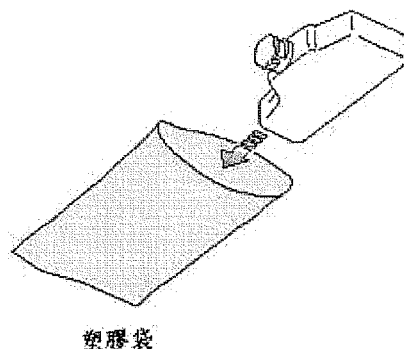
#### 2. 如圖小心移出碳粉回收盒，拿出碳粉回收盒後，注意瓶口不要向下，免漏出碳粉



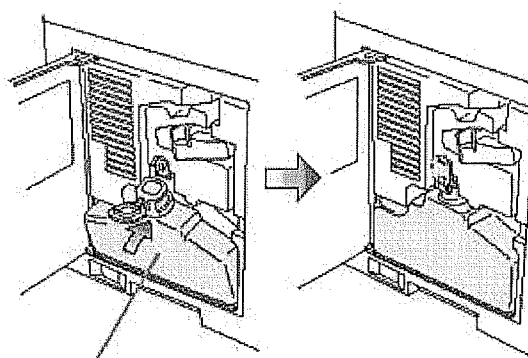
#### 3. 將碳粉回收盒瓶口封好



#### 4. 用塑膠袋將回收盒裝好

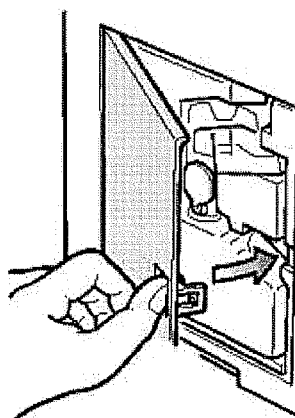


5. 如右圖將新碳粉回收盒確實裝好



新碳粉回收盒

6. 關上側蓋



## 4.2 清潔印表機

### 4.2 清潔印表機

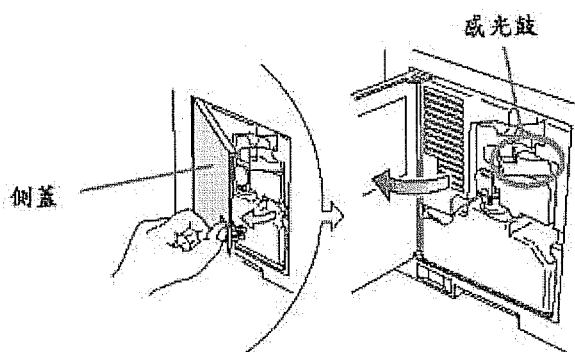
以下幾頁為你介紹印表機保養維護，在使用者等級需注意的知識也介紹需清潔之位置及作用，由於當有列印品質問題發生時，也許自行清潔後即可正常列印

- 如果面板液晶顯示Replace Toner Clean printer, 表示顯像器內之備用碳粉不足, 需執行設定 Other->Service->Develope->Enter兩次->關電源->開電源

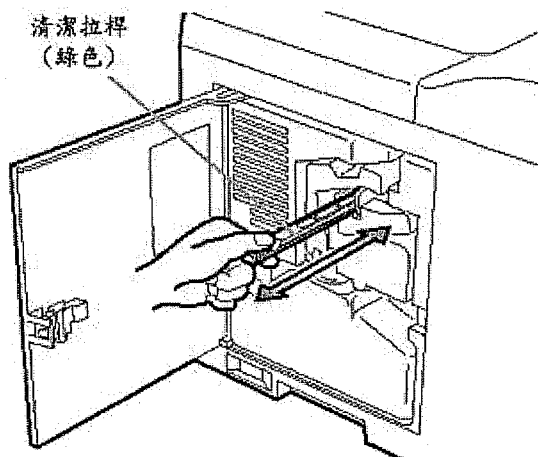
### 感光鼓高壓線圈

感光鼓高壓線圈最好在每次更換碳粉時一起清潔

#### 1. 打開側蓋

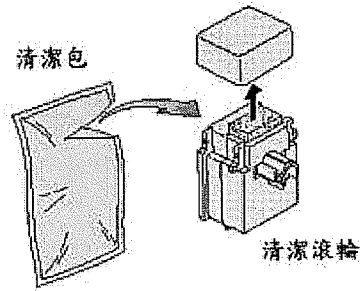


#### 2. 拉出綠色清潔拉桿, 再慢慢推入, 如此重覆數次

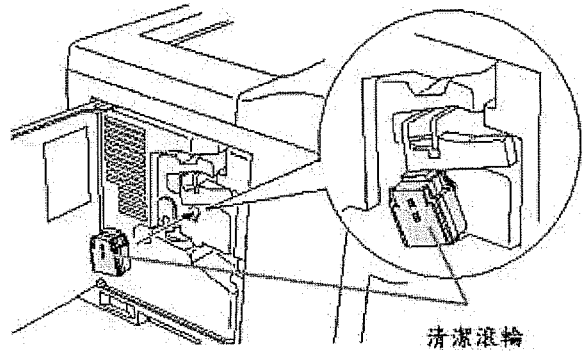


### 清潔高壓線圈

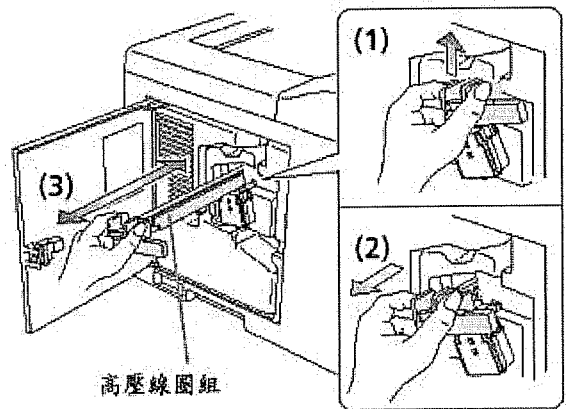
1. 從碳粉包裝盒內取出清潔包, 打開清潔包取出清潔滾輪



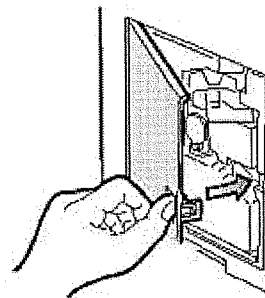
2. 如右圖將清潔滾輪安置於正確位置



3. 輕輕拉出高壓線圈組, 再輕推入印表機, 重覆至少5次此動作



4. 清潔完之後需將清潔滾輪移除蓋上側蓋

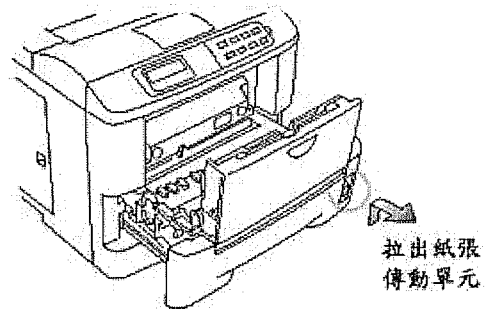


## 4.2 清潔印表機

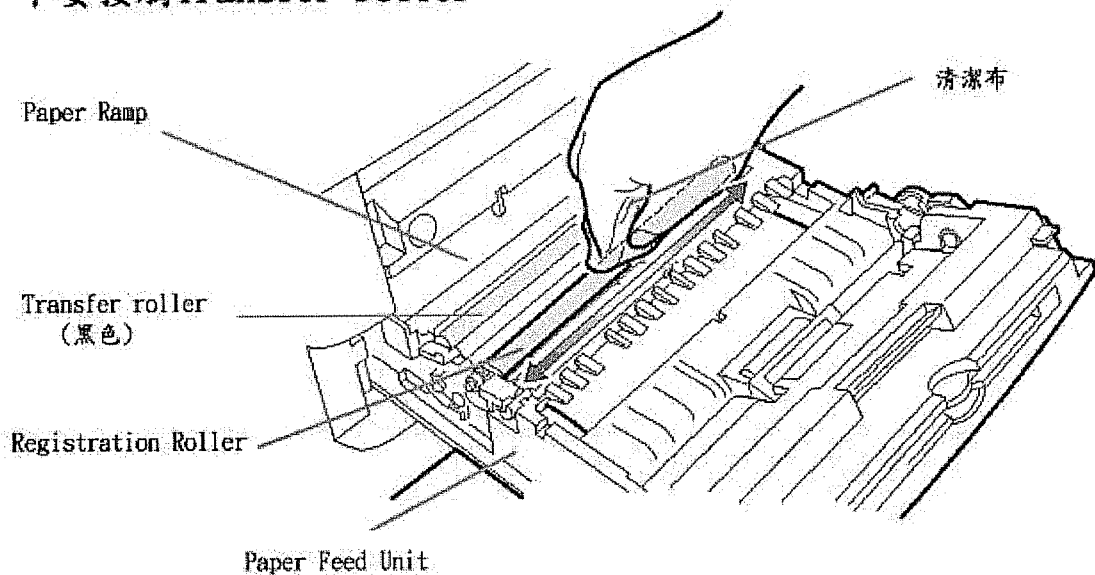
### 紙張傳動單元(Paper Feed Unit)

當列印品質因為紙張夾雜不規則碳粉，而產生不可預期之斑點，需清潔紙張傳動單元

#### 1. 拉出紙張傳動單元



#### 2. 用清潔布擦拭Paper Ramp及Registration Roller部份，而不要接觸Transfer roller



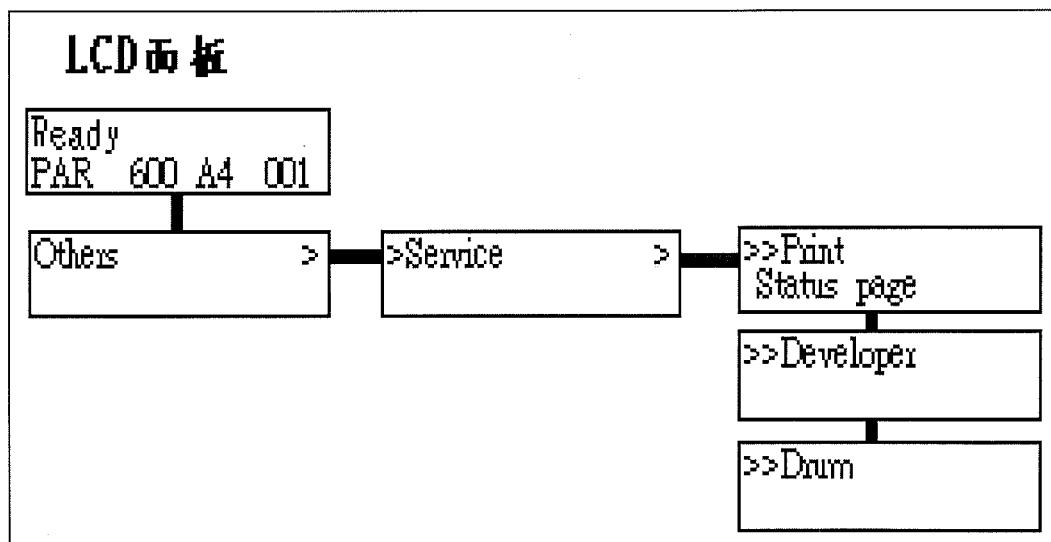
#### 3. 擦拭完後裝回Paper Feed Unit



感光鼓清潔動作步驟如下：

1. 押 MENU 鍵進入參術數設定模式
2. 押  $\wedge$  鍵或  $\vee$  鍵,LCD 面板選擇 Other >
3. 押 > 鍵選擇次選項
4. 押  $\wedge$  鍵或  $\vee$  鍵,LCD 面板選擇 Service >
5. 押 > 鍵選擇次選項
6. 押  $\wedge$  鍵或  $\vee$  鍵,LCD 面板選擇 Drum
7. 押 ENTER 鍵兩下,自動清理時間約 3 ~ 5 分鐘

如下圖所示：



# 第五章

## 故障排除

此章說明如何處理印表機故障訊息，依下幾節所述，簡單輕易的排除面板顯示之故障訊息及列印品質問題，如有未列之問題為較嚴重之故障請連絡維護人員

### 5.1. 一般狀況

#### 1. 印表機無法列印

如果印表機液晶面板沒有任何顯示，可能為電源問題，請參考5.2節

#### 2. 列印異常

#### 3. 液晶面板顯示故障訊息

參考5.5節，如果為Paper jam 參考5.6節

#### 4. 列印不完全或顯示Memory overflow

此為記憶體不足，請參考第一章安裝記憶體部分，適量增加記憶體模組

## 5.2 電源問題

---

### 5.2 電源問題

在討論電源問題之前，請先確認印表機使用之電壓與連接電源之電壓是否相同，請務必確認

1. 檢查電源開關是否開啟
2. 檢查電源連接線是否沒問題
3. 如以上皆無誤，請連絡印表機維護人員

### 5.3 介面問題

假如印表機列印狀態頁正常，但在列印電腦傳送之報表不正常，則有可能為介面傳輸之問題

1. 確認介面連接線是否有插牢
2. 如有透過DATA SWITCH, 之轉換, 請將Switch移除, 重新連線
3. 確認使用之軟體之印表模擬語言
4. 嘗試使用另一條介面連接線
5. 如以上皆無效, 請連絡維護人員

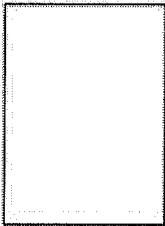


## 5.4 列印品質問題

關於印表機印出後對於紙張報表可能發生之個式問題,詳列於下並提供儘可能之解決排除方案:

### 列印白頁

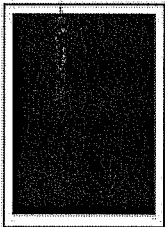
---



1. 打開上蓋,檢查顯像器是否安裝無誤,顯像器排線是否插牢
2. 通知維護人員

### 列印黑頁

---

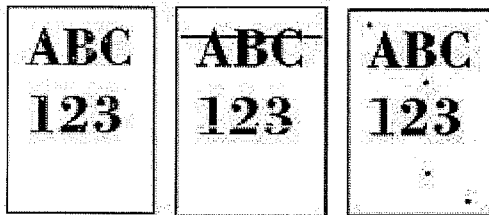


1. 打開側蓋,檢視感光滾筒是否安裝
2. 通知維護人員

---

### 固定位置之雜點或雜線

---

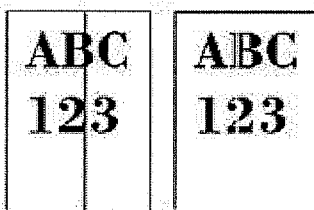


1. 參考4.2節之清潔印表機
2. 如無效, 請檢查固定雜點之間隔距離  
如為60.6mm(2.4in)為帶紙滾輪廓(transfer roller)不乾淨, 附著太多碳粉  
如為94mm(3.7in), 可能為感光滾筒受損, 請通知維護人員

---

### 黑或白之長條垂直線

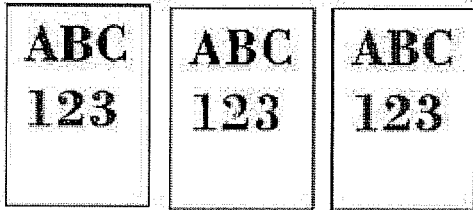
---



1. 檢查面板液晶顯示是否為Toner low TK-26 Clean printer  
如是請參考4.1節更換新碳粉
2. 參考4.2節, 清潔印表機
3. 如以上皆無法排除此問題, 請連絡維護人員

## 模糊列印

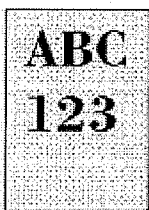
---



1. 如果液晶面板顯示Toner low TK-26 Clean printer, 或請參考4.1節更換碳粉
2. 設定印表列印密度為較高之等級, 請參考2.8節
3. 設定參數Paper type 為Thick
4. 注意是否為省碳模式
5. 清潔印表機

## 背景灰階效果

---



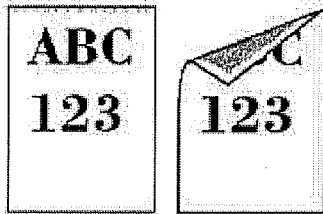
1. 如果液晶面板顯示Toner low TK-26 Clean printer, 或請參考4.1節更換碳粉
2. 參考4.2節之印表機清潔
3. 如無法排除, 請連絡為維護人員

## 5.4 列印品質問題

---

### 紙張前端或背面有黑色雜點

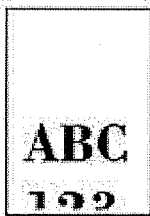
---



1. 檢查紙張是否有折痕
2. 清潔印表機, 在紙張傳動單元(Paper Feed Unit)部份
3. 清潔進紙滾輪(Transfer roller)

### 列印位置問題

---



1. 檢查應用軟體是否正確
2. 通知維護人員

## 5.5 指示訊息

以下利用表格說明個指示訊息出現時，應對應之動作

## 故障訊息

訊 息	排 除 動 作
Top cover Open	打開上蓋，再關緊上蓋
Side cover Open	打開側蓋，再關緊側蓋
Paper feed unit Open	打開Paper feed unit，再關緊Paper feed unit
Face-down tray Paper full	上方出紙槽之紙張已滿，請移開紙張，印表機即繼續列印
Add paper	缺紙，加紙至紙槽
Set paper Press CONTINUE	放一張紙至多功能手送紙槽後，按CONTINUE鍵
Load paper (paper size)	紙張尺寸不對，紙槽內所放之紙張尺寸與軟體所選擇之尺寸不一樣，押CONTINUE鍵，繼續列印，押CANCEL鍵，取消列印
Paper jam	夾紙，請參考5.6節之夾紙排除
Warning Low memory	印表機記憶體不足，可刪除不用之字型，或直接再增加記憶體
Toner low TK-26 Clean printer	更換新碳粉匣
Replace Toner Clean printer	更換新碳粉匣
Clean printer Press CONTINUE	請參考4.2節，確實清潔印表機
Replace Waste- toner bottle	碳粉回收盒已滿，請更換
Missing Waste- toner bottle	忘記裝碳粉回收盒，請補裝

## 5-5 指示訊息

訊息	排除動作
Call service personFn:0123456	屬於機械結構之故障訊息,請連絡維護人員,並告知錯誤訊息碼
Call service personFn:0123456	屬於控制機板之故障訊息,請連絡維護人員,並告知錯誤訊息碼

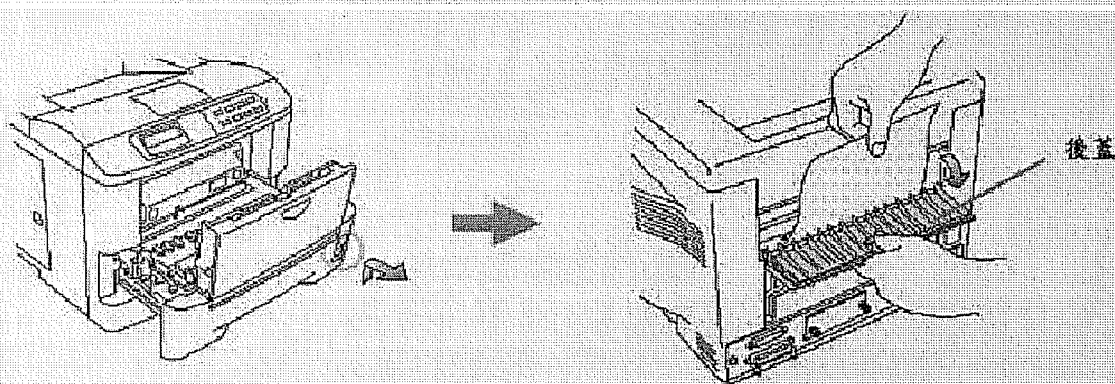
## 錯誤訊息

訊息	排除動作
Memory overflow Press CONTINUE	記憶體不足,請加記憶體,可按CONTINUE鍵重印此頁,或按CANCEL鍵,取消列印
Print overrun Press CONTINUE	列印資料過於複雜,印表機在排板處理時記憶體顯然不夠,可嘗試將頁面保護之功能關閉,若無效,請增加記憶體,可按CONTINUE鍵重印此頁,或按CANCEL鍵,取消列印
KPDL Error Press CONTINUE	印表機模擬語言錯誤,請重新設定,按CONTINUE鍵可強迫列印,按CANCEL鍵取消列印
MEMORY CARD err Insert again	印表機欲讀取記憶卡上之資料,但存在此資料之記憶卡,未插於印表機上,或插錯記憶卡,或記憶卡已損壞,請確認
Insert the same MEMORY CARD	印表機欲讀取記憶卡上之資料,但存在此資料之記憶卡,未插於印表機上,或插錯記憶卡,或記憶卡已損壞,請確認
Format error MEMORY CARD	記憶卡未格式化,目前不能使用,請格式化
Warnibg battery MEMORY CARD	記憶卡電池已快用完,請儘速更換
Battery error MEMORY CARD	記憶卡電池已用完,或已損壞,請儘速更換

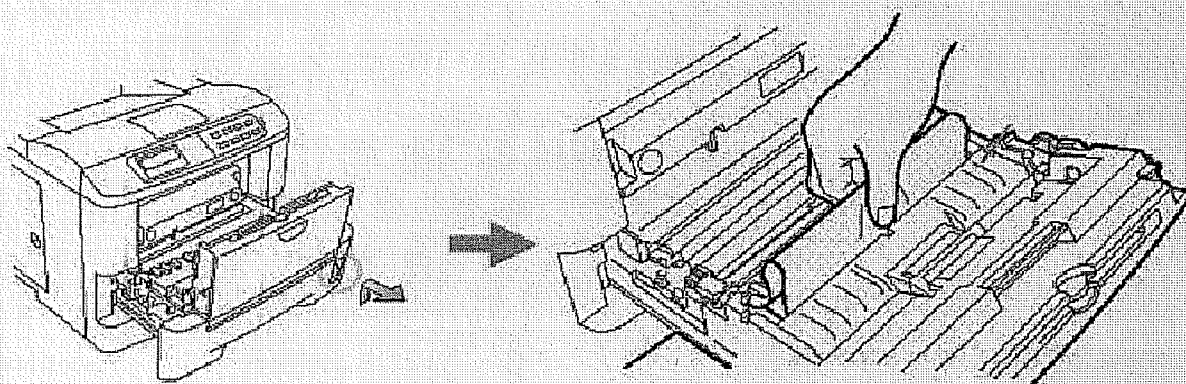
## 5.6 夾紙排除

印表機夾紙之原因：

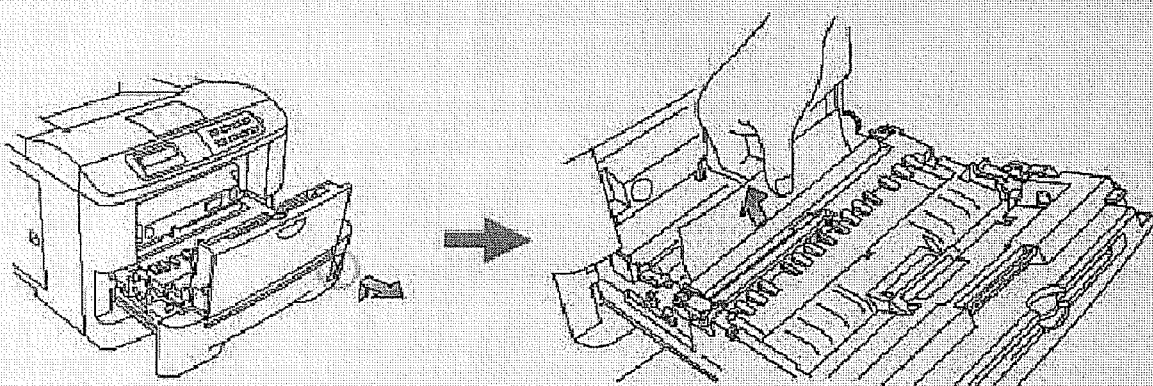
1. 紙槽紙張無法進紙
2. 進紙之路徑有阻礙物
3. 在預定時間內，紙張未完成出紙動作



後方夾紙之排除



紙槽夾紙之排除



Paper feed unit 夾紙排除





**KYOCERAMITA TAIWAN CORPORATION**

台灣京瓷美達股份有限公司

電話: (02) 8751-1560

傳真: (02) 8751-1552

E-mail address: [support@kyoceramita.com.tw](mailto:support@kyoceramita.com.tw)

Web server: <http://www.kyoceramita.com.tw>