



KyoceraMita Taiwan Corporation 台灣京瓷美達股份有限公司 電話:(02)87511560 傳真:(02)87511552

Email address : support@kyoceramita.com.tw Web server : http://www.kyoceramita.com.tw



1-1 空間配置需求如下圖



1-2 拆箱

1.印表機主體:請按下列圖示拆解,注意圖三標示有四項附件

- (1) 電源線
- (2) 感光組蓋(Drum Unit Cover)
- (3) 碳粉組
- (4) 配件包(操作手冊,光碟片,連接線)





- 1-3 外觀各部名稱介紹
 - 1. 前視



2. 側視



下方出紙槽

3. 後視





3. 將綠色碳粉匣卡榫撥至右邊



4. 沿導槽將碳粉匣放入



5.雙手平均施力將碳粉匣壓到底





綠色卡榫撥至左邊

7. 蓋上上蓋



1-6 安裝紙槽

1. 調整紙槽大小之流程





3. 關閉紙槽



4. 貼上紙張尺寸標籤貼紙



1-7 印面向下(face-down)出紙時打開上方檔紙片



1-8 印面向上(face-up) 出紙時打開左邊側蓋



1-9 連線至電腦

FS-9000 題供 並列埠一個(Parallel Interface Connector) 序列埠一個(Serial Interface RS-232C/RS-422A Connector) 選購網路介面(Slot Cover for Installation Optional Interface)





1-10 手送紙槽(Multi-purpose tray)之使用打開右方側蓋



注意: 關上手送槽時紙張大小調整固定片務必調至最小尺寸



 1-11 加裝記憶體(SIMM)

 後方鋁蓋拆下即可見到印表機主機板及 2 個 SIMM Socket





2-1 面板外觀圖



- 2-2 參數設定
 - 1. 押 MODE 鍵進入參術數設定模式
 - 2. 押 + 或 鍵選擇主選項
 - 3. 押 FORM FEED 鍵選擇次選項, 押 CONTINUE 鍵回主選項
 - 4. 押 ENTER 鍵面板出現 ? 並閃爍, 此時可更改設定
 - 5. 押 + 或 鍵選擇欲更改之內容
 - 6. 押 ENTER 確認選擇更改之項目內容
- 押 EXIT 鍵離開參數設定模式

2-3 可更改之項目及內容一覽







(Continued from previous page)





2-4 液晶顯示面板顯示訊息

Self test	當印表機開機後,印表機作自我結構測試並暖機
Please wait	印表機處於暖機狀態
Ready	可列印狀態
Processing	印表機正在處理欲列印之資料
Waiting	印表機處於等待資料狀態
Paper Loading	裝紙後關上紙槽印表機將紙張送至定位

INTERFACE (****) D

PAR 為並列介面 : SER 為串列介面 : OPT 為網路介面

RESOLUTION

解析度顯示,可為 600 或 300

了 列印份數顯示

SIZE 7

目前紙張選用之格式,各種紙張之大小見下表

Indicator	Paper Size	Indicator	Paper Size	
AЗ	ISO A3 (29.7 × 42 cm)	C4	ISO C4 (22.9 × 32.4 cm)*	_
Α4	ISO A4 (21 × 29.7 cm)	C5	ISO C5 (16.2 × 22.9 cm)*	
A5	ISO A5 (14.8 × 21 cm)	b5	ISO B5 (17.6 × 25 cm)*	
A6	ISO A6 (10.5 × 14.8 cm)*	ΕX	Executive (7-1/4 × 10-1/2 inches)*	
B4	JIS B4 (25.7 × 36.4 cm)	and distances	[only the multi-purpose tray feeding]	
B5	JIS B5 (18.2 × 25.7 cm)	#6	Commercial 6-3/4	
B6	JIS B6 (12.8 × 18.2 cm)*	527	(3-5/8 × 6-1/2 inches)*	
LT	Letter (8-1/2 \times 11 inches)	#9	Commercial 9	
LD	Ledger (11 \times 17 inches)		(3-7/8 × 8-7/8 inches)*	
LG	Legal (8-1/2 × 14 inches)	CU	CUSTOM (11.7 x 17.7 inches)	
MO	Monarch (3-7/8 × 7-1/2 inches)*	HA	Japanese Postcard (10 x 14.8 cm)*	
BU	Business (4-1/8 × 9-1/2 inches)*	OH	Return Postcard (20 x 14.8 cm)*	
DL	ISO DL (11 × 22 cm)*	6		

2-5 LED 指示燈號說明



第三章 錯誤訊息及排除

面板顯示訊息	說明	對新國家
Top cover	上蓋未蓋	輕輕蓋上上蓋
Open		
Front cover	前蓋未關	輕關前蓋
Open		
Side cover	側蓋未關	輕關側蓋
Open		
Paper feeder 1	紙槽側蓋未關	輕關紙槽側蓋
side Cover Open		
Face-down tray	上方出紙槽紙張已	將紙張收走
PaperFull	滿	
Add paper	指定吸紙槽缺紙	加紙或更換吸紙槽
Set paper	手送槽缺紙	放紙於手送槽後押 CONTINUE 鍵
Press CONTINUE		
Load paper	紙張大小與欲列印	更換正確大小之紙張後押 CONTINUE 鍵
(paper size)	之報表不合	
Cassette	紙槽未關	輕關紙槽
not loaded		
Paper jam	卡紙發生	打開前蓋面板出現卡紙位置訊息
Open front cover		
Paper jam	卡紙發生 XXX 表卡	XXX 代碼見下頁圖示
XXX	紙位置	
Warning	可用記憶體太少	加記憶體
Low memory		
Toner low TK-30	碳粉快用完了	準備一支新碳粉
Replace Toner	碳粉用完	更換碳粉
Clean printer		
Clean printer	保養需求	請通知印表機製造商
Press CONTINUE		
Missing	未安裝碳粉	按第一章說明安裝碳粉
Toner kit TK-30		
Install MK	列印張數已達	請通知印表機製造商
	350,000 張需大保養	
Call service	印表機發生錯誤訊	請通知印表機製造商
PersonXX:XXX	息無法再列印	
Memory overflow	記憶體不足	增加記憶體
Press CONTINUE		
Print overrun	記憶體不足	增加記憶體
Press CONTINUE		
MEMORY CARD	MEMORY CARD 未	重新安裝 MEMORY CARD
Err Insert again	安裝完成	
Insert the same	MEMORY CARD 不	重新安裝相同之 MEMORY CARD
MEMORY CARD	同於先前安裝的	

面版顯示訊息	說	明	對	策
Warnning battery MEMORY CARD	MEMORY 電池快沒電	CARD 的 【了	儘速更換電池	
Battery error MEMORY CARD	MEMORY 掉或沒電了	的電池壞 7	更換電池	
>Read fonts? Failed	記憶體不足	2	增加記憶體	

3-1 卡紙排除

當印表機發生卡紙現象時,面版顯示下列訊息(卡紙,請打開上蓋)

Paper jam Open front cover

把上蓋打開後,面版顯示立刻改變成下列訊息

Paper jam C , H , 1

C, H, 1 是指示紙張卡在印表機內那一個位置上,請參考下列圖表

卡紙位置與裝置名稱對照表

指示代碼	裝置名稱	圖示正確卡紙位置
Α	選購進紙器	
	(EF-1 或 UF-1)	
В	多功能手送紙槽	
С	紙槽箱	
	(PF-30)	
D	紙槽箱	
	(PF-30)	
Ε	紙槽箱	
	(PF-30)	
F	選購出紙器	
	(DF-30/DF-31,	
	ST-30, 或	
	SO-30)	
G	印面向上/印面向	
	下(反向器)	
Η	進紙機構	
Ι	雙面列印器	
	(DU-30/DU-31)	5 99.00
1	第一紙槽	
2	第二紙槽	
3	第三紙槽	
4	第四紙槽	000
5	第五紙槽	
6	第六紙槽	

1.卡紙於 C,D,E 位置之排除



2.卡紙於 G 位置之排除



3.卡紙於 H,I 位置之排除

抬高兩邊卡榫(綠色)



